

We
Build
Reputations™

RIDGID



DUMA
ZAUFIANIE
INNOWACJA
TRADYCJA
TECHNOLOGIA





Zaciskanie

7

Gwintowanie i rowkowanie rolkowe

21

Połączenia zaciskane

55

Obcinanie i przygotowanie rur i przewodów rurowych

63

Gięcie

75

Cięcie piłami

83

Montaż i konserwacja

93

Kontrola wizualna

105

Wiercenie i cięcie narzędziami diamentowymi

111

Inspekcja, lokalizacja i czyszczenie instalacji

123

Systemy przechowywania

161

Twój sukces to nasza sprawa

We
Build
Reputations™

RIDGID®

Od roku 1923 firma RIDGID® pozostaje symbolem zaufania dla pełnych poświęcenia profesjonalistów specjalistycznych branż. W firmie Ridge Tool Company traktujemy poważnie to dziedzictwo. To dlatego każde narzędzie noszące markę RIDGID® jest produkowane zgodnie z takimi samymi standardami jakości, wytrzymałości i trwałości, jakie cechowały pierwszy klucz do rur przeznaczony do pracy przy dużych obciążeniach ponad 80 lat temu.

Od czasu wprowadzenia na rynek tego rewolucyjnego produktu nasze wymagania muszą przekraczać wymagania naszych klientów zapewniając wiodące w branży wyroby oraz obsługę techniczną, które oferują:

- **Pewność**, że produkty RIDGID® będą stale spełniać surowe wymagania miejsca pracy profesjonalisty.
- **Wydaźność**, której skutkiem jest szybsza praca, więcej zleceń oraz lepsze dochody.
- Specjalistyczne **innowacje**, aby pomagać naszym klientom oferować nowe usługi i tworzyć nowe źródła dochodów.

Marka RIDGID® jest dla naszych klientów obietnicą, którą spełniamy każdego dnia. Trzeba wiedzieć, że kiedy nadchodzi dokonanie wyboru, od którego zależy reputacja, profesjonalści wybierają lidera rynku. Różnica jest wyraźna. Ta różnica to RIDGID®.

Dlaczego tak wielu profesjonalistów wybiera narzędzia RIDGID®? Odpowiedź jest prosta ... chodzi o zaufanie. Miliony narzędzi RIDGID® są używane codziennie na instalacjach, na placach budów i w innych niezliczonych miejscach, gdzie występują ciężkie warunki środowiskowe.

Narzędzia te działają w skrajnie wysokich oraz niskich temperaturach, wytrzymują działanie pyłu i błota oraz sprawują się niezawodnie każdego dnia. Narzędzia RIDGID® są znane na całym świecie jako wiodące w branży produkty, które umożliwiają takim profesjonalistom, jak Ty, szybsze i bardziej niezawodne wykonywanie zadań.



Jednym z parametrów konstrukcyjnych przy tworzeniu narzędzi RIDGID® jest skuteczność działania. W każdym produkcie zawieramy łatwość użytkowania. Dodajemy również innowacyjne właściwości, co zapewnia, że nasze narzędzia i maszyny wykonują zadania najszybciej, jak jest to możliwe, bez uszczerbku dla jakości.

Opracowywanie i wytwarzanie innowacyjnych produktów spełniających nieustannie zmieniające się wymagania jest procesem ciągłym w firmie Ridge Tool. Nasze rozwijane technologie nie tylko pomagają rozwiązywać Twoje codzienne problemy, są one także ukierunkowane na Twoje przyszłe potrzeby.

Jako godny zaufania partner dla pracujących profesjonalistów, słuchamy o Twoich potrzebach i zachęcamy do wypowiedziania Twoich opinii. Wykorzystujemy wtedy te informacje, aby zaoferować Ci narzędzia, wyposażenie oraz obsługę techniczną, jakich żądałeś.

Intuicyjność naszych produktów pomoże Ci redukować koszty robocizny. Na przykład, rodzina naszego sprzętu do lokalizowania rur i przewodów ściekowych zapewnia wysoką wydajność pracy zapewniając prostotę obsługi. Dzięki RIDGID® poświęcasz mniej czasu na szkolenia swoich pracowników, a więcej na prowadzenie firmy.

Chociaż nasza działalność polega na sprzedawaniu narzędzi, pomagamy Ci w ten sposób, że używasz mniej narzędzi do wykonania zadań. Wydajne działanie oznacza więcej zleceń, wyższe dochody oraz podwyższenie poziomu zadowolenia klientów. Staramy się tworzyć nowe możliwości pomocy w rozwijaniu Twojej firmy i jej pomyślności.

Najważniejsze fakty o organizacji RIDGID®:

- RIDGID® Company posiada swą siedzibę główną w Elyria, w stanie Ohio.
- RIDGID® Company jest częścią Emerson Electric od 1966 roku.
- RIDGID® posiada obiekty produkcyjne w USA, Azji i Europie.
- Na poziomie międzynarodowym, RIDGID® sprzedaje swe wyroby w ponad 140 różnych krajach poprzez swą profesjonalną sieć dystrybucyjną.
- W roku 1991 firma RIDGID® wzmocniła obecność w Europie, tworząc swą europejską siedzibę oraz centrum dystrybucyjne dla EMEA w Leuven w Belgii, w samym sercu Europy.
- Strategiczne przejęcia:
1996 Peddinghaus - Gevelsberg, Niemcy.
2001 Von Arx - Sissach, Szwajcaria.

Aby uzyskać więcej informacji o RIDGID® lub Emerson, zapraszamy na nasze strony w Internecie www.ridgid.eu i www.emerson.com.


EMERSON
Professional Tools



RIDGID® oznacza bogaty asortyment innowacyjnych i unikalnych narzędzi i urządzeń. Oferujemy naszym klientom kompleksowe rozwiązania techniczne do prac instalacyjnych: od gwintowania i rowkowania rolkowego po połączenia zaciskane, od czyszczenia rurociągów po inspekcję i lokalizację, ... Obecnie firma jest jednym ze światowych liderów w dziedzinie produkcji wyposażenia do prac instalacyjnych.



RIDGID®

Główne czynniki sukcesu

Profesjonalizm ludzi

RIDGID® mogła zawsze liczyć na bardzo utalentowanych i zaangażowanych pracowników, którzy pozostają lojalni przez swą całą długą karierę i dzielą ambicje rozwijania ich firmy. Są oni wspaniałymi profesjonalistami, doświadczonymi i ofiarnymi. Firma troszczy się o ich ustawiczny rozwój i indywidualne spełnianie się, inwestując w odpowiednie programy szkoleń.

RIDGID® jest przekonana, że zadowolenie klientów można uzyskać tylko dzięki wysoko zmotywowanym, zadowolonym pracownikom!

Długie tradycje

RIDGID® jest niezawodnym partnerem od ponad 80 lat, oferując doskonałą jakość i wykonanie trwałych produktów. RIDGID® osiągnęła swą pozycję lidera głównie dzięki stałym, wspaniałym relacjom z partnerami w dziedzinie dystrybucji oraz ciągłemu dialogowi z profesjonalistami w zakresie narzędzi do rur.

Ponadto, RIDGID® stawia na technologiczną biegłość i tradycję w zakresie narzędzi do prac instalacyjnych i wyposażenie do gwentowania, aby skonsolidować swe przodownictwo w tych dziedzinach.

Bogate tradycje firmy RIDGID® pozwalają jej oferować kompletne rozwiązania dla branży instalacyjnej i czynią z niej wzór na rynku.

Ciągłe wprowadzanie innowacji

RIDGID® ustawicznie inwestuje w rozwój nowych produktów charakteryzujących się wysokim poziomem wartości dodanej, wykorzystując najnowsze technologie. Rozwijanie nowych produktów wymaga nowoczesnych metod i technologii. Wszystkie prace techniczne i badawcze są realizowane w szeregu Centrach Badawczo-Rozwojowych firmy Ridge na całym świecie.

Bezustanne zaangażowanie w innowacyjność wyraża się także poprzez politykę strategicznych przejęć i partnerstwa Ridge.

RIDGID® jest w stanie spełniać narastające żądania coraz to szybszej i bardziej efektywnej ekonomicznie instalacji dzięki ustawicznemu wprowadzaniu nowych wyrobów.

Zcentralizowana logistyka

Główne obiekty magazynowe i centra dystrybucyjne zostały rozmieszczone strategicznie na całym świecie, aby lepiej obsługiwać stale powiększającą się liczbę klientów Ridge. Centralne Europejskie Centrum Dystrybucyjne znajduje się w Leuven, w Belgii.

Klienci RIDGID® na całym świecie korzystają na zoptymalizowaniu poziomu usług, wdrożeniu systemów EDI, internetowych portali dystrybucyjnych oraz firmowych systemów logistycznych obsługiwanych przez czołowe firmy informatyczne.

Firma RIDGID® oferuje usługi logistyczne na najwyższym poziomie.



Ridge Tool Company, filia firmy Emerson, stanowi część Emerson Professional Tools™. Emerson (NYSE: EMR) posiada ponad 60 oddziałów, które prowadzą około 245 obiektów produkcyjnych na całym świecie. Zatrudniają one ponad 110 000 pracowników i sprzedają wyroby w ponad 150 krajach.

Emerson Network Power™ – niezawodne rozwiązania zasilania, precyzyjnego sterowania środowiskiem oraz łączności dla nowoczesnej infrastruktury telekomunikacyjnej i sieci transmisji danych.

Emerson Process Management™ – inteligentne urządzenia przemysłowe, oprogramowanie i konsulting w zakresie zarządzania wydajnością i biegłość techniczna.

Emerson Climate Technologies™ – technologie i systemy ogrzewania, wentylacji, klimatyzacji i chłodnicze przeznaczone dla zastosowań komercyjnych i domowych.

Emerson Storage Solutions™ – Innowacyjne, solidne i bezpieczne produkty oraz rozwiązania magazynowe dla zastosowań domowych, komercyjnych i przemysłowych.

Emerson Professional Tools™ – szeroki asortyment narzędzi i wyposażenia dla profesjonalistów specjalistycznych branż na całym świecie.

Emerson Motor Technologies™ – rozwiązania dla silników i napędów oraz technologie niestandardowe do zasilania kompleksowego, od urządzeń powszechnego użytku po duże zastosowania przemysłowe.

Emerson Industrial Automation™ – systemy i elementy sterowania urządzeń mechanicznych, wyposażenie do łączenia tworzyw sztucznych i dokładnego oczyszczania oraz materiały pomocnicze i wyposażenie do badań materiałowych.

Emerson Appliance Solutions™ – technika i technologie do projektowania i dostaw zintegrowanych rozwiązań urządzeń dla gospodarstw domowych i rynku komercyjnego.

RIDGID® wywiązuje się ze zobowiązań względem swych klientów

Obecność na całym świecie:

Produkty RIDGID® są sprzedawane w ponad 140 krajach.

Główna część strategii firmy ukierunkowana jest na rozmieszczenie na całym świecie swych obiektów produkcyjnych, dystrybucyjnych i handlowych.

Lokalni przedstawiciele handlowi i demonstratorzy wyrobów RIDGID® wspierają profesjonalnych partnerów dystrybucji i użytkowników końcowych.

Efektywna obsługa marketingu i sprzedaży:

Przez wiele lat RIDGID® realizowała swą strategię marketingową, która uczyniła z niej wiodącą markę w branży instalacyjnej.

Partnerzy dystrybucji odnoszą korzyści z katalogów wyrobów, akcji biur pomocy technicznej, kampanii reklamowych, wystaw targowych, broszur, kalendarzy,...

Wyspecjalizowana obsługa klienta:

Miejscowe zespoły doświadczonych pracowników obsługi klienta codziennie wspomagają partnerów dystrybucji w oferowaniu klientom wspaniałych usług.

Firma RIDGID® oferuje doskonałą obsługę posprzedażną poprzez sieć własnych i niezależnych autoryzowanych Centrów Serwisowych w celu zagwarantowania możliwości optymalnego wykorzystywania i czasu użytkowania swych produktów.

Profesjonalne centra szkoleniowe:

Firma RIDGID® inwestuje intensywnie w programy szkolenia własnych pracowników, dystrybutorów oraz końcowych użytkowników.

Obiekty szkoleniowe w Europie znajdują się w:

- Leuven, Belgia
- Gevelsberg, Niemcy
- Kopenhaga, Dania

Wszystkie programy szkolenia są dostosowane do potrzeb i wymagań klientów.



Pomoc techniczna online przez 24 godz. na dobę/7 dni w tygodniu w zakresie produktów i serwisu

Szukaj pełnej oferty RIDGID® w witrynie www.ridgid.eu

Nasza witryna oferuje najnowsze informacje i pomoc techniczną w lokalnym języku:

- Nowe i istniejące już produkty.
- Zgłoszenie potrzeby demonstracji.
- Punkty kontaktowe.
- Podręczniki operatora.
- Centra serwisowe.
- I wiele więcej...

Uzyskaj pomoc techniczną RIDGID® tam, gdzie przychodzą profesjonaliści

Nie ma lepszego wyboru dla zapewnienia optymalnego serwisu Twoich narzędzi i wyposażenia RIDGID®, jak autoryzowane centrum serwisowe RIDGID®.

Aby zlokalizować centrum serwisowe w pobliżu Ciebie, odwiedź witrynę www.ridgid.eu

Nalegaj na stosowanie oryginalnych części zamiennych RIDGID®

Produkty RIDGID® są projektowane i produkowane zgodnie ze standardami najwyższej jakości, aby zapewnić realizowanie określonych zadań z optymalną i długotrwałą wydajnością. Części składowe narzędzia są wykonane tak, aby uzupełniać się wzajemnie, tworząc idealnie działający "system". Jak w przypadku wszystkich narzędzi, konieczna jest wymiana pewnych części składowych od czasu do czasu. Aby zachować wysokie standardy wydajnościowe, jakich oczekuje się od narzędzi RIDGID®, ważne jest stosowanie części zamiennych marki RIDGID®.

Szukaj i nalegaj, aby na wszystkich kupowanych przez Ciebie częściach zamiennych znajdowała się nalepka "Genuine RIDGID® Replacement Parts" (Oryginalna część zamienna RIDGID®). Jest to najlepsze zapewnienie sprawności działania, wydajności i długiego okresu użytkowania.

Katalog części i elementów do napraw

Na żądanie dostępny jest katalog ilustrujący części dla narzędzi ręcznych, maszyn i urządzeń do czyszczenia przewodów ściekowych. Obejmuje on wszystkie wymienione tam narzędzia. W przypadku zamawiania konkretnych potrzebnych części, należy zadbać o podawanie numerów katalogowych, które znajdują się w katalogu części, a także innych danych, które pomogą nam uniknąć pomyłek przy realizacji zamówienia.

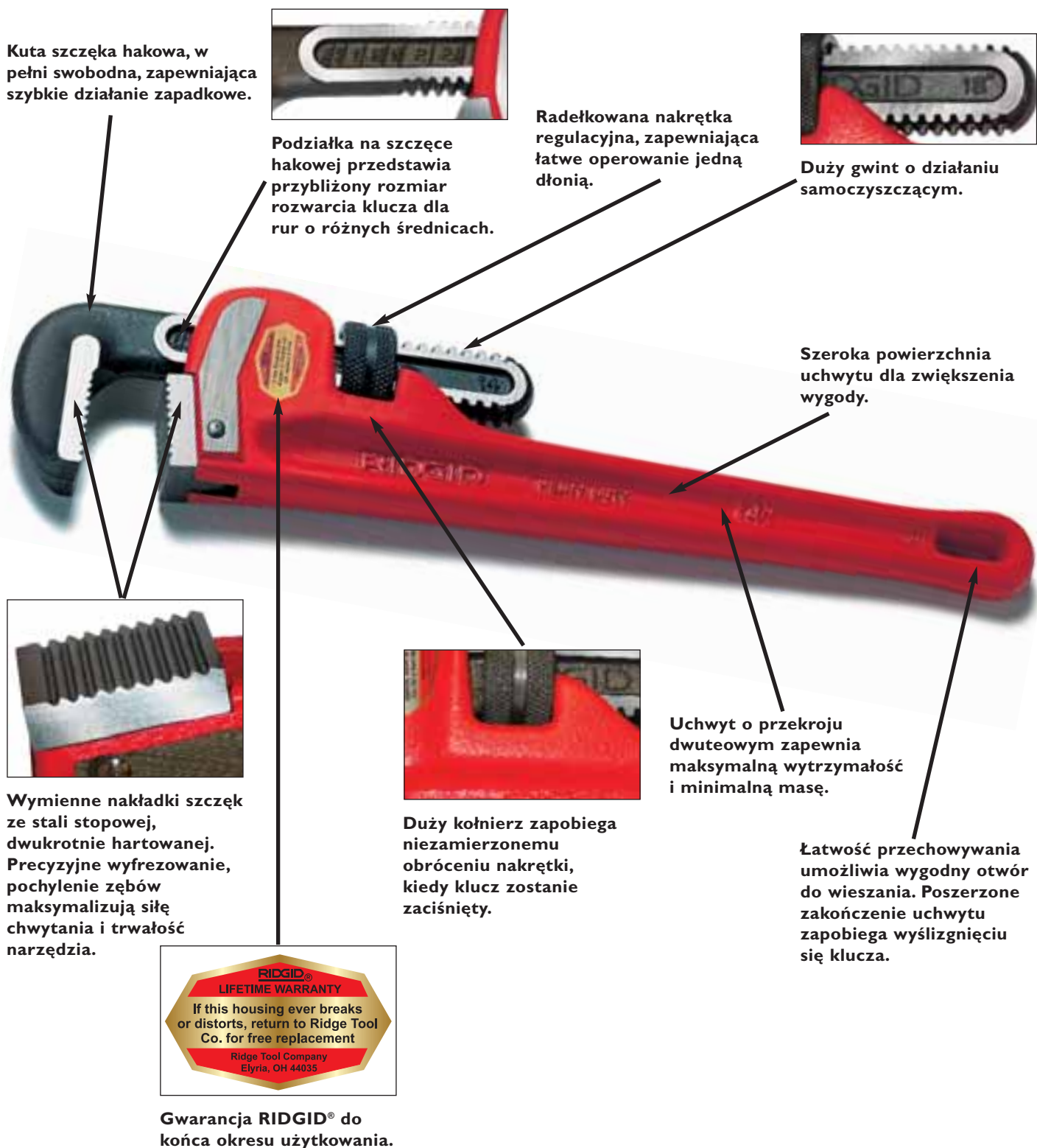


RIDGID® chce Was informować o nowych produktach i usługach. Zarejestruj się na www.ridgid.eu

RIDGID®

Klucze do rur **RIDGID®** są znane na całym świecie ze swej niezrównanej wytrzymałości i przydatności. Oryginalny klucz do rur przeznaczony do pracy przy dużych obciążeniach, przedstawiony poniżej, zdobywa zaufanie profesjonalistów w dziedzinie instalacji rurowych od ponad 80 lat, ponieważ spełnia swe zadania zawsze za pierwszym razem. Klucze do rur **RIDGID®** są również dostępne w szerokiej gamie konfiguracji przeznaczonych dla określonych zadań. Są dostępne w wykonaniu z uchwytyami z odlewów aluminiowych, co zapewnia 40% zmniejszenie masy.

Anatomia legendy



Wyprodukowano z dumą w siedzibie głównej **RIDGID®** w Elyria, stan Ohio, U.S.A.

Zaciskanie



Oryginalny klucz do rur do pracy przy dużych obciążeniach

Firma RIDGID®, światowy lider w dziedzinie produkcji narzędzi instalatorskich, produkuje obecnie miliony kluczy do rur w rodzajach i typach, które nadają się do każdego zastosowania. Wszystkie produkowane obecnie klucze RIDGID® wykorzystują tę samą ponadczasową konstrukcję oryginalnego klucza do rur do prac przy dużych obciążeniach firmy RIDGID®, która powstała w 1923 roku. Była często kopiowana, lecz nigdy od tamtej pory nie została ulepszona. RIDGID® jest liderem w tej dziedzinie.



Nr 14

Klucz do rur prosty

- Mocny korpus z żeliwa.
- Rękojeść o przekroju dwuteowym z ruchomą szczęką w kształcie haka.
- Nie zacinająca się nakrętka regulacyjna.
- Wymienne szczęki hartowane: hakowa i oporowa.

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
31000	6	6	150	3/4	27	0,2	6
31005	8	8	200	1	34	0,3	6
31010	10	10	250	1 1/2	48	0,8	6
31015	12	12	300	2	60	1,2	6
31020	14	14	350	2	60	1,6	6
31025	18	18	450	2 1/2	76	2,6	6
31030	24	24	600	3	89	4,4	6
31035	36	36	900	5	141	8,7	1
31040	48	48	1200	6	168	15,6	1
31045	60	60	1500	8	219	23,3	1



Nr E-14

Klucz do rur skośny

- Zapewnia szybkie i łatwe uchwycenie rury przy pracach instalacyjnych w ograniczonych przestrzeniach oraz blisko ścian.

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
31050	E-6	6	150	3/4	27	0,2	6
31055	E-8	8	200	1	34	0,3	6
31060	E-10	10	250	1 1/2	48	0,8	6
31065	E-12	12	300	2	60	1,2	6
31070	E-14	14	350	2	60	1,6	6
31075	E-18	18	450	2 1/2	76	2,6	6
31080	E-24	24	600	3	89	4,4	6
31085	E-36	36	900	5	141	8,7	1



Nr 14

Klucz do rur kątowy do prac przy dużych obciążeniach

- Charakteryzuje się rozwarciem szczęk równoległym do rękojeści oraz węższą głowicą szczęki ruchomej, co zapewnia łatwy dostęp do ciasnych przestrzeni.

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
89435	14	14	350	2	60	1,0	6
89440	18	18	450	2 1/2	76	2,6	6
89445	24	24	600	3	89	4,4	6



Nr 10

Rapwrench® (Klucz-młotek)

- Głębsza i szersza głowica szczęki ruchomej tworzy gładką, płaską powierzchnię, która nadaje się idealnie do sporadycznego wykorzystania jako młotek.

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
31395	10	10	250	1 1/2	48	0,9	6



Klucz specjalny

- Charakteryzuje się wąskimi szczękami, umożliwiającymi pracę w ciasnych przestrzeniach.
- Gładkie szczęki bez zębów.
- Idealny do materiałów o przekroju kwadratowym lub prostokątnym.

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
31400	—	12	300	3/8 - 2 5/8	10 - 67	1,1	6



Nr 14

RapidGrip® (Klucz typu Rapidgrip)

- Zapewnia szybkie i łatwe zaciskanie.
- Rzeczywista możliwość operowania jedną dłonią.
- Dociskana sprężyną szczęką hakowa zapewnia szybkie działanie zapadkowe.

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
10348	10	10	250	1 1/2	48	1,0	1
10358	14	14	350	2	60	1,6	1

Klucze aluminiowe

- Blisko o 40% lżejsze od odpowiadających modeli żeliwnych o tym samym rozmiarze.
- Szczęki i inne części są takie same jak w kluczach RIDGID® do pracy przy dużych obciążeniach.



Nr 814

Aluminiowy prosty klucz do rur

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
31090	810	10	250	1 1/2	48	0,4	6
47057	812	12	300	2	60	0,7	6
31095	814	14	350	2	60	1,1	6
31100	818	18	450	2 1/2	76	1,7	6
31105	824	24	600	3	89	2,7	6
31110	836	36	900	5	141	5,0	1
31115	848	48	1200	6	168	8,4	1



Nr E-914

Aluminiowy skośny klucz do rur

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
90107	E-910	10	250	1 1/2	48	0,4	6
90117	E-914	14	350	2	60	1,1	6
90122	E-918	18	450	2 1/2	76	1,7	6
90127	E-924	24	600	3	89	2,7	6



Nr 14

Aluminiowy kątowy klucz do rur

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
31120	14	14	350	2	60	0,9	6
31125	18	18	450	2 1/2	76	1,6	6
31130	24	24	600	3	89	2,7	6



Nr 18

NOWOŚĆ

Aluminiowy klucz RapidGrip®

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
12693	14	14	350	2	50	1,0	6
12698	18	18	450	3	75	2,2	6



Części do kluczy

Patrz Katalog części narzędzi ręcznych, aby uzyskać informacje o dodatkowych częściach kluczy.



Rozmiar klucza		Średnica rury	Zespół rękojeści			Nakrętka	Sworzeń	Zespół szczęki stałej ze sworzniem	Zespół sprężyny śrubowej i płaskiej	Szczeka ruchoma w kształcie haka
			Dla klucza prostego żeliwnego	Dla klucza skośnego żeliwnego	Dla klucza prostego aluminiowego					
Proste-go	Skośne-go		Nr katalog.	Nr katalog.	Nr katalog.	Nr katalog.	Nr katalog.	Nr katalog.	Nr katalog.	Nr katalog.
6	E-6	3/4	31420	31470	—	31570	31575	31560	31565	31555
8	E-8	1	31425	31475	—	31595	31600	31585	31590	31580
10	E-10	1 1/2	31430	31480	31510	31615	31625	31610	31620	31605
12	E-12	2	31435	31485	—	31645	31650	31635	31640	31630
14	E-14	2	31440	31490	31515	31665	31650	31635	31660	31655
18	E-18	2 1/2	31445	31495	31520	31685	31690	31675	31680	31670
24	E-24	3	31450	31500	31525	31710	31715	31700	31705	31695
36	E-36	5	31455	31505	31530	31735	31740	31725	31730	31720
48	—	6	31460	—	31535	31760	31765	31750	31755	31745
60	—	8	31465	—	—	31785	31790	31775	31780	31770
10 Rapwrench®	—	1 1/2	32775	—	—	31615	31625	31610	31620	31605

Klucz łańcuchowy

- Podwójna szczeka zapewnia szybkie działanie w obu kierunkach, podobne do działania zapadkowego.
- Modele przeznaczone do pracy przy dużych obciążeniach posiadają wymienne szczęki ze stali stopowej.
- Model przeznaczony do pracy przy małych obciążeniach posiada jednocześnie rękojeść ze szczęką z kutej stali stopowej.
- Idealny do użycia w ciasnych przestrzeniach.

Nr katalogowy	Model Nr	Typ	Długość mm	Rozmiar		Średnica rur		Długość łańcucha		Masa kg	Stand. opak.
				cal	średn. zewn. mm	cal	mm	cal	mm		
31310	C-12	Dla małych obciążeń	300	2	60	4	100	15 3/4	390	0,8	1
31315	C-14	Dla dużych obciążeń	320	2	60	5	125	18 1/2	460	1,2	1
31320	C-18	Dla dużych obciążeń	435	2 1/2	76	5	125	20 1/4	500	2,7	1
31325	C-24	Dla dużych obciążeń	580	3	89	5	125	20 1/4	500	3,7	1
31330	C-36	Dla dużych obciążeń	700	4 1/2	110	7 1/2	185	29	725	7,1	1

Zamienne łańcuchy

Model Nr	Zespół rękojeści	Zespół szczęki	Sworzeń	Zespół łańcucha
C-12	32525	—	32535	32530
C-14	32540	32550	32560	32545
C-18	32565	32575	32580	32570
C-24	32585	32590	32580	32570
C-36	32595	32600	32610	32605

Klucz taśmowy

- Przeznaczony do zaciskania na polerowanych rurach.
- Mocna, tkana taśma nylonowa zapewnia ciasne zaciśnięcie.
- Poliuretanowe pokrycie taśmy zapobiega zarysowaniu rur.
- Dostępne są zamienne taśmy.

Nr katalogowy	Model Nr	Długość taśmy		Szerokość taśmy		Średnica rur		Średnica zewn. rury		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm		
31335	1	17	425	1/2	12	2	60	3 1/2	90	0,5	1
31340	2	17	425	1 1/8	30	2	60	3 1/2	90	0,8	1
31345	2	30	760	1 1/8	30	2	60	5 1/2	135	0,8	1
31350	2	24	600	1 1/8	30	2	60	5 1/2	135	0,8	1
31355	2P*	17	425	1 1/16	27	2	60	3 1/2	90	0,8	1
31360	5	29 1/4	750	1 3/4	45	5	141	7	175	0,9	1
31365	5	48	1200	1 3/4	45	5	141	12	300	0,9	1
31370	5P*	29 1/4	750	1 3/4	45	5	141	5 1/2	135	1,0	1

* Dostępne są modele przeznaczone dla rur z tworzyw sztucznych.

Taśmy zamienne

Nr katalog.	Model Nr	Zespół rękojeści	Sworzeń	Taśma
31335	1 (17")	32005	32010	31990
31340	2 (24")	32040	32045	32015
31345	2 (30")	32040	32045	32020
31350	2 (48")	32040	32045	32025
31355	2p	32040	32045	32035
31360	5	32075	32080	32050
31365	5	32075	32080	32055
31370	5p	32075	32080	32065



Klucz sześciokątny

- Szczęka o budowie sześciokątnej zapewnia wielostronny, pewny chwyt.
- Nakrętki sześciokątne, nakrętki kwadratowe, dwuzłączki i nakrętki dławikowe zaworów.
- Model kątowy z bardzo szerokim rozwarciem nadaje się idealnie do chwytania nakrętek spustów zlewozmywaków i wanien.



Nr E-110

Nr katalogowy	Model Nr	Typ	Długość		Rozmiar		Rura Rozmiar	Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm	cal	mm			
31305	E-110	Kątowy	9 1/2	240	1 1/8 - 2 5/8	29 - 67	—	0,6	6
31275	17	Prosty	14 1/2	362	5/8 - 1 1/4	16 - 30	—	2,0	6
31280	25	Prosty	20	500	1 - 2	25 - 50	—	4,0	6

Klucz typu “szczupak”

- Stal chromowo-wanadowa.
- Szczęki hartowane indukcyjnie.



Model ze szczękami “S”

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	Średn. zewn. mm		
19261	S - 1/2"	9 1/2	245	1/2	35	0,4	6
19271	S - 1"	12 1/2	320	1	42	0,8	6
19281	S - 1 1/2"	16 1/2	415	1 1/2	60	1,4	6
19291	S - 2"	21	534	2	70	2,6	6
19301	S - 3"	25	630	3	120	4,2	6



Model ze szczękami 45°

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	Średn. zewn. mm		
19211	45° - 1/2"	9 1/2	245	1/2	35	0,4	6
19221	45° - 1"	12 1/2	320	1	42	0,8	6
19231	45° - 1 1/2"	16 1/2	420	1 1/2	60	1,4	6
19241	45° - 2"	21	540	2	70	2,7	6
19251	45° - 3"	25	630	3	120	3,5	6



Model ze szczękami 90°

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	Średn. zewn. mm		
19161	90° - 1"	12	310	1	42	0,8	6
19171	90° - 1 1/2"	16 1/2	420	1 1/2	60	1,4	6
19181	90° - 2"	22	560	2	70	2,7	6
19191	90° - 3"	24 1/2	625	3	105	4,1	6
19201	90° - 4"	29 1/2	750	4	130	4,9	6



Klucz samozaciskowy

- Klucz z dwiema rękojeściami przeznaczony do pracy przy dużych obciążeniach.



Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
18371	1140	8 1/2	215	3/4	27	0,4	6
18381	1141	11	280	1	34	0,7	6
18391	1142	14 3/4	375	1 1/2	48	1,3	6
18401	1143	21 1/2	545	2 1/2	76	2,8	6
27931	1144	28 1/2	720	3 1/2	89	5,3	1

Nr 1142

Szczypce nastawne

- Szczypce nastawne charakteryzują się wpuszczanym nitem.
- Zapewniają silniejszy uchwyt; do pracy w miejscach trudnodostępnych.

Nr katalogowy	Model Nr	Typ	Długość		Rozmiar		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm	cal	mm		
62347	707	Szczypce nastawne	7	178	3/4	19	0,2	6
62352	710	Szczypce nastawne	10	254	1 1/2	38	0,5	6
16473	713	Szczypce nastawne	13	330	2 1/2	64	0,9	6
62362	716	Szczypce nastawne	16	406	4	100	1,2	1
80475	734	Szczypce nastawne do pomp wodnych	10	254	2	51	0,4	6



Szczypce nastawne do pomp wodnych

- Wyjątkowo trwała stal chromowo-wanadowa.
- Nowa konstrukcja szczęk zapewnia natychmiastowe zaciśnięcie na rurze.
- Nie jest konieczne ciągłe ściskanie obu rękojeści.

Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar		Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
18681	175	6 3/4	175	1	34	0,2	6
18691	240	9 1/2	240	1 1/4	43	0,3	6
18701	300	11 3/4	300	1 1/2	48	0,6	6

Nr 240



Klucz łańcuchowy do rur

- Konstrukcja i rozmiar zapewniają dłuższy układ dźwigni przydatny przy najcięższych pracach.
- Kute i hartowane ciepłnie szczęki.
- Odwracalne szczęki we wszystkich modelach oprócz modelu 3215.
- Utwardzone ogniwa i sworznie łańcucha.

Nr katalog.	Model Nr	Średnica rur		Długość łańcucha		Siła zrywająca		Masa kg	Stand. opak.
		cal	średn. zewn. mm	cal	mm	funt	kg		
92660	3215	4 - 18	114 - 457	74 1/2	1892	56.000	25.401	71	1
92665	3229	1/4 - 2 1/2	13 - 73	17 1/2	445	13.800	6.260	5	1
92670	3231	3/4 - 4	26 - 114	22 1/2	572	17.600	7.983	10	1
92675	3233	1 - 6	33 - 168	32	813	20.100	9.117	13	1
92680	3235	1 1/2 - 8	48 - 219	40 1/2	1029	22.000	9.979	18	1
92685	3237	2 - 12	60 - 323	55 1/2	1410	31.000	14.061	30	1



Klucze nastawne

- Wysokiej jakości stal stopowa chromowanowana.
- Odkuwane i hartowane cieplnie dla lepszej trwałości.
- Kobaltowa powłoka wykończająca dla ograniczenia rdzewienia.
- Podziałki na szczękach według norm SAE i metrycznych dla szybkiego ustawiania.
- Klucze nastawne o szerokim rozwarciu do prac instalacyjnych posiadają wydłużone zbieżne szczęki oraz niewielkich rozmiarów uchwyt, przydatne w przestrzeniach o utrudnionym dostępie.

Nr katalog.	Model Nr	Opis	Długość		Rozmiar		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm	cal	mm		
86902	756	Klucz nastawny	6	150	$\frac{3}{4}$	20	0,1	1
86907	758	Klucz nastawny	8	200	$\frac{7}{8}$	25	0,2	1
86912	760	Klucz nastawny	10	250	$1 \frac{1}{8}$	30	0,3	1
86917	762	Klucz nastawny	12	300	$1 \frac{5}{16}$	35	0,6	1
86922	765	Klucz nastawny	15	375	$1 \frac{11}{16}$	40	1,3	1
86927	768	Klucz nastawny	18	450	$2 \frac{1}{16}$	50	2,3	1
86932	774	Klucz nastawny	24	600	$2 \frac{7}{16}$	60	4,2	1
16503	776	Klucz nastawny o szerokim rozwarciu do prac instalacyjnych	6	150	$\frac{7}{8}$	25	0,4	2
16508	777	Klucz nastawny o szerokim rozwarciu do prac instalacyjnych	8	200	$1 \frac{1}{8}$	30	0,5	2
16513	778	Klucz nastawny o szerokim rozwarciu do prac instalacyjnych	10	250	$1 \frac{5}{16}$	35	0,7	2



Nr 765



Nr 778

NOWOŚĆ

Zespolony dźwigniowy klucz do rur

- Unikalna budowa zapewnia zwielokrotnienie siły obracającej przykładanej do rury.
- Idealny do zwalniania zablokowanych połączeń i złącz zabezpieczonych wskutek wieku lub uszkodzenia.

Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	średn. zewn. mm		
31375	S-2	2	60	3,3	1
31380	S-4A	5	141	15,2	1
31385	S-6A	6	168	20,6	1
31390	S-8A	8	219	31,1	1



Klucz wewnętrzny

- Przeznaczony do odpływów muszli klozetowych oraz sitek wanien, umywalek i zlewozmywaków do średnicy 2".
- Stosowany do instalowania lub wykręcania złązek wkrętnych 1" do 2".
- Szczęki rozszerzają się w wyniku działania mimośrodowo i są odwracalne dla różnych rozmiarów.



Nr 342

Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm		
31405	342	1 - 2	25 - 50	0,7	1

Klucze do umywalek

- Dociskane sprężyną szczęki z kutej stali stopowej zapewniają szybkie działanie zapadkowe przy obsłudze tylko jedną ręką.
- Wkładka napinająca utrzymuje głowicę w dowolnym położeniu aż do kąta 90°.
- Teleskopowe trzonki w modelach Nr 1017 i 1019 zapewniają szybką regulację długości w zakresie od 10" do 17".

Nr katalogowy	Model Nr	Typ	Długość		Rozmiar		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm	cal	średn. zewn. mm		
31170	1010	Klucz do umywalek	10	250	$\frac{3}{8}$ - $1 \frac{1}{4}$	17 - 43	0,8	1
31175	1017	Klucz do umywalek teleskopowy	10 - 17	250 - 425	$\frac{3}{8}$ - $1 \frac{1}{4}$	17 - 43	0,9	1
31180	1019	Klucz do umywalek teleskopowy	10 - 17	250 - 425	$1 \frac{1}{4}$ - $2 \frac{1}{2}$	43 - 76	0,9	1



Nr 1017

Klucz nastawny o szerokim rozwarciu do prac instalacyjnych.

RIDGID

Przenośne imadła na trójnogach

- Nogi połączone z półką składają się dla ułatwienia przenoszenia i ustawiania.
- Duża podstawa imadła wystaje poza przednie nogi dla zapewnienia przestrzeni do manewrowania narzędziami.
- Urządzenie zaopatrzone w otwory do wieszania narzędzi, podparcie rury, trzy giętarki do rur oraz śrubę podpórki sufitowej.

Trójnóg z imadłem jarzmowym



Nr 40-A

Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm		
40130	40-A	1/8 - 2 1/2	10 - 76	22,0	I

Trójnóg z imadłem łańcuchowym

- Trójnóg Nr 425 jest lekki i ma niewielkie rozmiary. Jest wyposażony w samoblokującą się zapadkę "uchwyty o szybkim działaniu" oraz uchwyt do przenoszenia, ułatwiający transportowanie.
- Trójnóg Nr 460 charakteryzuje się większą powierzchnią roboczą dla rur o większych średnicach oraz wycofywany rozpięrcz.

Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm		
16703	425	1/8 - 2 1/2	3 - 60	14,5	I
72037	460	1/8 - 6	10 - 168	21,4	I



Nr 425



Nr 460



Nr 460



Nr 425

NOWOŚĆ

Imadło łańcuchowe ze stojakiem

- Mocny żeliwny korpus.
- Utwardzane szczęki ze stali stopowej.
- Wyposażone w podparcie dla rur, giętarkę do rur oraz półkę na narzędzia.
- Wyposażenie nie obejmuje nóg i rury łączącej.



Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm		
40165	560	1/8 - 5	10 - 141	11,7	I



Nr 425



Nr 460

Stołowe imadła łańcuchowe

- Wytrzymała żeliwna podstawa.
- Utwardzane szczęki ze stali stopowej.
- Poręczne podparcie dla rur oraz giętarek.
- Średnice rur od 1/8" do 8".
- Dostępne są dwa modele przeznaczone dla rur z tworzyw sztucznych.
- Pozbawione zębów szczęki są pokryte kauczukiem neoprenowym, co zapobiega zarysowaniu rur.



Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm		
40185	BC210	1/8 - 2 1/2	10 - 76	3,5	I
40195	BC410	1/8 - 4	10 - 114	6,7	I
40190	BC210P*	1/2 - 2 7/8	15 - 70	3,4	I
40200	BC410P*	1/2 - 4 1/2	15 - 110	6,6	I
40205	BC510	1/8 - 5	10 - 141	6,8	I
40210	BC610	1/4 - 6	14 - 168	11,1	I
40215	BC810	1/2 - 8	21 - 219	17,3	I

* Do rur z tworzyw sztucznych.

Stołowe imadła jarzmowe

- Jarzmo i podstawa wykonane z wytrzymałego żeliwa.
- Utwardzane szczęki ze stali stopowej.
- Wygodne podparcie dla rur oraz giętarek.



Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm		
40080	21	1/8 - 2	10 - 60	4,0	I
40085	22	1/8 - 2 1/2	10 - 76	5,9	I
40090	23	1/8 - 3	10 - 89	9,0	I
40100	25	1/8 - 4	10 - 114	12,6	I
40110	27	1/8 - 6	10 - 168	29,6	I

Przenośne imadła jarzmowe

- Wykonane z trwałego żeliwa.
- Utwardzane szczęki ze stali stopowej.
- Łatwe mocowanie na stole warsztatowym lub słupie.
- Nadaje się do blatów 4".



Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm		
40125	39	1/8 - 2 1/2	10 - 76	7,0	I

Imadła do spawania rur

- Wykonane z trwałego materiału o sprawdzonej wytrzymałości.
- Konstrukcja zapewnia odporność na naprężenia, ciepło oraz odkształcenia powstające podczas łączenia.
- Obrabiane nakrętki i sworznie połączeń obrotowych.
- Specjalne śruby łańcuchów zapewniają płynne i niekłopotliwe zamontowanie imadła na rurze.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Średnica rur		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
40220	461	Imadło do spawania doczołowego rur	1/2 - 8	21 - 219	7,0	I
40225	462	Imadło do spawania kąтового rur	1/2 - 12	21 - 324	8,4	I
40230	463	Imadło do spawania kolanka na rurze	2 1/2 - 8	76 - 219	6,4	I
40235	464	Imadło do spawania kołnierza na rurze	2 1/2 - 8	76 - 219	7,8	I

Nr 461

Imadło do spawania doczołowego rur

Nr 462

Imadło do spawania kąтового rur

Nr 463

Imadło do spawania kolanek na rurze

Nr 464

Imadło do spawania kołnierza na rurze



Stoły warsztatowe

- Konstrukcja odpowiednia dla prac przy dużych obciążeniach.
- Wytrzymała powierzchnia robocza z drewna specjalnie przygotowanego dla zapewnienia odporności na wodę i brud.
- Nogi wykonane jako konstrukcje rurowe, przystosowane do przenoszenia dużych obciążeń.
- Łatwość montażu, demontażu i transportu stołów.
- Dostępne w 3 rozmiarach.

**Stół roboczy
model 1100**



Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar cm	Grubość blatu stołu mm	Wysokość cm	Masa kg	Stand. opak.
16601	1100	83 x 50	30	80,0	21,0	1

**Stół roboczy
model 1300**



Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar cm	Grubość blatu stołu mm	Wysokość cm	Masa kg	Stand. opak.
16361	1300	108 x 62	25	83,6	34,0	1

**Stół roboczy
model 1400**

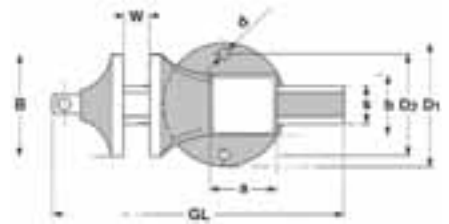


Nr katalogowy	Model Nr	Rozmiar cm	Grubość blatu stołu mm	Wysokość cm	Masa kg	Stand. opak.
15841	1400	107 x 75	35	84,0	40,0	1

RIDGID Peddinghaus

Imadła RIDGID® Peddinghaus sławne ze swej jakości i odporności, produkowane w Niemczech od ponad 100 lat.

- Cała konstrukcja wykonana w technologii kucia matrycowego jest trzykrotnie bardziej wytrzymała od żeliwnej.
- Utwardzane, ząbkowane szczęki zapewniają maksymalną trwałość.
- Duże, utwardzone kowadełko, przydatne w wielu zastosowaniach.
- Obrabiane i utwardzane powierzchnie ślizgowe.
- Podwójny gwint walcowany typu ACME dla zapewnienia precyzji działania i długiej trwałości.
- Wymienna stalowa nakrętka śruby pociągowej.
- Podziałka pomiarowa.



Matador

- Profesjonalne imadło stołowe dla warsztatu mechanicznego.



Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur	Matador: wymiary mm (patrz rysunek)								Masa kg
			B	W	GL	S	axb	DI	D2	d	
10803	100	—	100	125	270	36	65 x 60	120	90	11	6,0
10804	120	—	120	150	340	50	75 x 70	150	115	14	10,0
10805	140	—	140	200	440	55	95 x 90	180	145	14	18,0
10806	160	—	160	225	500	65	120 x 110	180	145	14	25,0
10807	180	—	180	225	500	65	120 x 110	180	145	14	26,0

Superior

- Profesjonalne imadło z integralnymi szczękami do rur przeznaczone dla branży instalacyjnej.



Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur	Superior: wymiary mm (patrz rysunek)								Masa kg
			B	W	GL	S	axb	DI	D2	d	
10814	120	3/8" - 3"	120	150	340	50	75 x 70	150	115	14	10,0
10815	140	1/2" - 3 1/2"	140	200	440	55	95 x 90	180	145	14	18,0
10816	160	1/2" - 4"	160	225	500	65	120 x 110	180	145	14	25,0

Junior

- Imadło dla profesjonalnego i poważnego majsterkowicza przeznaczone do pracy przy średnich obciążeniach.



Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur	Junior: wymiary mm (patrz rysunek)								Masa kg
			B	W	GL	S	axb	DI	D2	d	
10808	120	—	120	130	330	50	75 x 70	150	115	14	10,0
10809	140	—	140	180	430	55	95 x 85	180	145	14	18,0



Podstawy obrotowe 360°

- Umożliwiają pewne zamocowanie imadła w dowolnym położeniu.



Nr katalog.	Typ	Masa kg	Stand. opak.
I0213	Podstawa obrotowa - Matador 100	0,9	I
I0214	Podstawa obrotowa - Matador 120	1,3	I
I0215	Podstawa obrotowa - Matador 140/180	3,0	I
I0217	Podstawa obrotowa - Junior 120	1,3	I
I0218	Podstawa obrotowa - Junior 140	3,0	I
I0616	Podstawa obrotowa - Superior 120	1,3	I
I0617	Podstawa obrotowa - Superior 140/160	3,0	I

Śruby zaciskowe

- Służą do mocowania imadeł na stołach.



Nr katalog.	Typ	Masa kg	Stand. opak.
I0223	Śruba zaciskowa - Matador 100	1,4	I
I0224	Śruba zaciskowa - Matador 120	2,1	I
I0225	Śruba zaciskowa - Junior 120	2,1	I
I0730	Śruba zaciskowa - Superior 120	2,1	I

Podnośniki mechaniczne

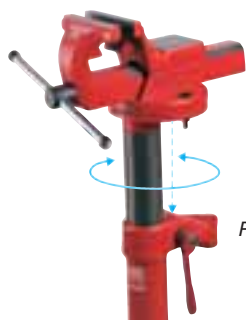
- Służą do podnoszenia lub obniżania imadeł do właściwej wysokości roboczej.



Regulacja wysokości: w zakresie 200 mm.

Nr katalog.	Typ	Masa kg	Stand. opak.
I0313	Podnośnik mechaniczny - Matador 100	13,0	I
I0314	Podnośnik mechaniczny - Matador 120	13,0	I
I0315	Podnośnik mechaniczny - Matador 140/180	13,0	I
I0725	Podnośnik mechaniczny - Superior 120	13,0	I
I0726	Podnośnik mechaniczny - Superior 140/160	13,0	I
I0733	Podnośnik mechaniczny - Junior 120	13,0	I
I0734	Podnośnik mechaniczny - Junior 140	13,0	I

Podnośniki automatyczne



Regulacja wysokości: w zakresie 300 mm.

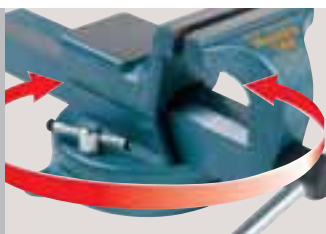
Nr katalog.	Typ	Masa kg	Stand. opak.
I0323	Podnośnik automatyczny - Matador 100	15,0	I
I0324	Podnośnik automatyczny - Matador 120	15,0	I
I0325	Podnośnik automatyczny - Matador 140	15,0	I
I0335	Podnośnik automatyczny - Matador 160/180	15,0	I
I0727	Podnośnik automatyczny - Superior 120	15,0	I
I0728	Podnośnik automatyczny - Superior 140	15,0	I
I0729	Podnośnik automatyczny - Superior 160	15,0	I
I0731	Podnośnik automatyczny - Junior 120	15,0	I
I0732	Podnośnik automatyczny - Junior 140	15,0	I

Podnośnik Peddi-Lift

- Podnośnik mechaniczny składa się pod stół warsztatowy, aby pozostawić miejsce na powierzchni stołu dla innych prac.



Nr katalog.	Typ	Masa kg	Stand. opak.
I0331	Tylko podnośnik Peddi-Lift	14,0	I
I0337	Podnośnik Peddi-Lift z imadłem Matador 120	24,0	I

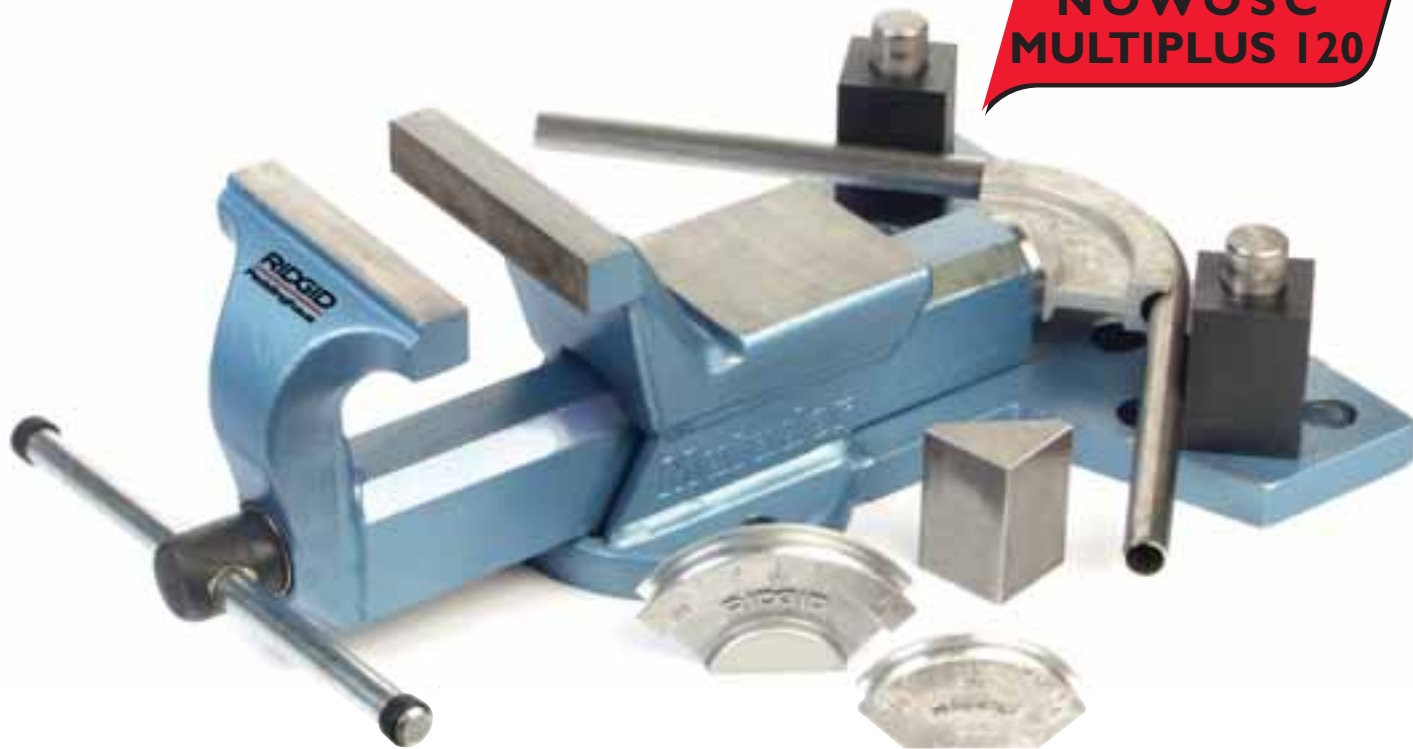


Multiplus

Profesjonalne, uniwersalne imadło z przystawką do gięcia i prostowania.

- Przystosowane do gięcia rur stalowych, rur ze stali nierdzewnej i rur hydraulicznych oraz do prostowania taśm stalowych.
- Trzpień obrotowy imadła Multiplus 120/160 przykłada siłę 2,5/3,5 ton, co umożliwia gięcie rur ze stali nierdzewnej AISI 304 o średnicach do 22/28 mm o grubości ścianki 1,5 mm.
- Dostarczane kompletne jako gotowe do użycia wraz z przystawkami do formowania 15 mm - 18 mm - 22 mm, kowadłem do prostowania oraz 2 wspornikami kątowymi.

**NOWOŚĆ
MULTIPLUS 120**



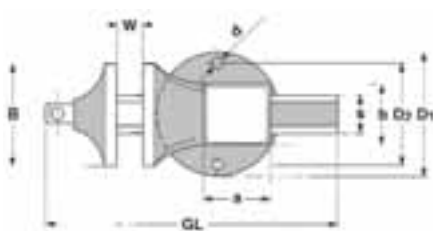
Unikalna konstrukcja oraz wysoka jakość wbudowanych elementów funkcjonalnych czynią go najbardziej pożądanym narzędziem ostatnich dekad. Prawdziwe narzędzie "3 w 1" o funkcjach zaciskania, gięcia i prostowania.

Nr katalogowy	Model Nr	Średnica rur	Multiplus: wymiary mm (patrz rysunek)								Masa kg
			B	W	GL	S	axb	DI	D2	d	
35821	120	—	120	140	390	50	75 x 75	150	115	14	20,0
15318	160	—	160	240	535	65	120 x 110	180	145	14	37,0

Wposażenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Promień	Multiplus 120	Multiplus 160	Masa kg	Stand. opak.
83636	—	Przystawka do formowania 12 mm	62 mm	+	+	0,8	I
83556	—	Przystawka do formowania 15 mm	62 mm	x	x	1,0	I
83566	—	Przystawka do formowania 18 mm	77 mm	x	x	2,0	I
83576	—	Przystawka do formowania 22 mm	114 mm	x	x	2,0	I
83646	—	Przystawka do formowania 28 mm	114 mm	N/D	+	2,0	I
83606	—	Przyrząd do prostowania	—	x	x	1,5	I

x = standard, + = opcja, N/D = nie jest dostępny



Nakładki na szczęki

Nakładki na szczęki RIDGID® Peddinghaus pasują do imadła Matador, zapewniając wykonanie każdego zadania, pewnie i bezpiecznie zaciskając obrabianą część.



Nakładki na szczęki do rur



Nakładki na szczęki z tworzywa sztucznego



Stalowe nakładki na szczęki



Stalowe pryzmatyczne nakładki na szczęki

Nr katalog.	Typ	Masa kg	Stand. opak.
10834	Nakładki na szczęki do rur - 120	0,5	1
10835	Nakładki na szczęki do rur - 140	0,7	1
10836	Nakładki na szczęki do rur - 160	0,9	1
10837	Nakładki na szczęki do rur - 180	1,0	1
10844	Zestaw 2 nakładek z tworzywa sztucznego - 120	0,4	1
10845	Zestaw 2 nakładek z tworzywa sztucznego - 140	0,5	1
10846	Zestaw 2 nakładek z tworzywa sztucznego - 160	0,5	1
10847	Zestaw 2 nakładek z tworzywa sztucznego - 180	0,6	1
10874	Zestaw 2 nakładek stalowych - 120	1,8	1
10875	Zestaw 2 nakładek stalowych - 140	1,5	1
10876	Zestaw 2 nakładek stalowych - 160	2,1	1
10884	Zestaw 2 nakładek stalowych - 120	1,0	1
10885	Zestaw 2 nakładek stalowych - 140	1,3	1
10886	Zestaw 2 nakładek stalowych - 160	1,8	1

Odchylne imadło do rur Pionier

- Wykonane z wysokiej jakości żeliwa.
- Wymienne szczęki z utwardzanej stali.
- Walcowany gwint śruby.
- Dostępne w trzech modelach (2" - 3" - 4").



Nr katalog.	Model Nr	Opis	Rozmiar		Masa kg
			cal	mm	
11052	2	Imadło Pionier	1/8 - 2	10 - 60	4,3
11053	3	Imadło Pionier	1/8 - 3	10 - 89	6,5
11054	4	Imadło Pionier	1/8 - 4	10 - 114	10,0

Przenośne stanowisko robocze z imadłem do rur

Przenośne stanowisko robocze wyposażone w imadło do rur

- Płyta do gięcia rur.
- Półka do przechowywania narzędzi oraz odchylna płyta podłogowa dla zapewnienia stabilności.
- Specjalna blokada zabezpieczająca przed przypadkowym upadkiem stanowiska roboczego do przodu.



Nr katalog.	Model Nr	Opis	Rozmiar		Masa kg
			cal	mm	
12202	2	Stanowisko robocze Pionier	1/8 - 2	10 - 60	23,0
12203	3	Stanowisko robocze Pionier	1/8 - 3	10 - 89	30,0

- Model Nr 2 gnie rury 1/2" do 1 1/2".
- Model Nr 3 gnie rury 1" do 2".

Wyposażenie pomocnicze

Nr katalog.	Model Nr	Opis	Rozmiar		Masa kg
			cal	mm	
12022	—	Zacisk imadła dla modelu Nr 2 *	—	—	1,4
12223	—	Zacisk imadła dla modelu Nr 3 *	—	—	1,4

* Oba modele można zaopatrzyć w imadła Matador lub Superior Model 120 (wymagany jest zacisk imadła).

Kowadła

Stalowa odkuwka matrycowa. Szlifowana i utwardzana górna powierzchnia.

- Dostępne są kowadła o masie od 35 kg do 125 kg.
- Modele 9 do 12 posiadają otwory do ustalania położenia narzędzi.



Kowadło z dwoma rogami



Przenośny stojak pasuje do wszystkich kowadeł 380 x 460 x 550 mm
Nr katalog. 14200.

Kowadło z dwoma rogami Model Nr	5	9	12
Nr katalogowy	14165	14169	14190
Masa kg	35	75	125
Szerokość powierzchni czołowej mm	95	125	130
Długość powierzchni czołowej mm	205	265	300
Długość każdego rogu mm	135	185	210
Długość całkowita mm	475	635	720
Wysokość całkowita mm	200	265	310
Podstawa mm	170 x 195	235 x 275	270 x 345



Gwintowanie i rowkowanie rolkowe



Wypożyczenie do gwintowania firmy RIDGID® łączy doskonałą jakość gwintów z solidnością i łatwością użycia. Przekonaj się sam, dlaczego wyposażenie do gwintowania RIDGID® jest uważane przez miliony użytkowników za najlepsze, jakie można zakupić za tę cenę. Nie ma zamiennika. Obstawaj przy oryginalnym wyposażeniu do gwintowania firmy RIDGID®.

Ręczne gwintownice do rur

Zestawy gwintownic ręcznych 11-R i mechanizm zapadkowy

- Żeliwna konstrukcja do prac przy dużych obciążeniach.
- Geometria noża typu "Easy-start" zapewniająca łatwiejsze rozpoczęcie gwintowania.
- Nowy profil noży dla zapewnienia najwyższej jakości gwintu.
- Większe i liczniejsze szczeliny dla chłodziwa w celu poprawienia smarowania noży.
- Żeliwna nakładka zapewnia większą sztywność i lepsze utrzymywanie jakości gwintów.



Nr katalogowy	Model	Opis	Noże	Masa kg	Stand. opak.
13073	11-R	Gwintownica do gwintów prawoskrętnych 3/8" - 1 1/4" i metalowa kaseta	BSPT	14,1	1
13078	11-R	Gwintownica do gwintów prawoskrętnych 3/8" - 2" i metalowa kaseta	BSPT	18,4	1
13083	11-R	Gwintownica do gwintów prawoskrętnych 1/2" - 1 1/4" i metalowa kaseta	BSPT	13,3	1
13088	11-R	Gwintownica do gwintów prawoskrętnych 1/2" - 2" i metalowa kaseta	BSPT	17,5	1
13093	11-R	Gwintownica do gwintów lewoskrętnych-prawoskrętnych 3/8" - 2" i metalowa kaseta	BSPT	34,0	1

Wypożyczenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model	Opis	Masa kg	Stand. opak.
13798	11-R	Kaseta metalowa	6,5	1
37777	11-R / R-200	Zespół rękojeści z mechanizmem zapadkowym	2,4	1



Gwintownice 12-R z odkrytym mechanizmem zapadki

- Głowice gwinciarskie unieruchamia się w mechanizmie zapadki i wyjmują się po wyciągnięciu gałki zapadki.
- Dostarczana w kasie z tworzywa sztucznego do przenoszenia.



Model Nr	Średnica cal	Nr katalogowy			Masa kg	Stand. opak.
		BSPT*	NPT	NPSM		
12-R	1/2 - 2	65255	36475	36510	15,8	I
12-R	1/8 - 2	65285	36505	—	20,7	I

* Gwint prawoskrętny

Wypożyczenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model	Opis	Masa kg	Stand. opak.
38625	12-R	Kaseta metalowa na 6 głowic	7,0	I
97375	12-R	Kaseta metalowa na 9 głowic	8,0	I
21218	12-R	Kaseta z tworzywa sztucznego	2,5	I
38555	12-R	Tylko mechanizm zapadkowy z uchwytem	2,3	I

Gwintownice 3-drożne do rur

Łatwy w użyciu zespół gwintuje rury o trzech różnych średnicach.

- Wykorzystuje noże gwintujące 12-R.
- Wbudowane prowadniki rur.



Model Nr	Średnica cal	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali stopowej do gwintów lewoskrętnych	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkotnącej do gwintów prawoskrętnych w stali nierdzewnej	Masa kg	Stand. opak.
31-A BSPT	1/2, 3/4, 1	65320	—	—	—	4,6	I

Głowice gwinciarskie, zobacz na stronie 24
Noże, zobacz na stronie 25



Olej, zobacz na stronie 39

RIDGID

Kompletne głowice gwinciarskie do rur

Noże ze stali stopowej: Zalecane do gwintowania rur ze stali zwykłej.

Noże ze stali szybkotnącej (HS): Zalecane do gwintowania rur stalowych o podwyższonej wytrzymałości.

Model Nr 11-R



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	65550	65555	65560	65565	65570	65575	65580	12553	12558
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	—	—	65620	65625	65630	65635	65640	—	—
Stal szybkotnąca	lewoskrętny	13028	13033	13038	13043	13048	13053	13058	13063	13068
(BSPP)										
Stal stopowa	prawoskrętny	—	—	65680	65685	65690	65695	65700	—	—
(NPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37025	37030	37035	37040	37045	37050	37055	20923	20943
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	37095	37100	37105	37110	37115	37120	37125	20928	20948
(NPSM)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37165	37170	37175	37180	37185	37190	37195	—	—

Głowice gwinciarskie 11-R nadają się również do stosowania w gwintownikach z napędem mechanicznym Model 600/690.

Model Nr 12-R



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	65950	65955	65960	65965	65970	65975	65980	65985	65990
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	—	—	—	66040	66045	66050	66055	66060	66065
Do rur powlekanych tworzywem sztucznym	prawoskrętny	—	—	—	25026	24016	24026	24036	24046	24056
(BSPP)										
Stal stopowa	prawoskrętny	—	49932	49937	49942	49947	49952	—	49962	49967
(NPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37375	37380	37385	37390	37395	37400	37405	37410	37415
Stal stopowa	lewoskrętny	—	—	—	37435	37440	37445	37450	37455	37460
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	37465	37470	37475	37480	37485	37490	37495	37500	37505
Stal szybkotnąca do stali nierdzewnej	prawoskrętny	37510	37515	37520	37525	37530	37535	37540	37545	37550
Stal szybkotnąca do PCW	prawoskrętny	—	—	—	83460	83465	83470	83475	83480	83485
Stal stopowa do IMC	prawoskrętny	—	—	—	92690	92695	92700	92705	92710	92715
Stal szybkotnąca do rur powlekanych tworzywem sztucznym	prawoskrętny	—	—	—	51857	51862	51867	51872	51877	51882
(NPSM)										
Stal stopowa	prawoskrętny	37555	37560	37565	37570	37575	37580	37585	37590	37595

Głowice gwinciarskie 12-R nadają się również do stosowania w gwintownikach z napędem mechanicznym Model 700.

Model Nr 00-R



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury								
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	65705	65710	65715	65720	65725	65730	—	—	—
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	65765	65770	65775	65780	65785	65790	—	—	—
(BSPP)										
Stal stopowa	prawoskrętny	—	65795	65800	65805	65810	65815	—	—	—
(NPT)										
Stal stopowa	prawoskrętny	36875	36880	36885	36890	36895	36900	—	—	—
Stal szybkotnąca	prawoskrętny	36935	36940	36945	36950	36955	36960	—	—	—
Stal szybkotnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	36965	36970	36975	36980	36985	36990	—	—	—
(NPSM)										
Stal stopowa	prawoskrętny	36995	37000	37005	37010	37015	37020	—	—	—

Mechanizm zapadkowy i uchwyt, 00-R (38540)

Rura ochronna dla kabli elektrycznych

Materiał lub typ noża Model Nr 11-R		Nominalna średnica rury				
		20 mm	25 mm	32 mm	40 mm	
(ISO)						
Stal stopowa	prawoskrętny	75005	75010	75015	75020	

Noże do głowic gwinciarskich

Noże ze stali stopowej: Zalecane do gwintowania rur ze stali zwykłej.

Noże ze stali szybko tnącej (HS): Zalecane do gwintowania rur stalowych o podwyższonej wytrzymałości.

Noże do rur dla gwintownic zapadkowych 11-R, 12-R, 00-R, 111-R, 0-R lub gwintownic 3-drożnych 30A, 31A



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury - liczba zwojów na cal							
(BSPT)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11
Stal stopowa	prawoskrętny	66110	66115	66120	66125	66130	66135	66140	66145
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	66310	66315	66320	66325	66330	66335	66340	66345
Stal szybko tnąca odwracalny*	prawoskrętny	—	—	56337	56342	56347	56352	56357	56362
Stal szybko tnąca do rur powlekanych tworzywem	prawoskrętny	—	—	—	15261	15271	15281	15291	15301
Stal szybko tnąca	lewoskrętny	66405	66410	66415	66420	66425	66430	66435	66440
(BSPP)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11
Stal stopowa	prawoskrętny	66190	66195	66200	66205	66210	66215	66220	66225
Stal stopowa	lewoskrętny	—	66280	66285	66290	66295	66300	66305	—
		Nominalna średnica rury - liczba zwojów na cal							
(NPT)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2
Stal stopowa	prawoskrętny	37810	37815	37820	37825	37830	37835	37840	37845
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	37855	37860	37865	37870	37875	37880	37885	37890
Stal szybko tnąca	lewoskrętny	38045	38050	38055	38060	38065	38070	38075	38080
Stal szybko tnąca do PCW	prawoskrętny	—	70680	70685	70690	70695	70700	70705	70710
Stal szybko tnąca odwracalny*	prawoskrętny	—	—	—	49707	49712	49717	49722	49727
		Nominalna średnica rury - liczba zwojów na cal							
(NPSM)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2
Stal stopowa	prawoskrętny	37945	37950	37955	37960	37965	37970	37975	37980
		Nominalna średnica rury ochronnej w mm - skok gwintu w mm							
(ISO)		16 - 1,5	20 - 1,5	25 - 1,5	32 - 1,5	40 - 1,5			
Stal stopowa	prawoskrętny	—	85830	76305	85835	76315			

Noże do gwintownic zapadkowych R-200



Materiał lub typ noża		Nominalna średnica rury-liczba zwojów na cal							
(BSPT) brytyjski stożkowy gwint rurowy		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11
Stal stopowa	prawoskrętny	38677	38682	38687	38692	38697	38702	38707	38712

Narzędzia z nożami wycofywanymi do gwintownic zapadkowych 65R-C i 65R-TC

Materiał lub typ noża		(BSPT) brytyjski stożkowy gwint rurowy	(NPT) amerykański stożkowy gwint rurowy	Stand. opak.
		1" do 2" - 11 TPI	1" do 2" - 11 1/2 TPI	
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	66450	38100	I
Stal szybko tnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	—	38105	I
Stal szybko tnąca do rur żeliwnych	prawoskrętny	—	38110	I

* Noże można odwracać w głowicy w przypadku nacinania lub odtwarzania uszkodzonego gwintu w niewielkiej odległości od ściany.

Gwintownica z napędem mechanicznym model 600

Średnice gwintowanych rur: 1/8" - 1 1/4"



Właściwości

- Silnik: Uniwersalny silnik 1020W z biegiem wstecznym ~ 25 - 60 Hz.
- Wyłącznik: do pracy przy dużych obciążeniach, z wyłącznikiem blokady bezpieczeństwa.
Oddzielny przełącznik biegu w przód / wstecz.
- Głowica przekładni: redukcyjna walcowa przekładnia ślimakowa.
- Obudowa przekładni: odlew aluminiowy.
- Korpus i uchwyt: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, przeznaczone do pracy przy dużych obciążeniach.
- Prędkość wrzeciona: 32 obr/min (bez obciążenia).
- Głowice gwinciarskie: 11-R.
- Średnice gwintowanych rur: 1/8" - 1 1/4".
- Masa: 5,5 kg (tylko gwintownica).
- Wspornik: Nr 601.



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Noże	Masa kg	Stand. opak.
13621	600	Tylko gwintownica 230 V	—	5,5	1
13631	600	Tylko gwintownica 115 V	—	5,5	1
14151	600	Tylko gwintownica 230 V (tylko dla Szwajcarii)	—	5,5	1
13571	600-C	230 V 1/2" - 1 1/4" ze wspornikiem i kasetą	BSPT	14,5	1
14171	600-C	230 V 1/2" - 1 1/4" ze wspornikiem i kasetą (tylko dla Szwajcarii)	BSPT	14,5	1
13661	600-C	115 V 1/2" - 1 1/4" ze wspornikiem i kasetą	BSPT	14,5	1

Wypożyczenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73442	418	Olejarka z 5 litrami oleju do gwintowania	9,80	1
34497	601	Wspornik	1,36	1
13793	—	Metalowa kasetka	5,50	1



Gwintownica z napędem mechanicznym model 690

Średnice gwintowanych rur: 1/8" - 2"



Właściwości

- Silnik: Uniwersalny silnik 1020 W, z biegiem wstecznym ~ 25 - 60 Hz.
- Wyłącznik: do pracy przy dużych obciążeniach, z wyłącznikiem blokady bezpieczeństwa. Oddzielny przełącznik biegu w przód / wstecz.
- Głowica przekładni: walcowa przekładnia redukcyjna.
- Obudowa przekładni: odlew aluminiowy.
- Korpus i uchwyt: tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, przeznaczone do pracy przy dużych obciążeniach.
- Prędkość wrzeciona: 32 obr/min (bez obciążenia).
- Głowice gwincarskie: I I-R.
- Średnice gwintowanych rur: 1/8" - 2".
- Masa: 8,5 kg (tylko gwintownica).
- Wspornik: Nr 691.
- Pierścień mechanizmu zapadkowego: dla głowic gwincarskich 1/8" - 1 1/4".



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Noże	Masa kg	Stand. opak.
51992	690	Tylko gwintownica 230 V	—	8,5	I
51987	690	Tylko gwintownica 115 V	—	8,5	I
51997	690	Tylko gwintownica 230 V (tylko dla Szwajcarii)	—	8,5	I
41732	690-C	230 V 1/2" - 2" ze wspornikiem i kaseta	BSPT	25,0	I
41737	690-C	230 V 1/2" - 2" ze wspornikiem i kaseta (tylko dla Szwajcarii)	BSPT	25,0	I
41967	690-C	115 V 1/2" - 2" ze wspornikiem i kaseta	BSPT	25,0	I

Wypożyczenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73442	418	Olejarka z 5 litrami oleju do gwintowania	9,8	I
43292	691	Wspornik dla gwintownicy 690	2,0	I
13788		Metalowa kaseta dla gwintownicy 690	6,0	I
39187		Pierścień mechanizmu zapadkowego	0,5	I

Głowice gwincarskie,
zobacz na stronie 24
Noże, zobacz na stronie 25



RIDGID

Olej, zobacz na stronie 39

Gwintownica z napędem mechanicznym model 700

Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141



700-C

Właściwości

- Silnik: Uniwersalny 1100 W, 230 V lub 115 V, 25 - 60 Hz.
- Głowica przekładni: Przekładnia redukcyjna z walcowymi kołami zębatymi. Sprężynowy mechanizm zapadkowy. Koło zębate wrzeciona z hartowanej stali.
- Średnice gwintowanych rur 1/8" - 2".
Przeznaczona do stosowania z głowicami gwinciarскими firmy RIDGID® Nr 12-R.
- Możliwość stosowania innych głowic gwinciarских RIDGID® (00-R, 00-RB, 11-R) dzięki użyciu przystawek, gwintowanie rur o średnicach 2 1/2" do 4" przy użyciu gwintownic z opcjonalną przekładnią zębatą 141 (wymaga przystawki 774).
- Korpus: odlew aluminiowy.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Noże	Masa kg	Stand. opak.
46832	700	115 V 25 - 60 Hz	BSPT	14	1
12651	700	230 V 25 - 60 Hz podwójna izolacja	BSPT	14	1
16251	700-C	115 V 25 - 60 Hz 1/2" - 2" BSPT	BSPT	37	1
16241	700-C	230 V 25 - 60 Hz 1/2" - 2" BSPT	BSPT	37	1

Model 700-C obejmuje kasę, głowice gwinciarские oraz wspornik Nr 775

Wypożyczenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
42600	770	Przystawka dla głowic 00-R i 00-RB	2	1
42605	771	Przystawka dla głowicy 0-R	2	1
42610	772	Przystawka dla głowic 11-R i R-200 (1/8" - 1 1/4")	2	1
42615	773	Przystawka dla głowicy 111-R	1	1
42620	774	Przystawka napędu prostopadłego - (1 5/16") 24 mm do gwintownicy z przekładnią zębatą 141	2	1
42625	775	Wspornik Nr 700	5	1
42950	B-171-X	Kaseta metalowa dla gwintownicy Nr 700 z wyposażeniem pomocniczym	13	1



Wspornik: Nr 775.

RIDGID

Olej, zobacz na stronie 39



Głowice gwinciarские,
zobacz na stronie 24
Noże, zobacz na stronie 25

Model 300 Compact

Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6 - 52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi RIDGID® 916 i 918



Właściwości

- Silnik: Uniwersalny 1,7 kW 25 - 60 Hz.
- Sterowanie silnikiem: przełącznik obrotowy wstecz / wyłączone / do przodu, do pracy przy dużych obciążeniach, ze zintegrowanym wyłącznikiem nożnym.
- Prędkość wrzeciona: 38 obr/min.
- Uchwyt zaciskowy: uderowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Układ smarowania: poprzez głowicę, ze zintegrowanym zbiornikiem oleju; samozasysająca pompa o ciągłym przepływie typu gerotor.

Wypożyczenie standardowe

- Głowica gwinciarzka: model 815A (BSPT) 1/8" - 2", samootwierająca się.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Obcinak: model 360, 1/8" - 2" ze swobodnym ruchem, samocentrujący, z kółkiem tnącym E-1032.
- Rozwiertak: model 344, 1/8" - 2".
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Masa: 47 kg (bez głowicy gwinciarzkiej).

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Samootwierająca się głowica gwinciarzka 815A	Masa kg	Stand. opak.
50697	300 Compact	Uniwersalny, 230 V, 25 - 60 Hz	1/8 - 2	38	•	52,0	I
50692	300 Compact	Uniwersalny, 115 V, 25 - 60 Hz	1/8 - 2	38	•	52,0	I
20391	300 Compact (DK)	Uniwersalny, 230 V, 25 - 60 Hz	1/8 - 2	38	•	52,0	I

Stojaki, patrz strona 36
Głowice gwinciarzkie,
zobacz na stronach 40 - 41
Noże, zobacz na stronie 42 - 46



Olej, zobacz na stronie 39

RIDGID

Model 300C/300AC

Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6 - 52 mm do 30 HRC

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi RIDGID® 916, 918 i 920

Właściwości

- Silnik: Uniwersalny, 1,5 kW, ze zmianą kierunku obrotów, jednofazowy.
- Wyłączniki: przełącznik do przodu / wyłączone / do tyłu; nożny wyłącznik bezpieczeństwa.
- Uchwyt zaciskowy: uderowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Prędkość obrotowa wrzeciona: 38 obr/min (dostępny jest silnik dla prędkości 57 obr/min).
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Masa: 45 - 90 kg zależnie od modelu.

300 Sama jednostka napędowa



Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Olejarka	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
						Szybko otwierająca się 811 A	Samo-otwierająca się 815 A		
60082	300	230V, 25 - 60 Hz uniwersalny	—	1/8 - 2	38	—	—	46	1
60077	300	115V, 25 - 60 Hz uniwersalny	—	1/8 - 2	38	—	—	46	1
10031	300A	230V, 25 - 60 Hz uniwersalny	—	1/8 - 2	38	—	—	48	1
10041	300A	115V, 25 - 60 Hz uniwersalny	—	1/8 - 2	38	—	—	48	1

300 Jednostka napędowa kompletna**300 C z olejarką 418**

Jednostka napędowa 300 może być używana jako maszyna przenośna (modele 300C, CA, AC i AAC).

W taki przypadku jest wyposażona w poniższe akcesoria:

- 1 – Głowice gwinciarskie i noże do stosowania wraz z jednostką napędową 300 (patrz poniższa tabela).
- 2 – Obcinak Nr 360: Zakres średnic: rury $\frac{1}{8}$ " - 2" (3 mm - 50 mm), pręty $\frac{1}{4}$ " - $\frac{7}{8}$ " (6 mm - 22 mm) z kółkiem F-3, $\frac{5}{16}$ " - 1" (8 mm - 25 mm) z kółkiem tnącym E-1032.
- 3 – Rozwiertak 341: Pewne blokowanie, stożek z 5 rowkami, prawoskrętny $\frac{1}{8}$ " - 2" (3 mm - 50 mm).
- 4 – Suport wzdłużny z dźwignią Nr 311.
- 5 – Stojak Nr 1206.
- 6 – Olejarka (patrz tabela poniżej).
- 7 – 5 litrów oleju do gwintowania (nie jest przedstawiony).

Wyposażenie standardowe**(Jednostka napędowa kompletna)**

- Głowica gwinciarska: zobacz w tabeli poniżej.
- Noże: $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT.
1" - 2" BSPT.

Obcinak: Model 360.

Rozwiertak: Model 341.

Układ smarowania: Olejarka kubekowa (model 418 lub 330).

Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.

Stojak: Model 1206.

**Zainstalowany wózek Nr 32**

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Olejarka	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
						Szybko otwierająca się 811A	otwierająca się automatycznie 815A		
Smarowanie ręczne 12891 12881	300C	115 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	418	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	—	95	1
	300CA	230 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	418	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	•	95	1
Smarowanie automatyczne 13181 13191	300AC	115 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	330	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	—	90	1
	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	330	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	•	90	1

Wyposażenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
42360	1206	Stojak dla jednostki napędowej 300 Export	14,1
68815	311	Suport wzdłużny z dźwignią Nr 312	6,8
42385	312	Dźwignia posuwu suportu wzdłużnego	1,4
42365	341	Rozwiertak dla suportu wzdłużnego Nr 311 z dźwignią	3,2
42370	360	Obcinak dla suportu wzdłużnego Nr 311	3,9
97070	811A	Tylko uniwersalna szybko otwierająca się głowica gwinciarska, tylko gwinty prawoskrętne	5,7
97080	815A	Tylko samootwierająca się głowica gwinciarska, tylko gwinty prawoskrętne	6,1
97365	—	Wkładki szczęk do rur powlekanych	0,2
41620	—	Smar do przekładni silnika	0,5
42575	32	Urządzenie transportowe do jednostek napędowych i imadeł na trójnogach	6,5



Olej, zobacz na stronie 39

RIDGID

Model 535 z ręcznym uchwytem rur

Średnica gwintowanych rur: 1/8"- 2"

2 1/2"- 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6 - 52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami
rolkowymi RIDGID® 916 i 918



Właściwości

Uchwyt ręczny

- Silnik: do wyboru silnik uniwersalny (1,5 kW) lub trójfazowy indukcyjny (1,35 / 1,7 kW).
- Wyłączniki: przełącznik do przodu / wyłączone / do tyłu oraz zintegrowany nożny wyłącznik bezpieczeństwa.
- Prędkość wrzeciona: 36 (silnik uniwersalny) lub przełączana elektrycznie 35 / 70 (silnik 3-fazowy).
- Uchwyt zaciskowy: udarowy.
- Tylny mechanizm centrujący: mimośrodowy, obraca się razem z uchwytem.
- Obcinaki: Nr 820 rolkowy, samocentrujący, opcjonalny obcinak ostrzowy Nr 821 ze swobodnym ruchem posuwisto-zwrotnym.
- Rozwiertak: 5-rowkowy stożkowy, prawoskrętny.
- Układ smarowania: nastawna, samozasysająca pompa typu gerotor z zaworem dla biegu wstecznego.

Wypożyczenie standardowe: Tylko napęd:

- Obcinak: Model 820.
- Rozwiertak: Model 341.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Zapasowe kółko tnące E-1032.
- 2 klucze sześciokątne (5/32", 3/16").

Kompletne urządzenie: jak sam napęd oraz:

- Głowica gwincarska: model 811-A lub 815-A.
- Noże: 1/2"- 3/4" BSPT stal stopowa, 1"- 2" BSPT stal stopowa (silnik uniwersalny), 1/2"- 3/4" BSPT HS, 1"- 2" BSPT HS (silnik indukcyjny).

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwincarska		Masa kg	Stand. opak.
					Szybko otwierająca się 811 A	Samo-otwierająca się 815 A		
96052	Tylko ręczny uchwyt zaciskowy 535	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96062	Tylko ręczny uchwyt zaciskowy 535	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	1
96047	Tylko ręczny uchwyt zaciskowy 535	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35 / 70	—	—	139	1
66630	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2"- 2" BSPT	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	1
10971	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2"- 2" BSPT	115 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	1
10981	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2"- 2" BSPT	230 V, 25-60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	•	122	1
12441	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2"- 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35 / 70	•	—	145	1
12451	Ręczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2"- 2" BSPT	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35 / 70	—	•	145	1

Model 535 z automatycznym uchwytem rur

Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 2"

2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą 141

Pręty: 6 - 52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi

RIDGID® 916 i 918



Właściwości

Automatyczny uchwyt zaciskowy

- Silnik: do wyboru silnik uniwersalny (1,5 kW) lub trójfazowy indukcyjny (1,35 / 1,7 kW).
- Prędkość wrzeciona: 36 (silnik uniwersalny) lub przełączana elektrycznie 35 / 70 (silnik 3-fazowy).
- Wyłączniki: przełącznik do przodu / wyłączone / do tyłu oraz zintegrowany nożny wyłącznik bezpieczeństwa.
- Uchwyt zaciskowy: automatyczny z czterema kutymi szczękami rewersyjnymi.
- Tylny mechanizm centrujący: automatyczny, tylko centrujący.
- Obcinaki: Nr 820 rolkowy, samocentrujący, ze swobodnym ruchem posuwisto-zwrotnym.
- opcjonalny obcinak ostrzowy Nr 821.
- Rozwiertak: 5-rowkowy stożkowy, prawoskrętny.
- Pompa oleju: nastawna, samozasysająca pompa typu gerotor.

Wyposażenie standardowe: Tylko napęd:

- Obcinak: Model 820.
- Rozwiertak: Model 341.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Zapasowe kółko tnące E-1032.
- 2 klucze sześciokątne (5/32", 3/16").

Kompletne urządzenie: jak sam napęd oraz:

- Głowica gwinciarska: Model 811A lub 815A.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT stal stopowa, 1" - 2" BSPT stal stopowa (silnik uniwersalny).
- 1/2" - 3/4" BSPT HS, 1" - 2" BSPT HS (silnik indukcyjny).

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
					Szybko otwierająca się 811A	Samo-otwierająca się 815A		
96067	Tylko automatyczny uchwyt zaciskowy 535	230 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	I
96072	Tylko automatyczny uchwyt zaciskowy 535	115 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	—	116	I
96057	Tylko automatyczny uchwyt zaciskowy 535	400 V, 50 Hz 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35 / 70	—	—	152	I
33471	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	I
33481	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	115 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	122	I
33491	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	230 V, 25 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	—	•	122	I
33501	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz, 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35 / 70	•	—	158	I
33511	Automatyczny uchwyt zaciskowy 535 Komplet 1/2" - 2" BSPT	400 V, 50 Hz, 3-fazowy indukcyjny	1/8 - 2	35 / 70	—	•	158	I



Stojaki, patrz strona 36
Głowice gwinciarskie,
zobacz na stronach 40 - 41
Noże, zobacz na stronie 42 - 46



Olej, zobacz na stronie 39

RIDGID

Model I233

Średnica gwintowanych rur: 1/8" - 3"

2 1/2" - 4" przy użyciu opcjonalnej gwintownicy z przekładnią zębatą I4I

Pręty: 10 - 52 mm do 30 HRC

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi

RIDGID® 916 i 918



Właściwości

- Silnik: uniwersalny 1,7 kW 50 - 60 Hz.
- Wyłączniki: przełącznik obrotowy do tyłu / wyłączone / do przodu, do pracy przy dużych obciążeniach, z integralnym wyłącznikiem nożnym.
- Prędkość wrzeciona: 36 obr/min.
- Uchwyt zaciskowy: uderowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Układ smarowania: regulacja przepływu przez głowicę, integralny zbiornik oleju, samozasysająca pompa typu gerotor o ciągłym przepływie.

Wypożenie

- Głowice gwinciarskie: Model 815A 1/8" - 2", BSPT; Model 928A 2 1/2" - 3", BSPT.
- Noże: 1/2" - 3/4" BSPT ze stali stopowej.
1" - 2" BSPT ze stali stopowej.
2 1/2" - 3" BSPT ze stali szybko tnącej.
- Obcinak: Model 763, 1/4" - 3", samocentrujący, z kółkiem tnącym E-1032.
- Rozwiertak: Model 743, 1/4" - 3", 5-rowkowy.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
					Samo-otwierająca się 815A	Samo-otwierająca się 928A		
20215	I233	230 V, 50 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 3	36	•	•	56	I
20220	I233	115 V, 50 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 3	36	•	•	56	I
55212	I233	230 V, 50 - 60 Hz uniwersalny	1/8 - 2	36	•	—	54	I

Model I224

Średnica gwintowanych rur: 1/4" - 4"

Pręty: 6 - 52 mm do 30 HRc

Nadaje się do zastosowania z rowkarkami rolkowymi

RIDGID® 918



Właściwości

- Silnik: jednofazowy 1,1 kW, 50 Hz indukcyjny.
- Wyłączniki: przełącznik obrotowy do tyłu / wyłączone / do przodu, do pracy przy dużych obciążeniach, z integralnym wyłącznikiem nożnym.
- Prędkość wrzeciona: 36 / 12 obr/min, dwubiegowa skrzynia biegów o przełożeniu 3:1.
- Uchwyt zaciskowy: udarowy z wymiennymi wkładkami szczęk o działaniu dźwigniowym.
- Tylny mechanizm centrujący: zacisk mimośrodowy.
- Smarowanie: regulacja przepływu przez głowicę, integralny zbiornik oleju, samozasysająca pompa o ciągłym przepływie typu gerotor.

Wypożyczenie standardowe

- Głowice gwinciarskie: Model 911 (711) 1/4" - 2"; Model 914 (714) 2 1/2" - 4".
- Noże: po 1 zestawie noży 1/2" - 3/4", 1" - 2" oraz noży 2 1/2" - 4" HS.
- Obcinak: Model 764 ze swobodnym ruchem, samocentrujący 1/4" - 4" z kółkiem tnącym F-229.
- Rozwiertak: Model 744 1/4" - 4", ostrzowy.
- Olej: 5 litrów płynu do gwintowania.
- Narzędzia i wyposażenie: 4 klucze sześciokątne, kółko tnące F-229 do pracy przy dużych obciążeniach, klucz dwustronny 3/4", skrzynka narzędziowa.

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Średnica gwintowanych rur cal	Prędkość obr/min	Głowica gwinciarska		Masa kg	Stand. opak.
					Samo-otwierająca się 911	Samo-otwierająca się 914		
26107	I224	230 V, 50 Hz indukcyjny	1/4 - 4 (BSPT)	36 / 12	•	•	220	I
26112	I224	115 V, 50 Hz indukcyjny	1/4 - 4 (BSPT)	36 / 12	•	•	220	I
31442	I224	230 V, 50 Hz indukcyjny	1/4 - 4 (NPT)	36 / 12	głowica gwinciarska 711	głowica gwinciarska 714	220	I



Stojaki, patrz strona 36

Głowice gwinciarskie,

zobacz na stronach 40 - 41

Noże, zobacz na stronie 42 - 46

Olej, zobacz na stronie 39



RIDGID

Stojaki do gwinciarek

Stojaki Nr 100A, 150A i 200A nadają się do wszystkich maszyn firmy RIDGID®.



Stojak Nr 100A do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
92457	100A	Do gwinciarek RIDGID® 300 Compact, 1233, 535 i 1224	13,6	I



Stojak Nr 150A do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
92462	150A	Do gwinciarek RIDGID® 300 Compact, 1233, 535 i 1224	46,8	I



Stojak Nr 200A do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
92467	200A	Do gwinciarek RIDGID® 300 Compact, 1233, 535 i 1224	47,3	I

NOWOŚĆ

Składany stojak do gwinciarek

Stojak składany Nr 250 jest przeznaczony specjalnie do gwinciarek 300 Compact oraz 1233.

Pneumatyczne tłoczki umożliwiają szybkie uniesienie maszyny na wysokość roboczą z minimalnym wysiłkiem.

(Nie nadaje się do stosowania z rowkarką rolkową ani z gwintownicą z przekładnią zębatą 141).



Stojak Nr 250 do gwinciarek

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
58077	250	Do gwinciarek RIDGID® 300 Compact i 1233	20,2	I

RIDGID

TOOLTIP

Dostępna jest przystawka (nr kat. 58097) do modeli stojaków 100A, 150A i 200A, umożliwiającą zwiększenie wysokości gwinciarek: model 300 Compact oraz model 1233 o 5 cm w celu zapewnienia wygodniejszej wysokości roboczej.



Stojaki do rur

Dostępny jest pełny asortyment nastawnych stojaków, w różnych konfiguracjach, do pracy przy dużych obciążeniach, do rur o średnicach od 1/8" do 24" (3 mm - 610 mm); nadają się one do stosowania z gwinciarkami, rowkarkami rolkowymi itd.

Stojaki z głowicą V



Nr VJ-99

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
56657	VJ-98	Stojak niski z głowicą V	900	—	51 - 96	12	300	9,5
56662	VJ-99	Stojak wysoki z głowicą V	900	•	71 - 132	12	300	10,4

Głowica kulkowa



Nr BTH-9

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
60007	BTH-9	Głowica kulkowa do stojaków VJ	450	—	—	12	300	2,3
33531	VJB-1	Stojak wysoki z głowicą VJ-99 + BTH-9	450	—	71 - 132	12	300	12,7

Stojaki z głowicą rolkową



Nr RJ-99

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
56667	RJ-98	Stojak niski z głowicą rolkową	900	•	59 - 104	12	300	10,9
56672	RJ-99	Stojak wysoki z głowicą rolkową	900	•	82 - 140	12	300	12,3

Wysoki stojak z głowicą wałkową



Nr CJ-99

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwinciarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
56682	CJ-99	Wysoki stojak z głowicą wałkową	200	•	74 - 112	12	300	8,6



Dla zapewnienia maksymalnej stabilności obrabianego przedmiotu podparcia rury trzeba rozmieszczać w odstępach jednego metra.

Nastawne podparcie rur



Nr 46

Nr 92

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwintarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
42505	46	Nastawne podparcie rur	85	—	59 - 84	6	152	10,4
39515	—	Przedłużacz dla modelu 46	—	—	—	—	—	—
42510	92	Nastawne podparcie rur	85	•	81 - 104	6	152	12,7

Stojak podpierający dla rowkarek rolkowych



Nr 965

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwintarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
83380	965	Stojak podpierający dla rowkarek	200	•	66 - 107	12	300	13,2

Stojak do rur o dużej średnicy



Nr RJ-624

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Maks. obciążenie statyczne kg	Do zastosowania z gwintarkami	Nastawiana wysokość cm	Maks. średnica rur		Masa kg
						cal	mm	
96372	RJ-624	Stojak do rur o dużej średnicy	2041	—	41 - 79	24	610	75,7

NOWOŚĆ

Oleje do gwintowania

Olej mineralny, olej syntetyczny i żel smarujący RIDGID® można zmywać wodą; zostały one opracowane w celu zapewnienia maksymalnej efektywności sprzętu do gwintowania firmy RIDGID®.

OLEJ DO GWINTOWANIA

Wysokogatunkowy olej mineralny do wszystkich zadań gwintowania. Dokładnie kontrolowane składniki: oleje tłuszczowe, siarka, czynnik zapobiegający pienieniu oraz emulgator.

SYNTETYCZNY PŁYN DO GWINTOWANIA

Specjalnie dobrany skład umożliwiający stosowanie w instalacjach wody pitnej, gdzie lokalne przepisy zabraniają używania płynów zawierających oleje mineralne.

Nr katalogowy	Wielkość pojemnika	Masa kg	Stand. opak.
11931	5 litrów	23,2	4
11531	25 litrów	23,5	1
18251	240 litrów (48 x 5 L)	260	48
16681	480 litrów (96 x 5 L)	557,0	96
15681	600 ml w aerozolu	4,2	12
11091	5 litrów oleju syntetycznego	23,2	4
11441	5 litrów oleju syntetycznego (tylko Dania)	23,2	4
19611	500 ml oleju syntetycznego w aerozolu	6,4	12

Nr katalogowy	Opis	Wielkość pojemnika gramy
41615	Smar (do dużego koła zębatego)	113,4
41620	Smar do przekładni silnika	500,0



Należy sprawdzić w miejscowych przepisach przydatność konkretnego produktu do danego zastosowania.

Oleje do gwintowania RIDGID® nie zawierają takich toksycznych składników, jak polichlorobifenyle i policykliczne związki aromatyczne. Są dostępne także w pojemnikach ze spryskiwaczem.



Olejarka Nr 418

Ręczna, przenośna olejarka, do pracy przy dużych obciążeniach.

Właściwości

- Odporny na uderzenia korpus z tworzywa sztucznego.
- Duża wanienska ściekowa.
- Odlewany pistolet olejarki ze spustem wyzwalanym dwoma palcami.
- Układ podwójnej filtracji z recyrkulacją oleju.
- Średnica miski na wióry: 362 mm.
- Głębokość: 212 mm.
- Długość węża: 1,4 m.



Olejarka Nr 418

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73442	418	Olejarka z 5 litrami oleju do gwintowania	9,8	1
72342	402	Olejarka narzędziowa (składa się z pompy, węża oraz przyłącza do przykręcenia na 1-litrowym pojemniku z olejem. (Pojemnik oleju oraz olej nie wchodzi w skład zestawu.))	1,3	1

Głowice gwinciarskie do wszystkich gwinciarek 2"



Szybko otwierająca się głowica gwinciarska

Seria 811A

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
97070	811A	Uniwersalna BSPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,7	1
97065	811A	Uniwersalna NPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,7	1



Samootwierająca się głowica gwinciarska

Seria 815A

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
97080	815A	Uniwersalna BSPT	So.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1
45322*	815A	Uniwersalna Eur. RT BSPT	So.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1
97075	815A	Uniwersalna NPT	So.	prawoskrętny	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1

* Specjalny wyzwalacz stopniowany oraz nastawna skala (Zestaw = Nr katalogowy 47217).



Seria 856 / 842

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
23297	856	Uniwersalna BSPT	Sz.o.	lewoskrętny	1/8 - 2	—	5,7	1
23282	842	Uniwersalna NPT	Sz.o.	lewoskrętny	1/8 - 2	—	5,7	1



Seria 555

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
10491	555	BSPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/2 - 3/4	—	3,8	1
10491	555	NPT	Sz.o.	prawoskrętny	1/2 - 3/4	—	3,8	1



Głowice gwinciarskie do prętów Seria 531 i 532

Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
97045	531	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny / lewoskrętny	—	1/4 - 1	3,4	1
97050	532	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny / lewoskrętny	—	1/4 - 2	4,1	1

Sz.o. = Szybko otwierająca się - ręcznie przestawiana dźwignia wyłączająca, która wycofuje noże po wykonaniu całej długości gwintu.

So. = Samootwierająca się - stopka wyzwalacza automatycznie cofa noże po wykonaniu całej długości gwintu.

Głowice gwinciarskie do gwinciarek 3"

Głowice gwinciarskie do gwinciarek 2" pasują również do wszystkich gwinciarek 3" (zobacz na stronie 40).



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
93562	928	Uniwersalna BSPT	So.	prawoskrętny	2 1/2 - 3	—	8,2	I
54437	728	Uniwersalna NPT	So.	prawoskrętny	2 1/2 - 3	—	8,2	I

Seria 928 / 728

Głowice gwinciarskie do gwinciarek 4"



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
26137	911	Uniwersalna BSPT	So.	prawoskrętny	1/4 - 2	—	5,6	I
26147	913	Uniwersalna BSPT	Sz.o.	lewoskrętny	1/4 - 2	—	5,6	I
26157	914	Uniwersalna BSPT	So.	prawoskrętny	2 1/2 - 4	—	13,6	I
26132	711	Uniwersalna NPT	So.	prawoskrętny	1/4 - 2	—	5,6	I
26142	713	Uniwersalna NPT	Sz.o.	lewoskrętny	1/4 - 2	—	5,6	I
26152	714	Uniwersalna NPT	So.	prawoskrętny	2 1/2 - 4	—	13,6	I

Seria 911

Głowice gwinciarskie do prętów do gwinciarek 4"



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
26162	541	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny / lewoskrętny	—	1/4 - 1	3,4	I
26167	542	Do prętów	Sz.o.	prawoskrętny / lewoskrętny	—	1 1/8 - 2	4,2	I

Seria 542

Głowice gwinciarskie nacinające rowki do gwinciarek 4"



Nr katalogowy	Model Nr	Opis (bez noży)	Sposób otwierania	Kierunek gwintu	Średnica rury cal	Średnica pręta cal	Masa kg	Stand. opak.
55447	725	Głowica gwinciarska nacinająca rowki	Sz.o.	—	2 1/2 - 4	—	13,6	I

Seria 725

Sz.o. = Szybko otwierająca się - ręcznie przestawiana dźwignia wyłączająca, która wycofuje noże po wykonaniu całej długości gwintu.

So. = Samootwierająca się - stopka wyzwacza automatycznie cofa noże po wykonaniu całej długości gwintu.

Noże do rur do mechanicznych głowic gwinciarских

Noże ze stali stopowej: Zalecane do gwintowania rur wykonanych ze stali zwykłej, przy użyciu uniwersalnych urządzeń z napędem elektrycznym (I215, Seria 300, I233).

Noże ze stali szybko tnącej: Zalecane do gwintowania rur stalowych o podwyższonej wytrzymałości albo do zastosowania w urządzeniach I224 lub I822-I.

Noże "złote": pokrycie noży ze stali szybko tnącej azotkiem tytanu zapewnia dodatkową efektywność skrawania.

Noże do rur używane w uniwersalnych głowicach gwinciarских 2" (numery 504A, 811A, 815A, 856, 911 i 913)

Materiał lub typ noża		(BSPT)				(BSPP)			
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		1/8" x 28	1/4" - 3/8" x 19	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11	1/8" x 28	1/4" - 3/8" x 19	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11
Stal stopowa	prawoskrętny	66655	66660	18951	18961	—	—	—	—
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Złoty	prawoskrętny	—	—	57082	57087	—	—	—	—
Stal szybko tnąca	lewoskrętny	—	—	66845	66850	—	—	—	—
Stal szybko tnąca do rur PCW	prawoskrętny	—	—	70755	70760	—	—	—	—
Stal szybko tnąca do rur powlekanych polietylenem	prawoskrętny	—	—	23996	23986	—	—	—	—

Noże do rur używane w uniwersalnych głowicach gwinciarских 2" (numery 504A, 711, 713, 811A, 815A i 842)

Materiał lub typ noża		NPT				NPSM			
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		1/8" x 27	1/4" - 3/8" x 18	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11 1/2	1/8" x 27	1/4" - 3/8" x 18	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11 1/2
Stal stopowa	prawoskrętny	47735	47740	47745	47750	—	47830	—	—
Stal stopowa	lewoskrętny	—	47795	47800	47805	—	—	—	—
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Stal szybko tnąca	lewoskrętny	39587	47810	47815	47820	—	—	—	—
Stal szybko tnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	47775	47780	47785	47790	—	—	—	—
Stal szybko tnąca do rur żeliwnych	prawoskrętny	—	—	—	70740	—	—	—	—
Stal szybko tnąca do rur PCW	prawoskrętny	—	—	70745	70750	—	—	—	—
Stal szybko tnąca do rur powlekanych polietylenem	prawoskrętny	—	—	50012	31822	—	—	—	—

Noże do rur do głowic gwinciarских nr 515 (gwinty prawoskrętne), 555 (gwinty prawoskrętne), 514 (gwinty lewoskrętne) i dla podwójnych głowic gwinciarских 1/2" - 3/4"

Materiał lub typ noża		BSPT			NPT		
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		1/8" x 28	1/4" - 3/8" x 19	1/2" - 3/4" x 14	1/8" x 27	1/4" - 3/8" x 18	1/2" - 3/4" x 14
Stal stopowa	prawoskrętny	—	66955	66880	—	—	47880
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	—	66905	66910	—	—	47895
Stal szybko tnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	—	66915	66920	47900	47905	47910

Noże do rur używane w głowicach gwinciarских 3" (Numer 728 i 928)

Materiał lub typ noża		BSPT	NPT
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		2 1/2" x 3" x 11 TPI	2 1/2" x 3" x 8 TPI
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	51377	54452

Noże do rur używane w głowicach gwinciarских 4" (Numer 914 i 714)

Materiał lub typ noża		BSPT	NPT
Nominalna średnica rury cali x liczba zwojów na cal		2 1/2" x 4" x 11 TPI	2 1/2" x 4" x 8 TPI
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	33642	26192
Stal szybko tnąca do rur PCW	prawoskrętny	31832	31827
Stal szybko tnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	—	33057

Noże do prętów

Noże do prętów przeznaczone do uniwersalnych głowic gwinciarских (głowice gwinciarские Nr 504A, 711, 713, 811A, 815A, 842, 856, 911 i 913)



(BSW)		(UNC)			(UNF)		
Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
1/4" - 20	67880	1/4" - 20	47985	48215	1/4" - 28	48065	48295
5/16" - 18	67885	5/16" - 18	47990	48220	5/16" - 24	48070	48300
3/8" - 16	—	3/8" - 16	47995	48225	3/8" - 24	48075	48305
7/16" - 14	—	7/16" - 14	48000	48230	7/16" - 20	48080	48310
1/2" - 12	67900	1/2" - 13	48005	48235	1/2" - 20	48085	48315
9/16" - 12	—	9/16" - 12	48010	48240	9/16" - 18	48090	48320
5/8" - 11	67910	5/8" - 11	48015	48245	5/8" - 18	48095	48325
3/4" - 10	67915	3/4" - 10	48020	48250	3/4" - 16	48100	48330
7/8" - 9	67920	7/8" - 9	48025	48255	7/8" - 14	48105	48335
1" - 8	67925	1" - 8	48030	48260	1" - 14NS	48110	48340
1 1/2" - 7	—	1 1/8" - 7	48035	48265	1" - 12	48145	48375
1 1/4" - 7	67935	1 1/4" - 7	48040	48270	1 1/8" - 12	48115	48345
1 3/8" - 6	—	1 3/8" - 6	48045	48275	1 1/4" - 12	48120	48350
1 1/2" - 6	67945	1 1/2" - 6	48050	48280	1 3/8" - 12	48125	48355
1 3/4" - 5	—	1 3/4" - 5	48055	48285	1 1/2" - 12	48130	48360
2" - 4 1/2	—	2" - 4 1/2	48060	48290	—	—	—

Noże do prętów przeznaczone do głowic gwinciarских 500B i 531, 532, 541 i 542



BSW		
Rozmiar pręta x liczba zwojów na cal	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
1/4" - 20	—	—
5/16" - 18	67370	—
3/8" - 16	—	67615
7/16" - 14	67380	67620
1/2" - 12	—	67625
9/16" - 12	67390	67630
5/8" - 11	—	67635
3/4" - 10	—	67640
7/8" - 9	—	67645
1" - 8	67410	67650
1 1/8" - 7	—	67655
1 1/4" - 7	—	67660
1 3/8" - 6	67425	67665
1 1/2" - 6	67430	67670
1 5/8" - 5	67435	67675
1 3/4" - 5	67440	—
1 7/8" - 4 1/2	67445	67685
2" - 4 1/2	67450	—

(8 UN)		(16 UN)	
Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
1 1/8" - 8	49215	1 3/16" - 16	49375
1 1/4" - 8	49220	7/8" - 16	49380
1 3/8" - 8	49225	—	—
1 1/2" - 8	49230	—	—
1 3/4" - 8	49240	—	—
1 7/8" - 8	49245	—	—
2" - 8	49250	—	—

Przeznaczone do stosowania z głowicami gwinciarскими 1/4" - 1" 531, 541 i 500B.

Przeznaczone do stosowania z głowicami gwinciarскими 1 1/8" - 2" 532, 542 i 500B.

Noże do prętów

Noże do prętów przeznaczone do głowic gwinciarских 500B i 531, 532, 541 i 542



(12 UN)			(16 UN)	
Rozmiar pręta cal - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów lewoskrętnych	Rozmiar pręta cal - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
1 7/8" - 12	49340	—	1 11/16" - 16	49440
2" - 12	49345	49095	1 3/4" - 16	49445
2 1/8" - 12	49350	—	1 13/16" - 16	49450
—	—	—	1 7/8" - 16	49455
2 5/16" - 12	49360	—	2" - 16	49460
2 3/8" - 12	70815	70825	2 1/16" - 16	49465
2 7/16" - 12	49365	—	2 1/8" - 16	49470
2 1/2" - 12	49370	—	2 3/16" - 16	49475
—	—	—	2 1/4" - 16	49480
—	—	—	2 5/16" - 16	49485
—	—	—	2 3/8" - 16	49490
—	—	—	2 7/16" - 16	49495
—	—	—	2 1/2" - 16	49500

(UNC)				(UNF)	
Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali stopowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów lewoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
1/4" - 20	—	48605	—	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48460	48610	48915	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48465	48615	48920	—	48700
7/16" - 14	—	48620	48925	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48475	48625	48930	—	48710
9/16" - 12	48480	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48485	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	—	48640	48945	—	48725
7/8" - 9	48495	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	—	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48505	48655	48960	—	49305
1 1/4" - 7	—	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48515	48665	48970	—	48745
1 1/2" - 6	—	48670	48975	1 3/8" - 12	48750
1 3/4" - 5	48525	48675	48980	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48530	48680	48985	—	—

(S.I.) gwinty metryczne seria A			gwinty metryczne seria B		gwinty ISO		gwinty Acme	
Rozmiar pręta - Skok gwintu w mm	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów lewoskrętnych	Rozmiar pręta - Skok gwintu w mm	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych w mm	Rozmiar pręta - Skok gwintu	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych	Rozmiar pręta - liczba zwojów na cal	Noże ze stali szybkoobrotowej do gwintów prawoskrętnych
M6-1,0	49795	49845	M6-0,75	—	M6-1,0	50040	—	—
M7-1,0	—	49850	M7-0,75	—	M7-1,0	50045	3/4" - 6	49610
M8-1,25	49805	49855	M8-1,0	—	M8-1,25	50050	—	—
M9-1,25	—	49860	M9-1,0	—	M9-1,25	50055	—	—
M10-1,5	49815	—	M10-1,0	50560	M10-1,5	50060	—	—
M11-1,5	49820	49870	M11-1,0	50565	M11-1,5	50065	1" - 5	49585
M12-1,75	49825	49875	M12-1,5	85865	M12-1,75	50070	—	—
M14-2,0	49830	—	M14-1,5	50570	M14-2,0	50075	—	—
M16-2,0	49835	49885	M16-1,5	50575	M16-2,0	50080	—	—
M18-2,5	49840	49890	M18-1,5	50580	M18-2,5	50085	1 1/4" - 5	49600
M20-2,5	50480	49895	M20-1,5	50585	M20-2,5	50090	—	—
M22-2,5	50485	49900	M22-1,5	50590	M22-2,5	50095	1 3/8" - 4	49540
M24-3,0	50490	49905	M24-2,0	85870	M24-3,0	50100	—	—
M25-3,0	50495	—	M25-2,0	76365	M27-3,0	50105	—	—
M26-3,0	76797	—	M26-2,0	85875	M30-3,5	50110	—	—
M27-3,0	50500	—	M27-2,0	—	M33-3,5	50115	1 7/8" - 4	49555
M30-3,5	50505	49915	M30-2,0	50595	M36-4,0	50120	2" - 4	49560
M33-3,5	50510	—	—	—	M39-4,0	50125	—	—
M36-4,0	50515	49925	—	—	M42-4,5	50130	—	—
M39-4,0	50520	49930	—	—	M45-4,5	50135	—	—
M42-4,5	50525	—	—	—	M48-5,0	50140	—	—
M45-4,5	50530	49940	—	—	M52-5,0	50145	—	—
M48-5,0	50540	49945	—	—	—	—	—	—
M50-5,0	50545	49950	—	—	—	—	—	—
M52-5,0	50550	—	—	—	—	—	—	—

Noże specjalne do głowic gwinciarskich 504A, 711, 713, 811A, 815A, 911



Nr katalogowy	Opis	Średnica rury		Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
		cal	mm		
52192	Zestaw noży fazujących 37 1/2°	1/2 - 3/4	12 - 20	Uniwersalnej	0,5
50960	Zestaw noży fazujących 37 1/2°	1 - 2	25 - 50	Uniwersalnej	0,5
52202	Zestaw noży fazujących 45°	1/2 - 3/4	12 - 20	Uniwersalnej	0,5
50965	Zestaw noży fazujących 45°	1 - 2	25 - 50	Uniwersalnej	0,5

Noże do fazowania

Do fazowania rur przed spawaniem. Zestaw noży fazujących składa się z trzech segmentów prowadzących i jednego skrawającego.



Nr katalogowy	Opis	Średnica rury		Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
		cal	mm		
52217	Zestaw noży do rowkowania	1/2 - 3/4	12 - 20	Uniwersalnej	0,5
50985	Zestaw noży do rowkowania	1 - 2	25 - 50	Uniwersalnej	0,5

Noże do rowkowania

Przed rowkowaniem rur dla połączeń mechanicznych należy zapoznać się z tabelami zawierającymi informacje na temat rozmiarów i głowic gwinciarskich.

Noże specjalne do głowic gwinciarskich 500B, 531, 532, 541 i 542



Nr katalogowy	Opis	Metryczny Rozmiar pręta zbrojeniowego x liczba zwojów na cal	Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
34077	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	3/8" - 16	531 - 541 - 500B	0,3
34082	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	1/2" - 13	531 - 541 - 500B	0,3
34087	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	5/8" - 11	531 - 541 - 500B	0,3
34092	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	3/4" - 10	531 - 541 - 500B	0,3
85850	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	1" - 8	531 - 541 - 500B	0,3

Noże do gwintów UNC na prętach zbrojeniowych



Nr katalogowy	Opis	Metryczny Rozmiar pręta zbrojeniowego x liczba zwojów na cal	Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
34097	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	M8 - 1,25	531 - 541 - 500B	0,3
34102	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	M10 - 1,50	531 - 541 - 500B	0,3
34107	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	M12 - 1,75	531 - 541 - 500B	0,3
34112	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	M14 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34117	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	M16 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34122	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	M20 - 2,50	531 - 541 - 500B	0,3
34127	Noże ze stali szybko tnącej do prętów zbrojeniowych	M24 - 3,00	531 - 541 - 500B	0,3

Noże do gwintów metrycznych na prętach zbrojeniowych

Do nacinania faz lub rowków na rurach 1/2" - 3/4" konieczne jest użycie głowicy gwinciarskiej Nr 555.

Noże specjalne do gwinciarki I 224

Noże do rowkowania

Nr katalogowy	Opis	Średnica rury	Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
34097	Zestaw noży do rowkowania	2 1/2" - 3 1/2"	725	1,0
57507	Sam nóż rowkujący	2 1/2" - 3 1/2"	725	0,1
57492	Zestaw noży do rowkowania	4"	725	1,0
57502	Sam nóż rowkujący	4"	725	0,1

Noże do fazowania

Nr katalogowy	Opis	Średnica rury	Używane w głowicy gwinciarskiej	Masa kg
33072	Noże do fazowania 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
33077	Noże do fazowania 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44992	Zestaw prowadzący do fazowania	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44997	Sam nóż fazujący 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1
45002	Sam nóż fazujący 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1

Noże i wyposażenie pomocnicze do gwintowania rur powlekanych tworzywem sztucznym

Noże ze stali szybko tnącej BSPT	300*	535*	1822	1233	1224
Uniwersalne 1/2" - 3/4"	23996	23996	23996	23996	23996
Uniwersalne 1" - 2"	23986	23986	23986	23986	23986
2 1/2" - 3"	—	—	—	62437	—
2 1/2" - 4"	—	—	—	—	31832
Szczęki specjalne	23976	23946	—	—	—
Nakładki szczęk	23956	23956	43397	54217	26187
Rolka obcinaka	—	23966	23966	—	26252
Zestaw szczęk	—	—	50107	—	—

* Rozmiar 1 1/2" dla rur powlekanych w wykonaniu standardowym.



Zestaw uchwyty do gwintowania złączek Nr 819

Do stosowania z gwinciarkami 300 Power Drive, 300 Compact, 535, 1822, 1233 oraz 1224.



Zestaw uchwyty do gwintowania złączek Nr 819

Zestaw uchwyty do gwintowania złączek Nr 819

Do stosowania z gwinciarkami 300 Power Drive, 300 Compact, 535, 1822, 1233 oraz 1224.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
68160	819	BSPT uchwyt do złączek 1/2" - 2" **	4,5
51005	819	NPT uchwyt do złączek 1/2" - 2" **	4,5

** Standardowy uchwyt do złączek zawiera wkładkę oraz 5 przystawek:
1/2", 3/4", 1", 1 1/4" i 1 1/2".
(Korpus uchwyty do złączek służy jako przystawka 2").

Wyposażenie pomocnicze

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
51020	D-380-X	Klucz do uchwyty do złączek	0,1
35867	839	Zestaw przystawek dla gwinciarki 1822 + 535A	7,5

Obsadki do rur

Do stosowania z uchwytem do złączek Nr 819, dla zapewnienia możliwości gwintowania złączek wkrętnych z gwintem ciągłym dla wszystkich rur o średnicach mniejszych od 2 cali.

Rozmiar cal	Standard BSPT		Standard NPT		Masa kg
	Nr katalogowy	Model Nr	Nr katalogowy	Model Nr	
1/8	68190	E-729-B	51040	E-729	0,23
1/4	68195	E-730-B	51045	E-730	0,23
3/8	68200	E-731-B	51050	E-731	0,23
1/2	68165	E-732-B	51055	E-732	0,23
3/4	68170	E-733-B	51060	E-733	0,23
1	68175	E-734-B	51065	E-734	0,23
1 1/4	68180	E-735-B	51070	E-735	0,23
1 1/2	68185	E-736-B	51075	E-736	0,23

Noże do gwintowania rur do gwinciarek z przekładnią zębatą 141

Materiał lub typ noża (cal x liczba zwojów na cal)		BSPT / BSPP	NPT / NPSM	Noże do fazowania
		2 1/2" - 4" x 11	2 1/2" - 4" x 8	2 1/2" - 4"
Stal szybko tnąca	prawoskrętny	66625	38120	—
Stal szybko tnąca do rur ze stali nierdzewnej	prawoskrętny	70645	70640	—
Stal szybko tnąca do rur żeliwnych	prawoskrętny	—	38125	—
Stal szybko tnąca do rur PCW	prawoskrętny	—	38130	—
Stal szybko tnąca do nacinania fazy 37 1/2°	—	—	—	38140

Dostępne są także przystawki do gwintowania śrub dwustronnych UNC/UNF.

Gwintownice z wycofywanymi nożami



Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Nominalna średnica rury cal	Masa kg	Stand. opak.
65380	141	BSPT z I zestawem noży ze stali szybko tnącej	2 1/2 - 4	42,3	I
36620	141	NPT z I zestawem noży ze stali szybko tnącej	2 1/2 - 4	42,3	I
39380	D-1440	Mechanizm i uchwyt	—	4,3	I

141	Wposażenie pomocnicze
300 / 300A 300 Compact / 1233 535	pętla 758 + drążek prowadzący 844 zestaw 343 (54587)* 768 + drążek prowadzący 844

* Zestaw 343 zawiera drążek prowadzący.

Gwintownice z przekładnią zębatą Nr 141

- Gwintownica 141 nacina gwinty na rurach 2 1/2", 3", 3 1/2", 4" używając jednego zestawu noży.
- Sprzęgło kłowe zapobiega zakleszczaniu.
- Łatwe przestawianie na gwinty stożkowe lub walcowe.
- Szybkomocujący uchwyt mimośrodowy.
- Całkowicie zabudowana przekładnia zębata.
- Tylko gwinty prawoskrętne.



Walek napędzający z osłoną Nr 840

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
61122	840	Walek napędzający z osłoną	11,8	I



Pętla Nr 758

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
19366	758	Pętla (300)	0,6	I



Drążek prowadzący Nr 844

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
42405	844	Drążek prowadzący (300, 535)	2,6	I
39775	—	Śruba ustalająca dla drążka prowadzącego 844	—	I



Zespół łącznika napędu Nr 768

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
42415	768	Zespół łącznika napędu (535)	1,1	I

Sprzęt do rowkowania rolkowego

Sprzęt do rowkowania rolkowego firmy RIDGID® jest przeznaczony dla najbardziej wymagających monterów instalacji tryskaczowych.

Solidność, trwałość i łatwość użytkowania tych urządzeń jest na najwyższym poziomie i przez wielu są one uważane za standard w branży, według którego ocenia się innych producentów.

RIDGID® oferuje szeroki wybór rowkarek rolkowych, zarówno z napędem mechanicznym, jak i hydraulicznym, dla większości zastosowań, do rowkowania rur o średnicach do 24”.

	915	916	918	918-I	920
					
Średnica rury	1 1/4" - 12"	1" - 6"	1" - 12"	1" - 12"	2" - 24"
Masa	10,5 kg	15 / 19,5 kg	34 kg / 59 kg	84 kg	90,3 kg
Rowkarka rolkowa "do zadań w terenie"	•				
Napęd hydrauliczny			•	•	•
Do rowkowania rur ze stali nierdzewnej, PCW, aluminium	•	•	•	•	•
Zestawy rolek do rur miedzianych	•	•	•	•	•
Jednostki napędowe	Napęd ręczny	RIDGID 300 Strona 34 / 35	RIDGID 300 Strona 34 / 35	Dołączony	RIDGID 300 Strona 34 / 35
		RIDGID 300 Compact Strona 31	RIDGID 300 Compact Strona 31		
		RIDGID 1233 Strona 36	RIDGID 1233 Strona 36		
		RIDGID 535 Strona 32 / 33	RIDGID 535 Strona 32 / 33		
			RIDGID 1224 Strona 37		
Zalecane użytkowanie	Teren	Warsztat / Teren	Warsztat / Teren	Warsztat / Teren	Warsztat / Teren

Patrz strona 37 - 38

Patrz strona 89

Patrz strona 29 - 35



Przenośna rowkarka rolkowa 915

Zakres średnic: Stal: I 1/4" - 12"

Miedź: 2" - 8"

Stal nierdzewna: I 1/4" - 6"

Mechaniczny zespół rowkowania rolkowego z zapadką ręczną do formowania standardowych rowków metodą rolkową na rurach stalowych lub przewodach rurowych z miedzi. Idealny do napraw na terenie zakładu i do sporadycznego rowkowania rolkowego.



Właściwości

- Lekka konstrukcja - masa tylko 10 kg.
- Ręczny, zapadkowy mechanizm napędowy.
- Łatwa wymiana zestawu rolek.
- Integralny uchwyt do przenoszenia.
- Łatwe użycie przyrządu pomiarowego do ustawiania głębokości.
- Standardowo dostarczana z zestawem rolek 2" - 6" do stali.

Wypożyczenie standardowe

- Jeden (1) zestaw rolek 2" - 6" do rur stalowych.
- Klucz z mechanizmem zapadkowym.

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
88232	Rowkarka rolkowa 915 Zestawy rolek 2" - 6"	10,5	I

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
92437	Zestaw rolek 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	I
93642	Zestaw rolek 2" - 6"	2,0	I
93757	Roleki 2" - 6"	2,0	I
92447	Zestaw rolek 4" - 6" rozk. 40	2,5	I
92442	Zestaw rolek 8" - 12" rozk. 40	2,0	I
92452	Zestaw rolek 2" - 8" miedź	2,2	I
93497	Skrzynka narzędziowa 915	7,5	I

Grubość ścianki rury		Średn. nomin. cal	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
		Rozkład 10 - mm (cal)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
		Rozkład 40 - mm (cal)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Średnica rury		Metryczna nominalna mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
		Rzeczywista średnica zewn. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Model Nr	Rowkarka	Materiał											
915	Przenośna Ręcznie uruchamiana												
		Stal - cienkościenna mm		DIN 2440, 2441, 2448, 2458 maksymalnie do 5,4						Maks. 4,5		DIN 2458 maks. 5,4	
		Stal nierdzewna mm		Maksymalnie do grubości ścianki 4,5									
		Używać zestawu rolek		92437		Standardowe wyposażenie / 93642 + 93757						92442	
		Stal - grubościenna mm								Do grubości ścianki 7,1			
		Używać zestawu rolek								92447			
		Miedź					ISO 274 / EN 1057						
Używać zestawu rolek					92452								



Rowkarka rolkowa 916

Zakres średnic: Stal: 1"- 6"

Miedź: 2"- 6"

Stal nierdzewna: 1 1/4"- 6"

Mechaniczny zespół rowkowania rolkowego do formowania standardowych rowków metodą rolkową na rurach stalowych lub przewodach rurowych z miedzi.

Do stosowania z gwinciarzami RIDGID® 300, 300 Compact / 1233 oraz 535 - tylko z płytą montażową.



Właściwości

- Przeznaczona do zadań rowkowania rolkowego wykonywanych w terenie.
- Mimośrodowy system przesuwu.
- Trwała obudowa z żeliwa.
- Śruba regulacji głębokości odsunięta od mechanizmu przesuwu zapewnia utrzymanie stałej głębokości rowkowania.
- Zintegrowana dźwignia przesuwu stanowi część całego zespołu.
- Standardowo dostarczany jest zestaw rolek 2"- 6" do stali.
- Łatwość transportu; waży tylko 15 kg.

Wypożyczenie standardowe

- Jeden (1) zestaw rolek 2"- 6" do rur stalowych.

Rowkarka zamontowana
do napędu gwinciarza 300

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
45007	Rowkarka rolkowa 916 do 300	15,00	I
48307	Rowkarka 916 do 300 CMP / 1233	18,00	I
60382	Rowkarka rolkowa 916 do 535	19,50	I

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
45347	Zestaw rolek 1"	2,50	I
69667	Zestaw rolek 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	I
69692	Zestaw rolek Set 2"- 6"	2,50	I
45352	Zestaw rolek 2"- 6" miedź	2,30	I
35846	Klucze sześciokątne		

Grubość ścianki rury		Średn. nomin. cal	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
		Rozkład 10 - mm (cal)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
		Rozkład 40 - mm (cal)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Średnica rury		Metryczna nominalna mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
		Rzeczywista średnica zewn. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Model Nr	Rowkarka	Materiał											
916	300 300 Compact 1233 535	Stal mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 maksymalnie do grubości ścianki 5,4										
		Stal nierdzewna mm	Maksymalnie do grubości ścianki 4,5										
		Używać zestawu rolek	45347	69667		Standardowe wyposażenie / 69692							
		Miedź						ISO 274 / EN 1057					
		Używać zestawu rolek						45352					



Dostępny jest zestaw
kluczy sześciokątnych
o rozmiarach
brytyjskich
Nr kat. 35846

RIDGID

Rowkarka rolkowa 918

Zakres średnic: Stal: 1"- 12"

Miedź: 2"- 6"

Stal nierdzewna: 1 1/4"- 12"

Hydrauliczna rowkarka rolkowa do formowania standardowych rowków metodą rolkową na rurach stalowych lub przewodach rurowych z miedzi. Do stosowania z gwinciarzami RIDGID® 300, 300 Compact / 1233, 535 oraz 1224 - tylko z płytą montażową.



Rowkarka zamontowana do napędu gwinciarzki 300

Właściwości

- Spełnia wszelkie wymagania w miejscu wykonywania zadań.
- Łatwa wymiana zestawu rolek.
- Siłownik hydrauliczny 2-stopniowy, o nacisku 15 ton.
- Standardowo dostarczany jest zestaw rolek 2"- 12" do stali.

Wypożyczenie standardowe

- Jeden (1) zestaw rolek 2"- 6" do rur stalowych.
- Jeden (1) zestaw rolek 8"- 12".
- Narzędzia do zmiany zestawów rolek.
- Jedna (1) kaseta do przenoszenia zestawów rolek.

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
47222	Tylko rowkarka 2"- 12"	41,5	1
48297	Rowkarka 918 2"- 12" do gwinciarzki 300	45,0	1
57092	Rowkarka rolkowa 918 na podstawie gwinciarzki 1233 / 300 Compact 2"- 12"	58,0	1
19131	Rowkarka rolkowa 918 na podstawie gwinciarzki 1233 / 300 Compact 2"- 6"	51,0	1
48387	Rowkarka 918 2"- 12" do gwinciarzki 535	52,0	1
48382	Rowkarka 918 2"- 12" do gwinciarzki 1224	59,0	1
58682	Tylko rowkarka 2"- 6"	32,0	1

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
48292	Zestaw podstawy gwinciarzki 300	4,0	1
56607	Zestaw podstawy gwinciarzki 1233 / 300 Compact	10,0	1
48397	Zestaw podstawy gwinciarzki 1224	16,4	1
48402	Zestaw podstawy gwinciarzki 535	10,0	1
48412	Zestaw rolek napędowych i rowkujących 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Zestaw rolek napędowych i rowkujących 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Zestaw montażowy dla 1822	17,0	1
51432	Zestaw rolek napędowych 2"- 6"	5,7	1
49217	Zestaw rolek rowkujących 2"- 6"	3,2	1
48405	Zestaw rolek napędowych i rowkujących 8"- 12"	10,0	1
48417	Zestaw rolek napędowych i rowkujących do miedzi 2"- 6"	8,4	1
59992	Zestaw stabilizatora dla 300, 1233 / 300C i 1224	4,8	1
54317	Klucz nasadowy	0,5	1
50272	Olaj hydrauliczny (946 ml)	0,9	1

Grubość ścianki rury		Średn. nomin. cal	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Rozkład 10 - mm (cal)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Rozkład 40 - mm (cal)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Średnica rury														
		Metryczna nominalna mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		Rzeczywista średnica zewn. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Model Nr	Rowkarka	Materiał												
918	300 300 Compact 1233 535 1224	Stal mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 maksymalnie do grubości ścianki 7,1											
		Stal nierdzewna mm	Maksymalnie do grubości ścianki 5,6											
		Używać zestawu rolek	48407				Standardowe wyposażenie / 49217 + 51432					48405		
			48412											
		Miedź						ISO 274 / EN 1057						
		Używać zestawu rolek						48417						



Zestaw stabilizatora (Nr kat. 59992) dla zapewnienia bardziej komfortowego rowkowania krótkich odcinków i złączek (opcjonalny).

Rowkarka rolkowa 918-I

Zakres średnic: Stal: 1"- 12"

Miedź: 2"- 6"

Stal nierdzewna: 1 1/4"- 12"

Zintegrowana hydrauliczna rowkarka rolkowa z silnikiem uniwersalnym do formowania standardowych rowków metodą rolkową na rurach stalowych lub miedzianych.



Właściwości

- Napędzana silnikiem uniwersalnym przeznaczonym do pracy przy dużych obciążeniach.
- Przekładnia do prac przy dużych obciążeniach.
- Siłownik hydrauliczny 2-stopniowy, o nacisku 15 ton.
- Odporny stojak na kółkach zapewniający mobilność w warsztacie bez pogorszenia stabilności.

Wypożyczenie standardowe

- Jeden (1) zestaw rolek 2"- 6".
- Jeden (1) zestaw rolek 8"- 12".
- Jeden (1) zestaw narzędzi do wymiany zestawu rolek.
- Jedna (1) kaseta do przenoszenia zestawów rolek.
- Jeden (1) stojak na kółkach z półką, przeznaczony do pracy przy dużym obciążeniu.
- Jeden (1) przełącznik nożny.
- Jeden (1) stabilizator 1"- 12" do rowkowania złązek.

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
65902	Rowkarka rolkowa 918-I 230V	84,0	1
64977	Rowkarka rolkowa 918-I 115V	84,0	1

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
48412	Zestaw rolek napędowych i rowkujących 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Zestaw rolek napędowych i rowkujących 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Zestaw rolek napędowych 2"- 6"	5,7	1
49217	Zestaw rolek rowkujących 2"- 6"	3,2	1
48405	Zestaw rolek napędowych i rowkujących 8"- 12"	10,0	1
48417	Zestaw rolek napędowych i rowkujących do miedzi 2"- 6"	8,4	1
67192	Klucz nasadowy	0,5	1

Grubość ścianki rury		Średn. nomin. cal	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Rozkład 10 - mm (cal)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Rozkład 40 - mm (cal)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Średnica rury		Metryczna nominalna mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		Rzeczywista średnica zewn. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Model Nr	Rowkarka	Materiał												
918-I	Zintegrowana rowkarka rolkowa													
		Stal mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 maksymalnie do grubości ścianki 7,1											
		Stal nierdzewna mm	Maksymalnie do grubości ścianki 5,6											
		Używać zestawu rolek	48407		Standardowe wyposażenie / 49217 + 51432						48405			
			48412											
		Miedź	ISO 274 / EN 1057											
		Używać zestawu rolek	48417											



Zestaw stabilizatora (Nr kat. 59992) dla zapewnienia bardziej komfortowego rowkowania krótkich odcinków i złązek (wyposażenie standardowe).

RIDGID

Rowkarka rolkowa 920

Zakres średnic: Stal: 2"- 24"

Miedź: 2"- 8"

Stal nierdzewna: 2"- 24"

Jest to rowkarka rolkowa do rur o dużych średnicach, którą montuje się na jednostce napędowej RIDGID® 300 do celów użytkowania w terenie i w warsztacie.



Właściwości

- Duży zakres średnic rowkowanych rur.
- Tryb transportowania - Odłączane kółka pozwalają jednej osobie z łatwością przemieszczać rowkarkę 920 w obszarze roboczym. Zgodność z urządzeniem transportowym Model Nr 32.
- Opatentowany wskaźnik ustawiania głębokości - Łatwy i dokładny sposób ustawiania głębokości rowka nie wymaga ustawiania osłony ochronnej.
- Wbudowany wskaźnik nacisku - Pomaga operatorowi monitorować ciśnienie w układzie hydraulicznym w celu kontrolowania poszerzenia i optymalizować czas rowkowania.
- Wymiana przedniego zestawu rolek - Użytkownik może szybko i łatwo przelaczać zestawy rolek rowkujących.
- Łatwy sposób ustawiania nóg podpierających - Jest to pomocne przy poziomowaniu rowkarki na nierównym podłożu.

Wypożyczenie standardowe

- Rowkarka rolkowa 920 z nogami podpierającymi.
- Zestaw rolek rowkujących 2"- 6" z pudłem.
- Zestaw rolek rowkujących 8"- 12".
- Zestaw rolek rowkujących 14"- 16" z pudłem.
- Kółka do transportowania.

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
95782	Rowkarka rolkowa 920 z zestawami rolek rowkujących 2"- 6", 8"- 12" oraz 14"- 16"	90,3	1

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
96987	Zestaw napędu z rowkarką rolkową 18" - 20"	9,5	1
96992	Zestaw napędu z rowkarką rolkową 22" - 24"	10,0	1
96997	Zestaw napędu z rowkarką rolkową 4" - 6"	9,0	1
96982	Zestaw napędu z rowkarką rolkową 2" - 8" do rur miedzianych	9,0	1
96372	Stojak do rur o dużej średnicy RJ-624	75,7	1
42575	Urządzenie transportowe model 32	6,5	1

Grubość ścianki rury	Średn. nomin. cal	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Rozkład 10 - mm (cal)		2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
Rozkład 40 - mm (cal)		3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Średnica rury	Metryczna nominalna mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	Rzeczywista średnica zewn. mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Model Nr	Rowkarka	Materiał
920	Rowkarka rolkowa	Stal mm
		DIN 2440, 2441, 2448, 2458 maksymalnie do grubości ścianki 7,1
		Używać zestawu rolek
		Standardowe wyposażenie / 10843
		Standardowe wyposażenie / 10848
		10853
920	Rowkarka rolkowa	Stal nierdzewna mm
		Maksymalnie do grubości ścianki 4,5
		Używać zestawu rolek
		Standardowe wyposażenie / 10843
		96997
		Standardowe wyposażenie / 10848
920	Rowkarka rolkowa	Miedź
		ISO 274 / EN 1057
		Używać zestawu rolek
		96982



Stojak do rur o dużej średnicy RJ-624 (Nr kat. 96372) jest doskonałym uzupełnieniem rowkarki rolkowej 920.

Zobacz na stronie 38.

Połączenia zaciskane



Zyskaj na czasie - pracuj wydajnie - zachowuj kontrolę

Technika RIDGID® Pressing Technology™ oferuje szybkość i niezawodność, jakich potrzeba przy wykonywaniu połączeń zaciskanych na rurach miedzianych, ze stali nierdzewnej, na przewodach typu PEX i wielowarstwowych. Zaciskarki do rur RIDGID® zapewniają zawsze powtarzalne, stałe jednakowe wykonywanie połączeń. Niezależnie od tego, czy ma być wykonane połączenie zaciskane na przewodzie PEX o średnicy 12 mm, czy na rurze miedzianej o średnicy 108 mm, RIDGID® oferuje odpowiednią zaciskarkę do wykonania tego zadania.

Seria RP 330

RIDGID® Pressing Technology™ dla rur z miedzi, stali nierdzewnej, przewodów typu PEX i wielowarstwowych oferuje:

- **Szybkość** - połączenia są wykonywane w czasie nie przekraczającym pięciu sekund przy użyciu najszybszych zaciskarek w branży.
- **Niezawodność** - zaciskarki elektro-hydrauliczne z funkcją diagnostyki wyższej klasy pozwalają utrzymywać lepszą kontrolę nad procesami zaciskania, co zapewnia taką samą wodoszczelność każdego połączenia. Unikalny system monitorowania gwarantuje, że każda indywidualna akcja zaciskania jest wykonywana zgodnie z tolerancjami określonymi przez wiodących dostawców systemów połączeń.
- **Zgodność systemu** - zaciskarki, szczęki są projektowane w kontakcie z producentami złączy, co zapewnia całkowitą zgodność systemu.
- **Maksymalny czas zdatności do prawidłowego działania** - w zaciskarkach o zasilaniu bateryjnym wykorzystuje się akumulatory litowo-jonowe 18 V, co pozwala wykonać więcej pracy przy jednym naładowaniu oraz stosować w skrajnych warunkach temperaturowych.
- **Trwałość** - bateryjne i przewodowe zaciskarki, dzięki zintegrowanej pompie hydraulicznej i systemowi monitorowania zalecanych przeglądów okresowych, zapewniają najdłuższy okres przydatności do użytkowania z 32000 wykonanych zaciśnień połączeń przed koniecznością dokonania rekalkibracji narzędzia.
- **E3™** - zaciskarki, zaprojektowane zgodnie ze standardem **Expert-Engineered Ergonomics** dla zapewnienia maksymalnej wygody codziennego użytkowania.



Mechanizm blokady bezpieczeństwa sworznia szczęk uniemożliwia pracę urządzenia, jeśli nie został prawidłowo osadzony.

Głowica szczęk jest zgodna z najczęściej stosowanymi standardowymi szczękami na rynku. Możliwość obracania szczęk o 270°.



Przełącznik elektroniczny
Włączone / Wyłączone

Wskaźniki diodowe LED, zielony, czerwony i żółty

Dioda LED	Status	Opis
Światło zielone 	Świeci Migocze	Narzędzie włączone. 230 V: zbyt niskie napięcie; 18 V: nadmiernie rozładowany akumulator. Naładować akumulator.
Światło czerwone 	Świeci Migocze	Sworzeń montażowy szczęk nie został w pełni osadzony. Wsunąć sworzeń. Przekroczenie zakresu temperatury -10°C do +50°C.
Światło żółte 	Świeci Migocze	Wskaźnik serwisowy przekroczył 30000 cykli. Uwaga: Narzędzie zablokuje się po 32000 cyklach. Narzędzie jest zablokowane - konieczny jest przegląd po wykonaniu 32000 cykli lub w razie nieprawidłowego działania.





RP 330-B

Zespół elektrohydrauliczny o zasilaniu akumulatorowym

Zaciskarka RIDGID® RP 330-B, opracowana z przeznaczeniem do wykonywania połączeń zaciskanych dla współczesnych, najczęściej stosowanych systemów złączy zaciskanych na rurach metalowych, wielowarstwowych i z tworzyw sztucznych. Łatwa w obsłudze, wytwarzająca siłę zaciskania 32 kN dla złączy o rozmiarach 12 do 54 mm lub nawet do 108 mm, w zależności od systemu.

Sterowanie mikroprocesorowe, silnik o dużej mocy zapewniający powtarzalność cykli zaciskania. Ergonomiczna konstrukcja, dobrze wyważony uchwyt, możliwość uzyskania dostępu do najciaśniejszych miejsc. Elektroniczne monitorowanie śruby blokującej szczęki, pełna automatyka i standardowe wyposażenie w najnowsze zasilanie akumulatorowe w technologii litowo-jonowej.



Akumulator litowo-jonowy charakteryzuje się:

- **Niższą masą:** Jest lżejszy od akumulatora Ni-Cad lub Ni-Mh.
- **Dłuższym cyklem przydatności do użytkowania:** Większa moc robocza w okresie użytkowania.
- **Brakiem efektu pamięci:** Nie występuje konieczność rozładowania akumulatora przed ponownym naładowaniem.

Właściwości

- Model: RP 330-B.
- Silnik: 18 V, 490 W, 2,2 Ah.
- Zakres średnic: 12 do 108 mm dla systemów wymagających siły zaciskania 32 kN.
- Siła zaciskania: minimum 32 kN.
- Sygnalizacja zbliżającego się przeglądu po 30000 cyklach.
- Wyłączenie do przeglądu po 32000 cyklach.
- Poziom ciśnienia akustycznego: 80 dB (A).
- Zakres temperatur pracy: -10°C do +50°C.
- Masa (łącznie z akumulatorem) 4,4 kg.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
28108	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka	9,80
28113	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + V 15 - 18 - 22 mm	15,10
28118	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + V 15 - 22 - 28 mm	15,30
28123	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + V 18 - 22 - 28 mm	15,30
28128	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + TH 16 - 18 - 20 mm	15,30
28133	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + TH 16 - 20 - 26 mm	15,30
28138	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + U 16 - 18 - 20 mm	15,30
28143	RP 330-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + U 16 - 20 - 25 mm	15,30
28218	RP 330-B	Akumulator Litowo-jonowy 18V, 2,2 A	0,63
28448	RP 330-B	Akumulator Litowo-jonowy 18V, 3,3 A	0,63
27963	RP 330-B	Ładowarka 220V do Akumulatora 18V	0,72
28208	—	Kaseta z Tworzywa sztucznego do Przenoszenia	4,68



RP 330-C

Zespół elektrohydrauliczny o zasilaniu akumulatorowym

Zaciskarka RIDGID® RP 330-C, opracowana z przeznaczeniem do wykonywania połączeń zaciskanych dla współczesnych, najczęściej stosowanych systemów złąbek zaciskanych na rurach metalowych, wielowarstwowych i z tworzyw sztucznych.

Łatwa w obsłudze, wytwarzająca siłę zaciskania 32 kN dla złąbek o rozmiarach 12 do 54 mm lub nawet do 108 mm, w zależności od systemu.

Sterowanie mikroprocesorowe, silnik o dużej mocy zapewniający powtarzalność szybkich cykli zaciskania.

Ergonomiczna konstrukcja, dobrze wyważony uchwyt, możliwość uzyskania dostępu do najciaśniejszych miejsc.

Elektroniczne monitorowanie śruby blokującej szczęki, pełna automatyka.



Właściwości

- Model: RP 330-C.
- Silnik: 230 V, 490 W, 10 A.
- Podwójna izolacja.
- Zakres średnic: 12 do 108 mm dla systemów wymagających siły zaciskania 32 kN.
- Siła zaciskania: minimum 32 kN.
- Sygnalizacja zbliżającego się przegładu po 30000 cyklach.
- Wyłączenie do przegładu po 32000 cyklach.
- Poziom ciśnienia akustycznego: 80 dB (A).
- Masa 4,6 kg.
- Zakres temperatur pracy: -10°C do +50°C.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
28158	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka	9,30
28163	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka + V 15 - 18 - 22 mm	14,60
28168	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka + V 15 - 22 - 28 mm	14,80
28173	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka + V 18 - 22 - 28 mm	14,80
28178	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka + TH 16 - 18 - 20 mm	14,80
28183	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka + TH 16 - 20 - 26 mm	14,80
28188	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka + U 16 - 18 - 20 mm	14,80
28193	RP 330-C	Kaseta + Zaciskarka + U 16 - 20 - 25 mm	14,80
28208	—	Kaseta z tworzywa sztucznego do przenoszenia	4,68

RP 100-B Compact

Zespół elektrohydrauliczny o zasilaniu akumulatorowym

Technika RIDGID® Pressing Technology™ oferuje szybkość i niezawodność, jakich potrzeba przy wykonywaniu połączeń zaciskanych na rurach miedzianych, ze stali nierdzewnej, na przewodach typu PEX i wielowarstwowych. Zaciskarki do rur RIDGID® zapewniają zawsze powtarzalne, stałe jednakowe wykonywanie połączeń. Niezależnie od tego, czy ma być wykonane połączenie zaciskane na rurze miedzianej o średnicy 28 mm, czy na wielowarstwowym przewodzie rurowym o średnicy 32 mm, zaciskarka RIDGID® RP 100-B jest właściwym narzędziem do zaciskania, które łączy w sobie masę, moc, szybkość i małe rozmiary, odpowiednie do wykonania takiego zadania.

RIDGID® Pressing Technology™ dla rur z miedzi, stali nierdzewnej, przewodów wielowarstwowych i typu PEX oferuje:

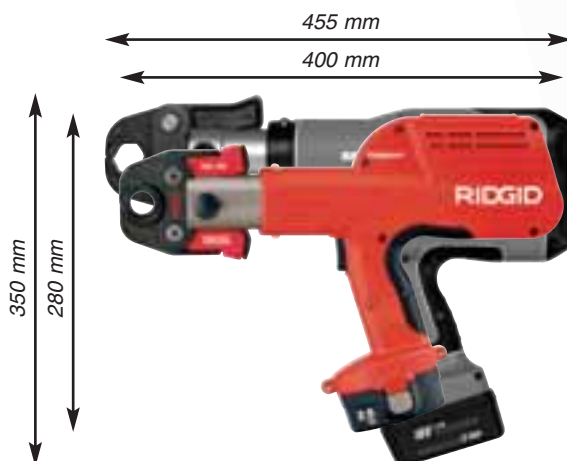
- **Szybkość** - połączenia są wykonywane w czasie nie przekraczającym pięciu sekund przy użyciu najszybszych zaciskarek w branży.
- **Niezawodność** - zaciskarki elektro-hydrauliczne z funkcją diagnostyki wyższej klasy pozwalają utrzymywać lepszą kontrolę nad procesami zaciskania, co zapewnia taką samą wodoszczelność zaciskarka każdego połączenia. Unikalny system monitorowania gwarantuje, że każda indywidualna akcja zaciskania jest wykonywana zgodnie z tolerancjami określonymi przez wiodących dostawców systemów połączeń.
- **Zgodność systemu** - zaciskarki, szczęki są projektowane w kontakcie z producentami złązek, co zapewnia całkowitą zgodność systemu.
- **Maksymalny czas zdadności do prawidłowego działania** - w zaciskarkach o zasilaniu bateryjnym wykorzystuje się akumulatory Ni-MH 14,4, co pozwala wykonać dobrą pracę na jedno naładowanie oraz stosować w skrajnych warunkach temperaturowych. Dzięki zintegrowanej pompie hydraulicznej i systemowi monitorowania zalecanych przeglądów okresowych ta zaciskarka zapewnia wykonanie 22000 zaciśnień połączeń przed koniecznością dokonania rekalkibracji narzędzia.
- **E3™** - zaciskarki, zaprojektowane zgodnie ze standardem **Expert-Engineered Ergonomics** dla zapewnienia maksymalnej wygody codziennego użytkowania.



Głowica szczęk jest przystosowana tylko do używania szczęk RIDGID® Compact.
Możliwość obracania szczęk o 90°.

Sprawność działania w temperaturach (-5°C do +50°C).

Mechanizm blokady bezpieczeństwa sworznia szczęk uniemożliwia pracę urządzenia, jeśli nie został prawidłowo osadzony.



Właściwości

- Model: RP 100-B.
- Silnik: 14,4 V, 325 W, 2,6 Ah.
- Zakres średnic: 12 do 32 mm.
- Siła zaciskania: minimum 24 kN.
- Sygnalizacja zbliżającego się przeglądu po 20000 cyklach.
- Wyłączenie do przeglądu po 22000 cyklach.
- Poziom ciśnienia akustycznego: 76 dB (A).
- Masa wraz z akumulatorem: 3,4 kg.
- Zakres temperatur pracy: -5°C do +50°C.

NOWOŚĆ

- Niższa masa
- Małe rozmiary
- Duża moc, 24 kN

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
22948	RP 100-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka	8,45
22583	RP 100-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + V 15 - 22 - 28 mm	11,50
22938	RP 100-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + RF 16 - 20 - 25 mm	11,80
22943	RP 100-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + U 16 - 20 - 25 mm	11,80
24748	RP 100-B	Kaseta + Zaciskarka + Akumulator + Ładowarka + TH 16 - 20 - 26 mm	11,80
34461	—	Akumulator 14,4 V	0,80
34471	—	Ładowarka do Akumulatora 14,4 V	0,55
25933	—	Kaseta z tworzywa sztucznego do przenoszenia	4,50





Uniwersalność

Małe rozmiary

Szybkość

RIDGID

Szczęki RIDGID®

Dostępny jest pełny asortyment jako pojedyncze szczęki, jako dogodny zestaw lub jako kompletny pakiet 3 szczęk wraz z zaciskarką.

Szczęki RIDGID® Compact

Szczęki typu Compact są przeznaczone do stosowania wyłącznie z zaciskarką RIDGID® RP 100-B.

Szczęki RIDGID® Standard

Szczęki tego typu można stosować zamiennie w zaciskarkach RIDGID® i w większości innych, powszechnie używanych zaciskarek.

Oryginalne szczęki RIDGID® do systemów Viega "Sanpress" i "Profipress".

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
22588	12	V 12 mm Compact	0,94
22598	15	V 15 mm Compact	0,98
22608	18	V 18 mm Compact	1,00
22613	22	V 22 mm Compact	1,00
22618	28	V 28 mm Compact	1,04

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
83096	12	V 12 mm Standard	1,70
83106	15	V 15 mm Standard	1,72
83116	18	V 18 mm Standard	1,78
83126	22	V 22 mm Standard	1,86
83136	28	V 28 mm Standard	1,92
83146	35	V 35 mm Standard	2,02
83156	42	V 42 mm Standard	2,98
83166	54	V 54 mm Standard	4,28
34221	—	Zestaw V 15 - 18 - 22 - 28 mm Standard (w Kasecie z Tworzywa sztucznego)	8,40
35381	—	Zestaw V 12 - 15 - 22 - 28 mm Standard (w Kasecie z Tworzywa sztucznego)	8,40

Szczęki RIDGID® do systemów połączeń zaciskanych TH. (Henco, Bampi, Comap, Dalpex, Eurotherm, Giacomini, Tiemme, Viessmann, FAR, RB i innych)

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
24708	14	TH 14 mm Standard	1,16
24713	16	TH 16 mm Standard	1,16
24718	18	TH 18 mm Standard	1,16
24723	20	TH 20 mm Standard	1,16
24728	26	TH 26 mm Standard	1,40
24733	32	TH 32 mm Standard	1,36
24738	32HE	TH 32 mm* Standard	1,36

* Do Systemów Henco.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
86536	14	TH 14 mm Standard	1,70
86546	16	TH 16 mm Standard	1,72
86556	18	TH 18 mm Standard	1,78
86566	20	TH 20 mm Standard	1,86
86576	26	TH 26 mm Standard	1,92
86586	32	TH 32 mm Standard	2,02
86596	32HE	TH 32 mm* Standard	2,98
35331	—	Zestaw TH 16 - 18 - 20 - 26 mm Standard (w Kasecie Metalowej)	8,40

* Do Systemów Henco.

Szczęki RIDGID® do systemów połączeń zaciskanych U. (Uponor, Wavin, CO.E.S, FAR, NUPI i innych)

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
22908	14	U 14 mm Compact	1,04
22913	16	U 16 mm Compact	1,04
22918	18	U 18 mm Compact	1,04
22923	20	U 20 mm Compact	1,04
22928	25	U 25 mm Compact	1,30
22933	32	U 32 mm Compact	1,26

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
86616	14	U 14 mm Standard	1,70
86626	16	U 16 mm Standard	1,72
86636	18	U 18 mm Standard	1,78
86646	20	U 20 mm Standard	1,86
86656	25	U 25 mm Standard	1,92
86666	32	U 32 mm Standard	2,02
35341	—	Zestaw U 16 - 18 - 20 - 25 mm Standard (w Kasecie Metalowej)	8,40

Szczęki RIDGID® do systemów połączeń zaciskanych RF. (Blansol, Sanepex, Fittings Estandar i innych)

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Masa kg
22863	16	RF 16 mm Compact	1,04
22878	20	RF 20 mm Compact	1,04
22883	25	RF 25 mm Compact	1,30
22903	32	RF 32 mm Compact	1,26

Kasety do przenoszenia i torby na złączki.

Nr katalogowy	Opis	Masa kg
87956	Kaseta (Metalowa) na szczęki Standard	4,32
84276	Kaseta (Tworzywo sztuczne) na szczęki Standard V	1,30
25928	Kaseta (Tworzywo sztuczne) na szczęki Compact	1,60
24913	Torba na Złączki 606 JobMax	1,00



Szczęki RIDGID® Compact



Szczęki RIDGID® Standard



Obcinanie i przygotowanie rur i przewodów rurowych



Obcinaki do rur przeznaczone do pracy przy dużym obciążeniu

Obcinaki firmy RIDGID® do rur przeznaczone do pracy przy dużym obciążeniu umożliwiają szybkie obcinanie rur stalowych o średnicach do 6" bez powstawania zadziorów. Przedłużona rękojeść zapewnia ochronę gwintów regulacyjnych, a duży uchwyt pozwala szybko i łatwo dokonać ustawienia narzędzia.

- Mocny korpus z żeliwa.
- Doskonałe wyważenie.
- Hartowane kółka tnące wykonane ze stali stopowej o wysokiej jakości.
- Wymieniając kółko tnące można wykorzystywać obcinaki do cięcia innych materiałów (patrz przegląd kółek tnących na stronie 73).
- Obcinaki są dostępne z 1 kółkiem, 3 kółkami, 4 kółkami lub z rolkami o zwiększonej szerokości.

Obcinaki do rur z 1 kółkiem / 3 kółkami

Obcinaki można przekształcać w obcinaki z 3 kółkami zastępując rolki prowadzące kółkami tnącymi albo zamawiać jako zespoły z 3 kółkami do użycia w przestrzeniach, gdzie nie jest możliwe wykonanie pełnego obrotu.



Model 1-A i 2-A

Nr kat.	Model Nr	Stand. kółko	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur cal	Rozmiar znamionowy mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
32810	1-A	33100	1	1/8 - 1 1/4	10 - 43	3,0	1
32820	2-A	33100	1	1/8 - 2	10 - 60	3,2	1
32830	3-S	33120	1	1 - 3	34 - 89	6,9	1
32840	4-S	33120	1	2 - 4	60 - 114	8,2	1
32850	6-S	33145	1	4 - 6	114 - 168	10,8	1
32825	2-A	33100	3	1/8 - 2	10 - 60	3,2	1
32845	4-S	33120	3	2 - 4	60 - 114	8,2	1



Model 3-S, 4-S i 6-S

Obcinaki do rur z 4 kółkami

Przeznaczone do wykonywania prac w przestrzeniach, gdzie nie jest możliwe wykonanie pełnego obrotu.



Model 42-A

Nr kat.	Model Nr	Stand. kółko	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur cal	Rozmiar znamionowy mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
32870	42-A	33105	4	3/4 - 2	20 - 60	3,2	1
32880	44-S	33125	4	2 - 4	60 - 114	9,1	1



Model 44-S

Obcinaki do rur z poszerzonymi rolkami

- Poszerzone rolki prowadzące zapewniają doskonałe prowadzenie i bardziej precyzyjne obcinanie.
- Przeznaczone specjalnie do pracy z napędem mechanicznym.
- Idealne do obcinania rur z powłokami z polietylenu.



Model Nr 202

Nr kat.	Model Nr	Stand. kółko	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur znamionowy		Masa kg	Stand. opak.
				cal	mm średn. zewn.		
32895	202	33100	1	1/8 - 2	10 - 60	3,5	1

Przegubowe obcinaki do rur

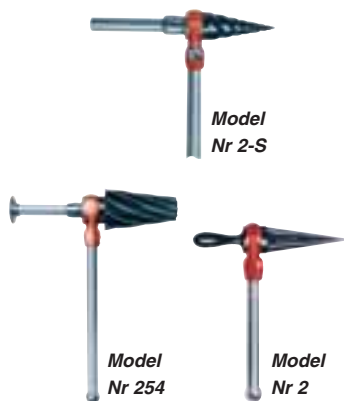
- Przeznaczone do szybkiego obcinania rur o średnicach od 2" do 12" ze stali, grubościennych rur stalowych oraz rur żeliwnych. Idealne do prac w przestrzeniach, gdzie z powodu braku miejsca konieczny jest minimalny obrót. Praca ruchem wahadłowym.



Model Nr 424-S

Nr katalogowy	Model Nr	Stand. kółko tnące	Liczba kółek tnących	Zakres średnic rur Rozmiar znamionowy		Masa kg	Stand. opak.
				cal	mm średn. zewn.		
Obcinaki do rur stalowych							
73162	424-S	75567	4	2 - 4	60 - 114	6,0	1
83080	466-S	75562	4	4 - 6	114 - 168	13,0	1
83145	468-S	75562	4	6 - 8	168 - 219	15,0	1
83165	472-S	75562	4	8 - 12	219 - 324	19,0	1
Obcinaki do grubościennych rur stalowych							
83085	466-HWS	75557	4	4 - 6	114 - 168	13,0	1
83150	468-HWS	75557	4	6 - 8	168 - 219	15,2	1
83170	472-HWS	75557	4	8 - 12	219 - 324	19,1	1
Obcinaki do rur żeliwnych							
74227	424-CI	75572	4	2 - 4	60 - 114	6,0	1
74685	466-CI	33135	4	4 - 6	114 - 168	13,0	1
74700	468-CI	33135	4	6 - 8	168 - 219	15,2	1
74710	472-CI	33135	4	8 - 12	219 - 324	19,1	1
Obcinaki do rur SML (bez szwu)							
90995	466-D	10026	4	3 - 6	89 - 168	13,0	1

Rozwiertaki do rur



Model Nr 2-S

Model Nr 254

Model Nr 2

- Spiralny rozwiertak zapadkowy Nr 2-S – Spiralna konstrukcja z samoposułem zapewniająca wyjątkowo szybkie i łatwe ręczne rozwiercanie. Model 2-S nie nadaje się do rozwiercania z użyciem urządzeń napędu mechanicznego.
- Rozwiertaki zapadkowe Nr. 2 i 3 – Konstrukcja z długim stożkiem nie powoduje wcinania się. Nadają się do stosowania z użyciem urządzeń napędu mechanicznego.
- Spiralny rozwiertak zapadkowy Nr 254 – Pusta środkowa część zapewnia obniżenie masy. Duża płytka dociskowa. Możliwość zdjęcia stożka z hartowanej stali stopowej w celu naostrzenia.

Nr katalogowy	Model Nr	Opis	Średnica rury		Masa kg	Stand. opak.	Zamienny stożek Nr kat.
			cal	mm			
34955	2-S	Rozwiertak spiralny	1/4 - 2	6 - 50	3,3	1	35020
34945	2	Rozwiertak prosty	1/8 - 2	3 - 50	3,2	1	34975
34950	3	Rozwiertak prosty	3/8 - 3	9 - 75	5,2	1	35090
34960	254	Rozwiertak spiralny	2 1/2 - 4	62 - 100	6,4	1	35135

Przejdź na stronę 73, aby uzyskać informacje o kółkach tnących.



RIDGID

Obcinaki do rur kanalizacyjnych

Obcinaki do rur kanalizacyjnych firmy RIDGID® są przeznaczone do obcinania rur cementowych, z żeliwna kruchego i ceramicznych o średnicach od 2" do 18".

Model Nr 226



Nr kat.	Model Nr	Wymienny łańcuch	Zakres średnic rur cal	Rozmiar znamionowy mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
69982	226	33670	2 - 6	50 - 150	8,3	I

- Obcina rury z żeliwa kruchego, cementowe i ceramiczne o średnicach 2" - 6" (50 mm - 150 mm). Idealny do użycia w ciasnych przestrzeniach. Szybko działającą śrubę pociągową można obsługiwać za pomocą mechanizmu zapadkowego lub dowolnego klucza maszynowego.

Modele Nr 246, 246S, 246L, 248



Nr kat.	Model Nr	Wymienny łańcuch	Zakres średnic rur cal	Rozmiar znamionowy mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
32900	246	34575	2 - 6	50 - 150	11,3	I
14991	246S	1*	2 - 8	50 - 200	12,0	I
10531	246L	2*	2 - 12	50 - 300	15,0	I
62797	248	63287	2 - 18	50 - 450	19,0	I

$$1^* = 34575 + 2 \times 34570 / 2^* = 2 \times 34575$$

- Model 246 obcina rury ceramiczne, żeliwne i cementowe o średnicach 2" - 6" (50 mm - 150 mm). Rękojeść z mechanizmem zapadkowym jest równoległa do rury, dzięki czemu wykop może mieć minimalną szerokość.
- Model Nr 248 zaopatrzony w kółka tnące o większej średnicy oraz w dłuższą rękojeść, jest przeznaczony do obcinania rur cementowych / ceramicznych o średnicach do 18" (450 mm).

Model Nr 228 Przyrząd do montażu rur kanalizacyjnych



Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur cal	Rozmiar znamionowy mm średn. zewn.	Masa kg	Stand. opak.
32905	228	2 - 8	50 - 200	10,3	I

- Służy do montażu wszelkich rur kanalizacyjnych z uszczelkami o średnicach 2" do 8" bez dodatkowych, oddzielnych przystawek. Łatwy montaż łączników typu Y, trójników i kolanek, a także prostych odcinków pod dowolnym kątem.



Obcinaki do rur z napędem mechanicznym 258 i 258XL

Średnice rur: 2 1/2" - 8"
8" - 12"

Obcinaki RIDGID® z napędem mechanicznym do rur służą do szybkiego, czystego obcinania rur z minimalnym wysiłkiem. Unikalna konstrukcja obejmuje napęd gwintownicy Model 700 wykorzystywany do obracania przestawnego obcinaka. Za pomocą obcinaka Model Nr 258 można obciąć rurę o średnicy 4" w ciągu 60 sekund.

Właściwości

- Z łatwością obcina długie i krótkie odcinki rur na zasadzie przemieszczania, a nie usuwania materiału rury.
- Nie występuje pył materiałów ściernych, niebezpieczne iskry, ani otwarty płomień.
- Szybko przecina rury stalowe z minimalnym zadziorem.
- Konstrukcje do pracy przy dużym obciążeniu nadają się do stosowania w terenie lub w warsztacie.
- Może być obsługiwany przez jedną osobę, która pompując hydrauliczną pompą nożną kontroluje szybkość posuwu przez czas trwania operacji.
- Wykorzystuje potężny siłownik hydrauliczny o nacisku 10 ton.
- Model 258 obcina rury o średnicach 2 1/2" do 8"; model 258XL obcina rury o średnicach 8" do 12".

Nr kat.	Model Nr	Opis	Zakres średnic rur cal			Masa kg	Stand opak.
			Maks. grubość ścianki mm				
			Stal 8,2	PCW 12,7	Miedź 3,1		
50767	258	Obcinak do rur	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	Obcinak 258 z jednostką napędową Nr 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	Obcinak 258 z jednostką napędową Nr 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Obcinak do rur	8 - 12			66,0	1



Wypożyczenie standardowe

- Jeden (1) łącznik pośredni kwadratowego wałka napędowego RIDGID® 774.
- Jeden (1) zespół kółka tnącego do pracy przy dużym obciążeniu 8 1/2".
- Jeden (1) hydrauliczny suwak i pompa nożna.
- Dwa (2) podparcia do rur z głowicami kulkowymi do rur 2 1/2" do 12" (Model 258PS).

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
60002	258PS	Wspornik pod rury 2 1/2" - 12"	2,0	1
50812	E-258	Stalowe kółko tnące 8 1/2"	1,0	1
59512	258FP	Hydrauliczna pompa nożna	7,0	1
54397	—	Wózek (do obcinaków 258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Kółko tnące do rur cienkościennych	1,4	1
60007	BTH-9	Zestaw zamiennej głowicy kulkowej	2,5	2
50272	—	Olej hydrauliczny (946 ml)	0,9	1

Kółko tnące do rur cienkościennych przeznaczone dla obcinaka Nr 258XL obcina znormalizowaną rurę 10" bez zniekształceń zewnętrznej średnicy. Informacje o jednostce napędowej Nr 700 można znaleźć na stronie 28.

RIDGID



Używając obcinaków 258 i 258XL do obcinania długich odcinków rur, bardzo ważne jest prawidłowe podpieranie rury, aby uniknąć uszkodzenia kółka tnącego. Mogą być potrzebne dodatkowe podparcia do rur, a przestrzeń robocza musi być pozioma.

Obcinaki do przewodów rurowych

Obcinaki do przewodów rurowych firmy RIDGID® zapewniają prawidłowe obcinanie w całym okresie użytkowania.

Obcinaki do przewodów rurowych



Model Nr 101-ML

NOWOŚĆ

Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do miedzianych przewodów rurowych						
32975	103	Obcinak miniaturowy	33185	3 - 16	0,1	6
32985	104	Obcinak miniaturowy	33185	5 - 24	0,1	6
40617	101	Obcinak miniaturowy z zapasowym kółkiem tnącym	33185	6 - 28	0,1	6
Do miedzianych przewodów rurowych, ze sprężynowym mechanizmem wspomagania docisku						
97787	117	Obcinak miniaturowy ze wspomaganiem docisku	33185	5 - 24	0,1	6
86127	118	Obcinak miniaturowy ze wspomaganiem docisku	33185	6 - 28	0,1	6
Do wielowarstwowych przewodów rurowych						
21938	101-ML	Obcinak miniaturowy z zapasowym kółkiem miedzianym	74720	6 - 28	0,1	6



Model Nr 117



Model Nr 118

Modele Nr 101, 103, 104, 117, 118

- Idealne do użycia w ciasnych przestrzeniach na przewodach o małej średnicy.
- Przeznaczone do obcinania przewodów rurowych z miękkiej miedzi, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych.
- Mocna, lekka obudowa mechanizmu prowadzącego oraz obudowa kółka tnącego.
- Modele obcinaków Nr 117 i 118 są wyposażone w sprężynowy mechanizm wspomagania docisku dla zapewnienia kontrolowanego, automatycznego posuwu. Nie stosować w przypadku wielowarstwowych przewodów rurowych.
- W modelach 101 i 118 zapasowe kółko tnące jest umieszczone w pokrętle.

Miniaturowe obcinaki z zabudowanym mechanizmem docisku kółka tnącego



Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do miedzianych przewodów rurowych						
66737	150L	Obcinak z zabudowanym mechanizmem docisku	33185	6 - 35	0,2	6
33055	205	Obcinak z zabudowanym mechanizmem docisku o działaniu zapadkowym	33185	6 - 60	0,8	1
Do stalowych przewodów rurowych						
66742	150LS	Jak powyżej, z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33190	6 - 35	0,4	1
33070	205S	Jak powyżej, z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33190	6 - 60	0,8	1



Model Nr 150L



Model Nr 205S

Modele Nr 150L i 205

- Przeznaczone do obcinania przewodów rurowych z twardej i miękkiej miedzi, aluminium, mosiądzu i przewodów wielowarstwowych.
- Można je modernizować zakładając kółka tnące do stali.
- Wyposażone w rozkładane rozwiertaki.
- Posiadają zabudowaną śrubę dociskową, co eliminuje zapychanie się i zakleszczanie.
- Model 205 posiada dodatkowy szybko działający mechanizm.
- Model 205S nadaje się do stali nierdzewnej.
- Dołączone jest zapasowe kółko tnące.

Obcinaki ze śrubą dociskową do przewodów rurowych



Model Nr 15SI

Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do miedzianych przewodów rurowych						
32910	10	Obcinak ze śrubą dociskową	33160	3 - 25	0,4	6
32920	15	Obcinak ze śrubą dociskową	33160	5 - 28	0,6	6
32930	20	Obcinak ze śrubą dociskową	33160	16 - 54	0,8	1
32940	30	Obcinak ze śrubą dociskową	33170	25 - 79	1,6	1
Do stalowych przewodów rurowych						
32915	10S	Obcinak Nr 10 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33165	3 - 25	0,4	6
32925	15S	Obcinak Nr 15 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33165	5 - 28	0,6	6
32935	20S	Obcinak Nr 20 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33165	16 - 54	0,8	1
32950	30S	Obcinak Nr 30 z kółkiem tnącym do pracy przy dużym obciążeniu	33175	25 - 79	1,6	1
Do przewodów rurowych ze stali nierdzewnej						
97212	15SI	Obcinak ze śrubą dociskową do stali nierdzewnej	96397	5 - 28	0,6	6

Modele Nr 10, 15, 20 i 30

- Przeznaczone do obcinania rur miedzianych, mosiężnych, aluminiowych oraz cienkościennych rur stalowych.
- Modele Nr 10, 15 i 20 posiadają rozkładany rozwiertak.
- Wszystkie modele posiadają śrubowy mechanizm docisku dla zapewnienia dużej trwałości oraz równomierności działania.
- Model Nr 15SI został opracowany do zadań obcinania rur ze stali nierdzewnej.

Szybkotnące obcinaki do przewodów rurowych



NOWOŚĆ



Model Nr 151



Model Nr 151-ML

Nr kat.	Model Nr	Opis	Stand. kółko	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
Do metalowych przewodów rurowych						
31632	151	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33185	6 - 42	0,4	6
31642	152	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33185	6 - 66	0,9	1
36597	153	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33185	32 - 90	0,9	1
31652	154	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33170	48 - 116	1,4	1
31662	156	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	33170	100 - 170	1,9	1
Do przewodów rurowych z tworzyw sztucznych						
31637	151-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74720	10 - 40	0,4	1
31647	152-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74720	10 - 63	0,9	1
36592	153-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74720	25 - 75	0,9	1
31657	154-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74730	50 - 110	1,4	1
59202	154-PE	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	83235	50 - 110	1,4	1
31667	156-P	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	74735	110 - 160	1,9	1
39957	156-PE	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	83235	110 - 160	1,9	1
Do wielowarstwowych przewodów rurowych						
66747	151-ML	Szybkotnący obcinak do przewodów rurowych	66772	10 - 50	0,5	1

Modele Nr 151, 153, 154, 156

- Przeznaczone do obcinania przewodów rurowych z tworzyw sztucznych lub metalu.
- Modele Nr 151 - 156 posiadają budowę umożliwiającą szybkie działanie.
- Konstrukcja o przekroju dwuteowym; hartowane powierzchnie podlegające zużyciu; zespoły prowadzące z łożyskami oporowymi dla zapewnienia równomierności działania.
- Modele Nr 151 i 152 posiadają rozkładany rozwiertak.
- Model 151-ML jest specjalnie przystosowany do rur wielowarstwowych.

Przejdź na stronę 73, aby uzyskać informacje o kółkach tnących.



RIDGID

Obcinaki do rur z tworzyw sztucznych

Wytrzymałe, precyzyjne nożyce do szybkiego przecinania wszelkiego rodzaju rur i przewodów rurowych w tworzyw sztucznych, bez wysiłku, o jednym ruchu tnącym lub wyposażone w mechanizm zapadkowy.

- PC-1250 do przecinania wszelkiego rodzaju materiałów z tworzyw sztucznych. Szybka wymiana odwracanego ostrza = dwukrotnie większa trwałość ostrza.
- PC-1375, RC-1625 do przewodów rurowych z PCW, chlorowanego PCW, usieciowanego polietylenu (PEX), polietylenu (PE), polibutyleny (PB), rur wielowarstwowych oraz gumowych przewodów elastycznych.
- Dolna część uchwyty jest zaopatrzona w podniesione żeberka rozstawione w odstępach $\frac{1}{2}$ ", co zapewnia możliwość szybkiego, łatwego pomiaru i lepszy uchwyt.
- RC-1625 zawierają mechanizm zapadkowy.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
23488	PC-1250	Obcinak z jednym ruchem tnącym	3 - 42	0,1	I
23493	PC-1375	Obcinak z jednym ruchem tnącym	3 - 35	0,32	I
23498	RC-1625	Obcinak z mechanizmem zapadkowym	3 - 42	0,7	I
12821	I491	Obcinak z mechanizmem zapadkowym	3 - 27	0,3	I
12841	I492	Obcinak z mechanizmem zapadkowym	3 - 42	0,5	I
12831	I493	Obcinak z mechanizmem zapadkowym	3 - 63	1,2	I
26821	I435N	Obcinak z mechanizmem zapadkowym	6 - 35	0,56	I
20191	I442N	Obcinak z mechanizmem zapadkowym	6 - 42	0,74	I

Obcinaki PC-1250, Nr 1435N i 1442N nie nadają się do obcinania rur wielowarstwowych.



Części zapasowe do obcinaków do rur z tworzyw sztucznych

	PC-1250	PC-1375	RC-1625	I491	I492	I493	I435N	I442N
Ostrze	26803	25588	27858	22066	22076	22086	68616	42126
Mechanizm zapadkowy	-	-	-	66916	66926	47527	-	-
Zespół sprężyny	-	-	-	66896	66906	47522	-	-
Zestaw serwisowy	-	-	-	-	-	-	68626	41326

Rozwiertaki



Model Nr 127

Rozwiertak wewnętrzno-zewnętrzny model

- Korpus z tworzywa sztucznego z trwałymi ostrzami ze stali stopowej.
- Przeznaczony do szybkiego, profesjonalnego gradowania przewodów rurowych z miedzi, aluminium, mosiądzu i innych materiałów.



Model Nr 223 - 227

Rozwiertak do stali nierdzewnej

- Anodowany korpus aluminiowy ze stożkiem rozwiertaka z hartowanej stali.
- Umożliwia szybkie i precyzyjne gradowanie wewnętrzne i zewnętrzne końców rur ze stali nierdzewnej o średnicach od 6 mm do 54 mm.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Zakres średnic mm	Masa kg	Stand. opak.
34965	127	Rozwiertak wewnętrzno-zewnętrzny	6 - 37	0,1	I
35231	223	Rozwiertak do stali nierdzewnej	6 - 36	0,3	I
20101	227	Rozwiertak do stali nierdzewnej	12 - 54	0,6	I
35155	72	Narzędzie do gradowania	12 - 40	-	6
64962	73	Narzędzie do gradowania	40 - 76	-	6
64967	74	Narzędzie do gradowania	100	-	6



Model Nr 72 - 74

Narzędzie do gradowania rur i przewodów rurowych z tworzyw sztucznych

- Stal wysokogatunkowa, winylowy uchwyt zapobiegający ślizganiu.
- Idealny do usuwania zewnętrznych nierówności oraz wewnętrznych zadziorów.



Model Nr 1442N



Model Nr 1491

I22 Urządzenie do obcinania rur ze stali nierdzewnej i miedzi

Nadaje się idealnie do przygotowywania rur ze stali nierdzewnej i miedzi w miejscu instalacji.

Zakres średnic rur

- Rury 12 mm do 60 mm średn. zewn., (DN10 do DN50) o grubości ścianki do 1,5 mm. (średn. zewn. = średnica zewnętrzna)

Właściwości

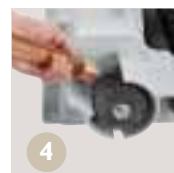
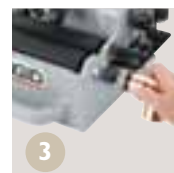
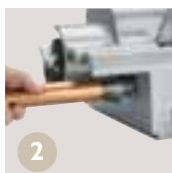
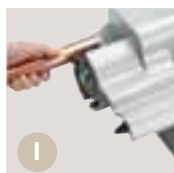
- Mocny silnik indukcyjny 230 V, 360 W, napędza rolki prowadzące z szybkością obrotową 450 obr/min.
- Wytrzymały korpus z odlewu aluminiowego.
- Możliwość nastawiania rękojeści mechanizmu tnącego w celu dostosowania do przewodów rurowych o różnych rozmiarach.
- Specjalnie zaprojektowane, łożyskowane kółko tnące.
- Opcjonalny rozwiertak do gradowania wewnętrznego rur ze stali nierdzewnej.
- Dociskane sprężynami rolki prowadzące zapewniają prostopadłe cięcie bez zagniatania powierzchni rury.
- Duży uchwyt do przenoszenia ułatwiający transport na miejsce pracy.
- Wbudowana podziałka umożliwia szybki, łatwy pomiar.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
96362	I22	Urządzenie do obcinania przewodów rurowych ze stali nierdzewnej	22,70
33541	—	Rozwiertak do gradowania wewnętrznego rur ze stali nierdzewnej	0,80
33551	—	Kółko tnące do stali nierdzewnej	—
10343	—	Sworzeń kółka tnącego do stali nierdzewnej (2 szt.)	—
Wyposażenie pomocnicze do miedzianych przewodów rurowych			
94687	—	Rozwiertak do gradowania wewnętrznego rur z miedzi	0,80
33175	—	Kółko tnące do rur z miedzi	—
34360	—	Sworzeń kółka tnącego do rur z miedzi (10 szt.)	—
93717	—	Szczotka 1/2" do połączeń 12 mm (zestaw 3 szt.)	0,24
93722	—	Szczotka 3/4" do połączeń 18 mm (zestaw 3 szt.)	0,26
93727	—	Szczotka 1" do połączeń 25 mm (zestaw 3 szt.)	0,27
93732	—	Szczotka 1 1/4" do połączeń 32 mm (zestaw 3 szt.)	0,29
93737	—	Szczotka 1 1/2" do połączeń 40 mm (zestaw 3 szt.)	0,77
93742	—	Szczotka 2" do połączeń 54 mm (zestaw 3 szt.)	0,79
94682	—	Szczotka do zewnętrznych powierzchni	0,44
46105	—	Tarcza do gradowania krawędzi zewnętrznych	0,57
93747	—	Szybko-złączka	0,95
93707	—	Zestaw do przechowywania szczotek do połączeń zawiera: Montowany stojak do przechowywania, szybko złączka, zapasowe kółko tnące i szczotki (1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2")	1,39
93712	—	Oprawa szczotki do połączeń	2,63

Przy użyciu tego wyposażenia pomocniczego czyści się, tnę i graduje miedziane przewody rurowe i złączki o średnicach 12 mm do 54 mm.

- Szczotka do pracy przy dużym obciążeniu szybko i łatwo czyści zewnętrzne powierzchnie miedzianych przewodów rurowych o średnicach 12 mm do 54 mm.
- Za pomocą rozwiertaka do gradowania wewnętrznego można szybko i bez wysiłku usunąć zadziory powodujące zawirowania.
- Wyposażenie szczotki do połączeń można wykorzystać do szybkiego czyszczenia złączy.
- Tarcza do gradowania jest używana do szlifowania zewnętrznych krawędzi dla ułatwienia wykonania ciasnych połączeń.



I390M Przecinak do prętów gwintowanych

- Przeznaczony do cięcia gwintowanych prętów używanych do podwieszania rur układów klimatyzacyjnych, instalacji tryskaczowych przeciwpożarowych oraz innych lekkich konstrukcji ramowych.
- Przecina precyzyjnie nie niszcząc gwintu.
- Nie trzeba usuwać zadziorów po dokonaniu cięcia.



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
20271	Przecinak do gwintowanych prętów z ostrzami 8 mm	5,4	I
26891	Przecinak do gwintowanych prętów z ostrzami 10 mm	5,4	I
Ostrza zamienne			
58406	Zestaw ostrzy 6 mm	—	I
57116	Zestaw ostrzy 8 mm	—	I
57126	Zestaw ostrzy 10 mm	—	I



Przecinaki przegubowe do prętów

- Przecinaki przegubowe do prętów firmy RIDGID® są przeznaczone do przecinania prętów, siatek drucianych, ściągów form betoniarskich, kabli i śrub.
- Wąska głowica umożliwia ucinanie blisko powierzchni.
- Szybka i łatwa regulacja ustawienia przy użyciu mechanizmu krzywkowo-śrubowego.
- Szczęki wykonane z hartowanej stali stopowej.

Nr katalogowy	Model Nr	Typ	Średnice / Metale						Długość całkowita		Masa kg	Stand. opak.
			Miękki (15 HRc)		Średni (31 HRc)		Twardy (42 HRc)					
			cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm		
14213	S14	Cięcie centralne	⁵ / ₁₆	7,9	¹ / ₄	6,4	³ / ₁₆	4,8	15	379	0,6	1
14218	S18	Cięcie centralne	³ / ₈	9,5	⁵ / ₁₆	7,9	¹ / ₄	6,4	19	485	1,5	1
14223	S24	Cięcie centralne	⁷ / ₁₆	11,0	³ / ₈	9,5	⁵ / ₁₆	7,9	26	652	2,7	1
14228	S30	Cięcie centralne	¹ / ₂	12,7	⁷ / ₁₆	11,0	³ / ₈	9,5	31	800	4,0	1
14233	S36	Cięcie centralne	⁹ / ₁₆	14,3	¹ / ₂	12,7	⁷ / ₁₆	11,0	38	958	6,1	1
14238	S42	Cięcie centralne	¹¹ / ₁₆	17,5	⁹ / ₁₆	14,3	¹ / ₂	12,7	44	1115	8,3	1

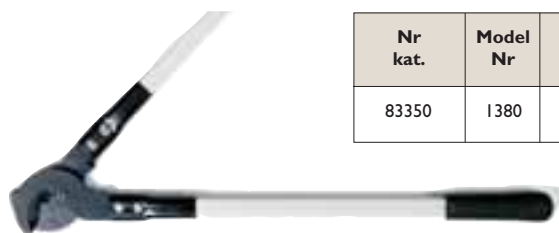


Zespoły głowic zamiennych

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
18363	Zespół głowicy S14	0,4	1
18368	Zespół głowicy S18	0,6	1
18373	Zespół głowicy S24	1,0	1
18378	Zespół głowicy S30	4,0	1
18383	Zespół głowicy S36	6,1	1
18388	Zespół głowicy S42	8,3	1

Przecinaki do kabli

- Przecinak do kabli Nr 1380 jest przeznaczony do cięcia izolowanych kabli aluminiowych i miedzianych o średnicy do 1 $\frac{3}{8}$ ” oraz 750 MCM*.
- Szczęki z kutej matrycowo, obrabianej cieplnie stali stopowej ścinają kable z minimalnymi odkształceniami wewnętrznych żył kabla.
- Zaopatrzone w izolowane rękojeści z włókna szklanego i gumowe uchwyty.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Średnica		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
83350	1380	Przecinak do kabli aluminiowych i miedzianych	1 $\frac{3}{8}$	35	2,0	1

Model Nr 1380
Przecinak do kabli

*Nie są przeznaczone do przecinania kabli stalowych i ACSR (przewody aluminiowe, wzmocnienie stalowe).

Nożyce i nożyce odsadzone

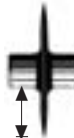
- Idealne do cięcia cienkiej blachy stalowej walcowanej na zimno.
- Złożony układ dźwigniowy zapewnia maksymalną siłę na szczękach z minimalnym wysiłkiem.



Nożyce z odsadzeniem
Model Nr 796

Nr kat.	Model Nr	Opis	Długość		Długość cięcia		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm	cal	mm		
54115	786	Nożyce - cięcie od prawej strony	10 $\frac{1}{2}$	267	1 $\frac{3}{8}$	35	0,5	6
54120	787	Nożyce - cięcie od lewej strony	10 $\frac{1}{2}$	267	1 $\frac{3}{8}$	35	0,5	6
54125	788	Nożyce - cięcie proste	10 $\frac{1}{2}$	267	1 $\frac{1}{2}$	38	0,5	6
54130	789	Nożyce do metalu lekkich	6 $\frac{1}{2}$	165	1 $\frac{1}{4}$	32	0,1	6
16202	796	Nożyce z odsadzeniem - cięcie od prawej strony	10 $\frac{1}{2}$	267	1 $\frac{1}{2}$	38	0,5	6
16207	797	Nożyce z odsadzeniem - cięcie od lewej strony	10 $\frac{1}{2}$	267	1 $\frac{1}{2}$	38	0,5	6

Kółka tnące do rur			Nr katalogowy		Model Nr																						Ekspozycja ostrza* mm*		Zastosowanie							
Model Nr	Stand. opak.	Nr kat.	1A	2A / 2000A	3S	4S	6S	42A	44S	202	206	208	209	246	248	360 (300C)	424S	424CI	466C	466D	466S	466HWS	468C	468S	468HWS	472C	472S	472HWS	800 / 364 (535 / 1822)	764 (1224)	763 (1233)	732 (1215)	354 (1210)			
E-109	I	33220								X																									9,0	Żeliwo
E-1032	I	44185					√		√					√															X		X	X			11,0	Rury stalowe i z żeliwa ciągliwego
E-1032S	I	44190					√		√					√															√		√	√			11,0	Rury ze stali nierdzewnej
E-10817	I	10026																	X																17,5	Rury SML
E-4266	I	75557																√	√	√	X	√	√	X	√	√	X								16,9	Rury grubościenne stalowe
E-2267	I	75572														√	X																		10,0	Żeliwo lane i ciągliwe
E-1962	I	33135		√	√			√										X	√	√	√	X	√	√	X	√	√								6,5	Żeliwo szare
E-2632	I	33225												X																					6,0	Żeliwo
E-3186	I	83140																√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							17,0	Rury grubościenne stalowe i z żeliwa ciągliwego
F-3	I	33105	√	√			X		√					√															√		√	√	X		7,5	Rury stalowe i z żeliwa ciągliwego
F-3S	I	33110	√	√			√		√					√															√		√	√	√		7,5	Rury ze stali nierdzewnej
F-119	I	33115	√	√			√		√					√															√		√	√			3,0	Żeliwo szare
F-229	I	33125		√	√			X										√	√	√	√	√	√	√	√	√	√			X					10,0	Rury stalowe i z żeliwa ciągliwego
F-229S	I	33130		√	√			√										√	√	√	√	√	√	√	√	√	√			√					10,0	Rury ze stali nierdzewnej
F-366	I	75567													X	√																			9,5	Rury stalowe
F-367	I	33145				X					X	X																							11,5	Rury stalowe i z żeliwa ciągliwego
F-367S	I	33150				√					√	√																							11,5	Rury ze stali nierdzewnej
F-383	I	33155				√				√																									6,5	Żeliwo szare
F-514	I	33100	X	X			√		X					X															√		√	√			7,5	Rury stalowe i z żeliwa ciągliwego
F-515	I	33120		X	X			√										√	√	√	√	√	√	√	√	√	√		√				√		10,0	Rury stalowe i z żeliwa ciągliwego
F-546	I	75562																√	√	X	√	√	X	√	√	X	√								11,0	Rury stalowe
AC-1586	I	63297												X																					6,2	Rury cementowe



Ekspozycja ostrza

X = Standardowe kółko tnące / √ = Alternatywne kółko tnące * Ekspozycja ostrza = Grubość ścianki w mm

Kółka tnące do przewodów rurowych		Model Nr		Nr katalogowy																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				10	15	15 SI	20	30 / 30P	40 / 40P	101 / 118	101-M / 103 / 104 / 117	105 / 150	106	108	109 / 109P	122	131 / 151	131P / 151P	151 ML	132 / 152	132P / 152P	153 / 153P	133 / 133P	134 / 154	134P / 154P	136 / 156	136P / 156P	154PE / 156PE	205 / 205S	315																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Model Nr	Stand. opak.	Nr kat.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

X = Standardowe kółko tnące / P = Standardowe kółko tnące do tworzyw sztucznych / √ = Alternatywne kółko tnące / √P = Alternatywne kółko tnące do tworzyw sztucznych

* Ekspozycja ostrza = Grubość ścianki w mm

Kółka tnące firmy RIDGID® są zaopatrzone w bardzo odporne, precyzyjne ostrza tnące dla zapewnienia równego i prawidłowego przecinania.



RIDGID

Wyciągacze do śrub

(ze ślizgową nakrętką pociągową)



Nr kat.	Model Nr	Średnica śruby		Stosowane wiertło		Średnica wykrętaka		Długość całkowita		Maksymalna głębokość		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm		
35535	1	1/4	6	1/8	3	0,139	3,5	2 5/16	59	1	25	0,014	1
35540	2	5/16	8	3/16	5	0,205	5,2	2 3/4	70	1	25	0,028	1
35545	3	3/8	9,5	1/4	6	0,272	6,9	3 1/16	78	1	25	0,035	1
35550	4	7/16	11	5/16	8	0,338	8,6	3 3/16	84	1	25	0,050	1
35555	5	1/2 - 9/16	13 - 14	11/32	9	0,374	9,5	3 3/4	95	1	25	0,064	1
bez nakrętki pociągowej													
35560	6	5/8	16	7/16	11	0,471	12,0	4 1/8	105	2	51	0,085	1
35565	7	3/4	19	1/2	13	0,538	13,7	4 1/2	114	2	51	0,113	1
35570	8	7/8 - 1	22 - 25	5/8	16	0,665	16,9	4 3/4	121	3	76	0,184	1

Zestawy wyciągaczy do śrub:

35575	Zestaw wyciągaczy do śrub Nr 3	Zawiera wyciągacze Model Nr 3, 4, 5	0,300	1
35580	Zestaw wyciągaczy do śrub Nr 5	Zawiera wyciągacze Model Nr 1, 2, 3, 4 i 5	0,300	1

Nr 10

Zestaw wyciągaczy do śrub zawiera 20 precyzyjnych narzędzi

- Po jednym z wyciągaczy Nr 1 do 5 włącznie wraz z nakrętkami pociągowymi.
- Wiertła Nr 1 do 5 włącznie.
- Tulejki wiertarskie Nr 921 do 1821 włącznie.
- Wytlaczana skrzynka z tworzywa sztucznego zapewnia wygodę przechowywania.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Zakres średnic		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
35585	10	Zestaw wyciągaczy do śrub	1/4 - 1/2	6 - 13	0,6	1

Nr 25

Zestaw wyciągaczy do śrub i rur zawiera

- Po jednym z wyciągaczy do śrub Nr 1 do 8 włącznie (wyciągacze Nr 1 do 5 wraz z nakrętkami pociągowymi).
- Wiertła Nr 1 do 8 włącznie.
- Jedno wiertło Nr 36 oraz pełny zestaw tulejek wiertarskich i złączek nakrętno-wkrętnych. Maksymalna głębokość zasięgu wyciągaczy w zakresie 1" do 3".
- Dołączone są także wyciągacze do rur Nr 80 i 85.
- Wszystkie te precyzyjne narzędzia są umieszczone w skrzynce z przegródkami.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Zakres średnic			Masa kg	Stand. opak.
			Rodzaj	cal	mm		
35590	25	Zestaw wyciągaczy do śrub i rur	do śrub do rur	1/4 - 1 1/8 - 1	6 - 25 3 - 25	4,2	1

Wysokoobrotowe wiertła kręte



Nr kat.	Model Nr	Średnica zewnętrzna		Długość całkowita		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	mm		
35720	1	1/8	3	2 1/2	63	0,007	1
35725	2	3/16	5	3	73	0,014	1
35730	3	1/4	6	3 1/2	89	0,021	1
35735	4	5/16	8	4	102	0,035	1
35740	5	11/32	9	4 1/2	114	0,043	1
35745	6	7/16	11	4 3/4	121	0,071	1
35750	7	1/2	13	5	127	0,099	1
35755	8	5/8	16	5 1/2	139	0,156	1
35760	36	1/4	6	6	152	0,043	1

Wymienne tulejki wiertarskie

(jednoczęściowe)



Nr kat.	Model Nr	Średnica zewnętrzna		Długość całkowita		Stosowane wiertło		Masa kg	Stand. opak.
		cal	mm	cal	mm	cal	mm		
35765	921	9/32	7,1	1 3/16	30,0	1/8	3,0	0,007	1
35770	1021	5/16	7,9	1 3/16	30,0	1/8	3,0	0,014	1
35775	1121	11/32	8,7	1 3/16	30,0	1/8	3,0	0,014	1
35780	1221	3/8	9,5	1 3/16	30,0	1/8	3,0	0,014	1
35785	1321	13/32	10,0	1 3/16	30,0	3/16	5,0	0,014	1
35790	1421	7/16	11,1	1 3/16	30,0	3/16	5,0	0,021	1
35795	1521	15/32	11,9	1 3/16	30,0	3/16	5,0	0,021	1
35800	1621	1/2	12,7	1 3/16	30,0	3/16	5,0	0,028	1
35805	1721	17/32	13,5	1 3/16	30,0	1/4	6,0	0,028	1
35810	1821	9/16	14,3	1 3/16	30,0	1/4	6,0	0,028	1



Gięcie



Giętarki dźwigniowe



Giętarki do rur serii 300

- Przeznaczone do gięcia przewodów rurowych z miękkiej miedzi maksymalnie pod kątem 180°.
- Przesunięcie względem siebie dźwigni z miękkimi rękojeściami eliminuje pękanie mechanizmu przegubowego.

Nr kat.	Model Nr	Zakres		Masa kg	Stand. opak.
		Rozmiar rury (rzeczywista średn. zewn.)	Promień gięcia		
*36962	310	5/8"	2 1/4"	2,86	I
36972	312	3/4"	2 7/8"	3,13	I
36942	310M	10 mm	42 mm	1,81	I
36947	312M	12 mm	42 mm	1,81	I
36952	314M	14 mm	56 mm	2,86	I
36957	315M	15 mm	56 mm	2,86	I
*36962	316M	16 mm	56 mm	2,86	I
36967	318M	18 mm	72 mm	3,13	I

*Giętarka do rur stalowych i metrycznych.



Giętarki do rur serii 400

- Przeznaczona do gięcia rur miedzianych, stalowych i ze stali nierdzewnej (grubość ścianki ≤ 1,5 mm) maksymalnie pod kątem 180°.
- Specjalne ślizgacze minimalizujące wysiłek przy gięciu.
- Przesunięcie względem siebie dźwigni z miękkimi rękojeściami eliminuje pękanie mechanizmu przegubowego.

Nr kat.	Model Nr	Zakres		Masa kg	Stand. opak.
		Rozmiar rury (rzeczywista średn. zewn.)	Promień gięcia		
36117	403	3/16"	5/8"	0,68	I
36122	404	1/4"	5/8"	0,68	I
*36092	405	5/16"	15/16"	1,18	I
36097	406	3/8"	15/16"	1,18	I
36132	408	1/2"	1 1/2"	2,45	I
36112	406M	6 mm	16 mm	0,68	I
*36092	408M	8 mm	24 mm	1,18	I
36102	410M	10 mm	24 mm	1,18	I
36127	412M	12 mm	38 mm	2,45	I

*Giętarka do rur stalowych i metrycznych.



Giętarki dźwigniowe do rur serii 500

- Przeznaczone do gięcia przewodów rurowych ze stali nierdzewnej, tytanu i innych twardych materiałów maksymalnie pod kątem 180°.
- Specjalna konstrukcja zapewnia wysokiej jakości gięcie przy minimalnym wysiłku fizycznym.

Nr kat.	Model Nr	Zakres		Masa kg	Stand. opak.
		Rozmiar rury (rzeczywista średn. zewn.)	Promień gięcia		
51912	506	3/8"	15/16"	1,5	I
51917	508	1/2"	1 1/2"	2,7	I



Giętarka potrójna 456

- Przeznaczone do gięcia trzech przewodów rurowych z miękkiej miedzi o różnych średnicach maksymalnie pod kątem 90°.

Nr kat.	Model Nr	Zakres		Masa kg	Stand. opak.
		Rozmiar rury (rzeczywista średn. zewn.)	Promień gięcia		
44852	456	1/4"	0,89"	0,4	I
		5/16"	0,98"		
		3/8"	1,14"		



Giętarka do rur 370

- Przeznaczona do gięcia rur i przewodów rurowych z miedzi, aluminium, powlekanych oraz ze stali nierdzewnej maksymalnie pod kątem 180°.
- Może być stosowana do gięcia ręcznego po zamocowaniu w imadle.
- Jest dostarczana w metalowej kasce w komplecie z wzornikami i ślizgaczami.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
30406	370	Sama giętarka	4,6	I
15321	370	Zestaw 12, 15, 18, 22 mm	13,2	I
15371	370	Zestaw 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm	15,5	I
15381	370	Zestaw 10, 12, 15, 18, 22 mm	13,8	I
29826	—	Kaseta metalowa	4,6	I

Nr katalogowy		Średnica zewnętrzna mm	Promień gięcia mm	Stand. opak.
Wzornik	Prowadnik			
29536	29736	10	38	I
29546	29746	12	48	I
29556	29756	14	58	I
29566	29746	15	60	I
52122	29756	16	64	I
29616	29886	17	70	I
29586	29766	18	74	I
29593	29736	20	80	I
52142	29766	22	89	I



Giętarka zapadkowa Model Nr 326

Gnie przewody rurowe z miękkiej miedzi i przewody powlekane z miękkiej miedzi o średnicach 10 mm do 22 mm oraz rury wielowarstwowe o średnicach do 32 mm maksymalnie pod kątem 90°.



NOWOŚĆ

326-P

Właściwości

- Przeznaczona do gięcia przewodów rurowych z miękkiej miedzi i przewodów powlekanych z miękkiej miedzi o średnicach 10 mm do 22 mm, a także rur wielowarstwowych o średnicach do 32 mm.
- Mechanizm przesuwany o unikalnej konstrukcji umieszcza wzorniki w położeniu odpowiednim dla średnicy rury.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
18741	326	Giętarka z wzornikami 10, 12, 14, 15, 16, 18, 22 mm do miedzianych przewodów rurowych	3,85
35861	326-P	Giętarka z wzornikami 16, 20, 25, 26, 32 mm do wielowarstwowych przewodów rurowych	3,22
19061	326	Giętarka z wzornikami 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" do miedzianych przewodów rurowych	3,22
42096	—	Rama przesuwana do rur miedzianych średnice metryczne	0,65
43736	—	Rama przesuwana do rur miedzianych średnice calowe	
42826	—	Rama przesuwana do rur wielowarstwowych	
18751	—	Rama gnąca z wzornikami 16, 20, 26 mm do rur wielowarstwowych	
89106	—	Rama gnąca z wzornikami 32 mm do rur wielowarstwowych	

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Średnica mm	Opis	Promień gięcia	Masa kg
Wzorniki do rur z miękkiej miedzi oraz rur powlekanych z miękkiej miedzi				
41976	10	Wzornik 10 mm	35 mm	0,05
41986	12	Wzornik 12 mm	40 mm	0,06
41996	14	Wzornik 14 mm	48 mm	0,07
42006	15	Wzornik 15 mm	50 mm	0,08
42016	16	Wzornik 16 mm	58 mm	0,08
42026	17	Wzornik 17 mm	60 mm	0,08
42036	18	Wzornik 18 mm	69 mm	0,09
42046	20	Wzornik 20 mm	76 mm	0,09
42056	22	Wzornik 22 mm	76 mm	0,10
43686	3/8"	Wzornik 3/8"	1 3/8"	0,05
43696	1/2"	Wzornik 1/2"	1 7/8"	0,06
43706	5/8"	Wzornik 5/8"	2 7/32"	0,08
43716	3/4"	Wzornik 3/4"	2 3/4"	0,09
43726	7/8"	Wzornik 7/8"	3 11/32"	0,10
Wzorniki do rur wielowarstwowych				
42016	16	Wzornik 16 mm	58 mm	0,08
42046	20	Wzornik 20 mm	76 mm	0,09
89086	25	Wzornik 25 mm	89 mm	0,10
42086	26	Wzornik 26 mm	91 mm	0,20
89096	32	Wzornik 32 mm	132 mm	0,20

Giętarka mechaniczna Model Nr PB-28

Przenośne urządzenie o zwartej budowie dostosowane do gięcia rur o średnicach do 28 mm pod kątem od 0 do 180°.



Właściwości

- Przeznaczona do gięcia rur miedzianych (miękkich i twardych) i ze stali nierdzewnej o średnicach 12 mm do 28 mm pod kątem 0 do 180°.
- Jest również przystosowana do gięcia rur wielowarstwowych i stalowych.
- Mocny silnik o mocy 400 W.
- Waży tylko 7,5 kg, łatwa do przenoszenia i instalacji przez jedną osobę.

- Dostarczana w metalowej kasie.

Średnice giętych rur

- Miedź: 12 - 28 mm.
- Stal nierdzewna 304 L (grubość ścianki ≤ 1,5 mm): 12 - 28 mm.
- Rury gazowe: 1/4" - 3/4".
- Rury wielowarstwowe: ≤ 30 mm.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
33921	PB-28	Giętarka mechaniczna, wzorniki i prowadniki 12-15-18-22 mm	17,5
34071	PB-28	Giętarka mechaniczna, wzorniki i prowadniki 12-14-16-18-22 mm	19,0
79286	—	Statyw trójnożny	8,0
81916	—	Rolka uniwersalna*	—

* Rolkę uniwersalną należy stosować wraz z żeliwnymi wzornikami i pierścieniami w przypadku gięcia grubych rur (≥ 3 mm), takich jak rury gazowe, o średnicy powyżej 22 mm.

Nr katalogowy		Średnica zewnętrzna mm	Promień gięcia mm	Stand. opak.
Wzornik	Prowadnik			
81716	81786	6	30	I
81726	81786	8	30	I
81316	79246	10	30	I
79176	79246 - 79276	12	36	I
79186	79256	14	42	I
79196	79276	15	45	I
79206	79256	16	48	I
81736	81796	17	51	I
79216	79266	18	54	I
81746	81796	20	60	I
79226	79266	22	66	I
81756	81806	24	72	I
81766	81816	25	71	I
79166	79236	28	112	I
81776	81826	30	84	I
Pierścieniowe wzorniki żeliwne + pierścienie (do gięcia rur gazowych, duża grubość ścianki)				
81836	81876	1/4"	48,0	I
81846	81886	3/8"	53,5	I
81856	81896	1/2"	55,5	I
81866*	81906*	3/4"	71,0	I



Giętarki hydrauliczne firmy RIDGID®

Ręczne i elektryczno-hydrauliczne giętarki do precyzyjnego gięcia na zimno standardowych rur gazowych o średnicach do 4". Uniwersalne, przenośne giętarki, idealne do gięcia rur na budowie, a także przy konstrukcji maszyn, montażu kotłów i ogólnie do zastosowań przemysłowych.

Dostępne modele z otwartym, zabudowanym lub przesuwным skrzydłem, oferują siłę nacisku tłoka od 50 kN do 200 kN.

- Jednoobwodowy układ hydrauliczny ze sprężyną powrotną dla zapewnienia lepszego sterowania tłokiem i precyzyjnego gięcia.
- Ciśnieniowy zawór nadmiarowy chroni układ hydrauliczny przed nadmiernym wzrostem ciśnienia (tylko dla modeli z napędem elektrycznym).
- Dostarczana w drewnianej kasecie wraz z zestawem wzorników do gięcia standardowych rur gazowych, oraz wsporników narożnych.
- Dostępny bogaty asortyment wyposażenia pomocniczego, do specjalnych wymagań.

Giętarki skrzydłowe otwarte

Optymalna kontrola procesu gięcia i doskonały dostęp.



Model 3802



Model 3802E

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic cal	Nacisk siłownika kN	Silnik		Wzorniki										Masa kg	Stand. opak.
				V	Kw	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"		
Giętarki ręczne																	
I370I	380I	3/8 - 1 1/4	50	—	—	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	56	I
I371I	3802	3/8 - 2	80	—	—	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	98	I
Giętarki elektryczno-hydrauliczne																	
I372I	3801E	3/8 - 1 1/4	50	230 V	I PH 1,4	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	76	I
I373I	3801E	3/8 - 1 1/4	50	400 V	3 PH 1,4	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	76	I
I374I	3802E	3/8 - 2	80	230 V	I PH 1,4	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	115	I
I375I	3802E	3/8 - 2	80	400 V	3 PH 1,5	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	115	I

Giętarki ze skrzydłem zabudowanym

- Zapewniają dodatkową korzyść zwiększonej sztywności podczas procesu gięcia.
- Idealne do zastosowań na placu budowy.



Model 3812



Model 3812E

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic cal	Nacisk siłownika kN	Silnik V	Kw	3/8"	1/2"	3/4"	1"	Wzorniki 1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	Masa kg	Stand. opak.
Giętarki ręczne																	
1367I	3811	3/8" - 1 1/4"	50	—	—	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	46	I
1368I	3812	3/8" - 2"	80	—	—	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	82	I
1369I	3813	3/8" - 3"	130	—	—	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	182	I
1492I	3814	3/8" - 4"	200	—	—	—	—	—	—	—	—	•	•	•	•	410	I
2791I	3814	3/8" - 4"	200	—	—	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	420	I
Giętarki elektryczno-hydrauliczne																	
1487I	3812E	3/8" - 2"	80	115	1,4	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	100	I
1376I	3812E	3/8" - 2"	80	230	1,4	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	100	I
1377I	3812E	3/8" - 2"	80	400	1,5	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	100	I
1488I	3813E	3/8" - 3"	130	115	1,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	208	I
1500I	3813E	3/8" - 3"	130	230	1,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	208	I
1378I	3813E	3/8" - 3"	130	400	1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	208	I
1493I	3814E	3/8" - 4"	200	230	1,4	—	—	—	—	—	—	•	•	•	•	440	I
1494I	3814E	3/8" - 4"	200	400	1,5	—	—	—	—	—	—	•	•	•	•	440	I

Giętarka ze skrzydłem przesuwным

Stosowana do wyginania wielu łuków rurowych pod różnymi kątami.



Model 3812S

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic cal	Nacisk siłownika kN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	Wzorniki 1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	Masa kg	Stand. opak.
1640I	3811S	3/8" - 1 1/4"	50	•	•	•	•	•	—	—	—	—	—	46	I
1641I	3812S	3/8" - 2"	80	•	•	•	•	•	•	•	—	—	—	80	I

Wzorniki

Wzorniki do standardowych rur gazowych według DIN 2440 (BS 1387)



Nr kat.	Opis	Rozmiar		Promień mm	Masa kg	Stand. opak.
		cal	metryczny (średn. zewn.)			
28286	Wzornik do rury gazowej	1/4	13,5	60	—	1
21806	Wzornik do rury gazowej	3/8	17,2	45	—	1
21816	Wzornik do rury gazowej	1/2	21,3	50	—	1
21826	Wzornik do rury gazowej	3/4	26,9	65	—	1
21836	Wzornik do rury gazowej	1	33,7	100	—	1
21846	Wzornik do rury gazowej	1 1/4	42,4	130	—	1
21856	Wzornik do rury gazowej	1 1/2	48,3	150	—	1
21866	Wzornik do rury gazowej	2	60,3	200	—	1
21876	Wzornik do rury gazowej	2 1/2	76,1	320	—	1
21886	Wzornik do rury gazowej	3	88,9	380	—	1
28756	Wzornik do rury gazowej	4	114,3	600	—	1

Wzorniki do gięcia rur powlekanych tworzywem sztucznym według DIN 2440 (BS 1387)



Nr kat.	Opis	Rozmiar		Promień mm	Masa kg	Stand. opak.
		cal	metryczny (średn. zewn.)			
22276	Wzornik do rur powlekanych tworzywem sztucznym	3/8	17,2	110	—	1
22286	Wzornik do rur powlekanych tworzywem sztucznym	1/2	21,3	110	—	1
22296	Wzornik do rur powlekanych tworzywem sztucznym	3/4	26,9	137	—	1
22306	Wzornik do rur powlekanych tworzywem sztucznym	1	33,7	140	—	1
22316	Wzornik do rur powlekanych tworzywem sztucznym	1 1/4	42,4	170	—	1
22326	Wzornik do rur powlekanych tworzywem sztucznym	1 1/2	48,3	220	—	1
22336	Wzornik do rur powlekanych tworzywem sztucznym	2	60,3	270	—	1

Uwaga: do gięcia rur o średnicy 2" powlekanych tworzywem sztucznym należy używać giętarek hydraulicznych na zakres średnic 3".

Wzorniki do standardowych przewodów rurowych i rur o rozmiarach metrycznych według DIN 2440 (BS 1387)



Nr kat.	Opis	Rozmiar		Promień mm	Masa kg	Stand. opak.
		cal	metryczny (średn. zewn.)			
27816	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	18,0	60	—	1
27826	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	20,0	70	—	1
27836	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	22,0	80	—	1
22116	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	25,0	115	—	1
35066	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	28,0	70	—	1
22126	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	30,0	140	—	1
22136	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	32,0	140	—	1
35076	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	35,0	100	—	1
22146	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	38,0	170	—	1
35086	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	40,0	125	—	1
35096	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	42,0	125	—	1
22156	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	44,5	190	—	1
35106	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	50,0	140	—	1
22176	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	51,0	220	—	1
22186	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	57,0	250	—	1
22206	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	63,5	270	—	1
22216	Wzornik do standardowych przewodów rurowych i rur	—	70,0	315	—	1

Wzorniki do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości


Nr kat.	Opis	Rozmiar		Promień mm	Masa kg	Stand. opak.
		cal	metryczny (średn. zewn.)			
22236	Wzornik do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości	1/2	21,3	50	—	I
22246	Wzornik do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości	3/4	26,9	65	—	I
22256	Wzornik do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości	I	33,7	100	—	I
22266	Wzornik do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości	I 1/4	42,4	130	—	I
22166	Wzornik do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości	I 1/2	48,3	150	—	I
22196	Wzornik do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości	2	60,3	200	—	I
22226	Wzornik do przewodów rurowych o dużej wytrzymałości	2 1/2	76,1	320	—	I

Wzorniki do gięcia pod kątem 180°


Nr kat.	Opis	Rozmiar		Promień mm	Masa kg	Stand. opak.
		cal	metryczny (średn. zewn.)			
22376	Wzornik do gięcia pod kątem 180°	3/8	17,2	130	—	I
22386	Wzornik do gięcia pod kątem 180°	1/2	21,3	130	—	I
22396	Wzornik do gięcia pod kątem 180°	3/4	26,9	130	—	I
22406	Wzornik do gięcia pod kątem 180°	I	33,7	130	—	I
22416	Wzornik do gięcia pod kątem 180°	I 1/4	42,4	130	—	I
22426	Wzornik do gięcia pod kątem 180°	I 1/2	48,3	140	—	I
28766	Wzornik do gięcia pod kątem 180°	2	60,3	200	—	I

Uwaga: Wzorniki do gięcia pod kątem 180° należy używać wraz z przystawką do gięcia pod kątem 180°.

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
22346	Przystawka do gięcia pod kątem 180° dla giętarki 3812 (1 1/2 maks.)	17	I
22356	Przystawka do gięcia pod kątem 180° dla giętarki 3813 (2 maks.)	17	I
22366	Przystawka do gięcia pod kątem 180° dla giętarki 3802 (1 1/2 maks.)	17	I

Wzorniki do gięcia płaskowników pod kątem 180° (maks. 40 mm x 8 mm)


Nr kat.	Opis	Promień mm	Masa kg	Stand. opak.
22466	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	60	2,0	I
22476	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	70	2,5	I
22486	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	80	3,0	I
22496	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	90	4,0	I
22506	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	100	4,0	I
22516	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	110	5,5	I
22526	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	120	6,0	I
22536	Wzornik do gięcia płaskowników pod kątem 180°	130	7,0	I

Uwaga: Wzorniki do gięcia płaskowników pod kątem 180° należy używać wraz z przystawką do gięcia płaskowników pod kątem 180°.

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
22436	Przystawka do gięcia pod kątem 180° dla giętarki 3812	—	I
22446	Przystawka do gięcia pod kątem 180° dla giętarki 3802	—	I
22456	Przystawka do gięcia pod kątem 180° dla giętarki 3813	—	I

Wyposażenie pomocnicze

Wyposażenie pomocnicze do giętarek hydraulicznych 1 1/4"



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26896	Nastawnik suwu 3801E / 3811E 230 V	4,50	I
26906	Nastawnik suwu 3801E / 3811E 400 V	1,50	I
21966	Wsporniki narożne 3811	3,00	I
21976	Wsporniki narożne 3801	1,50	I
22016	Sworzeń ustalający 3811	0,50	I
22026	Sworzeń ustalający 3801	1,00	I
27846	Rama gnąca 3811	6,50	I
28796	Rama gnąca 3801	14,65	I
28846	Kaseta z drewna 3801 / 3811	10,60	I
28876	Kaseta z drewna 3801E	18,00	I

Wyposażenie pomocnicze do giętarek hydraulicznych 2"

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26916	Nastawnik suwu 3802E / 3812E 230 V	4,50	I
26926	Nastawnik suwu 3802E / 3812E 400 V	3,50	I
21986	Wsporniki narożne 3812	3,26	I
21996	Wsporniki narożne 3802	5,50	I
22036	Sworzeń ustalający 3812	0,44	I
22046	Sworzeń ustalający 3802	2,00	I
28806	Rama gnąca 3812	13,00	I
28816	Rama gnąca 3802	29,50	I
28856	Kaseta z drewna 3802/3812	13,60	I
28876	Kaseta z drewna 3802E / 3812E	18,00	I

Wyposażenie pomocnicze do giętarek hydraulicznych 3"

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26916	Nastawnik suwu 3813E 230 V	4,50	I
26926	Nastawnik suwu 3813E 400 V	3,50	I
22006	Wsporniki narożne 3813	10,00	I
22826	Rama gnąca 3813	36,50	I
28866	Kaseta z drewna 3813	21,00	I
28886	Kaseta z drewna 3813E	29,00	I
27696	Przedłużenie 3"	—	—

Wyposażenie pomocnicze do giętarek hydraulicznych 4"

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
29126	Nastawnik suwu 3814E 230 V	4,56	I
29116	Nastawnik suwu 3814E 400 V	4,56	I
28776	Wsporniki narożne 3814E / 2"	5,50	I
28786	Wsporniki narożne 3814E / 4"	19,00	I
28836	Rama gnąca 3814	124,00	I
28896	Kaseta z drewna 3814	65,00	I

Wyposażenie pomocnicze do wszystkich giętarek hydraulicznych firmy RIDGID®



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
14031	Stojak trójnożny ze stolikiem obrotowym	7,50	I
14061	2,5 l Olej hydrauliczny	2,50	I
21896	Przystawka do prostowania	1,00	I

Cięcie piłami



Pilarki i piły RIDGID® zostały zaprojektowane przez profesjonalistów dla profesjonalistów. Kiedy tylko wystąpi konieczność cięcia piłami, asortyment wyrobów do piłowania firmy RIDGID® zapewni właściwe rozwiązanie.

Oprawki pił do metali

Piłka do metali Nr 212 Pro Arc

Nr kat.	Model Nr	Opis	Długość		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
20238	212	Piłka do metali Pro Arc	12	300	0,6	1



Właściwości

- Lekka konstrukcja zapewnia maksymalną wytrzymałość i maksymalną kontrolę cięcia.
- Duże pokrętko do napinania umożliwia szybką wymianę brzeszczotów.
- Powlekane gumą uchwyty dla zapewnienia maksymalnej wygody.
- Dwa położenia mocowania brzeszczotu (kąty cięcia 45° lub 90°).

Model 1205 Piła do cięcia PCW/ABS

Nr kat.	Model Nr	Opis	Długość		Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm		
50522	1205-18	Piła do cięcia rur z PCW/ABS	18	455	0,4	6
50532	1205-2	Wymienny brzeszczot 18" do oprawki 1205	18	455	0,3	1



Właściwości

- Przeznaczona do szybkiego i precyzyjnego przecinania rur z tworzyw sztucznych.

Bimetalowe brzeszczoty do pił do metali

Dostępne w wykonaniach 18 zębów/cal - 24 zębów/cal - 32 zębów/cal o długościach 300 mm.

Nr kat.	Model Nr	Typ i przeznaczenie	Długość		Zębów/cal	Masa kg	Stand. opak.
			cal	mm			
56847	1218-BM	Do pracy przy dużych obciążeniach grub. > 3 mm	12	300	18	1,5	100
56852	1224-BM	Ogólnego zastosowania	12	300	24	1,5	100
56857	1232-BM	Zadania cięcia elementów o grub. < 1,2 mm	12	300	32	1,5	100



Model 530-2

Możliwości cięcia: rury stalowe: średnica 2"

Blacha stalowa: maks. grubość 6 mm

Drewno: 75 mm x 75 mm

Uniwersalna pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym



Właściwości

- Mocny silnik o mocy 1300 W.
- Ruch okrężny i postępowo-zwrotny.
- Elektroniczne sterowanie mocą.
- Prędkość regulowana w zakresie 0 - 2400 suwów na minutę.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciążeniowe.
- Waży tylko 3,5 kg.

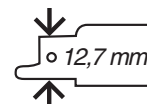
Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
33621	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym, o mocy 1300 W, zasilanie 230 V	3,5	I

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
78116	Stojak pod rury 1 1/2"	1,0	I
78186	Metalowa kasetka do przenoszenia pilarki 530-2	4,0	I

Bimetalowe uniwersalne brzeszczoty z pojedynczym uchwytem do pilarek o ruchu postępowo-zwrotnym

Zalecane zastosowanie z pilarkami RIDGID® 530.



Zgrubna obróbka drewna



Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
47082	D-989	6	150	6	5
47087	D-990	12	300	6	5
83226	D-973	8	220	6	5

Ogólnego zastosowania, w tym cięcie drewna z wbitymi gwoździemi



Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
33437	D-9999	12	300	10	5
83236	D-974	8	220	10	5
83246	D-975	12	300	5/8	5

Cięcie metali nieżelaznych, cienkiej blachy stalowej grubość ścianki > 3 mm < 6 mm



Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
80500	D-984	4	100	14	5
80505	D-985	6	150	14	5
20321	D-1014	8	200	14	5

Cięcie metali nieżelaznych, stalowych przewodów rurowych z pokryciami galwanicznymi



grubość ścianki > 1,5 mm < 3 mm

Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
80480	D-980	4	100	18	5
80510	D-986	6	150	18	5
83206	D-971	8	200	18	5
83216	D-972	9	250	18	5
80520	D-988	2 1/2	65	18	5

Cięcie blach stalowych i przewodów rurowych grubość ścianki > 0,4 mm < 1,5 mm



Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
80485	D-981	4	100	24	5
80515	D-987	6	150	24	5

Materiały o działaniu ściernym

grubość ścianki > 0,4 mm < 1,5 mm



Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
74226	D-1015	8	200	—	5

Model 550

Możliwości cięcia: rury stalowe: średnica 4"

Blacha stalowa: maks. grubość 6 mm

Drewno: 120 mm x 112 mm

Profesjonalna pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym do pracy przy dużym obciążeniu



Właściwości

- Mocny silnik o mocy 1200 W.
- Ruch okrężny i postępowo-zwrotny.
- Elektroniczne sterowanie mocą.
- Prędkość regulowana w zakresie 800 - 2400 suwów na minutę.
- Elektroniczne zabezpieczenie przeciążeniowe.
- Waży tylko 3,2 kg.

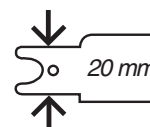
Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
16341	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym, 1200 W, 230 V, wraz z imadłem łańcuchowym 6" i metalową kaseta do przenoszenia	9,5	1
16711	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym dla Szwajcarii, 1200 W, 230 V, wraz z imadłem łańcuchowym 6" i metalową kaseta do przenoszenia	9,5	1
16351	Pilarka o ruchu postępowo-zwrotnym, 1200 W, 115 V, wraz z imadłem łańcuchowym 6" i metalową kaseta do przenoszenia	9,5	1

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
45297	Imadło łańcuchowe 6" do pilarki 550	2,0	1
33036	Metalowa kaseta do przenoszenia pilarki 550	4,5	1

Bimetalowe uniwersalne brzeszczoty z podwójnym uchwytem do pilarek o ruchu postępowo-zwrotnym

Zalecane zastosowanie z pilarkami RIDGID® 550.



Cięcie grubościennych rur stalowych

grubość ścianki > 3 mm < 6 mm

Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
71926	D-1004	6	150	8	5
71936	D-1005	8	200	8	5
71946	D-1009	12	300	8	5

Cięcie rur stalowych i zastosowanie uniwersalne

grubość ścianki > 1,5 mm < 4 mm

Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
32286	D-1006	6	150	14	5
32296	D-1007	8	200	14	5
35766	D-1008	12	300	14	5

Cięcie drewna z wbitymi gwoździemi

Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
35776	D-1010	6	150	10	5

Zgrubna obróbka drewna

Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
35786	D-1011	12	300	6	5

Cięcie tynków

Nr kat.	Model Nr	Długość		Zębów na cal	Stand. opak.
		cal	mm		
35796	D-1012	6	150	6	5



Imadło łańcuchowe 6"

Piła z tarczą ścierną Model 580



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
18931	580	Piła z tarczą ścierną 230 V 50 Hz	19,0	I
19011	580	Piła z tarczą ścierną 115 V 50 Hz	19,0	I

Właściwości

- Mocny silnik o mocy 2200 W i wysokim momencie obrotowym.
- Prędkość obrotowa bez obciążenia 3500 obr/min.
- Standardowo wyposażona w "długowieczną" tarczę ścierną o średnicy 14" (355 mm).
- Kąt cięcia nastawny w zakresie 45° - 90°.
- Szybko działający system zaciskania zapewnia możliwość szybkiej pracy.
- Blokada wrzeczona ułatwiająca wymianę tarcz.
- Łatwa do transportowania, waży tylko 19 kg.

Tabela zastosowań mm

Kształtownik	Maksymalne wymiary		Maksymalna grubość ścianek przy maksymalnych rozmiarach				
	< 32 HRc 90°	< 32 HRc 45°	Metale żelazne grubość ścianki (mm)	Miedź/cynk grubość ścianki (mm)	Mosiądz grubość ścianki (mm)	Aluminium grubość ścianki (mm)	PCW/ABS grubość ścianki (mm)
○	120	100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	N
□	105 x 105	90 x 90	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	N
▭	63 x 240	90 x 100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	N
└	85 x 85	75 x 75	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 1,0 < 6	N

Podana grubość materiału stanowi jedynie wskazówkę w przypadku profili o maksymalnym rozmiarze przy danej twardości.

Tarcze ścierne do piły 580

Profesjonalne tarcze ścierne, przeznaczone do cięcia kształtowników ze stali, miedzi, aluminium o maksymalnej grubości ścianki 6 mm.



Właściwości

- Średnica tarczy: 14" (355 mm).
- Otwór centralny: 1" (25,4 mm).
- Grubość tarczy 3 mm.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
42956	—	Tarcza ścierna 14" do metali (10 szt.)	6,2	I

Piła do cięcia na sucho Model 590L



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26641	590L	Piła do cięcia na sucho 230 V 50 Hz	23,0	I
26651	590L	Piła do cięcia na sucho 115 V 50 Hz	23,0	I

Właściwości

- Mocny silnik o mocy 2200 W.
- Prędkość obrotowa bez obciążenia 1300 obr/min.
- Standardowo wyposażona w "długowieczną" tarczę o średnicy 14" (355 mm) z 80 zębami, z nakładkami z węglików spiekanych.
- Zapewnia czyste cięcie, rzeczywiście bez zadziorów, elementów ze stali, miedzi, aluminium i tworzyw sztucznych.
- Kąt cięcia nastawny w zakresie 45° - 90°.
- Szybko działający system zaciskania zapewnia możliwość szybkiej pracy.
- Blokada wrzeciona ułatwiająca wymianę tarcz.

Tabela zastosowań mm

Kształtownik	Maksymalne wymiary		Maksymalna grubość ścianek przy maksymalnych rozmiarach				
	< 32 HRc 90°	< 32 HRc 45°	Metale żelazne grubość ścianki (mm)	Miedź/cynk grubość ścianki (mm)	Mosiądz grubość ścianki (mm)	Aluminium grubość ścianki (mm)	PCW/ABS grubość ścianki (mm)
○	130	100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
□	115 x 115	90 x 90	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
▭	95 x 180	90 x 100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
└	85 x 85	75 x 75	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 1,0 < 6	> 0,5 < 6

Podana grubość materiału stanowi jedynie wskazówkę w przypadku profili o maksymalnym rozmiarze przy danej twardości.

Tarcze pił z nakładkami z węglików spiekanych

Profesjonalne tarcze pił z nakładkami z węglików spiekanych, przeznaczone do cięcia kształtowników ze stali, miedzi, aluminium o maksymalnej grubości ścianki 6 mm.



Nr kat.	Opis	Otwór centr. mm	Średnica mm	Z	Masa kg	Stand. opak.
58466	Tarcza piły z nakładkami z węglików spiekanych do pilarki 590	25,4	305	70	1,7	I
58476	Tarcza piły z nakładkami z węglików spiekanych do pilarki 590L	25,4	355	80	1,7	I
71976	Tarcza piły z nakładkami z węglików spiekanych do pilarki 570	20,0	185	36	0,7	I

Właściwości

- Kąt skrawania: 0°.
- Kąt przyłożenia: 13°.
- Kąt nakroju 45°.



Narzędzia do wycinania otworów

Narzędzia do wycinania otworów RIDGID® są przeznaczone do bezpiecznego i szybkiego wycinania otworów o średnicy do 4 3/4" w rurach stalowych. Taki otwór umożliwia zastosowanie złączy Mechanical T, Vic-Let i innych do tworzenia rozgałęzień rurociągów bezciśnieniowych.

Model HC 300

Możliwości wycinania: 3" (76 mm)

Urządzenie HC-300 można szybko zamocować na rurach o średnicach 1 1/4" - 8" za pomocą łańcucha napinanego sprężyną. Zespół ważący tylko 14 kg daje się rozdzielić na podstawę i napęd za pomocą mechanizmu zwalnającego o szybkim działaniu, co ułatwia transportowanie i eksploatację zwłaszcza podczas pracy na zmontowanych już rurociągach.

Właściwości

Model HC-300 oferuje wsłaniające właściwości, które przekładają się na niezrównaną sprawność działania w terenie i w warsztacie:

- Dwuczęściowa konstrukcja zapewniająca szybkie łączenie. Ta unikalna konstrukcja umożliwia łatwy montaż, transportowanie i ustawianie. Ponadto, ważąc tylko 14 kilo, zespół może być rozłożony na dwie lżejsze części, które zapewniają łatwe transportowanie i wygodę eksploatacji. Jest to szczególnie przydatne w przypadku pracy z drabiny lub ponad głową operatora.
- Możliwość zablokowania łańcucha jedną ręką. Model HC-300 jest zaopatrzony w opatentowany, napinany sprężyną, łańcuch, który zapewnia oszczędność czasu oraz znacznie ułatwia ustawianie i obsługę.
- Ergonomiczna budowa. Dzięki umieszczeniu wszystkich elementów sterujących w zasięgu palców operatora, narzędzie zapewnia maksymalną wydajność.
- Wysoka szybkość obrotowa. Model HC-300, napędzany silnikiem o mocy 1200 W, osiąga prędkość obrotową 360 obr/min, zapewniając możliwość szybkiego wycinania otworów z równoczesną optymalizacją trwałości piły walcowej.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
93487	HC-300	Narzędzie do wycinania otworów 3" 115 V	14,0
76787	HC-300	Narzędzie do wycinania otworów 3" 230 V	14,0

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg
84427	Kaseta do przenoszenia HC300 / 450	8,6



Dane techniczne

- Prędkość uchwytu: 360 obr/min.
- Średnica wycinanych otworów: do 3".
- Wielkości trzpieni zaciskanych w uchwycie: 1/16" - 1/2" (4 mm - 13 mm).
- Mocowanie na rurach o średnicach: 1 1/4" - 8".
- Moc silnika: 1200 W.
- Podstawę i silnik można rozdzielić dla ułatwienia zamocowania.

Wyposażenie standardowe

- Jedno (1) narzędzie do wycinania otworów (zespół podstawy i silnika napędowego).
- Jeden (1) klucz do uchwytu.

Model HC-450

Możliwości wycinania: 4 3/4" (120 mm)

Maszyna RIDGID® HC-450 została zaprojektowana do ciągłego wycinania otworów 1/4" do 4 3/4" w stalowych bezciśnieniowych przewodach rurowych o średnicy do 8". Unikalna poziomnica obrotowa zapewnia ustawienie w linii powtarzających się otworów. Dwa pokręta posuwu i dwa wyłączniki umożliwiają obsługę urządzenia z obu stron.

Właściwości

Odporny model 450 zapewnia wysoką efektywność i trwałość:

- Silnik o mocy 1800 W z przekładnią ślimakową zapewnia niezrównaną moc wycinania otworów w rurach cienkościennych i grubościennych.
- Zaprojektowany do ciągłego wycinania otworów o średnicach 1/4" do 4 3/4" na sucho i ze smarowaniem olejowym.
- Szybkie zamocowanie na rurze o średnicy 1 1/4" do 8".
- Prędkość obrotowa zapewnia maksymalizację trwałości piły walcowej, nie jest wymagane smarowanie i nie powstają wióry.
- Tylko 11 1/2" wysokości pozwala wykonywać prace w miejscach o niskim prześwicie.
- Elementy sterujące umieszczone z obu stron zapewniają łatwą obsługę.
- W chwycie można mocować oprawki o średnicach 1/8" do 5/8".
- Dwa uchwyty do przenoszenia ułatwiają montaż i ustawianie w osi.
- Wbudowana poziomnica pozwala na ustawianie wielu otworów w osi.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
57592	HC-450	Narzędzie do wycinania otworów 4 3/4" 115 V	19,0
57597	HC-450	Narzędzie do wycinania otworów 4 3/4" 230 V	19,0

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg
84427	Kaseta do przenoszenia HC300 / 450	8,6



Dane techniczne

- Prędkość uchwytu: 110 obr./min.
- Wielkości trzpieni zaciskanych w uchwycie: 1/4" - 5/8" (6 - 16 mm).
- Mocowanie na rurach o średnicach: 1 1/4" - 8".
- Moc silnika: 1800 W.
- Integralna poziomnica alkoholowa.

Wypożyczenie standardowe

- Jedno (1) narzędzie do wycinania otworów.
- Jedna oprawka (1) 5/8" przeznaczona tylko dla pił walcowych.
- Jeden (1) klucz do chwytu.



Bimetalowe wiertła koronowe

Wiertła koronowe RIDGID® zostały zaprojektowane do wycinania otworów w szerokiej gamie materiałów. Materiały o najwyższej jakości oraz nowoczesna technologia cięcia zapewniają światowej klasy parametry eksploatacyjne.



Właściwości

- Budowa bimetalowa.
- Krawędź skrawająca M 3 HSS.
- Uzębienie o zmiennym skoku $\frac{3}{5}$ zębów na cal.
- Dodatnie pochylenie zębów.
- Głębokość cięcia 38 mm.

Oprawka R0 / R1 / R5

Nr kat.	Model No.	Rozmiar mm	Stal obr/min	Stal nierdzewna obr/min	Żeliwo obr/min	Mosiądz obr/min	Aluminium obr/min	Stand. opak.
52755	M 14	14	580	300	400	790	900	I
52760	M 16	16	550	275	365	730	825	I
52765	M 17	17	500	250	330	665	750	I
52770	M 19	19	460	230	300	600	690	I
15561	M 20	20	425	210	280	560	630	I
52775	M 21	21	390	195	260	520	585	I
52780	M 22	22	370	185	245	495	555	I
52785	M 24	24	350	175	235	470	525	I
52790	M 25	25	325	160	215	435	480	I
52795	M 27	27	310	155	210	420	465	I
52800	M 29	29	300	150	200	400	450	I
52805	M 30	30	285	145	190	280	425	I

Oprawka R2 / R3 / R6 / R7

52810	M 32	32	275	140	180	360	410	I
52815	M 33	33	260	135	175	345	390	I
52820	M 35	35	250	125	165	330	375	I
52825	M 37	37	240	120	160	315	360	I
52830	M 38	38	230	115	150	300	345	I
52835	M 40	40	220	110	145	290	330	I
52840	M 41	41	210	105	140	280	315	I
52845	M 43	43	205	100	135	270	305	I
52850	M 44	44	195	95	130	260	295	I
52855	M 46	46	190	95	125	250	285	I
52860	M 48	48	180	90	120	240	270	I
52865	M 51	51	170	85	115	230	255	I
52870	M 52	52	165	80	110	220	245	I
52875	M 54	54	160	80	105	210	240	I
52880	M 57	57	150	75	100	200	225	I
52885	M 59	59	145	75	100	195	225	I
52890	M 60	60	140	70	95	190	220	I
52895	M 64	64	135	65	90	180	205	I
52900	M 65	65	130	65	85	175	200	I
52905	M 67	67	130	65	85	175	200	I
52910	M 70	70	125	60	80	160	185	I
52915	M 73	73	120	60	80	160	180	I
52920	M 76	76	115	55	75	150	170	I
52925	M 79	79	110	55	70	140	165	I
52930	M 83	83	105	50	70	140	155	I
52935	M 86	86	100	50	70	130	150	I
52940	M 89	89	95	45	65	130	145	I
52945	M 92	92	95	45	60	120	140	I
52950	M 95	95	90	45	60	120	135	I
52955	M 98	98	90	45	60	120	135	I
52960	M 102	102	85	40	55	110	130	I
52965	M 105	105	80	40	55	110	120	I
52970	M 108	108	80	40	50	100	120	I
52975	M 110	110	80	40	55	100	120	I
52980	M 114	114	75	35	50	100	105	I
52985	M 121	121	70	35	45	90	95	I
52990	M 127	127	65	30	40	85	90	I
52995	M 140	140	60	30	35	80	85	I
53000	M 152	152	55	25	35	75	85	I

Zestawy wiertel koronowych

Nr kat.	Model Nr	Opis	19 mm 3/4"	22 mm 7/8"	29 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	38 mm 1 1/2"	44 mm 1 3/4"	51 mm 2"	57 mm 2 1/4"	64 mm 2 1/2"	67 mm 2 5/8"	R0	R1	R2	Masa kg	Stand. opak.
81490	1248	Zestaw wiertel koronowych	—	•	•	—	•	•	—	•	—	•	—	•	•	1,5	1
81495	1249	Zestaw wiertel koronowych	—	•	•	•	—	•	•	—	•	—	—	•	•	1,5	1
81500	1250	Zestaw wiertel koronowych	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	•	•	•	2,8	1



Zestaw dla
hydraulików 1248



Zestaw dla
elektryków 1249



Zestaw ogólnego
przeznaczenia 1250

Oprawka do wiertel koronowych



Nr kat.	Model Nr	Opis	Rozmiar uchwyty mm	Dostosowana do wiertel	Rozmiar chwytu narzędzia mm	Masa kg	Stand. opak.
53065	R0	Oprawka wiertła	6 - 10	M 14 - M 30	6 (okrągły)	0,1	1
53070	R1	Oprawka wiertła	12	M 14 - M 30	11 (sześciokątny)	0,1	1
53075	R2	Oprawka wiertła	12	M 32 - M 152	11 (sześciokątny)	0,2	1
16671	R2S	Oprawka wiertła do pracy przy dużym obciążeniu	12	M 32 - M 152	11 (sześciokątny)	0,2	1
53080	R3	Oprawka wiertła	20	M 32 - M 152	16 (sześciokątny)	0,2	1
59502	R4	Oprawka wiertła	16	M 76 - M 152	16 (sześciokątny)	0,2	1
16286	R5	Oprawka wiertła	10	M 14 - M 30	9 (sześciokątny)	0,1	1
16296	R6	Oprawka wiertła	12	M 32 - M 38	11 (sześciokątny)	0,1	1
53090	R7	Oprawka wiertła	10	M 32 - M 152	10 (sześciokątny)	0,2	1

Uwaga: Oprawka R2S z chwytem do pracy przy dużym obciążeniu jest zalecana do uchwytów o rozmiarach > 1 1/2" (13 mm).

Przedłużacz oprawki

Nr kat.	Model Nr	Opis	Rozmiar uchwyty mm	Dostosowana do wiertel	Rozmiar chwytu narzędzia mm	Masa kg	Stand. opak.
81505	—	Przedłużacz oprawki	12	—	11 (sześciokątny)	0,4	1

Przystosowany do oprawek nr R1 - R2 - R2S - R6.



Wiertło prowadzące

Nr kat.	Model Nr	Opis	Rozmiar uchwyty mm	Dostosowa n a do wiertel	Rozmiar chwytu narzędzia mm	Masa kg	Stand. opak.
53085	—	Wiertło prowadzące (115 mm 6,4 mm)	—	—	6,4	0,1	3
16276	—	Wiertło prowadzące (75 mm 6,4 mm)	—	—	6,4	0,1	3



A collection of RIDGID construction tools. In the top left is a black carrying case with the RIDGID logo and diagrams, containing a coiled black hose and a pressure washer wand. To its right is a grey and red transit level base with two red carrying handles. Below the case is a pressure washer unit with a black motor and brass nozzles, mounted on a silver metal base with the RIDGID logo. A black hose is connected to the unit. In the bottom center are four red spirit levels of varying lengths. To the right of the levels are a grey transit level base and a small black and red transit level.



Pompy do ciśnieniowego testowania instalacji

Testowanie wszystkich rodzajów instalacji, takich jak instalacje grzewcze, układy sprężonego powietrza i układy chłodnicze, układy smarowania, instalacje pożarowe.

Automatyczne zawory do utrzymywania poziomu ciśnienia zapewniają łatwą kontrolę ciśnienia w układzie. Przeznaczone do instalacji zawierających wodę, olej i glikol etylenowy.

W celu szybkiego napełniania testowanej instalacji, pompę można podłączyć do instalacji wodociągowej.

Pompy do testowania instalacji



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
50072	I450	Pompa do ciśnieniowego testowania instalacji, 50 barów	6,4	I
I8811	I450C	Pompa do ciśnieniowego testowania instalacji*, 50 barów	6,4	I

* I450C to model bez ciśnieniomierza. (przyłącze 1/4" BSPT) (brytyjski znormalizowany walcowy gwint rurowy)

Właściwości

- Bardzo niewielki wysiętek potrzebny do obsługi urządzenia.
- Automatyczne utrzymywanie ciśnienia - bez zaworu zamykanego ręcznie.
- Filtr na dopływie i odpływie dla zapewnienia wyższej niezawodności.
- Dwukierunkowe działanie dźwigni dla szybkiego napełnienia układu i wytworzenia ciśnienia.
- Pojemnik z tworzywa sztucznego o pojemności 13,5 l (woda, olej, glikol etylenowy).
- Przyłącze: 1/2" BSPP (brytyjski znormalizowany walcowy gwint rurowy).
- Objętość / suw: 38 cm³.
- Konstrukcja wykorzystująca aluminium oraz PTFE wzbogacony węglem zapewnia dłuższą trwałość pompy tłokowej.

Elektryczna pompa do testowania instalacji

Szybka i precyzyjna w działaniu. Idealna do testowania instalacji o dużej objętości.

Dostarczana wraz z modułem sterującym do testowania układów pod ciśnieniem do 25 barów.

Dostępny moduł sterujący 60 barów do testowania układów wysokociśnieniowych.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
I9021	I460-E	Elektryczna pompa do testowania instalacji 230 V, 25 barów, 1580 W	20,0	I
I9031	I460-E	Elektryczna pompa do testowania instalacji 115 V, 25 barów	20,0	I
I9041	I460-E	Elektryczna pompa do testowania instalacji 230 V (Szwajcaria), 25 barów	20,0	I

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
43666	—	Moduł sterujący 25 barów	2,0	I
43676	—	Moduł sterujący 60 barów	2,0	I

Właściwości

- 3-cylindrowa pompa nurnikowa z ceramicznymi tłokami dla zapewnienia powolnego narastania ciśnienia oraz wysokiej trwałości.
- Układ połączeń zapewniający możliwość szybkiego odłączenia modułu sterującego i manometru. Można je pozostawić w testowanej instalacji. Pompę można wykorzystać do wytworzenia ciśnienia w innej instalacji przy użyciu drugiego modułu sterującego z wyposażenia pomocniczego.
- Pojemnik ze stali nierdzewnej (płyny nie zawierające kwasów).
- Natężenie przepływu wody: 9 l/min.
- Olej (SAE 30).

Elektryczne zamrażarki do rur

Szybkie, elektryczne zamrażanie rur przy pracach konserwacyjnych i naprawach.
Eliminuje konieczność opróżniania instalacji.

Zamrażarka model SF-2200

Zamrażanie rur stalowych o średnicach $\frac{1}{4}$ " do 2" oraz rur miedzianych o średnicach 10 mm do 65 mm za pomocą tego samego urządzenia!



Wypożenie standardowe

- Zestaw dwóch adapterów do rur o średnicach $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ " i $\frac{3}{4}$ ".
- Zestaw dwóch adapterów do rur o średnicach 1" i 1 $\frac{1}{4}$ ".
- Zestaw 2 opasek zaciskowych z łącznikami Velcro (rzepami).
- Dwie butelki "żelu chłodzącego" zapewniającego optymalną efektywność mrożenia.

Właściwości

- Efektywna sprężarka obrotowa o mocy 387 W.
- Walcowe głowice zamrażające umożliwiają szybką i łatwą wymianę adapterów.
- Przewód elastyczny przyłączony prostopadle do głowicy zamrażającej ułatwia pracę w ograniczonych przestrzeniach i na rurach ułożonych blisko ścian i podłóg.

- Gumowe przewody elastyczne o długości 1,82 m, zaopatrzone w sprężynowe osłony.
- Opcjonalne adaptery do rur o średnicach 1 $\frac{1}{2}$ " i 2" oraz do pracy w ciasnych przestrzeniach.

Szybkie Efektywna sprężarka SuperFreeze tworzy zamrożone korki zaledwie w ciągu kilku minut.

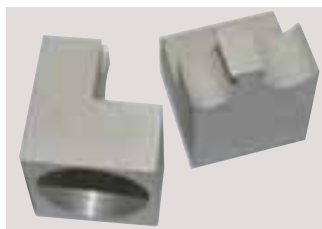
Przenośne Brak butli z gazem, zajmujących dużo miejsca. Autonomiczne urządzenie, zawierające odporną na transportowanie sprężarkę obrotową, jest łatwe do przenoszenia do miejsc pracy.

Bezpieczne Brak niebezpiecznego suchego lodu i toksycznych oparów. Wykorzystuje medium chłodnicze nie zawierające freonów.

Wygodne Naprawy instalacji można wykonywać w pobliżu zamrożonego korka lodowego.



Walcowe głowice zamrażające zapewniają szybką wymianę adapterów. Prostopadłe zamocowanie przewodu elastycznego ułatwia pracę.



Opcjonalny adapter jest przeznaczony do zakładania na rury ułożone blisko ścian lub podłóg.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
27841	SF-2200	Zamrażarka do rur, 230 V	24,0	1
74096	—	Adapter $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ " (Zestaw 2 szt.)	—	1
74106	—	Adapter 1", 1 $\frac{1}{4}$ " (Zestaw 2 szt.)	—	1
74116	—	Adapter 1 $\frac{1}{2}$ ", 2" (Zestaw 2 szt.)	—	1
75816	—	Adapter do ciasnych przestrzeni (2) 18 / 22 mm	—	1
75826	—	Jak powyżej, 12 / 16 mm	—	1
75836	—	Jak powyżej, 12 / 15 mm	—	1
74946	—	Żel chłodzący (1 butelka) 237 ml	—	1
65942	—	Klamra zaciskowa	—	1
69707	—	Opaski zaciskowe z łącznikami Velcro (zestaw 2 szt.)	—	1



Zamrażarka SF-2200 jest przeznaczona do częstego zamrażania rur o małych średnicach oraz sporadycznego zamrażania rur o średnicy do 2". W przypadku częstego zamrażania rur o średnicach 1 $\frac{1}{2}$ " do 2" zalecamy używanie modelu SF-2500.

RIDGID

Zamrażarka model SF-2500

Do szybkiego zamrażania rur o średnicach do 2".



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
68832	SF-2500	Zamrażarka do rur, 230 V	23,0	I
68827	SF-2500	Zamrażarka do rur, 115 V	23,0	I
68862	—	Zestaw 2 adapterów 22 mm (1/2" Fe) SF-2500	—	I
72422	—	Zestaw 2 adapterów 28 mm (3/4" Fe) SF-2500	—	I
66986	—	Zestaw 2 adapterów 12 mm 15 / 16 mm	—	I
65976	—	Zestaw 2 adapterów 18 mm (3/8" Fe), 22 mm (1/2" Fe)	—	I
65942	—	Klamra zaciskowa	—	I
69707	—	Opaski zaciskowe z łącznikami Velcro (Zestaw 2 szt.)	—	I

Wyposażenie standardowe

- Standardowe rozmiary głowicy zamrażającej: 1", 1 1/4", 1 1/2" i 2".
- Zestaw 2 adapterów do rur o średnicach 1/2" i 3/4".
- Butelka aerozolu.
- Klamra zaciskowa.
- Zestaw 2 opasek zaciskowych z łącznikami Velcro (rzepami).

Właściwości

- Przeznaczona do rur stalowych o średnicach 1/4" do 2" i rur miedzianych o średnicach 10 mm do 65 mm.
- Sprężarka obrotowa o mocy 449 W.
- Gumowe przewody elastyczne o długości 2,5 m.
- Dwa wentylatory dla zapewnienia optymalnego chłodzenia.

Pompy do usuwania kamienia kotłowego

Do usuwania kamienia kotłowego i regeneracji instalacji.



Właściwości

- Czyści skutecznie wszystkie zamknięte układy.
- Zawór zwrotny do zmiany kierunku przepływu o wysokiej skuteczności, umożliwia usuwanie kamienia kotłowego po obu stronach.
- Przeznaczone do usuwania kamienia kotłowego z kotłów, wymienników ciepła, zamkniętych układów grzewczych.
- Osadzenie kamienia kotłowego w zamkniętym układzie grzewczym radykalnie zmniejsza jego wydajność. Do usuwania kamienia oferujemy 2 pompy zapewniające łatwą konserwację.
- Obie o budowie pionowej, co zapewnia większy i bardziej efektywny przepływ.

Nr kat.	Model Nr	Silnik	Natężenie przepływu l/min	Wysokość wypływu m	Pojemność zbiornika l	Długość przewodu elastycznego m	Przyłącze cal	Dołączone adaptery cal	Maksymalna temp. °C	Zastosowania		Masa kg	Stand. opak.
										Usuwanie kamienia kotłowego	Regeneracja		
57276	DP-13	0,15 KM, 110 W, 230 V	40	10	13	2 x 2	1/2	3/8, 3/4	50	•	—	6,0	I
34051	DP-24	0,45 KM, 330 W, 230 V	90	20	35	2 x 2	1/2	3/8, 3/4	50	•	•	9,0	I

Lutownice

Lutownice elektryczne RIDGID® oferują operatorowi zalety wszechstronności i bezpieczeństwa. Zmniejszają ryzyko pożaru oraz uszkodzenia rury wskutek przegrzania. Idealne do prac konserwacyjnych i instalacyjnych.

Lutownica elektryczna Combi



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
27491	—	Lutownica elektryczna Combi, 230 V	17,0	I
27541	—	Lutownica elektryczna Combi, 115 V	17,0	I
73296	—	Lutownica wraz z przewodem o długości 4 m	3,50	I

Właściwości

- Prawdziwe narzędzie 3-w-1.
- Może być stosowana do lutowania miękkiego na rurach o średnicach 6 do 54 mm.
- Moc 2200 W.
- Umożliwia lutowanie srebrem (lutowanie twarde) na rurach o średnicach do 20 mm (wymagane min. 14% srebra).
- Można wykorzystywać jako urządzenie odmrażające do odmrażania rur (opcjonalne przewody do odmrażania).
- Dostarczana wraz z elektrodami grafitowymi i prętowymi, 250 g pasty z topnikiem do lutowania oraz 500 g lutu miękkiego.

Lutownica elektryczna Compact



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
27501	—	Lutownica Compact z kasetą metalową, 230 V	11,0	I
27531	—	Lutownica Compact z kasetą metalową, 115 V	11,0	I

Właściwości

- Narzędzie wysokiej jakości, do lutowania miękkiego rur miedzianych o średnicach od 6 do 22 mm.
- 1200 W.
- Bezpieczniejsze użycie niż lutowanie za pomocą palnika. Zmniejsza ryzyko pożaru.
- Dostarczana wraz z elektrodami prętowymi, 250 g pasty z topnikiem do lutowania oraz 500 g lutu miękkiego.

Wyposażenie pomocnicze lutownic elektrycznych

Lut miękki



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73246	Lut miękki	0,500	I

Pasta z topnikiem do lutowania



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73236	Pasta z topnikiem do lutowania	0,250	I

Przedłużacz elektryczny, 4 m



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73256	Przedłużacz elektryczny, 4 m	5,000	I

Przewody do rozmrażania, 5 m



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73266	Przewody do rozmrażania, 5 m	6,000	I

Elektrody grafitowe



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73276	Elektrody grafitowe	0,100	I

Nie stosować do lutowania twardego.

Elektrody prętowe



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
73286	Elektrody prętowe	0,100	I

Szczotka miedziana

- Łączy szczotkę do czyszczenia oraz dopasowywania rur w jednym narzędziu ręcznym.



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
34142	Szczotka miedziana ($1/2'' - 3/4''$)	0,091	I

Roztłaczaki do rur

Ręczny, jednostopniowy roztłaczak jest przeznaczony do roztłaczania końcówek rur przy szybkim, precyzyjnym wykonywaniu połączeń rur z miękkiej miedzi, aluminium i miękkiej stali bez użycia złączek. Mechanizm roztłaczaka o swobodnym ruchu posuwisto-zwrotnym i samoczynnym centrowaniu. Segmenty roztłaczaka są wykonane z wysokiej jakości hartowanej stali.

Sam roztłaczak



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
1507I	S	Roztłaczak do rur	0,70	I

Zestawy roztłaczaka



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
1041I	A	Zestaw roztłaczaka 12, 15, 18, 22 mm	2,5	I
1518I	T	Zestaw roztłaczaka 12, 14, 16, 18, 22 mm	2,5	I
1605I	U	Zestaw roztłaczaka 12, 15, 22, 28 mm	2,5	I
1697I	W	Zestaw roztłaczaka 12, 14, 16, 18, 22, 28, 32, 40 mm	3,3	I
1741I	X	Zestaw roztłaczaka 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1 1/8"	3,0	I
58747	—	Kaseta	—	—

Główce roztłaczaka o wymiarach metrycznych



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
1037I	—	Głowica roztłaczaka 8 mm	0,20	I
1005I	—	Głowica roztłaczaka 10 mm	0,20	I
1006I	—	Głowica roztłaczaka 12 mm	0,20	I
1007I	—	Głowica roztłaczaka 14 mm	0,20	I
1008I	—	Głowica roztłaczaka 15 mm	0,24	I
1009I	—	Głowica roztłaczaka 16 mm	0,24	I
1010I	—	Głowica roztłaczaka 17 mm	0,24	I
1011I	—	Głowica roztłaczaka 18 mm	0,24	I
1012I	—	Głowica roztłaczaka 20 mm	0,24	I
1013I	—	Głowica roztłaczaka 22 mm	0,26	I
1019I	—	Głowica roztłaczaka 25 mm	0,26	I
1014I	—	Głowica roztłaczaka 28 mm	0,26	I
1023I	—	Głowica roztłaczaka 32 mm	0,30	I
1024I	—	Głowica roztłaczaka 34 mm	0,30	I
1015I	—	Głowica roztłaczaka 35 mm	0,26	I
1022I	—	Głowica roztłaczaka 36 mm	0,26	I
1020I	—	Głowica roztłaczaka 40 mm	0,26	I
1016I	—	Głowica roztłaczaka 42 mm	0,30	I
1017I	—	Głowica roztłaczaka 45 mm	0,30	I
1021I	—	Głowica roztłaczaka 54 mm	0,26	I

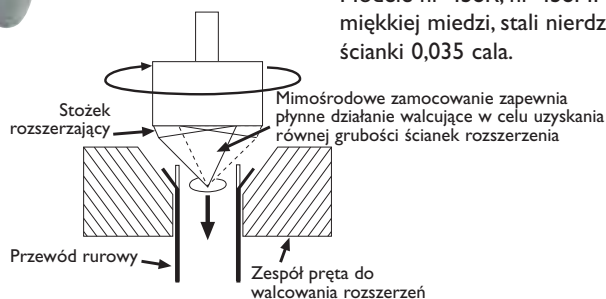
Główce roztłaczaka o wymiarach calowych



1025I	—	Głowica roztłaczaka 3/8"	0,26	I
1026I	—	Głowica roztłaczaka 1/2"	0,26	I
1027I	—	Głowica roztłaczaka 5/8"	0,26	I
1028I	—	Głowica roztłaczaka 3/4"	0,26	I
1029I	—	Głowica roztłaczaka 7/8"	0,26	I
1030I	—	Głowica roztłaczaka 1"	0,26	I
1031I	—	Głowica roztłaczaka 1 1/8"	0,26	I
1032I	—	Głowica roztłaczaka 1 1/4"	0,26	I
51206	—	Głowica roztłaczaka 1 3/8"	0,26	I
1034I	—	Głowica roztłaczaka 1 1/2"	0,26	I
1035I	—	Głowica roztłaczaka 1 5/8"	0,26	I
1036I	—	Głowica roztłaczaka 1 3/4"	0,26	I

Zapadkowe narzędzie do rozszerzania końcówek rur, Nr 458R

Zapewnia gładkie, równomierne rozszerzenie krawędzi rur z minimalnym wysiłkiem. Obracana z łatwością śruba pociągowa z mechanizmem zapadkowym. Stożek rozszerzający wykonany z hartowanej stali, zamocowany mimośrodowo w łożyskach igiełkowych, o działaniu walcującym, zapewnia równomierne płynięcie materiału, powodując równomierne rozciągnięcie ścianki rozszerzenia, bez zmarszczek. Przeznaczone do rur z aluminium, miękkiej miedzi, stali, do cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, twardej miedzi i mosiądzu.



Nr kat.	Model Nr	Typ	Rozmiary	Masa kg	Stand. opak.
Wymiary brytyjskie					
83037	458R	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	$\frac{1}{8}, \frac{3}{16}, \frac{1}{4}, \frac{5}{16}, \frac{3}{8}, \frac{1}{2}, \frac{5}{8}, \frac{3}{4}$ cal	1,6	I
41295	454-W	Rozszerzenia SAE pod kątem 45° znamionowych rur wodnych	$\frac{3}{8}, \frac{1}{2}, \frac{3}{4}$ cal	2,8	I
41300	455	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	$\frac{1}{2}, \frac{5}{8}, \frac{3}{4}, \frac{7}{8}$ cal	3,1	I
41162	377	Rozszerzenia SAE pod kątem 37°	$\frac{3}{16}, \frac{1}{4}, \frac{5}{16}, \frac{3}{8}, \frac{1}{2}, \frac{5}{8}, \frac{3}{4}$	1,6	I
41285	375	Rozszerzenia SAE pod kątem 37°	$\frac{1}{2}, \frac{5}{8}, \frac{3}{4}, \frac{7}{8}$ cal	3,1	I
Model metryczny					
50257	458MM	Rozszerzenia pod kątem 45°	4, 4,75, 6, 8, 10, 12, 15, 16 mm	1,6	I

- Model nr 454W, nr 455 i nr 375 są przeznaczone do rur z aluminium, miękkiej miedzi, stali, stali nierdzewnej, twardej miedzi i mosiądzu. Modele nr 458R, nr 458MM i nr 377 są przeznaczone do rur z aluminium, miękkiej miedzi, stali nierdzewnej, twardej miedzi i mosiądzu do grubości ścianki 0,035 cala.

Narzędzie do rozszerzania końcówek rur, Nr 345

Model 345 jest precyzyjnym narzędziem do formowania rozszerzeń pod kątem 45° końcówek rur z miękkiej miedzi, mosiądzu, aluminium i miękkiej stali.

Hartowany, gładki stożek zapewnia szybkie formowanie rozszerzeń pod kątem 45° końcówek rur pojedynczo lub podwójnie zawalcowanych. Jedna śruba zaciskowa umożliwia łatwe zaciskanie i wyjmowanie rur.



Nr kat.	Model Nr	Typ	Rozmiary	Masa kg	Stand. opak.
Wymiary brytyjskie					
23332	345	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	$\frac{3}{16}, \frac{1}{4}, \frac{5}{16}, \frac{3}{8}, \frac{7}{16}, \frac{1}{2}, \frac{5}{8}$ cal	1,6	I
23337	345-DL	45° SAE (podwójne rozszerzenia)	Jak powyższe lecz wyposażone w nasadki do podwójnego zawalcowania; przewody rurowe o średnicach zewnętrznych $\frac{3}{16}, \frac{1}{4}, \frac{5}{16}, \frac{3}{8}, \frac{7}{16}, \frac{1}{2}$	1,3	I
31597	—	Nasadka $\frac{3}{16}$ " do podwójnego zawalcowania	—	—	I
31602	—	Nasadka $\frac{1}{4}$ " do podwójnego zawalcowania	—	—	I
31607	—	Nasadka $\frac{5}{16}$ " do podwójnego zawalcowania	—	—	I
31612	—	Nasadka $\frac{3}{8}$ " do podwójnego zawalcowania	—	—	I
31617	—	Nasadka $\frac{1}{2}$ " do podwójnego zawalcowania	—	—	I
Model metryczny					
23342	345MM	Rozszerzenia SAE pod kątem 45°	6, 8, 10, 12, 14, 15, 16 mm	1,2	I
31502	—	Tylko kaseta	—	—	—

Poziomnice

Narzędzia pomiarowe firmy RIDGID® są wytwarzane zgodnie z najbardziej wymagającymi normami; oferują niezawodność, precyzję i duże oszczędności czasu i pieniędzy.

Poziomnice

Poziomnice magnetyczne o przekroju skrzynkowym



- Aluminiowy profil wytłaczany.
- Mocne magnesy ceramiczne.
- Trwałe, akrylowe rurki wskaźnikowe.
- Opatentowany system odczytu pionu.
- Frezowana powierzchnia pomiarowa (do 1000 mm długości).
- Elektronicznie wzorcowana dokładność 0,5 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
27561	380 - 40	400	2	•	0,5	I
27571	380 - 60	600	2	•	0,6	I
27581	380 - 80	800	2	•	0,8	I
74126	380 - 100	1000	2	•	1,2	I
74136	380 - 120	1200	4	—	1,3	I
74146	380 - 150	1500	4	—	1,7	I
74156	380 - 180	1800	4	—	1,9	I
74166	380 - 200	2000	4	—	2,0	I

Poziomnice magnetyczne o przekroju skrzynkowym dla wykonawców robót



- Szeroki, aluminiowy profil wytłaczany.
- Taśma magnetyczna na całej długości poziomnicy.
- Ergonomiczny uchwyt eliminujący poślizg.
- Trwałe, akrylowe rurki wskaźnikowe.
- Opatentowany system odczytu pionu.
- Frezowana powierzchnia pomiarowa.
- Elektronicznie wzorcowana dokładność 0,5 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
27591	382 - 60	600	3	•	0,7	I
27601	382 - 80	800	3	•	0,9	I

Poziomnice magnetyczne o przekroju dwuteowym



- Aluminiowy profil dwuteowy.
- Taśma magnetyczna na całej długości poziomnicy.
- Cylindryczne rurki wskaźnikowe.
- Opatentowany system odczytu pionu.
- Rurka wskaźnikowa z kątomierzem.
- Dokładność 1,2 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
27621	383 - 40	400	3	—	0,50	I
27631	383 - 60	600	3	—	0,60	I
27641	383 - 80	800	3	—	0,80	I

Poziomnice aluminiowe odlewane



- Konstrukcja z lanego aluminium.
- Trwałe, akrylowe rurki wskaźnikowe.
- Możliwość ponownego wzorcowania rurek wskaźnikowych.
- Frezowana powierzchnia pomiarowa.
- Odporne na uderzenia.
- Elektronicznie wzorcowana dokładność 0,5 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
27651	384 - 40	400	2	•	0,5	I
74076	384 - 50	500	2	•	0,6	I
27661	384 - 60	600	2	•	0,7	I
27671	384 - 80	800	2	•	0,8	I



Odlewane, magnetyczne poziomnice aluminiowe



- Konstrukcja z lanego aluminium.
- Silne magnesy ceramiczne.
- Trwałe, akrylowe rurki wskaźnikowe.
- Możliwość ponownego wzorcowania rurek wskaźnikowych.
- Frezowana powierzchnia pomiarowa.
- Odporne na uderzenia.
- Elektronicznie wzorcowana dokładność 0,5 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
74036	387 - 40	400	2	•	0,6	I
74046	387 - 50	500	2	•	0,7	I
74066	387 - 60	600	2	•	0,8	I
74056	387 - 80	800	2	•	0,9	I

Poziomica magnetyczna ze wskazaniem odchylenia



- Aluminiowy profil wytłaczany.
- Silne magnesy ceramiczne.
- Trwałe, akrylowe rurki wskaźnikowe.
- Wskazuje pochylenia 0% - 1% - 2%.
- Frezowana powierzchnia pomiarowa.
- Elektronicznie wzorcowana dokładność 0,5 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
2761 I	386 - 60	600	4	•	0,6	I

Magnetyczna poziomnica Torpedo



- Profil z lanego aluminium z wkładkami z tworzywa sztucznego.
- Taśma magnetyczna na całej długości powierzchni pomiarowej.
- Cylindryczne rurki wskaźnikowe, 180° - 45° - 90°.
- Rowek w kształcie litery V do pomiaru poziomu na rurociągu.
- Lekka, miniaturowa, idealna do ogólnych zastosowań.
- Dokładność 1,2 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
22398	395E	230	3	—	0,2	I

Poziomica magnetyczna do rur



- Zbudowana z wytrzymałego tworzywa sztucznego.
- Zaopatrzona w centralny przegub zawiasowy umożliwiający regulację szerokości poziomnicy.
- Cylindryczne rurki wskaźnikowe.
- Zaopatrzona w 4 magnesy.
- Dokładność 1,2 mm/m.

Nr kat.	Model Nr	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
2769 I	329	3	—	0,2	6

Poziomnica linkowa

- Zbudowana z wytrzymałego tworzywa sztucznego.
- Cylindryczne rurki wskaźnikowe.
- Precyzyjna i lekka.
- Specjalna konstrukcja do ograniczania zwisu linki.
- Zaopatrzona w rowek w kształcie litery V dla ułatwienia układania na rurach.
- Dostarczana wraz z linką o długości 30 m.
- Zaczep kieszeniowy.



Nr kat.	Model Nr	Liczba rurek wskaźnikowych	Frezowanie	Masa kg	Stand. opak.
2768 I	325-I	I	—	0,1	6



Poziomnice laserowe

Seria 327N

Kieszonkowa poziomiczna laserowa

- Obudowa z tworzywa sztucznego ABS zamocowana na ramie aluminiowej.
- Z generatorem linii pozwalającym na przejście plamki lasera w linię laserową.
- Taśma magnetyczna.
- Cylindryczne rurki wskaźnikowe.
- Dioda laserowa 650 nm Klasa II.
- Dokładność 1 mm/m.
- Zasięg: 30 m.



Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Dioda nm	Zasięg m	Masa kg	Stand. opak.
3588 I	327N	150	2	650	30	0,7	I

Seria 385

Poziomiczna laserowa

- Aluminiowy profil wytłaczany.
- Trwałe, akrylowe rurki wskaźnikowe o wysokiej precyzji.
- Frezowana powierzchnia pomiarowa.
- Dioda laserowa 650 nm Klasa II.
- Dokładność 0,5 mm/m.
- Zasięg: 50 m.



Nr kat.	Model Nr	Długość mm	Liczba rurek wskaźnikowych	Dioda nm	Zasięg m	Masa kg	Stand. opak.
2771 I	385	400	2	650	50	0,5	I

Gyro Light

Laserowa poziomiczna samopoziomująca

- Eliminuje czasochłonne ustawianie - w ciągu kilku sekund wyznacza automatycznie wypoziomowane linie.
- System samoczynnego poziomowania z mechanizmem wahadłowym.
- Wyświetla 1 linię poziomą i 1 linię pionową.
- Dokładność 0,25 mm/m.
- Dostarczana wraz z torbą do przenoszenia.



Nr kat.	Model Nr	Projekcja	Dioda nm	Zasięg m	Masa kg	Stand. opak.
98116	Gyro Light	Pozioma / Pionowa	650	15	1,5	I

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
98126	—	Przystawka do statywu dla poziomnic laserowych Gyro Light	0,1	I



Gyro II

Laserowa poziomnica samopoziomująca

- Eliminuje czasochłonne ustawianie - w ciągu kilku sekund wyznacza automatycznie wypoziomowane linie.
- System samoczynnego poziomowania z mechanizmem wahadłowym.
- Wyświetla 1 linię poziomą i 2 linie pionowe.
- Dokładność 0,25 mm/m.
- Wyposażony w 2 okienka do projekcji pod kątem 90°.
- Dostarczana wraz z podstawą, okularami do obsługi urządzeń laserowych i futerałem do przenoszenia.

Nr kat.	Model Nr	Projekcja	Dioda nm	Zasięg m	Masa kg	Stand. opak.
33571	Gyro II	Pozioma / Pionowa	625	15	1,5	I



Wypożyczenie pomocnicze poziomnic laserowych

- Wszystkie elementy wyposażenia pomocniczego zostały specjalnie opracowane w celu zapewnienia optymalnej efektywności pracy z poziomnicami laserowymi.

Nr kat.	Opis	327	385	Gyro Light	Gyro II	Masa	Stand. opak.
27731	Statyw (Wysokość 1200 - 2150 mm)	—	• (1)	• (3)	• (2)	4,5	I
74206	Statyw (Wysokość 1750 - 3250 mm)	—	• (1)	• (3)	• (2)	7,5	I
27771	Podstawa poziomująca	—	—	—	—	0,5	I
27761	Pryzmat odchylający	—	—	—	—	0,1	I
74216	Okulary do obsługi urządzeń laserowych	—	—	—	•	0,1	I



Aluminiowe statywy trójnożne, lekkie, łatwe do ustawienia i transportowania.

Wszystkie statywy trójnożne są wyposażone w sworzeń z gwintem $\frac{5}{8}$ " oraz kołek uziemiający do prac poza pomieszczeniami.

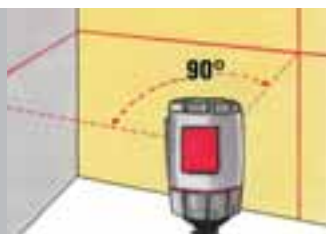
- (1) Do zamocowania poziomnicy laserowej na statywie trójnożnym konieczne jest użycie podstawy poziomującej.
 (2) Samopoziomujące poziomnice laserowe wymagają podstawy poziomnicy do zamocowania na statywie (wyposażenie standardowe).
 (3) Przystawka do statywu dla poziomnic laserowych Gyro Light (wyposażenie opcjonalne).



Podstawa poziomująca

Okulary do obsługi urządzeń laserowych

Pryzmat odchylający



Kontrola wizualna



MicroRay IR-100

RIDGID® MicroRay zapewnia szybkie i łatwe pomiary temperatury wykonywane z dogodnej odległości. Technika podczerwieni oferuje bezdotykowe wykonywanie pomiarów, metodą "wyceluj i odczytaj". Pozwala to na zaoszczędzenie czasu podczas wykonywania prac konserwacyjnych, co umożliwia terminowe zapobieganie oraz rozwiązywanie problemów.

Właściwości

- Zakres mierzonych temperatur: -30°C do 500°C.
- Promień lasera wskazuje kierunek pomiaru.
- Pole pomiarowe: 77 mm na metr.
- Regulacja nastawy emisyjności (0,2 - 1).
- Dokładność: +/- 1,5°C (+/- 1,5%).
- Wskazanie wartości maksymalnej, minimalnej i wskazanie różnicowe.
- Alarmy wizualne dla wartości wysokiej / niskiej.
- Wyświetlanie z podświetleniem.

Wposażenie standardowe

- Urządzenie MicroRay IR-100.
- Bateria 9 V.

Zalety

- Wspaniałe narzędzie do oceny zużycia energii i rozwiązywania problemów w wielu zastosowaniach:
 - Utrzymanie budynków i instalacji.
 - Ogrzewnictwo, wentylacja, klimatyzacja i chłodnictwo.
 - Elektrotechnika.
 - Instalatorstwo wodno-kanalizacyjne.
 - Technika samochodowa.
- Prosty pomiar temperatury wymagający "1 kliknięcia" z wykorzystaniem wskaźnika laserowego Ultra-Sharp Klasy II.
- MicroRay IR-100 zapewnia kilka zalet RIDGID®:
 - Stosunek odległości do wielkości plamki równy 15 do 1.
 - "Inteligentne" wskazania temperatury: dokładny pomiar temperatury dla różnych powierzchni – nie występuje potrzeba nakładania taśm ani farb na obiekt w celu zapewnienia poprawnego pomiaru.
 - "Inteligentne" ustawienia: alarmy od wartości wysokiej i niskiej, wskazania temperatury maksymalnej, minimalnej oraz różnicy temperatur.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
23578	IR-100	MicroRay	0,2	I



Bezpieczne diagnozowanie stanu systemu poprzez pomiar temperatury zaworów bezpieczeństwa, pomp i innych zużywających się części.



Kontrolowanie strumienia zasilającego i powrotnego, aby pomóc w określeniu efektywności systemów grzewczych / chłodzących zaledwiew z ciągu kilku sekund, a nie minut.



Pomiar efektywności rozpraszania ciepła w kanałach powietrznych i lokalizowanie strat ciepłych w systemach przepływowych.

Micro CG-100™ Detektor gazów palnych

Detektor gazów Micro CG-100 to inteligentne narzędzie do lokalizacji ulatniania się gazów, zapewniające prawidłową instalację przewodów gazowych oraz ich kontrolę na potrzeby prac konserwacyjnych i napraw.

Micro CG-100 sygnalizuje obecność gazów palnych wykorzystując mechanizmy wizualne, audio oraz wibracyjne.

W zakresie dwóch ustawień czułości (niskiego i wysokiego) występuje pięć (5) progowych poziomów pomiarowych.

Kiedy przyrząd wykryje obecność gazu palnego, powiadamia o tym operatora błyskając odpowiednią lampką (lampkami), włączając stosowny alarmowy sygnał dźwiękowy lub uruchamiając odpowiedni sygnał wibracyjny.

Właściwości

- Wizualny wskaźnik LED, sygnalizator dźwiękowy (85 db) i alarm wibracyjny.
- Czułość pomiarowa 40 ppm (metan).
- Czas reakcji < 2 sekundy.
- Zakres pomiarowy 0 - 6400 ppm (metan).
- 5 poziomów czułości pomiarowej (metan) (HIGH [WYSOKA]): 40 / 80 / 160 / 320 / 640 ppm.
- 5 poziomów czułości pomiarowej (nie metan) (LOW [NISKA]): 400 / 800 / 1600 / 3200 / 6400 ppm (x10).
- Półelastyczna sonda pomiarowa 400 mm.
- Kategoria klasyfikacji I, Div I (ABCD).

Wposażenie standardowe

- Detektor ulatniania się gazów palnych.
- 4 baterie AA.

Zalety

- **Odporna mechanicznie, elegancka konstrukcja** zapewnia łatwość użytkowania oraz odporność na surowe warunki użytkowania w miejscu pracy.
- **Tri-Mode Detection™**: operator może być powiadamiany sygnałem wizualnym, alarmowym sygnałem dźwiękowym oraz cichym sygnałem wibracyjnym.
 - Tryb powiadamiania przy użyciu cichego sygnału wibracyjnego nie powoduje alarmowania innych pracowników i nadaje się doskonale do stosowania w głośnych środowiskach roboczych w ciągu dnia.
 - Tryb dźwiękowy oferuje zarówno wysokie, jak i niskie ustawienia.
- **Wyjątkowo duża trwałość baterii AA (> 20 godzin)** zapewnia maksymalny czas zdolności do pracy.
- **Regulowana czułość pomiarowa** (wysokie i niskie ustawienia) zapewnia możliwość precyzyjnego lokalizowania miejsca ulatniania się gazu.
- **Przewód elastyczny sondy o długości 400 mm** pozwala operatorowi uzyskiwać dostęp do ciasnych, ograniczonych przestrzeni.
- **Lampka z diodą LED** na końcu sondy pomaga lokalizować nieszczelności w słabo oświetlonych przestrzeniach.
- **Wbudowany zatrzask** zapewnia łatwe, bezpieczne zamocowanie przewodu elastycznego sondy na okres przechowywania.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26148	CG-100	Detektor gazów Micro	0,5	I

Wykrywane gazy	Powszechnie stosowane mieszanki, które mogą zawierać lub emitować więcej niż jeden z tych gazów
Metan Wodór Tlenek węgla Propan	Gaz ziemny
Etylen Etan Heksan	Rozcieńczalniki do farb
Benzen Izobutan Etanol	Rozpuszczalniki przemysłowe
Aldehyd octowy Formaldehyd Toluen	Płyny do czyszczenia na sucho
P-ksylen Amoniak Siarkowodór	Benzyna

Analizator gazów spalinowych FG-100

FG-100 jest idealnym rozwiązaniem dla współczesnego instalatora układów grzewczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych: w pełni przydatne urządzenie, zapewniające użyteczność, uniwersalność i trwałość. Jest to kompletne narzędzie przeznaczone dla techników ogrzewnictwa, instalatorów gazowych oraz ślusarzy instalacji rurowych.

NOWOŚĆ



**Zgodność z EN
50379-2
(O₂ i CO-H₂)**

Właściwości

Użyteczność: łatwa obsługa i konserwacja.

- Łatwość użycia – menu tego analizatora prowadzi poprzez proces instalacji wyświetlając instrukcje na ekranie i umożliwia konsultowanie wszystkich mierzonych parametrów na jednym ekranie.
- Zwarta budowa: urządzenie posiada wbudowaną drukarkę, więc na miejsce pracy trzeba zabierać tylko jedno urządzenie.
- Pamięć: w urządzeniu można zapisać do 200 wyników pomiarów i referencji klienta oraz pobrać je do komputera PC.
- Pełne wyposażenie: urządzenie jest dostarczane wraz z sondą gazów spalinowych, sondą do pomiaru temperatury oraz kasetą do przenoszenia.

Wszechstronność: przy użyciu jednego urządzenia można wykonywać wiele różnych pomiarów.

8 narzędzi w 1: to urządzenie może być wykorzystywane jako:

- Analizator spalin.
- Miernik ciągu i różnicy ciśnień.
- Termometr dwukanałowy.
- Monitor CO w otoczeniu*.
- Tester szczelności rurociągów gazowych*.
- Detektor gazów*.
- Tester płomienia jonizującego*.
- Analizator emisji NO / NOx*.

(* wyposażenie opcjonalne)

Maksymalna trwałość: zapewnia maksymalny czas przydatności do pracy.

- Duża trwałość akumulatora litowo-jonowego (więcej niż 3 lata).
- Minimalne okresy przestojów: we wbudowanej drukarce uderzeniowej stosuje się standardowy papier (nie termiczny), który jest powszechnie dostępny.
- Celki pomiarowe o dużej trwałości wymagają wymiany znacznie później niż celki standardowe.
- Celka pomiarowa CO o dużym zakresie: do 8000 ppm.
- Automatyczne rozcieńczanie CO: chroni urządzenie przed działaniem wysokich stężeń CO oraz rozszerza zakres do 10%.
- Pakiety akumulatorów litowo-jonowych zapewniają dużą trwałość, swobodę długiej pracy (> 10 godz.) i szybkie ładowanie.
- Gotowość do pomiaru NOx: W dowolnej chwili można zainstalować celkę pomiarową NOx.
- Solidna budowa: Urządzenie jest przeznaczone do użytkowania w terenie i jest zabezpieczone gumowym futerałem z zamkiem magnetycznym.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
25993	FG-100	Analizator gazów spalinowych	1,5	I

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26713	—	Rolka, papier FGA	0,1	I
26718	—	Taśma barwiąca do drukarki	0,1	I
26723	—	Filtr, przeciwdymowy 40 szt.	0,1	I
26728	—	Filtr, przeciwpylowy	0,1	I
26733	—	Zestaw, materiały eksploatacyjne FGA (10 rolek papieru, 2 taśmy barwiące, 5 filtrów)	0,3	I



Wyposażenie opcjonalne

Nr kat.		Opis	Masa kg	Stand. opak.
26028		Zestaw do testowania szczelności przewodów gazowych	0,3	I
26673		Pompka dymu	0,4	I
26678		Sonda wielootworowa	0,2	I
26683		Ładowarka samochodowa, 12V prądu stałego	0,3	I
26693		Sonda, powietrzna TC K	0,1	I
26698		Sonda, stykowa TC K	0,1	I
26703		Sonda, TC K z zaciskiem na doprowadzeniu	0,1	I
26708		Sonda, Pt 100 z zaciskiem na powrocie	0,1	I
26023		Sonda prądu jonizacji	0,1	I
26013		Sonda niskociśnieniowa	0,1	I
26018		Sonda CO w otoczeniu	0,1	I
26003		Detektor gazów	0,1	I

Wyposażenie standardowe

- Analizator gazów spalinowych z celką pomiarową O₂ i CO oraz drukarką w gumowym futerale.
- Zdalny czujnik temperatury powietrza do pomiaru powietrza wlotowego w zamkniętych układach kotłowych.
- Sonda 300 mm.
- Miernik ciągu / różnicy ciśnień.
- Ładowarka 230 V.
- Zestaw dostarczany jest w kasce z ABS do przenoszenia.
- Oprogramowanie komputerowe i kabel przyłączeniowy USB.
- Świadectwo kalibracji.
- Zapasowa rolka papieru do drukowania.
- Zapasowy filtr przeciwpyłowy.



Standardowy zestaw wyposażenia FG-100

Powiększ lub zmniejsz, aby przeglądać wszystkie potrzebne parametry na jednym ekranie.



Kamera inspekcyjna SeeSnake® micro™

Nowa kamera inspekcyjna SeeSnake® micro™ zapewnia łatwość wykonywania inspekcji wizualnych w trudno dostępnych miejscach. Jej lekka, poręczna konstrukcja oznacza możliwość zabrania jej prawie wszędzie, oferując rozwiązania wtedy i tam, gdzie są potrzebne. Umożliwia użytkownikowi zobaczenie i posunięcie się dalej – wykonanie inspekcji i osiągnięcie “niedostępnych” załomów ścian, przewodów, puszek uniwersalnych i setek innych ciemnych, ukrytych przestrzeni.

Zespół jest zaopatrzony w półelastyczny przewód prowadzący o długości 90 cm z głowicą kamery, która przekazuje obraz na ekran wyświetlacza LCD. Przewód ten można przedłużyć do długości 9 metrów i jest on wodoszczelny do 3 metrów. Na głowicy kamery można zamocować haczyk lub magnes służące do odzyskiwania przedmiotów lub lustro do wykonywania inspekcji pod różnymi kątami. Zespół jest dostarczany w poręcznym futerale do przenoszenia.

NOWOŚĆ



Futerak ochronny do przechowywania

Wyposażenie standardowe

- Dostarczana wraz z przewodem prowadzącym o długości 90 cm.
- 4 baterie AA.
- Futerał do przenoszenia.
- Trzy końcówki do mocowania – lustro, haczyk i magnes.

Właściwości

- Wyświetlacz – monitor LCD 2,5” (rozdzielczość 160 x 234).
- Kończówki do mocowania – lustro, haczyk i magnes.
- Rozmiar kamery – średnica 17 mm.
- Oświetlenie – 2 regulowane diody LED.
- Masa 0,5 kg.
- Źródło zasilania – 4 baterie AA.
- Wodoszczelność – kamera i przewód do 3 metrów głębokości (przy prawidłowym montażu).
- Zasięg przewodu – 90 cm; możliwość przedłużenia do 9 metrów przy użyciu opcjonalnych przedłużaczy (Nr kat. 26658).

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
25643	—	Kamera inspekcyjna SeeSnake® micro™	0,5	I

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
26658	Przedłużacz kabla 90 cm	0,1	I
26663	Zapassowa głowica obrazowa z kablem (90 cm)	0,1	I
26668	Zapassowy zestaw wyposażenia (lustro, haczyk i magnes)	0,02	I

Chwyc, zaczeć i zdiagnozuj. Do rozwiązywania wielu różnych problemów można wykorzystać 3 standardowe przyłączane końcówki.



Wiercenie i cięcie narzędziami diamentowymi



Urządzenia do wiercenia wiertłami diamentowymi - przegląd

Wiercenie na sucho	Wiercenie na mokro	Model	Maks. średn. otworu mm			Przyłącze
		HC-2(W)	10 - 132	*	•	1/2"
		RB-3W	10 - 162	*	•	1/2" & 1/4"
		RB-208/3	10 - 200		•	1/4"
		RB-214/3	10 - 350		•	1/4"

*Maksymalnie Ø 82 mm w przypadku ręcznego wiercenia na mokro

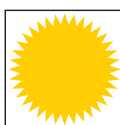
Ręczne wiertarki do pracy wiertłami diamentowymi

Asortyment ręcznych urządzeń do wiercenia rdzeniowego firmy RIDGID® pomaga wykonywać otwory szybko i precyzyjnie. Obojętne, czy chcesz wiercić w twardych lub miękkich materiałach, na mokro lub na sucho, otwory o dużych lub małych średnicach.



HC-2W

Średnice otworów: 10 - 132 mm



Właściwości

- Uniwersalna: Nadaje się do wiercenia na sucho i na mokro.
- Ręczne wiercenie w cegle otworów o średnicy do 132 mm, ręczne wiercenie na mokro w betonie otworów o średnicy do 82 mm; wiercenie na mokro w zbrojonym betonie otworów o średnicy do 132 mm przy użyciu stojaka (Nr katalogowy 59016).
- Regulacja przepływu wody umieszczona w rękojeści dla zapewnienia optymalnej kontroli podczas operacji ręcznego wiercenia.
- Wskaźnik przeciążenia (dioda LED) zapewnia wizualną informację zwrotną w czasie wiercenia.
- Zewnętrzne uszczelnienie wodne dla zapewnienia łatwości wymiany.
- Dostarczana w metalowej kasie.

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
2672I	HC-2W	HC-2W, ręczna wiertarka do wiercenia na sucho i mokro, 230 V, PRCD	6,0	I
2673I	HC-2W	HC-2W, ręczna wiertarka do wiercenia na sucho i mokro, 115 V, PRCD	6,0	I
2674I	HC-2W-C	230 V kompletna wraz z odpylaczem i kluczami	6,4	I
2675I	HC-2W-C	115 V kompletna wraz z odpylaczem i kluczami	6,4	I
Wyposażenie pomocnicze wiertarki HC-2W				
68526		Kolektor wody do wiercenia ręcznego na mokro otworów o średnicach do 112 mm Uwaga: kolektor wody wymaga stosowania wkładek: patrz strona 117.		

Dane techniczne

- Silnik 2-biegowy o mocy 1800 W (800 / 1570 obr/min).
- Wrzeciono: 1/2" BSP (zewn.).
- Złączka pośrednia: Dołączona złączka pośrednia 1/2" (wewn.) na 1/2" (wewn.) (Nr katalogowy 68426).
- Przy wierceniu na sucho zaleca się stosowanie odpylacza (Nr katalogowy 68416) oraz wiertła prowadzącego.
- Mechaniczne sprzęgło zabezpieczające.
- Długi przewód przyłączeniowy ze zintegrowanym bezpiecznikiem różnicowo-prądowym (PRCD) dla zapewnienia bezpieczeństwa operatora.
- Wymienne szczotki węglowe.
- Masa narzędzia: 6,0 kg.

Stojak HC-2(W)



Właściwości

- Zalecany przy bardziej stabilnym wierceniu wiertarką HC-2(W).
- Wskaźnik środka wierzonego otworu, wskaźnik głębokości wiercenia dla zapewnienia precyzji wiercenia.
- Wbudowane poziomicie i 4 śruby regulacyjne do wiercenia prostopadłego.
- Uniwersalna podstawa przystosowana do zamocowania próżniowego lub zakotwienia.

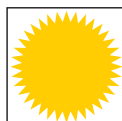
Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
59016	Stojak HC-2 + zestaw kotwiący	7,0	I
2638I	HC-2W, 230 V + stojak + zestaw kotwiący	13,0	I
Wyposażenie pomocnicze dla stojaka HC-2(W)			
68956	 Zapasowa uszczelka gumowa dla podstawy próżniowej	0,1	I
75566	 Kolektor wody (Ø 132 mm) dla zastosowań stacjonarnych, wraz z dołączoną klamrą mocującą, dostarczany wraz z 1 uszczelką gumową	1,0	I
75576	 Uszczelka gumowa pierścienia kolektora wody HC-2(W)	0,1	I

Dane techniczne

- Maks. średnica otworów 132 mm
- Maks. głębokość posuwu: 450 mm.
- Kąt wiercenia do 45°.
- Dostarczany wraz z uszczelką gumową podstawy z przysawką próżniową.
- Rozmiary stojaka (D x S x W): 400 mm x 230 mm x 700 mm.
- Lekka konstrukcja: 8,5 kg.



Zestaw wiertniczy RB-3W



Średnica otworu:
10 - 162 mm



1. Uniwersalna podstawa przystosowana do zamocowania próżniowego lub zakotwienia.
2. 4 śruby regulacyjne do wiercenia prostopadłego.
3. Dwie podpórki dla zapewnienia dodatkowego usztywnienia.
4. Wbudowane poziomnice.
5. Odporna na skręcanie kolumna aluminiowa do wiercenia kątowego do 45°.
6. Pokrętko rozpórki sufitowej.
7. Skrzynka przekładniowa silnika ze zintegrowaną pompą oleju dla zapewnienia ciągłości smarowania.
8. Zewnętrzne zasilanie wodą przy wierceniu na mokro.
9. Wskaźnik środka wierconego otworu dla zapewnienia precyzji wiercenia.

Wypożyczenie opcjonalne:
(patrz str. 117)

10. Podciśnieniowy przewód elastyczny powietrza.
(Nr katalogowy 51447)

11. Pompa próżniowa do mocowania podstawy.
(Nr katalogowy 27471)

12. Hydronetka.
(Nr katalogowy 61726).

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
34501	Zestaw RB-3W	Silnik RB-3W, 230 V + stojak + zestaw kotwiący	19,9	I
34601	Zestaw RB-3W	Silnik RB-3W, 115 V + stojak + zestaw kotwiący	19,9	I
34611	RB-3W-C	RB-3W, 230 V komplet wyposażenia Zawiera: silnik, odpylacz, klucze, stojak, zestaw kotwiący, pompę próżniową i podciśnieniowy przewód elastyczny powietrza	26,8	I
34621	RB-3W-C	RB-3W, 115 V komplet wyposażenia Zawiera: silnik, odpylacz, klucze, stojak, zestaw kotwiący, pompę próżniową i podciśnieniowy przewód elastyczny powietrza	26,8	I
34521	Stojak RB-3W	Stojak do zestawu RB-3W	13,8	I
34511	Silnik RB-3W	Silnik zestawu RB-3W do wiercenia na sucho i na mokro, 230 V, PRCD	6,1	I
34581	Silnik RB-3W	Silnik zestawu RB-3W do wiercenia na sucho i na mokro, 115 V, PRCD	6,1	I
Wypożyczenie pomocnicze RB-3W				
88916		Kolektor wody do wiercenia ręcznego na mokro otworów o średnicy do 82 mm Uwaga: Kolektor wody wymaga stosowania wkładek: patrz strona 117.	0,2	I
66466		Zapassowa uszczelka gumowa dla podstawy próżniowej	0,1	I
84186		Kolektor wody (Ø 152 mm) dla zastosowań stacjonarnych; Dostarczany wraz z klamrą mocującą i 1 uszczelką gumową,	1,0	I
84196		Uszczelka gumowa pierścienia kolektora wody RB-3W	0,2	I

System szybkiego mocowania

Silnik RB-3W jest dostarczany standardowo wraz z uniwersalną złączką pośrednią 1/2" (wewn.) na 1/2" (wewn.) i 1 1/4" (zewn.) oraz złączką pośrednią 1/2" (wewn.) na 1/2" (wewn.).



RIDGID



Stojak

Właściwości

- Uniwersalna podstawa przystosowana do zamocowania próżniowego lub zakotwienia.
- Szybkie mocowanie silnika.
- Pokrętko rozpórki sufitowej umieszczone na szczycie kolumny stojaka.
- Wbudowane 2 poziomnice i 4 śruby regulacyjne do wiercenia prostopadłego.
- Wskaźnik środka wierconego otworu, wskaźnik głębokości wiercenia dla zapewnienia precyzji wiercenia.
- Uchwyt do przenoszenia.
- Podpórki dla zapewnienia optymalnego unieruchomienia.

Dane techniczne

- Maks. średnica otworów 162 mm.
- Maks. głębokość posuwu: 540 mm.
- Kąt wiercenia do 45°.
- Dostarczany wraz z uszczelką gumową podstawy z przyssawką próżniową.
- Rozmiary stojaka (D x S x W): 480 mm x 280 mm x 995 mm.
- Masa stojaka: 13,8 kg.

Wiercenie na sucho z użyciem odpylacza
(Nr katalogowy 68416)



Silnik

Właściwości

- Nadaje się do wiercenia na sucho lub na mokro; do wiercenia ręcznego lub ze stojaka.
- Ręczne wiercenie w cegle otworów o średnicy do 162 mm; ręczne wiercenie na mokro w betonie otworów o średnicy do 82 mm; wiercenie na mokro w zbrojonym betonie otworów o średnicy do 162 mm przy użyciu stojaka.
- Regulacja przepływu wody umieszczona w rękojeści dla zapewnienia optymalnej kontroli podczas operacji ręcznego wiercenia na mokro.
- System szybkiego mocowania urządzenia na stojaku.
- Wskaźnik przeciążenia (dioda LED) zapewnia wizualną informację zwrotną w czasie wiercenia.
- Skrzynka przekładniowa silnika ze zintegrowaną pompą oleju dla zapewnienia ciągłości smarowania.
- Moment obrotowy przykładany przy wierceniu nastawia się samoczynnie stosownie do wybranego przełożenia.
- Dostarczana w metalowej kasie do przenoszenia.
- Zewnętrzne uszczelnienie wodne dla zapewnienia łatwości wymiany.
- Zasilanie wodą jest oddzielone fizycznie od układu odpylania i reszty maszyny, aby zapewnić przedłużoną trwałość i podwyższone bezpieczeństwo operatora.

Dane techniczne

- Silnik 3-biegowy (450 / 1250 / 2700 obr/min) o mocy 1900 W.
- Wrzeciono: 1/2" BSP (zewn.).
- Złączka pośrednia: dołączona złączka pośrednia 1/2" BSP (wewn.) na 1/2" BSP (wewn.).
- Dołączona uniwersalna złączka pośrednia 1/2" BSP (wewn.) na 1/2" BSP (wewn.) i 1/4" UNC (zewn.).
- Przy wierceniu na sucho zaleca się stosowanie odpylacza (Nr katalogowy 68416).
- Mechaniczne sprzęgło zabezpieczające.
- Pełnookresowy układ elektroniki z płynnym rozruchem oraz zabezpieczeniem mechanicznym i termicznym.
- Długi przewód przyłączeniowy ze zintegrowanym bezpiecznikiem różnicowo - prądowym (PRCD).
- Wymienne szczotki węglowe.
- Masa narzędzia: 6,1 kg.

3-biegowa przekładnia o
smarowaniu olejowym

Bezpiecznik różnicowo -
prądowy (PRCD)



Wiertnice rdzeniowe do pracy wiertłami diamentowymi

Gama profesjonalnych, lekkich, przenośnych wiertnic rdzeniowych o wysokiej wydajności, do zadań precyzyjnego wiercenia wiertłami diamentowymi otworów o średnicach do 350 mm w gęsto zbrojonym betonie, murach, materiałach ogniotrwałych, kamieniu i w innych materiałach.



Wiertnica RB-208/3

Średnica otworu:
10 - 200 mm

Silnik

Właściwości

- System szybkiego mocowania urządzenia na stojaku.
- Wskaźnik przeciążenia (dioda LED) zapewnia wizualną informację zwrotną w czasie wiercenia.
- Zewnętrzne uszczelnienie wodne dla zapewnienia łatwości wymiany.
- Wymienne szczotki.
- System chłodzenia silnika do prac z dużym obciążeniem.
- Skrzynka przekładniowa silnika ze zintegrowaną pompą oleju dla zapewnienia ciągłości smarowania.

Dane techniczne

- Maks. średnica otworu 200 mm (wiercenie z kolektorem wody).
- Silnik 3-biegowy (320 / 800 / 1300 obr/min) o mocy 2500 W.
- Zabezpieczenie mechaniczne, elektryczne i termiczne.
- Długi przewód przyłączeniowy ze zintegrowanym bezpiecznikiem różnicowo-prądowym (PRCD).
- Masa silnika: 13,7 kg.

Stojak

Właściwości

- Uniwersalna podstawa przystosowana do zamocowania próżniowego lub zakotwienia.
- Pokrętko rozpórki sufitowej umieszczone na szczycie kolumny stojaka.
- Wbudowane 2 poziomnice i 4 śruby regulacyjne do wiercenia prostopadłego.
- Wskaźnik środka wierzonego otworu, wskaźnik głębokości wiercenia dla zapewnienia precyzji wiercenia.
- Uchwyt do przenoszenia.
- Podpórki dla zapewnienia optymalnego unieruchomienia.

Dane techniczne

- Maks. średnica otworów 200 mm.
- Maks. głębokość posuwu: 560 mm.
- Kąt wiercenia do 45°.
- Dostarczany wraz z uszczelką gumową podstawy z przyssawką próżniową.
- Rozmiary stojaka (D x S x W): 480 mm x 280 mm x 995 mm.
- Masa stojaka: 14,0 kg.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
3341 I	RB-208/3	Silnik RB-208/3, 230 V + stojak + zestaw kotwiący + klucze	28,0	I
3342 I	RB-208/3-C	Silnik RB-208/3, 230 V + stojak + zestaw kotwiący + pompa próżniowa + elastyczny przewód powietrza + klucze	31,0	I
3343 I	RB-208/3	Silnik RB-208/3, 115 V + stojak + zestaw kotwiący + klucze	28,0	I
Wyposażenie pomocnicze dla stojaka RB-208				
66466		Zapasowa uszczelka gumowa dla podstawy próżniowej	0,1	I
75536		Pierścień kolektora wody dla RB-208/3; Dostarczany wraz z klamrą mocującą i 1 uszczelką gumową	0,1	I
75546		Uszczelka gumowa pierścienia kolektora wody do RB-208	0,2	I

Pokrętko rozpórki sufitowej na szczycie kolumny stojaka

Zamocowanie silnika na stojaku

Użycie kolektora wody





Wiertnica RB-214/3

Średnice gwintowanych rur:
10 - 350 mm

Silnik

Właściwości

- System szybkiego mocowania urządzenia na stojaku.
- Wskaźnik przeciążenia (dioda LED) zapewnia wizualną informację zwrotną w czasie wiercenia.
- Zewnętrzne uszczelnienie wodne dla zapewnienia łatwości wymiany.
- Wymienne szczotki.
- System chłodzenia silnika do prac z dużym obciążeniem.
- Skrzynka przekładniowa silnika ze zintegrowaną pompą oleju dla zapewnienia ciągłości smarowania.
- Uchwyt do przenoszenia, na silniku.

Dane techniczne

- Maks. średnica otworu 350 mm (wiercenie z kolektorem wody).
- Silnik 3-biegowy (230 / 500 / 1030 obr/min) o mocy 3000 W.
- Zabezpieczenie mechaniczne, elektryczne i termiczne.
- Długi przewód przyłączeniowy ze zintegrowanym bezpiecznikiem różnicowo-prądowym (PRCD).
- Masa silnika: 13,7 kg.

Stojak

Właściwości

- Aluminiowa kolumna stojaka, odporna na skręcanie, do pracy przy dużym obciążeniu.
- Mocna podstawa przystosowana do zakotwienia.
- Pokrętko rozpórki sufitowej u góry stojaka.
- Kółka dla zapewnienia optymalnej mobilności.

Dane techniczne

- Maks. średnica otworu 350 mm.
- Maks. głębokość posuwu: 560 mm.
- Kąt wiercenia do 45°.
- Pozioma i pionowa poziomnica i cztery śruby regulacyjne do wiercenia prostopadłego.
- Wskaźnik środka wierconego otworu dla zapewnienia precyzji wiercenia, wskaźnik głębokości wiercenia.
- Wyposażenie opcjonalne: wkładka próżniowa.
- Rozmiary stojaka (D x S x W): 430 mm x 250 mm x 1100 mm.
- Masa stojaka: 17,0 kg.



Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
35091	RB-214/3	Silnik RB-214/3, 230 V + stojak + zestaw kotwiący + klucze	31,0	I
35101	RB-214/3-C	Silnik RB-214/3, 230 V + stojak + zestaw kotwiący + wkładka próżniowa, pompa i przewód elastyczny powietrza + klucze	34,0	I
35111	RB-214/3	Silnik RB-214/3, 115 V + stojak + zestaw kotwiący + klucze	31,0	I
Wyposażenie pomocnicze dla stojaka RB-214				
68346		Wkładka próżniowa dla RB-214/3 (D x S x W: 340 x 520 x 40 mm)	5,3	I
74526		Zapasowa uszczelka gumowa dla wkładki próżniowej	0,1	I
84736		Pierścień kolektora wody do RB-214/3; Dostarczany wraz z klamrą mocującą i jedną uszczelką gumową	0,3	I
84746		Uszczelka gumowa pierścienia kolektora wody do RB-214/3	0,3	I

Użycie wkładki próżniowej do zamocowania

Użycie zestawu kotwiącego do zamocowania



Wyposażenie pomocnicze do urządzeń wiercenia rdzeniowego wiertłami diamentowymi

Wyposażenie pomocnicze dla wiercenia na mokro

Nr kat.		Opis	HC-2W	RB-3W	RB-208	RB-214
61726		Hydronetka	.	.	.	.
68526		Kolektor wody do wiercenia ręcznego na mokro otworów o średnicach do 112 mm	.	—	—	—
88916		Kolektor wody dla RB-3W	—	.	—	—
75586		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 10 mm	.	—	—	—
75596		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 12 mm	.	—	—	—
75606		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 14 mm	.	—	—	—
75616		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 16 mm	.	—	—	—
75626		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 18 mm	.	—	—	—
75636		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 20 mm	.	—	—	—
75646		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 22 mm	.	—	—	—
75656		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 25 mm	.	—	—	—
75666		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 28 mm	.	—	—	—
75676		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 30 mm	.	—	—	—
75686		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 32 mm	.	—	—	—
75696		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 35 mm	.	—	—	—
75706		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 40 mm	.	—	—	—
75716		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 52 mm	.	—	—	—
88926		Wkładka do kolektora wody, 52 cm dla RB-3W	—	*	—	—
75726		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 62 mm	.	—	—	—
75736		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 72 mm	.	—	—	—
88946		Wkładka do kolektora wody, 72 cm dla RB-3W	—	*	—	—
75746		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 82 mm	.	—	—	—
88956		Wkładka do kolektora wody, 82 cm dla RB-3W	—	*	—	—
75846		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 91 mm	.	—	—	—
75856		Wkładka do kolektora wody przy wierceniu ręcznym otworów 112 mm	.	—	—	—

Wyposażenie pomocnicze do mocowania stojaka

Nr kat.		Opis	HC-2W	RB-3W	RB-208	RB-214
27471		Pompa próżniowa, 230 V	.	.	.	.
84206		Pompa próżniowa, 115 V	.	.	.	.
51447		Podciśnieniowy przewód elastyczny powietrza	.	.	.	.
60796		Urządzenie szybkiego mocowania, maks. 500 kg	.	.	.	.
83386		Zestaw kotwiący dla miękkich materiałów (mur z cegły,...)	.	.	.	.
84606		Zestaw 2 kołków kotwiących do miękkich materiałów	.	.	.	.
75526		Zestaw kotwiący dla twardych materiałów (beton,...)	.	.	.	.
75796		Zestaw 10 kołków kotwiących do twardych materiałów	.	.	.	.

Wyposażenie ogólnego przeznaczenia

Nr kat.		Opis	HC-2W	RB-3W	RB-208	RB-214
27851		V-1225 odkurzacz przemysłowy, pojemność 25 l	.	.	.	.
27861		V-1250 odkurzacz przemysłowy, pojemność 50 l	.	.	.	.
53066		Zestaw kluczy (22, 24, 26, 28, 32 mm)	.	.	—	—

Urządzenia do wiercenia wiertłami diamentowymi - przegląd

Wiercenie na sucho	Wiercenie na mokro	Model	Maks. średn. otworu mm			Przyłącze
		HC-2(W)	10 - 132	*	•	1/2"
		RB-3W	10 - 162	*	•	1/2" & 1 1/4"
		RB-208/3	10 - 200		•	1 1/4"
		RB-214/3	10 - 350		•	1 1/4"

*Maksymalnie Ø 82 mm w przypadku ręcznego wiercenia na mokro



Profesjonalnie spawane laserem, wysokosprawne diamentowe wiertła rdzeniowe firmy RIDGID®, o wyjątkowo wysokiej koncentracji diamentów, oferują szybkie przenikanie i dużą trwałość oraz zapewniają wyjątkową sprawność wycinania otworów w zbrojonym i twardym betonie, murze, asfalcie, kamieniu sztucznym i naturalnym. Zgodnie z życzeniem klienta możemy wykonać wiertła do specjalnych zastosowań, o pośrednich rozmiarach lub specjalnych długościach.

Ręczne wiercenie na mokro przy użyciu diamentowych wiertel z koronką segmentową

Profesjonalnie spawane laserem, diamentowe wiertła rdzeniowe z pełną koronką, o wysokiej koncentracji diamentów są przeznaczone specjalnie do zadań ręcznego wiercenia. Koronka segmentowa zapewnia wyższy komfort wycinania, czego rezultatem jest wyższa dokładność przy rozpoczynaniu wiercenia.

Połączenie 1/2" BSP (zewn.) nadaje się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (wewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID®: HC-2, HC-2W, RB-3W.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID®: RB-204, RB-125.



1/2" BSP (zewn.)

Ø mm	Nr kat.	Długość całkowita mm	Segment wys. x szer. mm
10	42246	200	7,0 x 2,0
12	42256	200	7,0 x 2,0
14	42266	200	7,0 x 2,0
16	42276	200	7,0 x 2,0
18	42286	200	7,0 x 2,0
20	42296	350	7,0 x 2,0
22	42306	350	7,0 x 2,0
25	42316	350	7,0 x 2,0
28	42336	350	7,0 x 2,0
30	42346	350	7,0 x 2,0
32	52066	350	7,0 x 2,0
35	57296	350	7,0 x 2,0
40	52076	350	7,0 x 2,5
52	52086	350	7,0 x 2,5
62	52106	350	7,0 x 2,5
72	52096	350	7,0 x 2,5
82	52116	350	7,0 x 2,5
102	52126	350	7,0 x 3,0
112	52536	350	7,0 x 3,0

Wiertła o rozmiarach do 30 mm nadają się także do wiercenia na mokro przy użyciu stojaka.

Na mokro

Złączka pośrednia 1/2" na 1/2" (wewn.)
Nr katalogowy 68426

Wiertło diamentowe do wiercenia na mokro 1/2" (zewn.)

Wiertło diamentowe do wiercenia na mokro 1 1/4" (wewn.)

Złączka pośrednia uniwersalna 1/2" (wewn.) na 1 1/4" (zewn.) + 1/2" (wewn.)

Standardowo Nr katalogowy 68426 wraz z HC-2
Standardowo Nr katalogowy 68426 i 83616 wraz z RB-3W

Jak wiercić przy użyciu HC-2(W), RB-3W?

Na sucho

Prowadzące wiertło kręte

Odpylacz Nr katalogowy 68416

Oprawka do wiertła prowadzącego 1/2" (wewn.) na 1/2" (zewn.)
Nr katalogowy 52566

Wiertło diamentowe do wiercenia na sucho 1/2" (wewn.)

Końcówka wiertła prowadzącego

V-1225 Nr katalogowy 27851
V-1250 Nr katalogowy 27861

Wypychacz Nr katalogowy 52626

Przy wierceniu otworów ≥ 82 mm zaleca się stosowanie wiertła prowadzącego.

Wiercenie na mokro z użyciem stojaka wiertłami diamentowymi z koronką segmentową

Połączenie 1/2" BSP (zewn.) nadaje się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (wewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID®: HC-2, HC-2W, RB-3W.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID®: RB-204, RB-125.



1/2" BSP (zewn.)

**NOWOŚĆ,
SPAWANA LASEREM**

Ø mm	Wiertła uniwersalne Nr kat.	Długość całkowita mm	Segmenty d x w x s w mm	Liczba
Informacje dotyczące wiertel 10 - 30 mm znajdują się w tabeli na poprzedniej stronie				
32	42356	350	10 x 6 x 3	4
40	42366	350	16 x 6 x 3	5
42	52876	350	16 x 6 x 3	5
52	42376	350	16 x 6 x 3	6
57	52886	350	16 x 6 x 3	6
60	42386	350	16 x 6 x 3	7
62	52896	350	16 x 6 x 3	7
65	42396	350	16 x 6 x 3	7
72	51646	350	24 x 7 x 3,5	6
78	51656	350	24 x 7 x 3,5	6
82	51666	350	24 x 7 x 3,5	7
91	51676	350	24 x 7 x 3,5	7
102	51686	350	24 x 7 x 4	8
112	51706	350	24 x 7 x 4	9
127	52936	350	24 x 7 x 4	11
132	64316	350	24 x 7 x 4	11

Połączenie 1 1/4" UNC (wewn.) nadaje się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1 1/4" (zewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID®: RB-3W, RB-208/3 i 214/3.
- Poprzednio produkowanych modeli firmy RIDGID®: RB-206, RB-206/3, RB-212 i RB-215.



1 1/4" UNC (wewn.)

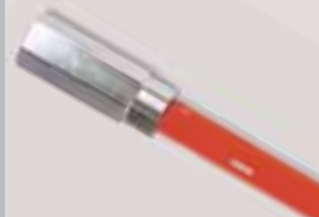
**NOWOŚĆ,
SPAWANA LASEREM**

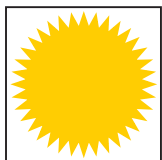
Ø mm	Wiertła uniwersalne Nr kat.	Długość całkowita mm	Segmenty d x w x s w mm	Liczba
Dla wiercenia otworów 10 - 42 mm: należy używać wiertel 1/2" ze złączką pośrednią 42716				
52	58306	450	16 x 6 x 3	6
60	58316	450	16 x 6 x 3	7
65	58326	450	16 x 6 x 3	7
72	51636	450	24 x 7 x 3,5	6
78	42406	450	24 x 7 x 3,5	6
82	42416	450	24 x 7 x 3,5	7
91	42426	450	24 x 7 x 3,5	7
102	42436	450	24 x 7 x 4	8
112	42456	450	24 x 7 x 4	9
127	42466	450	24 x 7 x 4	11
132	51716	450	24 x 7 x 4	11
142	42916	450	24 x 7 x 4	12
152	42476	450	24 x 7 x 4,5	12
162	42486	450	24 x 7 x 4,5	12
178	42496	450	24 x 7 x 4,5	13
182	52916	450	24 x 7 x 4,5	14
200	42506	450	24 x 7 x 4,5	15
225	42516	450	24 x 7 x 4,5	17
250	42526	450	24 x 7 x 4,5	18
300	42536	450	24 x 7 x 4,5	19
350	42546	450	24 x 7 x 4,5	22

Złączka pośrednia (42716)
do używania narzędzi z gwintem
1/2" (zewn.) na maszynach
z gwintem 1 1/4"

Połączenie 1 1/4" UNC (wewn.)

Wiertło z koronką segmentową
spawaną laserem





Diamentowe wiertła rdzeniowe firmy RIDGID® spawane laserem do wiercenia na sucho nadają się idealnie w przypadku wykonywania czystych prac renowacyjnych. Zapewniają dużą szybkość penetracji i długą trwałość.

Wiercenie na sucho wiertłami diamentowymi z koronką segmentową

Wiertła do wiercenia na sucho w twardych materiałach, wyposażone w połączenie 1/2" BSP (wewn.) nadają się do:

- Wszystkich urządzeń do wiercenia rdzeniowego z przyłączem 1/2" (zewn.).
- Obecnie produkowanych modeli firmy RIDGID®: HC-1, HC-2, HC-2W, RB-3W.



**NOWOŚĆ,
SPAWANA LASEREM**

Ø mm	Długość robocza 200 mm Nr kat.	Długość robocza 300 mm Nr kat.	Segmety d x w x s w mm	Liczba
22	70296*	52636	10 x 6 x 3	3
28	70306*	52646	10 x 6 x 3	4
32	70286*	52656	10 x 6 x 3	4
38	52666	62876	10 x 6 x 3	4
42	52676	62886	12 x 7 x 3,5	4
52	52686	62896	12 x 7 x 3,5	5
65	52696	62906	12 x 7 x 3,5	6
68	52706**	62916	12 x 7 x 3,5	6
82	52736** / 52726	62926	12 x 7 x 3,5	8
91	52756	62936	12 x 7 x 3,5	9
102	52766	62946	12 x 7 x 4	10
112	52776	62956	12 x 7 x 4	11
117	—	63186	12 x 7 x 4	11
122	52796	62966	12 x 7 x 4	11
127	52806	62976	12 x 7 x 4	12
132	52816	62996	12 x 7 x 4	12
152	52826	63006	12 x 7 x 4,5	14
162	52836	63016	12 x 7 x 4,5	15

* Długość robocza 500 mm

** Długość robocza 70 mm przy wierceniu wycinania otworów dla puszek wyłączników elektrycznych



Na mokro

Złączka pośrednia 1/2" na 1/2" (wewn.)
Nr katalogowy 68426

Wiertło diamentowe do wiercenia na mokro 1/2" (zewn.)

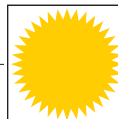
Wiertło diamentowe do wiercenia na mokro 1 1/4" (wewn.)

Złączka pośrednia uniwersalna 1/2" (wewn.) na 1 1/4" (zewn.) + 1/2" (wewn.)

Standardowo Nr katalogowy 68426 wraz z HC-2
Standardowo Nr katalogowy 68426 i 83616 wraz z RB-3W

Jak wiercić przy użyciu HC-2(W), RB-3W?

Na sucho



Prowadzące wiertło kręte

Odpylacz Nr katalogowy 68416

Oprawka do wiertła prowadzącego 1/2" (wewn.) na 1/2" (zewn.)
Nr katalogowy 52566

Wiertło diamentowe do wiercenia na sucho 1/2" (wewn.)

Końcówka wiertła prowadzącego

V-1225 Nr katalogowy 27851
V-1250 Nr katalogowy 27861

Wypychacz Nr katalogowy 52626

Przy wierceniu otworów ≥ 82mm zaleca się stosowanie wiertła prowadzącego.

Połączenie na gwint 1/2" (wewn.)

RIDGID®

Przy wierceniu na sucho otworów o średnicach większych niż 82 mm zaleca się stosowanie prowadzącego wiertła krętego oraz oprawki wiertła prowadzącego (52566) w celu zapewnienia precyzji wiercenia.

Przy wierceniu otworów w bardzo twardych materiałach (np. płytkach ceramicznych) zalecane jest wstępne nawiercanie z użyciem systemu wymiennych końcówek.

Patrz strona 121.

Wypożyczenie pomocnicze dla diamentowych wiertel rdzeniowych

Złączki pośrednie wrzecion

Nr kat.		Opis
68426		Złączka pośrednia 1/2" BSP (wewn.) na 1/2" BSP (wewn.)
84576		Złączka pośrednia M16 (wewn.) na 1/2" (zewn.) BSP
83616		Uniwersalna złączka pośrednia 1/2" (wewn.) na 1/4" (zewn.), 1/2" BSP (wewn.)
42716		Złączka pośrednia 1/4" UNC (wewn.) na 1/2" BSP (wewn.)
42726		Złączka pośrednia 1/4" UNC (zewn.) na 1/2" BSP (zewn.)
68516		Złączka pośrednia 1/2" BSP (wewn.) na M16 (zewn.)
57936		Złączka pośrednia 2 x 1/2" BSP (zewn.)

Złączki pośrednie do maszyn Hilti

52786		Złączka pośrednia uchwytu na 1/2" BSP (zewn.)
66956		Złączka pośrednia dla Hilti DD100 na 1/2" BSP (wewn.)

Przedłużacze 1/2" do HC-2W, RB-3W

52366		Przedłużacz, długość 150 mm, ø 30 mm (1/2" (zewn.) → 1/2" (wewn.))
42766		Przedłużacz, długość 300 mm, ø 30 mm (1/2" (zewn.) → 1/2" (wewn.))

Przedłużacze 1/4" do RB-208, RB-212, RB-214

42806		Przedłużacz, długości 300 mm, ø 47 mm (1/4" (wewn.) → 1/4" (zewn.))
-------	---	---

Wypożyczenie pomocnicze ogólnego przeznaczenia

42936		Pierścień miedziany zapewniający łatwość zdejmowania wiertel, 1 1/4"
57236		Tuba smaru miedzianego
42946		Osełka do ostrzenia segmentów diamentowych

Wypożyczenie pomocnicze dla wiertel prowadzących przy wierceniu na sucho przy użyciu HC-1, HC-2(W) i RB-3W

68416		Odpylacz tylko do wiercenia na sucho
52566		Oprawka wiertła prowadzącego
57866		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła ø 5 mm dla wiertła rdzeniowego 200 mm
57876		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła ø 5 mm dla wiertła rdzeniowego 200 mm z odpylaniem
66996		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła ø 5 mm dla wiertła rdzeniowego 300 mm
57916		Podparcie końcówki wiertła i końcówka wiertła ø 5 mm dla wiertła rdzeniowego 300 mm z odpylaniem
57886		Zamienna końcówka wiertła ø 5 mm dla powyższych wiertel prowadzących
52606		Podparcie wiertła ø 10 mm i końcówka wiertła dla wiertła rdzeniowego 200 mm
52616		Podparcie wiertła ø 10 mm i końcówka wiertła dla wiertła rdzeniowego 200 mm z odpylaniem
57336		Podparcie wiertła ø 10 mm i końcówka wiertła dla wiertła rdzeniowego 300 mm z odpylaniem
29408		Wiertło prowadzące ø 10 mm dla diamentowych wiertel rdzeniowych 200 mm *
52626		Wypychacz

* Do stosowania wraz z 52606, 52616 i 57336.

Model 540 Głębokość cięcia: 0 - 48 mm, szerokość 2,3 - 34 mm

Bruzdownica wyposażona w dwie równoległe tarcze diamentowe, przeznaczone do nacinania głębokich i szerokich rowków w betonie, murze z cegły,...



Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
33901	Bruzdownica Model 540, 230 V + 2 tarcze	6,00	I
33891	Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca, Ø 150 mm	0,16	I



Właściwości

- Wypożazona w 2 równoległe tarcze diamentowe do wycinania kanałów o równych krawędziach do zabudowy przewodów lub rur wodociągowych w ścianach / podłogach.
- Szerokość cięcia jest ustawiana za pomocą pierścieni dystansowych (standard) od 2,3 mm do 34 mm (co 2 mm).
- Głębokość cięcia zmieniana płynnie aż do maksymalnej głębokości 48 mm.
- Szerokie rolki zapewniają doskonałą stabilność.
- Zaleca się stosowanie bruzdownicy 540 w połączeniu z odkurzaczem przemysłowym (V-1225 lub V-1250) dla zapewnienia szybkiej pracy w bardziej czystych i zdrowych warunkach roboczych.
- Dostarczana wraz z dwiema tarczami diamentowymi.

Dane techniczne

- Mocny silnik o mocy 1500 W.
- Średnica tarcz diamentowych 150 mm; otwór centralny: 30 mm.
- Masa: 6,0 kg.

V-1225 i V-1250

Odkurzacze przemysłowe.



Właściwości

- Nadaje się do odkurzania na mokro i na sucho bez wymiany filtru.
- Automatyczny, elektromagnetyczny system oczyszczania filtru.
- Filtr jest umieszczony poza strefą gromadzenia odpadów dla zapewnienia większej trwałości.
- Gniazdo przyłączeniowe z automatycznym przełącznikiem rozruchowym zapewnia wygodne używanie elektronarzędzi.
- Automatyczne przedłużenie pracy po wyłączeniu dla zapewnienia całkowitego opróżnienia przewodu ssącego.
- Mocna i zwarta konstrukcja.
- Dostarczany z 2 pakietami filtrów poliestrowych.

Wypożazenie standardowe
Nr katalogowy 78316 przy
ponownym zamawianiu

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg	Stand. opak.
27851	V-1225	Odkurzacz V-1225, 230 V, pojemność 25 l	13,00	I
27861	V-1250	Odkurzacz V-1250, 230 V, pojemność 50 l	18,00	I
Wypożazenie pomocnicze				
75756	Zestaw wypożazenia pomocniczego odkurzacza dla V-1225-1250		2,15	I
75766	Zestaw czyszczący z palnikiem olejowym dla V-1225-1250		2,20	I
76396	Zestaw 2 kaset filtrów poliestrowych		0,30	2
76406	Kaseta filtru celulozowego		0,30	2
76486	Worek z papieru filtracyjnego 25 l do wyjątkowo drobnego pyłu dla V-1225		0,15	5
76496	Worek z papieru filtracyjnego 50 l do wyjątkowo drobnego pyłu dla V-1250		0,20	5

Dane techniczne

- Silnik o mocy 1400 W.
- Natężenie przepływu powietrza (l/min): 3660 l.
- Podciśnienie (mbar): 50 - 248.
- Długość wąż: 5 m, przewód elektryczny: 8 m.
- Dostępny ze zbiornikiem o dwóch rozmiarach: 25 l (V-1225) i 50 l (V-1250).
- Wymiary: (D x S x W) Model 1225: 425 x 380 x 570.
(D x S x W) Model 1250: 580 x 470 x 640.
- Dostępne są różne zestawy wyposażenia pomocniczego.

Zestaw wyposażenia
pomocniczego odkurzacza
Nr katalogowy 75756

Zestaw czyszczący z
palnikiem olejowym
Nr katalogowy 75766

Inspekcja, lokalizacja i czyszczenie instalacji



SeeSnake™

Wysokiej jakości wyposażenie do inspekcji instalacji

RIDGID® oferuje bogaty asortyment wyposażenia inspekcyjnego, przeznaczonego do diagnostyki problemów występujących w odpływach, kominach, podwieszanych sufitach i innych niedostępnych miejscach o średnicy do 300 mm (12").

System kamery inspekcyjnej składa się z bębna (zawierającego przewód prowadzący, nadajnik FleXmitter i głowicę kamery) oraz zespołu monitora. W ten sposób można tworzyć własne konfiguracje!

Program kamer inspekcyjnych SeeSnake® obejmuje różne serie modeli:

1 Kamera inspekcyjna SeeSnake® Compact / kamera inspekcyjna SeeSnake® Flatpack :

Są przeznaczone do inspekcji odprowadzeń w budynkach, mieszkaniach,...

Służą do inspekcji instalacji 40 - 150 mm (6"), pokonują kolana pod kątem 90° o średnicy 50 mm.

Systemy te są wyposażone w przewód prowadzący o długości 30 m i dostępne w wersji kolorowej i czarno-białej (B & W).

STRONA 126 - 127

2 Kolorowa kamera inspekcyjna Mini SeeSnake® i kolorowa kamera inspekcyjna SeeSnake®:

Służą do inspekcji instalacji o średnicach do 300 mm (12").

Są przeznaczone do użytkowania przez wymagających użytkowników przy dużych obciążeniach.

- Kamerę inspekcyjną Mini SeeSnake® można stosować w instalacjach 40 - 200 mm (8"), pokonuje kolana pod kątem 90° o średnicy od 50 mm.

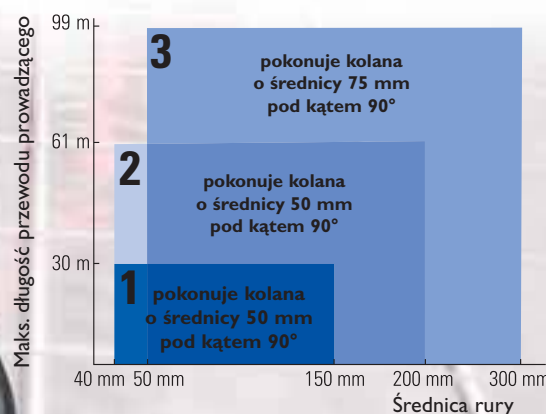
Przewód prowadzący o długości 30 m lub 61 m.

STRONA 128

- Kamerę inspekcyjną SeeSnake® można stosować w instalacjach 50 - 300 mm (12"), pokonuje kolana pod kątem 90° o średnicy 75 mm. Przewód prowadzący o długości 61 m lub 99 m.

STRONA 129

Wykres możliwości zastosowań*



- 1 Systemy Compact i Flatpack
- 2 Kamera inspekcyjna Mini SeeSnake®
- 3 Kamera inspekcyjna SeeSnake®



* Znamionowy zakres zastosowań: na rzeczywisty zakres zastosowań może mieć wpływ stan rurociągu (kolana, złącza, ...).

Części składowe **WSZYSTKICH** systemów kamer inspekcyjnych SeeSnake® firmy RIDGID® są bardzo wysokiej jakości. Poniżej przedstawiono charakterystyczne cechy podzespołów kamer.

Głowica kamery

- Obiektyw z kryształu szafiru.
- Korpus ze stali nierdzewnej.
- Wysokiej mocy diody świecące LED o regulowanym natężeniu, zabezpieczone wytrzymałą osłoną z przezroczystego tworzywa sztucznego.
- Rozdzielczość 330 HTVL (monitor kolorowy); 400 HTVL (monitor czarno-biały).
- Małe średnice głowic kamer.
- Technologia "Pipe view" (szeroki kąt widzenia), aby wyraźnie widzieć ściankę rury.

Przewody prowadzące

- Rdzeń wewnętrzny z włókna szklanego.
- Powłoka z polipropylenu (PP).
- Przewód prowadzący zintegrowany z przewodem zasilającym i przewodem sygnału wizji.
- Nadajnik 512 Hz Flexmitter jest dołączany do wszystkich systemów.

Nadzwyczaj elastyczny, sztywny i bardzo mocny przewód prowadzący, w połączeniu z małą głowicą kamery pozwoli Ci używać kamerę w miejscach, gdzie inni nie potrafią.

Bębny

- Wszystkie bębny kamer inspekcyjnych SeeSnake® są zamknięte, aby zapobiegać wydostawaniu się nieczystości na podłogę podczas pracy i transportu.
- Bębny odporne na korozję i uszkodzenia mechaniczne.
- Dołączony licznik odległości nowej generacji (oprócz systemu Flatpack).
- Zawierają przewód prowadzący wraz z głowicą kamery, nadajnik Flexmitter oraz wyposażenie standardowe.

Zespoły monitorów

- Monitory o wysokiej rozdzielczości.
- Zasilanie prądem o napięciu 230 V lub zasilanie akumulatorowe.



Czarno-Biały / Kolorowy



Kolorowy z magnetowidem kasetowym

NOWOŚĆ



Kolorowy z nagrywarką DVD



Kamera inspekcyjna SeeSnake® Compact i Flatpack

Do instalacji o średnicy do 150 mm (6")

Pokonuje kolana pod kątem 90° od średnicy 50 mm

Systemy Compact / Flatpack to lekkie, miniaturowe kamery, przeznaczone do inspekcji rur / odprowadzeń o średnicy maks. 150 mm.

System Compact / Flatpack składa się z:

- bębna, który zawiera przewód prowadzący, głowicę kamery, Flexmitter oraz wyposażenie standardowe,
- zespołu monitora.

Kamera inspekcyjna SeeSnake® Flatpack



Właściwości

1. Zamknięty bęben z materiału odpornego na korozję i uszkodzenia mechaniczne

- Zapobiega wydostawaniu się nieczystości podczas pracy i transportu.
- Wymiary: 61 x 19 x 69 cm.
- Średnica: 61 cm.
- Masa: 5 kg.

2. Zespół monitora

- Uchylny stojak, monitor jest wodoszczelny po zamknięciu osłony, czarno-biały monitor 5" o rozdzielczości 400 HTVL lub kolorowy monitor LCD 5" o rozdzielczości 330 HTVL.
- Przełącznik (tylko model czarno-biały) do obrotu obrazu o 180°.
- Złącze wejścia / wyjścia sygnału wizji.
- Zasilanie z sieci o napięciu 110 / 230 V lub z akumulatora 14,4 V (akumulator nie jest dołączany).

3. Przewód prowadzący

- Średnica 6,8 mm, długość 30 m, rdzeń wewnętrzny z włókna szklanego zapewniający możliwość przepychania, mimo to dostatecznie elastyczny.
- Przewód prowadzący i głowica kamery są wodoszczelne przy ciśnieniu 10 barów.

4. Sprężyna ze stali nierdzewnej

- Dołączony nadajnik Flexmitter 512 Hz.
- Wzmocnione połączenie mechaniczne obejmuje tuleje blokujące ze stali nierdzewnej oraz przewody zabezpieczające dla utrzymania spójności systemu. Połączenia elektryczne nie są poddawane działaniu naprężeń.

5. Głowica kamery o wysokiej jakości

- Średnica tylko 30 mm (kolorowa) - 25 mm (czarno-biała), korpus ze stali nierdzewnej, 15 diod świecących LED (model czarno-biały), 6 diod świecących LED (model kolorowy). Diody świecące LED o regulowanym natężeniu, zabezpieczone wytrzymałą osłoną z tworzywa sztucznego, obiektyw z szafiru odpornego na zarysowania.
- Technologia "Pipe view" (szeroki kąt widzenia), aby wyraźnie widzieć ściankę rury.

Wyposażenie pomocnicze kamery inspekcyjnej Flatpack SeeSnake®

Nr kat.	Opis
67312	Prowadniki centrujące (20), głowica 25 mm (czarno-biała)
88392	Prowadniki kulkowe (10), głowica 25 mm (czarno-biała)
95507	Prowadniki centrujące (6), głowica 30 mm (czarno-biała)
97462	Prowadniki kulkowe (6), głowica 30 mm (kolorowa)
14133	Głowica kamery, kolorowej, PAL (30 mm)
14123	Głowica kamery, czarno-białej (25 mm)
14133	Klucz maszynowy do głowic 25 mm (czarno-białych)
14123	Klucz maszynowy do głowic 30 mm (kolorowych)

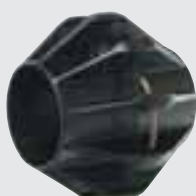
Kompletny system Flatpack składa się z:

- bębna, który zawiera kamerę, przewód prowadzący, Flexmitter oraz wyposażenie standardowe (zobacz poniżej);
- zespołu monitora;
- wersja z zasilaniem akumulatorowym zawiera ładowarkę 110 / 230 V i akumulator 14,4 V.

Model	Zakres średnic rur mm	Systemy kompletne		Części składowe			
		230 V	Wersja z zasilaniem akumulatorowym	Bęben zawierający przewód prowadzący i głowicę kamery	Zespół monitora	Akumulator	Ładowarka
System Seesnake® Flatpack kolorowy	40 - 150	95587	95592	95582	95552	83407	84112
System Seesnake® Flatpack czarno-biały	40 - 150	93272	93577	93277	93257	83407	84112

Prowadnik kulkowy

Prowadnik centrujący



Wyposażenie standardowe:

- Prowadniki kulkowe (2)
- Prowadniki centrujące (2)
- Klucz maszynowy



Kamera inspekcyjna SeeSnake® Compact

Zakres średnic instalacji: 40 - 150 mm (1 1/2 - 6")

Pokonują kolana pod kątem 90° od średnicy 50 mm

NOWOŚĆ
Dołączony licznik
odległości w cm



Wyposażenie pomocnicze kamery inspekcyjnej Compact SeeSnake®

Nr kat.	Opis
67312	Prowadniki centrujące (20), głowica 25 mm (czarno-biała)
88392	Prowadniki kulkowe (10), głowica 25 mm (czarno-biała)
95507	Prowadniki centrujące (6), głowica 30 mm (czarno-biała)
97462	Prowadniki kulkowe (6), głowica 30 mm (kolorowa)
14133	Głowica kamery, kolorowej, PAL (30 mm)
14123	Głowica kamery, czarno-białej (25 mm)
14133	Klucz maszynowy do głowic 25 mm (czarno-białych)
14123	Klucz maszynowy do głowic 30 mm (kolorowych)

Kompletny system Compact składa się z:

- bębna, który zawiera przewód prowadzący, głowicę kamery, nadajnik Flexmitter oraz wyposażenie standardowe (zawartość zobacz poniżej);
- zespołu monitora;
- wersja z zasilaniem akumulatorowym zawiera ładowarkę 110 / 230 V i akumulator 14,4 V.

Model	Zakres średnic rur mm	Systemy kompletne		Części składowe			
		230 V	Wersja z zasilaniem akumulatorowym	Bęben zawierający przewód prowadzący i głowicę kamery	Zespół monitora	Akumulator	Ładowarka
System Seesnake® Compact kolorowy	40 - 150	95557	95562	95547	95552	83407	84112
System Seesnake® Compact czarno-biały	40 - 150	93927	93567	93252	93257	83407	84112

Właściwości

1. Zamknięty bęben z materiału odpornego na korozję i uszkodzenia mechaniczne

- Zapobiega wydostawaniu się nieczystości podczas pracy i transportu.
- Wymiary: 41 x 50 x 41 cm.
- Średnica: 41 cm.
- Masa: 8 kg.

2. Zwarta budowa

- Monitor zamocowany w ramie.
- Monitor można szybko zdemontować z ramy.

3. Zespół monitora

- Uchylny stojak, monitor jest wodoszczelny po zamknięciu osłony, czarno-biały monitor 5" o rozdzielczości 400 HTVL lub kolorowy monitor LCD 5" o rozdzielczości 330 HTVL.
- Przełącznik (tylko model czarno-biały) do obrotu obrazu o 180°.
- Złącze wejścia / wyjścia sygnału wizji.
- Zasilanie z sieci o napięciu 110 / 230 V lub akumulator 14,4 V (akumulator nie jest dołączany).

4. Przewód prowadzący

- Średnica 6,8 mm, długość 30 m, rdzeń wewnętrzny z włókna szklanego zapewniający możliwość przepychania, mimo to dostatecznie elastyczny.
- Przewód prowadzący i głowica kamery są wodoszczelne przy ciśnieniu 10 bar.

5. Sprężyna ze stali nierdzewnej

- Dołączony nadajnik Flexmitter 512 Hz.
- Wzmocnione połączenie mechaniczne obejmuje tuleje blokujące ze stali nierdzewnej oraz przewody zabezpieczające dla utrzymania spójności systemu. Połączenia elektryczne nie są poddawane działaniu naprężeń.

6. Głowica kamery o wysokiej jakości

- Średnica tylko 30 mm (kolorowa) - 25 mm (czarno-biała), korpus ze stali nierdzewnej, 15 diod świecących LED (model czarno-biały), 6 diod świecących LED (model kolorowy). Diody świecące LED o regulowanym natężeniu, zabezpieczone wytrzymałą osłoną z tworzywa sztucznego, obiektów z szafiru odpornego na zarysowania.
- Technologia "Pipe view" (szeroki kąt widzenia), aby wyraźnie widzieć ściankę rury.

Wyposażenie standardowe:

- Prowadniki kulkowe (2)
- Prowadniki centrujące (2)
- Klucz maszynowy



Systemy kamer inspekcyjnych Mini SeeSnake® SeeSnake® “PLUS”

Systemy kamer inspekcyjnych Mini SeeSnake® i SeeSnake® zapewniają łatwość użycia i są wykonane z wysokogatunkowych materiałów spełniając wymagania jakościowe.

Systemy kamer inspekcyjnych SeeSnake® są przeznaczone do inspekcji instalacji o średnicach do 300 mm (12”).

Systemy kamer inspekcyjnych Mini SeeSnake® nadają się do pracy w kanałach o średnicach do 200 mm (8”).

Kamera inspekcyjna mogą być stosowane do inspekcji przewodów kominowych, kanałów klimatyzacyjnych lub wszelkich innych przestrzeni o ograniczonym dostępie.

Kolorowa kamera inspekcyjna SeeSnake® jest wyposażona w samopoziomującą głowicę kamery, zapewniającą zawsze prawidłową orientację obrazu. (jest również dostępna w wersji bez funkcji samopoziomowania).

System kamer inspekcyjnych RIDGID® (Mini) SeeSnake® składa się z 2 elementów:

- 1) bębna, który zawiera przewód prowadzący, głowicę kamery, nadajnik FleXmitter 512 Hz oraz wyposażenie standardowe;
- 2) zespołu monitora (zobacz na stronie 130).

Dzięki zastosowaniu uniwersalnego złącza kamer inspekcyjnych SeeSnake®, każdy bęben można połączyć z każdym monitorem (kolorowym albo czarno-białym).

Zestaw bębna kolorowej kamery inspekcyjnej Mini SeeSnake® Do inspekcji instalacji 40 - 200 mm (1 1/2 - 8”)*

Pokonuje kolana pod kątem 90° od średnicy 50 mm



Informacje dotyczące zamawiania tylko zestawów bębnow (informacje dotyczące kompletnych systemów wraz z monitorami. patrz strona 131)

Nr kat.	Zakres średnic rur mm	Długość przewodu prowadzącego	
		30 m	61 m
83607	40 - 200	•	
83617	40 - 200		•

* Znamionowe możliwości zastosowań: Na rzeczywisty zakres zastosowań może mieć wpływ stan i rodzaj instalacji (kolana, złącza ...).

* Systemy czarno-białe są dostępne na zamówienie.

Właściwości

1. Bęben

- Zamknięty bęben z materiału odpornego na korozję i uszkodzenia mechaniczne, zapobiega również wystawianiu się nieczystości podczas pracy i transportu.
- Licznik do pomiaru odległości, na jaką kamera została wprowadzona do przewodu.
- Nowy licznik następnej generacji o wysokiej rozdzielczości, dostępny na wiosnę 2008.

2. Przewód prowadzący

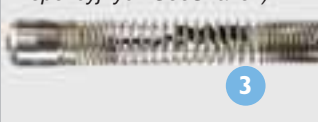
- Przewód prowadzący o długości 30 lub 61 m, z rdzeniem wewnętrznym z włókna szklanego zapewniającym możliwość przepychania, mimo to dostatecznie elastyczny.
- Przewód prowadzący: 8 mm Ø.

3. Sprężyna ze stali nierdzewnej

- Zawiera wbudowany nadajnik FleXmitter 512 Hz.
- Wzmocnione połączenie mechaniczne obejmuje tuleje blokujące ze stali nierdzewnej oraz przewody zabezpieczające dla utrzymania spójności systemu. Połączenia elektryczne nie są poddawane działaniu naprężeń.

4. Głowica kamery o wysokiej jakości

- Mała głowica kamery Ø: 30 mm.
- Korpus ze stali nierdzewnej.
- 6 diod świecących LED o regulowanym natężeniu, zabezpieczonych wytrzymałą osłoną z przezroczystego tworzywa sztucznego.
- Obiektyw z kryształu szafiru odpornego na zarysowania.
- Technologia “Pipe view” (szeroki kąt widzenia), aby wyraźnie widzieć ściankę rury.



Standardowy zestaw bębna kolorowego systemu kamery inspekcyjnej SeeSnake® z funkcją samopoziomowania

Do inspekcji instalacji 50 - 300 mm (2 - 12")

Pokonuje kolanka pod kątem 90° o średnicy od 75 mm

Właściwości

1. Bęben

- Zamknięty bęben z materiału odpornego na korozję i uszkodzenia mechaniczne, zapobiega również wydostawaniu się nieczystości podczas pracy i transportu.
- Licznik do pomiaru odległości, na jaką kamera została wprowadzona do przewodu.
- Nowy licznik następnej generacji o wysokiej rozdzielczości, dostępny na wiosnę 2008.
- Wózek transportowy.

2. Przewód prowadzący

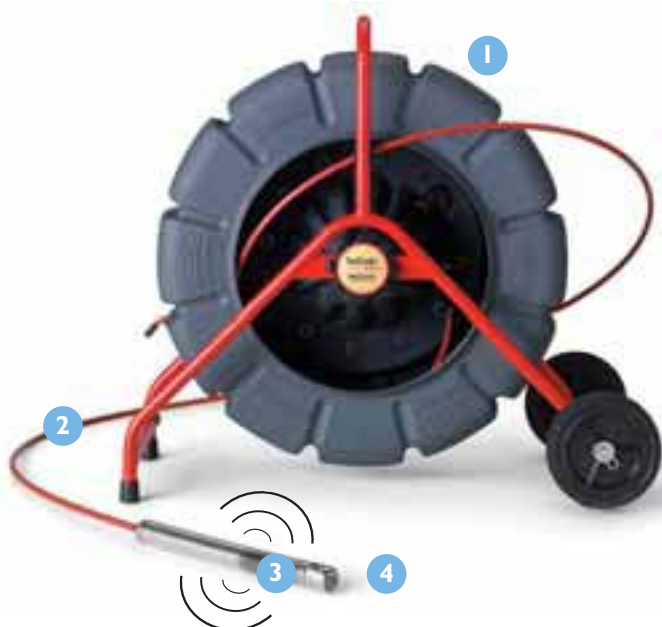
- Przewód prowadzący o długości 61 lub 99 m, z rdzeniem wewnętrznym z włókna szklanego zapewniającym możliwość przepychania, mimo to dostatecznie elastyczny.
- Przewód prowadzący: 11 mm ϕ .

3. Sprężyna ze stali nierdzewnej

- Zawiera wbudowany nadajnik FleXmitter 512 Hz.
 - Wzmocnione połączenie mechaniczne obejmuje tuleje blokujące ze stali nierdzewnej oraz przewody zabezpieczające dla utrzymania spójności systemu.
- Połączenia elektryczne nie są poddawane działaniu naprężeń.

4. Wysokiej jakości głowica kamery z funkcją samopoziomowania

- Głowica kamery: 35 mm ϕ .
- Korpus ze stali nierdzewnej.
- 6 diod świecących LED o regulowanym natężeniu, zabezpieczonych wytrzymałą osłoną z przezroczystego tworzywa sztucznego.
- Obiektyw z kryształu szafiru odpornego na zarysowania.
- Technologia "Pipe view" (szeroki kąt widzenia), aby wyraźnie widzieć ściankę rury.
- Samopoziomująca głowica kamery SeeSnake® jest przeznaczona do utrzymywania prawidłowej orientacji obrazu przez cały czas inspekcji.



NOWOŚĆ
Licznik następnej generacji,
dostępny na wiosnę 2008



Informacje dotyczące zamawiania wyłącznie bębnow

Nr kat.	Zakres średnic rur mm	Długość przewodu prowadzącego
		61 m
13993	50 - 300	•

Inne konfiguracje (przewód prowadzący o długości 99 m, systemy kolorowe i czarno-białe bez funkcji samopoziomowania) są dostępne na zamówienie.



Wypożyczenie standardowe:

- Prowadniki kulkowe (2)
- Prowadniki centrujące 3 x 75 mm
3 x 150 mm
- Wózek SeeSnake®
- Klucz maszynowy



RIDGID

Monitory

Monitor LCD + nagrywarka DVD



- Monitor LCD 10" z osłoną przeciwsłoneczną.
- Nagrywarka DVD z tabliczką dotykową odporną na wodę.
- Pracuje przy zasilaniu prądem elektrycznym o napięciu 230 V.
- Zestaw bezobsługowy do nagrywania dźwięku.
- Niewielka masa, tylko 11,5 kg.
- Akceptuje wszystkie formaty DVD.
- System kompresji MPEG 2.
- Złącze wyjścia sygnału wizji.



NOWOŚĆ

Nr kat.	Masa kg
23673	11,5

Monitor LCD + magnetowid kasetowy



- Monitor LCD 10".
- Magnetowid kasetowy (VCR).
- Pracuje przy zasilaniu prądem elektrycznym o napięciu 230 V.
- Zestaw bezobsługowy do nagrywania dźwięku.
- Złącze wyjścia sygnału wizji.

NOWOŚĆ

Nr kat.	Masa kg
73177	14,0

Pakiet monitora



- Monitor LCD 5" z osłoną przeciwsłoneczną.
- Złącze wejścia / wyjścia sygnału wizji.
- Zasilany z sieci o napięciu 110 / 230 V lub z akumulatora 14,4 V (akumulator nie jest dołączany).
- Wodoszczelny (po zamknięciu).
- Wyposażony w uchylny stojak.

Nr kat.	Masa kg
95552	3,5



Kompletny system kamery inspekcyjnej RIDGID® (Mini) SeeSnake® składa się z:

- 1) bębna zawierającego przewód prowadzący, głowice kamery, nadajnik Flexmitter oraz wyposażenie standardowe;
- 2) zespołu monitora.

zobacz na stronach 128 - 129

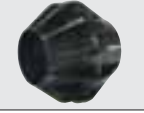
zobacz na stronie 130

Opis	Zakres średnic rur mm	Poniższe numery katalogowe oznaczają zestaw bębna i zespół monitora		
		LCD / VCR	LCD / DVD	Pakiet monitora
Kamera inspekcyjna Mini SeeSnake® z przewodem prowadzącym o długości 30 m z przewodem prowadzącym o długości 61 m	40 - 200	83637	24623	35131
	40 - 200	83657	24473	35141
Kamera inspekcyjna SeeSnake® z głowicą samopoziomującą z przewodem prowadzącym o długości 61 m**	50 - 300	13963	24453	35171

**Alternatywne konfiguracje: przewód prowadzący o długości 99 m, systemy kolorowe i czarno-białe bez funkcji samopoziomowania są dostępne na zamówienie.



Wyposażenie pomocnicze

Kamera inspekcyjna SeeSnake® Nr kat.	Opis	Kamera inspekcyjna Mini SeeSnake® Nr kat.	
14033 14128	Samopoziomująca głowica kamery kolorowej - PAL 35 mm Głowica kamery kolorowej - PAL 30 mm	— 14133	
15323	Wbudowany nadajnik Flexmitter kamery inspekcyjnej SeeSnake®	15828	
73142 12248 64627 —	Licznik dla przewodu prowadzącego Przewód systemowy 0,45 m z pakietem dubbingu Przewód przyłączeniowy kamery inspekcyjnej SeeSnake® o długości 10 m Przewód przyłączeniowy kamery inspekcyjnej Mini SeeSnake® o długości 3 m	73142 12248 — 67307	
— — 64502 64497	20 centrujących przewodników gwiazdkowych dla głowicy 25 mm 6 centrujących przewodników gwiazdkowych dla głowicy 30 mm 10 centrujących przewodników gwiazdkowych (6") dla głowicy 35 mm 20 centrujących przewodników gwiazdkowych (3") dla głowicy 35 mm	67312 95507 — —	
— — 97852	10 przewodników kulkowych mini dla głowicy 25 mm 6 przewodników kulkowych mini dla głowicy 30 mm 10 przewodników kulkowych dla głowicy 35 mm	88392 97462 —	
93387	4 obręcze prowadzące	93392	zobacz poniżej
97832	Wózek (3") (głowica 35 mm)	—	
— — 17563	Klucz maszynowy (głowica 25 mm) Klucz maszynowy (głowica 30 mm) Klucz maszynowy (głowica 35 mm)	17553 17558 —	
83407 84112	Akumulator 14,4 V Ładowarka akumulatorów 14,4 V	83407 84112	

Obręcz prowadząca chroni ramę i przewód prowadzący.



RIDGID

Wózek kamery inspekcyjnej SeeSnake® 131

Lokalizatory RIDGID® są szybkie i łatwe w użyciu

Wszystkie lokalizatory RIDGID® wykorzystują jedną lub dwie anteny 3D, co pozwala "ogłądać" całą treść sygnału.

Antena 3D umożliwia przeprowadzanie wyszukiwania graficznego.

Mapa wyświetlana na ekranie przedstawia lokalizację namierzanego obiektu.

Szybko i łatwo:

Przy śledzeniu sond: Aby znaleźć położenie celu, wystarczy przemieszczać się w kierunku wzrastania wyświetlanej liczby.

Przy śledzeniu przebiegu linii: Aby łatwo znaleźć namierzaną linię, należy stosować się do wskazań wyświetlanych na ekranie.

W ciągu kilku minut każdy może nauczyć się lokalizowania obiektów!

Precyzyjnie:

Korzystanie z dodatkowych informacji na wyświetlanej mapie pozwala potwierdzić lokalizację i zapewnić wysoką precyzję.

Śledzenie sond: jeśli ta liczba wzrasta, zbliżasz się do celu.



Śledzenie przebiegu linii użyteczności: informacja w czasie rzeczywistym

Wybierz lokalizator, który najlepiej spełnia wymagania

Kryteria są następujące:

- Jakie obiekty mają być lokalizowane?
- Rozmiar ekranu.
- W jaki sposób jest obliczana głębokość?
- Precyzja = dłuższa antena zapewnia wyższą precyzję.
- Dostępne częstotliwości.

Jakie obiekty mają być lokalizowane?

Konieczne jest wyszukiwanie kamer / sond

	NaviTrack Scout	NaviTrack II
Wielkość ekranu Obliczanie głębokości Precyzja (długość anteny)	Średni ekran Automatyczne Średnia antena	Duży ekran Ciągłe wskazanie na ekranie Długa antena

Konieczne jest wyszukiwanie przebiegu linii użyteczności (telefoniczne, telewizyjne, sieci elektrycznej 50 Hz ...)

Ważne: Przy użyciu tych lokalizatorów można również wyszukiwać kamery / sondy

	SR-20	SR-60	NaviTrack II
Wielkość ekranu Obliczanie głębokości	Średni ekran Ciągłe wskazanie na ekranie	Duży ekran Ciągłe wskazanie na ekranie	Duży ekran Ciągłe wskazanie na ekranie
Precyzja (długość anteny)	Długa antena	Długa antena	Długa antena
Maks. częstotliwość do aktywnego śledzenia	35 kHz	93 kHz	93 kHz
Zdolność do aktywnego śledzenia przebiegu linii	Tak	Tak	Tak *
Zdolność do pasywnego śledzenia przebiegu linii	Tak	Tak	Nie

* W przypadku tego zastosowania zalecamy użycie lokalizatora SR-20 / SR-60.



Lokalizator NaviTrack Scout® Lokalizator o zwartej budowie do wyszukiwania lokalizacji kamer i sond

- Dzięki stosowanej metodzie wyszukiwania przechodzisz szybciej do właściwego miejsca.
- Łatwy w użyciu: Uwzględniany jest tylko najsilniejszy sygnał! Każdy to potrafi zrobić!
Bez fałszywych wskazań.
- Precyzyjny: Obejmuje wyświetlanie mapy dla potwierdzenia znalezionej lokalizacji!



Jedyną, co należy robić, to podążanie w kierunku wzrastania liczby.



Zdalna sonda z adapterem węży ciśnieniowego 1/2".

Zastosowanie lokalizatora NaviTrack Scout®:

- Wyszukiwanie systemu kamery (jeśli jest wyposażona w nadajnik):
 - wszystkie systemy kamer inspekcyjnych SeeSnake® (512 Hz)
 - wyszukuje także nadajniki innych producentów emitujące sygnały 33 kHz i 640 Hz
- Lokalizowanie sondy przyłączonej do sprężyny, przewodu ciśnieniowego (zobacz na stronie 135).

Wyświetlacz graficzny

- Ekran LCD.
- Automatyczne wskazanie głębokości.
- Automatyczne podświetlenie.
- Wszystkie potrzebne informacje na jednym ekranie.
- Zbliżanie się do celu z różnych kierunków powoduje wyświetlanie takich samych informacji.

Właściwości

- Niewielka masa, tylko 1,4 kg.
- Źródło zasilania: 4 baterie typu C
- Trwałość baterii: około 16 godzin.
- Standardowe częstotliwości:
 - Sonda: 512 Hz, 640 Hz, 8 kHz, 33 kHz
 - Śledzenie aktywnej linii: 512 Hz, 8 kHz, 33 kHz
 - Śledzenie pasywnej linii prądu przemiennego: 50 Hz

Wyposażenie standardowe

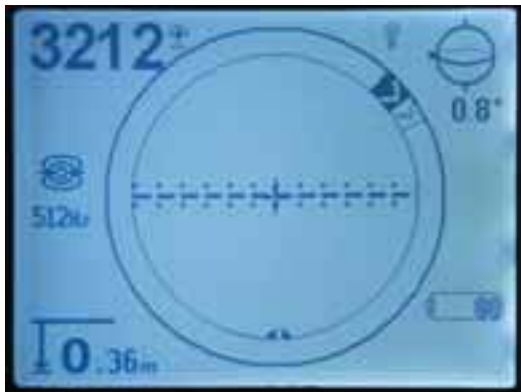
- Kaseta z tworzywa sztucznego do przenoszenia.
- 4 baterie typu C.
- Znaczniki do oznaczania obszaru i zaciski.

Nr kat.	Opis
19243	Lokalizator NaviTrack™ Scout
20248	Kaseta do przenoszenia lokalizatora NaviTrack™



Lokalizator NaviTrack II™ : wyszukuje kamery i sondy

- Dzięki stosowanej metodzie wyszukiwania przechodzisz szybciej do właściwego miejsca.
- Łatwy: Uwzględniany jest tylko najsilniejszy sygnał! Każdy to potrafi zrobić! Bez fałszywych wskazań.
- Precyzyjny: Wyświetla mapę dla potwierdzenia znalezionej lokalizacji!
- Czym NaviTrack II™ różni się od lokalizatora NaviTrack Scout®:
 - większy ekran.
 - dłuższa antena (bardziej ergonomiczna i precyzyjna w wyznaczaniu głębokości).
 - nadaje się do aktywnego śledzenia przebiegu linii.



Jedyną, co należy robić, to podążanie w kierunku wzrastania liczby.



Zastosowanie lokalizatora NaviTrack II™:

- Wyszukiwanie systemu kamery (jeśli jest wyposażona w nadajnik):
 - Wszystkie systemy kamer inspekcyjnych SeeSnake® (512 Hz).
 - Wyszukuje także nadajniki emitujące sygnały 33 kHz i 640 Hz.
- Lokalizowanie sondy przyłączonej do sprężyny, pręta roboczego oraz przewodu ciśnieniowego (zobacz na stronie 135).
- Aktywne śledzenie przebiegu linii z użyciem nadajnika liniowego: sieci elektryczne, linie telewizyjne, linie telefoniczne lub dowolne linie metalowe. (jeżeli w danej linii można wygenerować sygnał elektromagnetyczny).

Wyświetlacz graficzny

- Duży ekran LCD.
- Ciągłe wskazanie głębokości (głębokość > 35 cm).
- Automatyczne podświetlenie.
- Wszystkie potrzebne informacje na jednym ekranie.
- Zbliżanie się do celu z różnych kierunków powoduje wyświetlanie takich samych informacji.

Właściwości

- Masa: 2,3 kg.
- Źródło zasilania: 4 baterie typu C.
- Trwałość baterii: około 16 godzin.
- Składana antena dla ułatwienia przechowywania.
- Standardowe częstotliwości:
 - Sonda: 512 Hz, 640 Hz, 8 kHz, 33 kHz
 - Śledzenie aktywnej linii: 128 Hz, 1 kHz, 8 kHz, 33 kHz, 93,8 kHz
 - Śledzenie pasywnej linii prądu przemiennego: 50 Hz

Wyposażenie standardowe

- Kasetka z tworzywa sztucznego do przenoszenia.
- 4 baterie typu C.
- Znaczniki do oznaczania obszaru i zaciski.

Nr kat.	Opis
13673	Lokalizator NaviTrack™
22388	Kaseta do przenoszenia lokalizatora NaviTrack™



Lokalizator NaviTrack II™ w kasecie do przenoszenia.



Nadajniki RIDGID®

RIDGID® oferuje gamę nadajników do różnych zastosowań.

Zdalny nadajnik

- Może być zamocowany na sprężynie do czyszczenia odpływów lub na węży maszyny ciśnieniowej w celu zlokalizowania zdalnego nadajnika w instalacji.
- Migotanie diody świecącej LED wskazuje, że sonda nadaje sygnał.



Zdalna sonda z adapterem wodnego węża ciśnieniowego 1/2\".

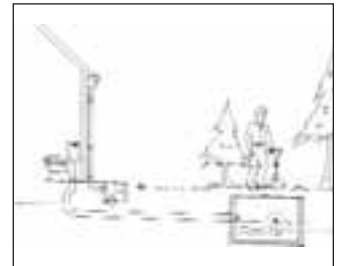
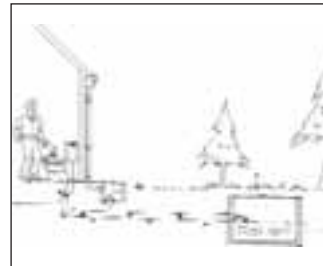
Nr kat.	Opis
16728	Zdalny nadajnik
19263	Adapter do sprężyn 16 - 20 mm maszyn bębnowych (5/8" & 3/4")
19268	Adapter do sprężyn 12 - 22 mm (7/8" & 1 1/2")
19273	Adapter sprężyn 10 - 16 mm (5/8" & 3/8") w odcinkach
19258	Adapter do sprężyny 32 mm (1 1/4") w odcinkach
86246	Adapter do węża wodnej maszyny ciśnieniowej 1/2" (do stosowania z dużymi wodnymi urządzeniami do czyszczenia ciśnieniowego, nie RIDGID®)

Nadajnik pływający

- Do odszukiwania dołów gnilnych, ...
- Sygnał 512 Hz.
- Migotanie diody świecącej LED wskazuje, że sonda nadaje sygnał.
- 40 mm ø.
- Zasilanie bateryjne.



Nr kat.	Opis
19793	Nadajnik pływający (zestaw 2 sztuk)



Nadajnik linii NaviTrack™

- Do śledzenia przebiegu aktywnych linii, podziemnych przewodów i linii telewizyjnych, linii telefonicznych, linii wielowarstwowych, miedzianych, itp., które mogą przenosić sygnał elektromagnetyczny.



Nadajnik liniowy NaviTrack™ może generować sygnał w podziemnej linii, rurze lub przewodzie na trzy sposoby:

Poprzez połączenie bezpośrednie wykorzystując przewody przyłączeniowe.

Indukcyjnie przy użyciu opcjonalnego zacisku sygnału indukcyjnego.

Nr kat.	Opis
15003	Nadajnik linii NaviTrack™
20503	Zacisk sygnału indukcyjnego

Wyposażenie standardowe

- Dwa złącza przewodów zwiniętych spiralnie o długości 4 m.
- Pręt uziemiający o wysokiej przewodności.
- Osiem baterii typu D.
- Zacisk sygnału indukcyjnego (Wyposażenie opcjonalne).

Właściwości

- Trwała, łatwa do przenoszenia kaset.
- Częstotliwość: 128 Hz, 1 kHz, 8 kHz, 33 kHz, 93 kHz
- Moc wyjściowa: 10 W o zmiennej mocy.
- Źródło zasilania: osiem baterii typu D lub poprzez zasilacz 230 V.
- Trwałość baterii: Większa niż 120 godzin.
- Wymiary: 375 mm x 160 mm x 180 mm.



Indukcyjnie z kasety nadajnika.

Lokalizator linii użyteczności SeekTech™ SR-20

Szybko, dokładnie i z pełną niezawodnością lokalizuje podziemne linie użyteczności.

- SeekTech™ jest jedynym lokalizatorem linii, który wykorzystuje anteny wielokierunkowe, strzałki prowadzące oraz wyświetlanie łatwej do odczytywania mapy, aby szybko i dokładnie doprowadzić Cię do namierzonej linii.

RIDGID® oferuje
2 modele:
SR-20 i SR-60

NOWOŚĆ



Zastosowanie odbiornika SR-20:

- Aktywne śledzenie przebiegu linii z użyciem nadajnika liniowego (śledzenie aktywne).
- Śledzenie przebiegu linii tylko z użyciem lokalizatora (śledzenie pasywne).
- Wyszukiwanie systemu kamery (jeśli jest wyposażona w nadajnik):
 - Wszystkie systemy kamer inspekcyjnych SeeSnake® (512 Hz).
 - Wyszukuje także nadajniki emitujące sygnały 33 kHz i 640 Hz.
- Lokalizowanie sondy przyłączonej do sprężyny, przewodu ciśnieniowego (zobacz na stronie 135).

Wyświetlacz graficzny

- Ekran LCD.
- Automatyczne wskazanie głębokości. (nawet w trybach pasywnych!)
- Automatyczne podświetlenie.
- Wszystkie potrzebne informacje na jednym ekranie.
- **Omniseek:** połączenie elektrycznego (< 4 kHz) i pasywnego radiowego (4 - 35 kHz) lokalizowania w jednym trybie. Lokalizator automatycznie wybiera najlepsze pasmo. Na jednym ekranie można widzieć wiele linii (maks. 3) (patrz poniżej na ekran w trybie Omniseek).

Właściwości

- Masa: 1,8 kg.
- Źródło zasilania: 4 baterie typu C.
- Standardowe częstotliwości:
 - Sonda: 16 Hz, 512 Hz, 640 Hz, 16 kHz, 33 kHz
 - Śledzenie aktywnej linii: 128 Hz, 1 kHz, 8 kHz i 33 kHz
 - Śledzenie pasywnej linii prądu przemiennego:
 - Sieć elektryczna - 50 / 60 Hz
 - Radio - 4 - 15 kHz i 15 - 36 kHz

Można zaprogramować dowolną częstotliwość w paśmie do 35 kHz!

Wyświetlacz graficzny:

Na wyświetlaczu są przedstawiane w czasie rzeczywistym pełne informacje o namierzonym sygnale.

Liczba na ekranie wzrasta w miarę zbliżania się do namierzonej linii.

Linia na ekranie skręca, kiedy następuje skręt namierzonej linii.

Na ekranie jest wyświetlana strzałka informująca, czy należy pójść w lewą, czy w prawą stronę.

Nr kat.	Opis
21943	Lokalizator linii SeekTech™ SR-20 (łącznie z kasetą)
22173	Twarda kaseka lokalizatora SeekTech™ SR-20



Ekran w trybie Omniseek: Przedstawia wiele linii
(obraz ekranu przedstawia trzy różne linie) ①, ②, ③

Sygnał bliskości: Uzyskuje wartość maksymalną w minimalnej odległości od namierzanego obiektu.

Głębokość: Wyświetlana w sposób ciągły.

Strzałki prowadzące w lewą / prawą stronę:

Kierują operatora nad namierzaną linię.

Namierzana linia: Przedstawiana jest lokalizacja i kierunek.



Lokalizator linii użyteczności SeekTech™ SR-60

Szybko, dokładnie i z pełną niezawodnością lokalizuje podziemne linie użyteczności.

- SeekTech™ jest jedynym lokalizatorem linii, który wykorzystuje anteny wielokierunkowe, strzałki prowadzące oraz wyświetlanie łatwej do odczytywania mapy, aby szybko i dokładnie doprowadzić Cię do namierzanej linii.
- Czym różni się SR-60 od lokalizatora SR-20:
 - wyjątkowo duży ekran.
 - wyższe częstotliwości (maks. 93 kHz): ułatwiają lokalizowanie w zastosowaniach, gdzie występuje duża oporność.



Nr kat.	Opis
30123	Lokalizator linii SeekTech™ SR-60 (łącznie z kasetą)



Ekran w trybie Omniseek: Przedstawia wiele linii (obraz ekranu przedstawia trzy różne linie) ①, ②, ③

Zastosowanie odbiornika SR-60

- Aktywne śledzenie przebiegu linii z użyciem nadajnika liniowego (śledzenie aktywne).
- Śledzenie przebiegu linii tylko z użyciem lokalizatora (śledzenie pasywne).
- Wyszukiwanie systemu kamery (jeśli jest wyposażona w nadajnik):
 - Wszystkie systemy kamer inspekcyjnych SeeSnake® (512 Hz).
 - Wyszukuje także nadajniki emitujące sygnały 33 kHz i 640 Hz.
- Lokalizowanie sondy przyłączonej do sprężyny, przewodu ciśnieniowego (zobacz na stronie 135).

Wyświetlacz graficzny

- Duży ekran LCD.
- Automatyczne wskazanie głębokości.
- Automatyczne podświetlenie.
- Wszystkie potrzebne informacje na jednym ekranie.
- Zbliżanie się do celu z różnych kierunków powoduje wyświetlanie takich samych informacji.
- **Omniseek:** połączenie elektrycznego (< 4 kHz) i pasywnego radiowego (4 - 35 kHz) lokalizowania w jednym trybie. Lokalizator automatycznie wybiera najlepsze pasmo. Na jednym ekranie można widzieć wiele linii (maks. 3) (patrz poniżej na ekran w trybie Omniseek).

Właściwości

- Masa: 1,8 kg.
- Źródło zasilania: 4 baterie typu C.
- Standardowe częstotliwości:
 - Sonda: 16 Hz, 512 Hz, 640 Hz, 16 kHz, 33 kHz
 - Śledzenie aktywnej linii: 128 Hz, 1 kHz, 8 kHz i 33 kHz
 - Śledzenie pasywnej linii prądu przemiennego:
 - Sieć elektryczna - 50 / 60 Hz
 - Radio - 4 - 15 kHz i 15 - 36 kHz

Można zaprogramować dowolną częstotliwość w paśmie do 93 kHz!

Wyświetlacz graficzny

Wyświetlacz graficzny lokalizatora SR-60 przedstawia widok namierzanej linii "z lotu ptaka".

Liczba na ekranie wzrasta w miarę zbliżania się do namierzanego obiektu. Linia na ekranie skręca, kiedy następuje skręt namierzanej linii. Na ekranie jest wyświetlana strzałka informująca, czy należy pójść w lewą, czy w prawą stronę.

Strzałki prowadzące w lewą /

prawą stronę:

Kierują operatora nad namierzaną linię.

Namierzana linia:

Przedstawiana jest lokalizacja i kierunek.

Sygnał bliskości: Uzyskuje wartość maksymalną w minimalnej odległości od namierzanego obiektu.

Głębokość: Wyświetlana w sposób ciągły.



Nadajniki liniowe RIDGID® SeekTech™

• 3 łatwe w użytkowaniu nadajniki o rozbudowanych funkcjach:

- wiele częstotliwości.
- zmienny poziom mocy, do 10 W.
- inteligentna konstrukcja: dźwiękowy sygnał zwrotny potwierdza właściwy obwód.



ST-305

Właściwości

- Moc 5 W o zmiennym poziomie (3 stopnie).
- 4 częstotliwości (1 kHz, 8 kHz, 33 kHz i 93 kHz).
- Zdolność do emitowania 2 częstotliwości równocześnie.
- Dołączony kolec uziemiający.
- Przewody o długości 3 m.
- 6 baterii typu C.
- 1,1 kg.



ST-33Q

Właściwości

- Moc maksymalna 10 W.
- W trybie połączenia bezpośredniego można zaprogramować dowolną częstotliwość (maks. 93 kHz).
- Częstotliwości 8 i 33 kHz wzbudzania indukcyjnego.
- Cewki indukcyjne o dużej mocy.
- Ekran LCD przedstawia operatorowi emitowaną moc, częstotliwość oraz stan baterii.
- 6 baterii typu D.



ST-510

Właściwości

- Moc 10 W o zmiennym poziomie.
- 27 częstotliwości (128 Hz, 1 kHz, 8 kHz, 33 kHz, 93 kHz i wiele więcej).
- Ekran LCD przedstawia wizualną informację zwrotną o rezystancji linii, przepływie prądu oraz mocy.
- Dołączony kolec uziemiający.
- Przewody o długości 4 m.
- 8 baterii typu D.
- 4 kg.
- Można przyłączyć go do zasilania 230 V.



ZACISK SYGNAŁOWY

Właściwości

- Pasuje do przewodów 100 mm.
- Kontrolka LED potwierdza poprawność działania oraz zamknięcie pierścienia.

Nadajniki RIDGID® mogą pracować w 3 trybach (patrz strona 135)

- połączenie bezpośrednie: poprzez przewody i zaciski krokodylkowe.
- zacisk sygnału: opasanie namierzanej linii zaciskiem sygnałowym.
- tryb indukcyjny: na podłożu umieszcza się nadajnik w celu indukowania sygnału.

Nr kat.	Opis	Masa kg	Stand. opak.
21948	Nadajnik ST-305 (5 W)	1,1	I
21953	Nadajnik ST-510 (10 W)	4,0	I
20973	Zacisk sygnału indukcyjnego 4"	1,1	I
26563	Nadajnik ST-33Q (10 W)	7,0	I



RIDGID®



RIDGID® oferuje pełny wybór maszyn do czyszczenia odprowadzeń i kanałów ściekowych oraz sprężyn i końcówek roboczych. Niezależnie od tego, czy jest to odprowadzenie ze zlewu o średnicy 30 mm, czy główny kanał 600 mm, maszyny RIDGID® wykonają pracę szybko i skutecznie.

Odprowadzenia można czyścić za pomocą maszyn różnych typów:

Narzędzia ręczne: są one przenośne, zwarte i lekkie.

Urządzenia bębnowe: maszyna i sprężyna stanowią jeden zespół, sprężyna jest obracana z małą prędkością i wysokim momentem obrotowym.

Główne zalety:

- nieczystości pozostają w bębnie;
- możliwy autopośw (autopośw polega na automatycznym wprowadzaniu sprężyny do rury odprowadzenia);
- szybsza praca urządzeniem.

Maszyny wykorzystujące sprężynę w odcinkach: sprężyna jest obracana ze względnie dużą prędkością przy niskim momencie obrotowym. Główne zalety:

- urządzenia przystosowane do prac ciężkich;
- maszyna i sprężyna są transportowane oddzielnie, co ułatwia przenoszenie;
- sprężyna jest wprowadzana do maszyny podczas pracy, odcinek po odcinku.

Maszyny do czyszczenia strumieniem wody:

Maszyny RIDGID® strumieniowe wodne są przeznaczone do dokładnego ciśnieniowego czyszczenia rur odprowadzających.

	Sprężyna na bębnie	Sprężyna w odcinkach		Strona
Narzędzia ręczne				
do ustępów			K-3, K-6	140
do instalacji o średnicy do ≤ 50 mm (2")	•		Kwik-Spin, Power Spin, K-25 z ręcznym napędem obrotowym	
			Zlewy, wanny, umywalnie, pisuary, odpowietrzenia.	140
Maszyny sprężynowe				
≤ 75 mm (3")	•		K-39 AF, K-40 AF NOWOŚĆ	
			Odpiwy z łazienek, umywalni, zlewów kuchennych, wanien, natrysków i pisuarów.	141, 142
≤ 110 mm (4")	•		K-400 NOWOŚĆ	
			Odpiwy z łazienek, umywalni, zlewów kuchennych i natrysków, wywietrzniki dachowe i ścieki podłogowe.	143
	•		K-3800	
			Odpiwy z łazienek, umywalni, zlewów kuchennych i natrysków, wywietrzniki dachowe i ścieki podłogowe.	144
		•	K-50	
			Odpiwy z łazienek, umywalni, pionów kanalizacyjnych, zlewów kuchennych, wanien i natrysków, ścieki podłogowe.	145
≤ 150 mm (6")		•	K-60 SP	
			Kominy, wywietrzniki dachowe i ścieki podłogowe.	146
≤ 200 mm (8")	•		K-750	
			Kominy / wywietrzniki, ścieki podłogowe, przewody główne, komercyjne.	147
≤ 250 mm (10")	•		K-7500	
			Kominy / wywietrzniki, ścieki podłogowe, przewody główne, komercyjne.	148
		•	K-1500 SP & K-1500 G	
			Kominy / wywietrzniki, ścieki podłogowe, przewody główne, komercyjne.	149
≤ 600 mm (24")		•	K-1000	
			Maszyna prętowa do czyszczenia prostych przewodów głównych.	150
Sprężyny i narzędzia				151 - 157

	Z silnikiem elektrycznym	Z silnikiem benzynowym		
Maszyny ciśnieniowe				
≤ 150 mm (6")	•		KJ-1590 II NOWOŚĆ	
			Odpiwy z łazienek, umywalni, zlewów kuchennych i natrysków, wywietrzniki dachowe i ścieki podłogowe.	158
		•	KJ-2200	
			Odpiwy z łazienek, umywalni, zlewów kuchennych i natrysków, wywietrzniki dachowe i ścieki podłogowe.	159
≤ 200 mm (8")		•	KJ-3000	
			Wydietrzniki, ścieki podłogowe, przewody komercyjne.	159

Na rzeczywisty zakres zastosowań może mieć wpływ stan i rodzaj instalacji (kolana, itp.).

RIDGID

Sprężyny do czyszczenia ustępów K-3 / K-6

- Model K-3 posiada zasięg do 1 m.
- Model K-6 rozkłada się teleskopowo osiągając dodatkowy zasięg do 2 m.
- Pokonuje zakręty w ustępach z syfonami.
- Trwała, odporna na załamania sprężyna $\frac{1}{2}$ " z rdzeniem wewnętrznym, ciasno nawijana.
- Duże, ergonomiczne uchwyty.
- Osłona winylowa do zabezpieczenia porcelany przed uszkodzeniem.



Nr kat.	Model Nr	Nr kat. zamienniej sprężyny	Wymiary sprężyny		Masa kg	Stand. opak.
			cal x stóp	mm x m		
59787	K-3	—	$\frac{1}{2} \times 3$	12 x 1	1,9	6
59797	K-6	60362	$\frac{1}{2} \times 6$	12 x 2	2,5	6

Kwik-Spin z ręcznym napędem obrotowym

- Produkt do pracy przy małych obciążeniach przeznaczony do odprowadzeń o średnicy do 40 mm (1 $\frac{1}{2}$ ").
- Wygodny uchwyt zmniejszający wysiłek.
- Wyposażony w sprężynę Maxcore 6,3 mm x 7,6 m z prostą końcówką - świdrem.



Nr kat.	Model Nr	Nr kat. zamienniej sprężyny	Wymiary sprężyny		Masa kg	Stand. opak.
			cal x stóp	mm x m		
15733	Kwik-Spin	17693	$\frac{1}{4} \times 25$	6,3 x 7,6	1,6	6

Power Spin z autoposuwem

- Czyści instalacje o średnicy do 40 mm (1 $\frac{1}{2}$ ").
- Pociągaj spust i obracaj gałkę albo wykorzystaj napęd z dowolnej wiertarki o zmiennej prędkości (obroty w lewo / w prawo) dla zapewniania dodatkowych możliwości.
- Sprężyna przesuwana samoczynnie w odprowadzeniu.
- Bez brudzenia. Ręce nie dotykają sprężyny.
- Wyposażony w sprężynę 6,3 mm x 7,6 m z prostą końcówką - świdrem.



Nr kat.	Model Nr	Nr kat. zamienniej sprężyny	Wymiary sprężyny		Masa kg	Stand. opak.
			cal x stóp	mm x m		
88387	Power Spin	14013	$\frac{1}{4} \times 25$	6,3 x 7,6	2,2	16
27801	Opakowanie zawierające 16 urządzeń Power Spin ze stojakiem				45,0	1

K-25 z ręcznym napędem obrotowym

- Do czyszczenia instalacji o średnicach od 20 mm ($\frac{3}{4}$ ") do 50 mm (2") na długości do 7,6 m (25').
- Przechodzi przez kolanka zlewów, odpływy łazienek i ustępów z syfonami oraz kanały wentylacyjne.
- Całkowicie zamknięty bęben na sprężynę.
- Uchwyt wiertarski z hartowanej stali.
- Wyposażona w sprężynę 8 mm x 7,6 m z rdzeniem wewnętrznym z końcówką gruszkową (BH) lub przegubową (DH).
- W bębnie mieści się sprężyna 10,7 m x 8 mm.



Model K-25 BP

Nr kat.	Model Nr	Nr kat. zamienniej sprężyny	Wymiary sprężyny		Masa kg	Stand. opak.
			cal x stóp	mm x m		
58890	K-25 BP	56782	$\frac{5}{16} \times 25$	8 x 7,6	3,6	6
58895	K-25 DH	56787	$\frac{5}{16} \times 25$	8 x 7,6	3,6	6



K-39 AF Ręczna maszyna bębnowa

Do instalacji o średnicy do 75 mm (2 1/2")

Czyści odpływy o średnicy 30 mm (1 1/4") do 75 mm (2 1/2") bez konieczności demontażu syfonów na długości do 15 m (50').

Do odprowadzeń ze zlewów, wanien, natrysków, pisuarów ...

Właściwości

- Dostępna z silnikiem 230 V i 115 V (oba o mocy 550 W) albo NOWOŚĆ: z silnikiem o zmiennym kierunku obrotów zasilanym z akumulatora 12 V.
- Modele z napędem elektrycznym są wyposażone w uniwersalny silnik jednofazowy 50 / 60 Hz z podwójną izolacją.
- Zmienna prędkość obrotowa urządzenia: 0 - 550 obr/min.
- Możliwość pracy przy zasilaniu bateryjnym przez 35 minut, czas ładowania jedna godzina.
- Odporny na uderzenia i korozję dwuczęściowy bęben na sprężynie.
- Wykończenie rękojeści taśmą z elastomeru poprawia uchwyt.

K-39 AF jest wyposażony w nowy zespół dwukierunkowego AUTOPOSUWU

- Oszczędność czasu.
- Lepsze wyniki.
- Brak konieczności zmiany kierunku obrotów silnika, aby wysuwać lub wciągać sprężynę (Patrz poniższe ilustracje).

NOWOŚĆ



K39 AF-1

56782	Sprężyna C-1 8 mm x 7,6 m
-------	---------------------------

76817	Sprężyna C-6 + Zestaw narzędzi T-250
62260	Sprężyna C-6 10 mm x 10,7 m
48482	Zestaw narzędzi T-250

48482	Zestaw narzędzi T-250
59230	A-13 Klucz rozdzielający
63000	T-203 Końcówka spiralna gruszkowa
63005	T-205 Końcówka z nożem "C"
63030	T-210 Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu
63065	T-217 Końcówka spiralna z głowicą przegubową

98072	Zestaw C-6 IC
—	Sprężyna C-6 IC + Zestaw narzędzi T-250
71847	Drażek reakcyjny

Jakiej sprężyny użyć:

Instalacje 30 - 50 mm: używać sprężyn 8 mm o długościach do 15,2 m (50') (strona 151)

Instalacje 30 - 75 mm: używać sprężyn 10 mm o długościach do 10,7 m (35') (strona 151)

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
18658	BP-12	Zespół akumulatorów 12 V	0,5
18668	BC12-230	Ładowarka 230 V	0,5
68917	—	Bęben wewnętrzny bez sprężyny	0,5
89410	C-6429	Kaseta do przenoszenia	5,8
23908	A-39-PF	Przednia część bębna + zespół dwukierunkowego autopośuwu	—
23913	—	Tylko zespół dwukierunkowego autopośuwu	—

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik			Wyposażenie standardowe				Masa kg
			230 V	115 V	Akumulator 12 V	Dwukierunkowy autopośuw	Sprężyna C-1 IC 8 mm x 7,6 m	Kaseta do przenoszenia	Sprężyna C-6 + Zestaw narzędzi T-250 10 mm x 10,7 m	
69482	K-39 AF	30 - 50	•			•	•			6,5
69487	K-39 AF-I	30 - 50	•			•	•	•		11,8
69492	K-39 AF-5	30 - 75	•			•	•	•	•	15,0
23513	K-39 AF-5	30 - 75		•		•	•	•	•	15,0
69497	K-39 B AF	30 - 50			•	•	•			7,0
69502	K-39 B AF-I	30 - 50			•	•	•	•		12,2
69507	K-39 B-AF-5	30 - 75			•	•	•	•	•	16,5

Wysuwanie



Wciąganie



RIDGID

K-40 AF Maszyna bębnowa

Do instalacji o średnicy do 75 mm (2 1/2")

Model K-40 AF jest wyposażony w sterowanie autoposuwem na końcu węża prowadzącego do automatycznego podawania sprężyny. Nadaje się idealnie do ręcznej pracy w ciasnych przestrzeniach. Wąż prowadzący zabezpiecza zlewy, kafelki itp. przed uszkodzeniem przez obracającą się sprężynę. Typowe zastosowania: wanny, zlewy, natryski, pisuary i ciasne przestrzenie.

Właściwości

- Jest dostępna z indukcyjnym silnikiem 230 V / 110 V, 175 W (50 Hz) o zmiennym kierunku obrotów.
- Obraca sprężynę z prędkością 240 obr/min.
- Nadaje się idealnie do obsługi jedną ręką dzięki:
 - wężowi prowadzącemu z autoposuwem,
 - pneumatycznemu wyłącznikowi nożnemu.
- Sprężyna ze specjalnym ogranicznikiem posuwu (SB). (Ogranicznik posuwu: grubsza część sprężyny, która nie przechodzi przez zespół autoposuwu) (patrz ilustracja w dolnej części strony).
- W przypadku pracy z maszyną K-40 zdecydowanie zaleca się używanie sprężyn z rdzeniem wewnętrznym (IC) oraz stosowanie "drażka reakcyjnego" (Drażek reakcyjny: metalowa płyta wewnątrz bębna, która zapewnia uzyskanie dodatkowego momentu obrotowego); zobacz rysunek na tej stronie. (patrz ilustracja w dolnej części strony).
- Odporny na uderzenia i korozję dwuczęściowy bęben na sprężynę.
- Może być używana w pozycji poziomej albo pionowej.

K-40 AF
z zespołem
dwukierunkowego
autoposuwu

NOWOŚĆ



K-40 AF jest wyposażony w nowy, zespół dwukierunkowego AUTOPOSUWU

- Zapewnia oszczędność czasu.
- Lepsze wyniki.
- Brak konieczności zmiany kierunku obrotów silnika, aby wysuwać lub wciągać sprężynę (zobacz ilustracje K-39 w dolnej części strony).

95847	Sprężyna C-13 IC SB 8 mm x 10,7 m
-------	-----------------------------------

98072	Zestaw C-6 IC
48482	Zestaw narzędzi T-250
68917	Bęben wewnętrzny na sprężynę 10 mm x 15,2 m
96037	Sprężyna C-6 IC
71847	Drażek reakcyjny

48482	Zestaw narzędzi T-250
63000	T-203 Końcówka spiralna gruszkowa
63005	T-205 Końcówka z nożem "C"
63030	T-210 Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu
63065	T-217 Końcówka spiralna z głowicą przegubową
59230	A-13 Klucz rozdzielający

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
71847	—	Drażek reakcyjny	—
59205	A-1	Rękawica na lewą dłoń	0,2
59295	A-2	Rękawica na prawą dłoń	0,2
26558	—	Wąż prowadzący + autoposuw	—
23913	—	Tylko zespół dwukierunkowego autoposuwu	—



Jakiej sprężyny użyć:

W przypadku instalacji o średnicy 30 - 50 mm używać sprężynę 8 mm z rdzeniem wewnętrznym (strona 151)

W przypadku instalacji o średnicy 30 - 75 mm używać sprężynę 10 mm z rdzeniem wewnętrznym (strona 151)

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik 230 V	Silnik 115 V	Wyposażenie standardowe		Masa kg
					Sprężyna C-13 IC SB + drażek reakcyjny 8 mm x 10,7 m	Przewód prowadzący z autoposuwem	
71742	K-40 AF 230 V	30 - 50	•		•	•	16,0
71717	K-40 AF 115 V	30 - 50		•	•	•	16,0

RIDGID



Drażek reakcyjny



Ogranicznik posuwu

K-400 Maszyna bębnowa

Do instalacji o średnicach do 110 mm (4"), do 30 m długości

Model K-400 jest wyposażony w ogranicznik momentu obrotowego oraz mocne sprężyny IW dla zapobiegania nadmiernemu skręceniu.

Dla ułatwienia operacji czyszczenia może być wyposażony w autopośuw.

Typowe zastosowania: zlewy, ścieki podłogowe, kominy dachowe, przewody wentylacyjne.

Właściwości

- Silnik o mocy 380 W obraca sprężynę z prędkością 165 obr/min.
- Możliwość transportowania**
 - Zintegrowany wózek transportowy – pozwala na łatwe przemieszczanie do i z miejsca wykonywania zadania. Przeznaczone do pracy przy dużym obciążeniu, wytłaczane kółka z gumowymi nakładkami zapewniają łatwe przemieszczanie po wybojach i w górę schodów.
 - Zintegrowany uchwyt teleskopowy – może być ustawiony na większej wysokości podczas transportowania. Uchwyt blokuje się w niskim położeniu podczas operacji czyszczenia odprowadzeń w celu zapewnienia podwyższonej stabilności oraz zminimalizowania wymagań przestrzennych.
- Stabilność i kontrola**
 - System sterowania sprężyny – powoduje zatrzymanie obracania się bębna w razie stwierdzenia zablokowania ostrza, ogranicza możliwość skręcenia się sprężyny w bębnie, pomaga zasygnalizować operatorowi natknięcie się na zator.
 - Sprężyna "Solid Core" z pełnym rdzeniem – wykorzystuje się odporną sprężynę $\frac{3}{8}$ " lub $\frac{1}{2}$ " o integralnym nawinięciu (IW) z pełnym rdzeniem, która jest wytrzymała i odporna na załamania. Sprężyny obu rozmiarów są dostępne w kilku długościach i można z nimi stosować różne szybko przyłączane końcówki RIDGID® z nożami.
 - AUTOFEED® – oferowany jako wyposażenie pomocnicze, ten opatentowany zespół automatycznego podawania sprężyny wprowadza sprężynę do odprowadzenia. Wystarczy odwrócić kierunek działania zespołu AUTOFEED® i sprężyna jest wycofywana z powrotem do bębna.
- Pneumatyczny wyłącznik nożny.
- Modele AF (z autopośuwem) są również zaopatrzone w wąż prowadzący przedni.

87582	Sprężyna C-32 IW 10 mm x 23 m
87597	Sprężyna C-45 IW 12 mm x 23 m

49002	Zestaw narzędzi T-260
62995	T-202 Końcówka spiralna gruszkowa
63005	T-205 Końcówka z nożem "C"
63035	T-211 Końcówka z nożem łopatkowym
59230	A-13 Klucz rozdzielający

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
27048	A-400	Zespół bębna	2,6
41937	—	Para rękawic (skóra)	0,2
59230	A-13	Klucz rozdzielający do sprężyn 10 mm	—
59225	A-12	Klucz rozdzielający do sprężyn 12 mm	—
26773	—	Zespół autopośuwu	0,9
92607	—	Adapter do stosowania narzędzi 12 mm (T1) na sprężynie IW 10 mm i 12 mm IW	—
70032	—	Nakładki gumowe na rękawice	—



K-400 AF

Ogranicznik momentu obrotowego:
powoduje zatrzymanie obracania bębna, gdy wystąpi stan zablokowania końcówki roboczej. Ogranicza to możliwość nadmiernego skręcenia sprężyny i ostrzega operatora o wystąpieniu zablokowania.



Jakiej sprężyny użyć:

W przypadku instalacji 40 - 75 mm: używać sprężynę 10 mm IW o długości maksymalnej 30 m (strona 152)

W przypadku instalacji 50 - 110 mm: używać sprężynę 12 mm IW o długości maksymalnej 23 m (strona 152)

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik	Wyposażenie standardowe						Masa kg
			230 V	Rękawice	Zestaw narzędzi T-260	Sprężyna C-32 IW 10 mm x 23 m	Sprężyna C-45 IW 12 mm x 23 m	Autopośuw	Wąż prowadzący przedni	
27028	K-400 C-32 IW	40 - 75	•	•	•	•				34,0
27033	K-400 C-45 IW	50 - 110	•	•	•		•			40,0
28098	K-400 C-32 IW AF	40 - 75	•	•	•	•		•	•	39,8
28103	K-400 C-45 IW AF	50 - 110	•	•	•		•	•	•	41,8
90072	K-400 C-32 IW	40 - 75		•	•	•				34,0
92197	K-400 C-45 IW	50 - 110		•	•		•			40,0
91157	K-400 C-32 IW AF	40 - 75		•	•	•		•	•	39,8
92192	K-400 C-45 IW AF	50 - 110		•	•		•	•	•	41,8



Wąż prowadzący przedni



K-3800 Maszyna bębnowa

Do instalacji o średnicach do 110 mm (4"), do 30 m długości

K-3800 posiada trwałą budowę odpowiednią do pracy przy dużych obciążeniach.

Wszystkie urządzenia z zestawem akcesoriów roboczych są wyposażone w autoposuw.

Typowe zastosowania: odpływy ze zlewów, ścieki podłogowe, wywietrzniki dachowe.

Właściwości

- Jest dostępna z uniwersalnym silnikiem 230 V (50 Hz) o zmiennym kierunku obrotów.
- Silnik o mocy 175 W obraca sprężynę z prędkością 240 obr/min.
- Wyposażenie w autoposuw (tylko wersje z wyposażeniem standardowym).
- Kiedy sprężyna natrafi na przeszkodę, silnik automatycznie zmieni przełożenie na niższe, aby dostarczyć więcej mocy i zapewnić operatorowi lepszą kontrolę nad maszyną.
- Bęben z możliwością szybkiego demontażu z wbudowanymi uchwytami umożliwia łatwą zmianę rozmiaru sprężyny oraz wyważone przenoszenie obciążenia rękami.
- Uchylny bęben dla zapewnienia optymalnego kąta podawania sprężyny.
- Dostępny jest wąż prowadzący przedni.
- Dostępny jest wózek transportowy.



K-3800 z autoposuwem

37847	Sprężyna C-32 IC 10 mm x 23 m
37862	Sprężyna C-45 IC 12 mm x 23 m

49002	Zestaw narzędzi T-260
62995	T-202 Końcówka gruszkowa
63005	T-205 Końcówka z nożem "C"
63035	T-211 Końcówka z nożem łopatkowym
59230	A-13 Klucz rozdzielający

54992	Zestaw narzędzi T-270
62855	T-102 Końcówka spiralna stożkowa
62880	T-107 Końcówka z nożem łopatkowym
54852	T-142 Końcówka nożowa
59225	A-12 Klucz rozdzielający

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
55002	A-380	Standardowy bęben do sprężyn 10, 12 mm	5,6
55007	A-381	Bęben wewnętrzny tylko dla sprężyny 8 mm	3,5
55012	A-381-A	Bęben wewnętrzny dla sprężyny 8 mm x 7,6 m IC z końcówką spiralną gruszkową	5,3
41937	—	Para rękawic	0,2
59230	A-13	Klucz rozdzielający do sprężyn 10 mm	—
59225	A-12	Klucz rozdzielający do sprężyn 12 mm	—
55017	A-382	Wózek transportowy	8,2
60087	—	Autoposuw	2,0
49032	—	Wąż prowadzący przedni	3,0
70032	—	Nakładki gumowe na rękawice	—

Jakiej sprężyny użyć:

W przypadku instalacji o średnicy 20 - 50 mm używać sprężyny 8 mm (strona 151) (łącznie z bębnem A-381)

W przypadku instalacji o średnicy 30 - 75 mm używać sprężyny 10 mm (strona 152), do 30 m długości

W przypadku instalacji o średnicy 50 - 110 mm używać sprężyny 12 mm (strona 152), do 30 m długości

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Wyposażenie standardowe							Masa kg
			Silnik 230 V	Rękawice	Sprężyna C-32 IW 10 mm x 23 m	Sprężyna C-45 IW 12 mm x 23 m	Zestaw narzędzi T-260	Zestaw narzędzi T-270	Autoposuw	
61502	K-3800	—	•	•	•	•	•	•	•	19,0
61482	K-3800 C-32	30 - 75	•	•	•	•	•	•	•	32,2
61487	K-3800 C-45	50 - 110	•	•	•	•	•	•	•	37,7



K-3800 z sprężyną C-45 i zestawem narzędzi T-270



K-50 Maszyna ze sprężynami w odcinkach

Do instalacji o średnicach do 110 mm (4"), do 30 m długości

Maszyna do czyszczenia odprowadzeń K-50 jest bardzo trwała, zwarta z budowie i łatwa w użyciu.

Typowymi zastosowaniami są zlewy, wanny, odprowadzenia z natrysków, piony kanalizacyjne i wywietrzniki dachowe.

Właściwości

- Dostępna z indukcyjnym silnikiem nawrotnym 230 V (50 Hz).
- Silnik o mocy 300 W obraca sprężynę z prędkością 400 obr/min.
- Sprzęgło natychmiastowego działania.
- Lekka, zwarta maszyna do codziennego użytkowania.
- Trwała budowa.
- Gumowe nóżki.



59365	Zestaw sprężyn A-30
62270	6 Odcinków sprężyny C-8 16 mm x 2,3 m
59210	A-10 Kosz do transportu sprężyn
59205	A-1 Rękawica operatora
59230	A-13 Klucz rozdzielający połączenia
59235	A-14-6 Wąż prowadzący
62990	T-201 Końcówka spiralna prosta
62995	T-202 Końcówka spiralna gruszkowa
63005	T-205 Końcówka z nożem "C" do usuwania tłuszczu
63035	T-211 Końcówka z nożem łopatkowym

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
59250	A-17-A	Adapter 5/16" (8 mm) i sprężyną 25' (7,6 m) z końcówką spiralną gruszkową	3,6
59255	A-17-B	Adapter 3/8" (10 mm) i sprężyną 35' (10,7 m) z końcówką spiralną gruszkową	5,9
59235	A-14-6	Wąż prowadzący tylny 6'	2,3
84325	A-14-10	Wąż prowadzący z tyłu 10'	3,2
59270	A-18	Zespół węża prowadzącego przedniego	4,1
59210	A-10	Kosz do transportu sprężyn 90' (27,4 m) Sprężyny C-8, C-9	1,5
59205	A-1	Rękawica jednopalcowa na lewą dłoń	0,2
59295	A-2	Rękawica jednopalcowa na prawą dłoń	0,2
59230	A-13	Klucz rozdzielający do sprężyn 16 mm	0,1
59450	A-3179	Zestaw szczęk K-50	0,7
59245	—	Adapter 5/16" (8 mm) tylko do sprężyn C-1, C-2	2,0
59260	—	Adapter 3/8" (10 mm) tylko do sprężyn C-4, C-5, C-6	2,2

Jakiej sprężyny użyć:

Instalacje 30 - 50 mm: używać sprężyny 8 mm x 7,6 m z adapterem A-17-A

Instalacje 30 - 75 mm: używać sprężyny 10 mm x 10,7 m z adapterem A-17-B

Instalacje 50 - 110 mm: używać sprężyn 16 mm o długościach do 30 m (strona 153)

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik	Wyposażenie standardowe			Masa kg
			230 V	Zestaw sprężyn A-30 16 mm x 13,5 m	Adapter A-17-A 8 mm x 7,6 m	Adapter A-17-B 10 mm x 10,7 m	
11971	K-50	—	•	•	•	•	16,8
11981	K-50-6	30 - 110	•	•	•	•	30,4
11991	K-50-7	30 - 110	•	•	•	•	32,2
12001	K-50-8	30 - 110	•	•	•	•	34,9



Maszyna K-50 +
Adapter A-17

K-50 + A-17 +
zestaw sprężyn
A-30 + końcówki
robocze



RIDGID

K-60 Maszyna ze sprężynami w odcinkach

Do instalacji o średnicach do 150 mm (6"), do 38 m długości

K-60 jest uniwersalną maszyną do czyszczenia wszelkich rur powszechnie stosowanych w budynkach. Zlewy, odpływy, spusty łazienkowe, niewielkie zatory z korzeni, przewody kanalizacyjne,...

Właściwości

- Jest dostępna z indukcyjnym silnikiem 230 V i 115 V (50 Hz) o zmiennym kierunku obrotów.
- Silnik o mocy 700 W obraca sprężynę z prędkością 520 obr/min.
- Sprzęgło natychmiastowego działania.
- Można stosować ze sprężynami o 4 różnych rozmiarach: 8, 10 mm z adapterem A-17 i sprężynami 16, 22 mm w odcinkach.
- Trzeba odkręcić tylko 2 śruby, aby uzyskać dostęp do zespołu sprzęgła i napędu paskowego.
- Proste pokrętko regulacyjne umożliwia obracanie sprężyn 16 mm i 22 mm.
- Uchwyt w centralnym położeniu dla zapewnienia maksymalnej stabilności.



Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
59425	A-36	Wózek do transportu sprężyn	2,5
65687	—	Zestaw szczęk zamiennych	0,3
59205	A-1	Rękawica na lewą dłoń	0,2
59295	A-2	Rękawica na prawą dłoń	0,2
61615	A-60-12	Wąż prowadzący tylny o długości 3,7 m	5,5
59445	A-5	Smarownica ciśnieniowa	—
59470	A-8	Kosz do transportu sprężyn: na 7 odcinków sprężyny C-10	2,5
59210	A-10	Kosz do transportu sprężyn: na 3 odcinki sprężyny C-10 lub 12 odcinków sprężyny C-7, C-8	1,5
59245	—	Adapter 5/16" (8 mm) tylko do sprężyn C-1, C-2	2,0
59260	—	Adapter 3/8" (10 mm) tylko do sprężyn C-4, C-5, C-6	2,2

Jakiej sprężyny użyć:

Instalacje 30 - 50 mm: używać sprężyny 8 mm x 7,6 m z adapterem A-17-A

Instalacje 30 - 75 mm: używać sprężyny 10 mm x 10,7 m z adapterem A-17-B

Instalacje 50 - 110 mm: używać sprężyn 16 mm o długościach do 30 m (strona 153)

Instalacje 75 - 150 mm: używać sprężyn 22 mm o długościach do 37 m (strona 153)

Adaptory A-17

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
59250	A-17-A	Adapter 5/16" (8 mm) i sprężyną 25' (7,6 m) z końcówką spiralną gruszkową	3,6
59255	A-17-B	Adapter 3/8" (10 mm) i sprężyną 35' (10,7 m) z końcówką spiralną gruszkową	5,9

61630 Zestaw sprężyn A-62

62275	5 Odcinków sprężyny C-10 22 mm x 4,6 m (23 m)
59470	A-8 Kosz do transportu sprężyn

61625 Zestaw narzędzi A-61 do sprężyn 22 mm

59225	A-12 Klucz rozdzielający
59360	A-3 Skrzynka narzędziowa
62850	T-101 Końcówka spiralna prosta
62855	T-102 Końcówka spiralna stożkowa
62880	T-107 Końcówka z nożem łopatkowym
98055	T-150-1 Końcówka z nożami ząbkowanymi
27642	T-125 Końcówka spiralna do wyciągania

59365 Zestaw narzędzi A-30 do sprężyn 16 mm

62270	6 Odcinków sprężyny C-8 16 mm x 2,3 m
59210	A-10 Kosz do transportu sprężyn
62990	T-201 Końcówka spiralna prosta
62995	T-202 Końcówka gruszkowa
63005	T-205 Końcówka z nożem "C"
63035	T-211 Końcówka z nożem łopatkowym
59205	A-1 Rękawica jednopalcowa na lewą dłoń
59235	A-14-6 Wąż prowadzący tylny o długości 1,8 m
59230	A-13 Klucz rozdzielający połączenia

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik		Wyposażenie standardowe					Masa kg
			230 V	115 V	A-1 Rękawica na lewą dłoń	A-60-12 Wąż prowadzący	A-62 Zestaw sprężyn	Zestaw narzędzi A-61	Zestaw A-30	
66467	K-60	—	•		•	•				19,5
66472	K-60 SE	50 - 150	•		•	•	•	•		54,5
66477	K-60 SE A-30	30 - 150	•		•	•	•	•	•	63,6
66482	K-60	—		•	•	•				19,5
35251	K-60 SE	50 - 150		•	•	•	•	•		54,5
35261	K-60 SE A-30	30 - 150		•	•	•	•	•	•	63,6



K-750 Maszyna bębnowa

Do instalacji o średnicach do 200 mm (8"), do 61 m długości

Maszyna bębnowa przystosowana do pracy przy dużym obciążeniu do usuwania zatorów z korzeni i czyszczenia z innych osadów.

Typowe zastosowania: ścieki podłogowe, skośne przewody spustowe i przewody kanalizacyjne.

Właściwości

- Jest dostępna z indukcyjnym silnikiem 230 V i 115 V (50 Hz) o zmiennym kierunku obrotów.
- Silnik o mocy 550 W obraca sprężynę z prędkością 200 obr/min.
- Standardowo dołączany zespół autoposuwu można łatwo dostosować do sprężyny 16 lub 20 mm.
- Autoposuw wprowadza sprężynę do przewodu rurowego z szybkością 6 m na minutę.
- Trwały bęben, odporny na korozję i uszkodzenia.
- Stojak zapewnia stabilne ustawienie i ułatwia transport.
- Pneumatyczny wyłącznik nożny.
- Bęben mieści sprężynę 30 m x 20 mm lub sprężynę 35 m x 16 mm.
 - W przypadku większych odległości trzeba wziąć drugi bęben ze sprężyną.



Jakiej sprężyny użyć:

Instalacje 75 - 150 mm: używać sprężyn 16 mm o długościach do 46 m (strona 152)

Instalacje 100 - 200 mm: używać sprężyn 20 mm o długościach do 61 m (strona 153)

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
92555	T-458	Końcówka pilotowa 16 mm x 0,6 m	0,85
92560	T-468	Końcówka pilotowa 20 mm x 0,6 m	1,25
44122	—	Wyprowadzenie sprężyny 16 mm z bębna	1,13
43637	A-7558	Zespół bębna z wyprowadzeniem sprężyny 16 mm	15,00
44117	—	Wyprowadzenie sprężyny 20 mm z bębna	1,59
41982	A-7534	Zespół bębna z wyprowadzeniem sprężyny 20 mm	17,00
43642	A-75	Zespół autoposuwu	3,50
46015	E-453	Klucz trzpieniowy sześciokątny	—
31487	A-6584	Złącze naprawcze 16 mm	0,43
92805	A-6582	Łącznik wewnętrzny 16 mm	0,28
92810	A-6583	Łącznik zewnętrzny 16 mm	0,57
31492	A-6842	Złącze naprawcze 20 mm	0,56
92880	B-6840	Łącznik wewnętrzny 20 mm	0,28
92885	B-6841	Łącznik zewnętrzny 20 mm	0,57
59205	A-1	Rękawica na lewą dłoń	0,20
59295	A-2	Rękawica na prawą dłoń	0,20
59360	A-3	Skrzynka narzędziowa	2,30
49032	—	Wąż prowadzący przedni	3,00

Sprężyna C-75 IC i narzędzia

Nr kat.	Model Nr	Opis
41212	C-75 IC	Sprężyna 20 mm x 23 m
92495	T-406	Końcówka z nożem włócznieowym
92500	T-407	Końcówka spiralna do wyciągania
92510	T-411	Końcówka z dwoma nożami 50 mm
92520	T-413	Końcówka z dwoma nożami 75 mm
92525	T-414	Końcówka z dwoma nożami 100 mm

Sprężyna C-27 IC i narzędzia

Nr kat.	Model Nr	Opis
92470	C-27 IC	Sprężyna 16 mm x 23 m
92485	T-403	Końcówka z nożem do syfonów 75 mm
92495	T-406	Końcówka z nożem włócznieowym
92500	T-407	Końcówka spiralna do wyciągania
92510	T-411	Końcówka z nożem do syfonów 50 mm
92520	T-413	Końcówka z dwoma nożami 75 mm

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik		Para rękawic	Wąż prowadzący	Wyposażenie standardowe			Masa kg
			230 V	115 V			Sprężyna C-27 IC i narzędzia 16 mm x 23 m	Sprężyna C-75 IC i narzędzia 20 mm x 23 m	Sprężyna z rdzeniem wewn. C-100 IC oraz narzędzia 20 mm x 30,5 m	
44147	K-750	—	•		•	•				58,0
44152	K-750 SE C-75	100 - 200	•		•	•		•		99,7
44157	K-750 SE C-100	100 - 200	•		•	•			•	112,4
44162	K-750 SE C-27	75 - 150	•		•	•	•			88,6
45612	K-750	—		•	•	•				51,7

Wysuwanie sprężyny

Wciąganie sprężyny



RIDGID

K-7500 Maszyna bębnowa

Do instalacji o średnicach do 250 mm (10"), do 76 m długości

Bardzo efektywna maszyna bębnowa do pracy przy dużym obciążeniu. Różni się od modelu K-750 cięższą konstrukcją, wózkiem do pokonywania schodów, sygnalizacją ostrzegawczą przekroczenia momentu obrotowego i szybciej działającym autoposuwem.

Typowe zastosowania: ścieki podłogowe, skośne przewody spustowe i przewody kanalizacyjne.

Właściwości

- Jest dostępna z uniwersalnym silnikiem 230 V i 115 V (50 Hz) o zmiennym kierunku obrotów.
- Silnik o mocy 600 W obraca sprężynę z prędkością 200 obr/min.
- Szybki mechanizm autoposuwu, 9 m/min.
- Wizualna i dźwiękowa sygnalizacja natrafienia przez nóż na zator.
- Pneumatyczny wyłącznik nożny.
- Dwupołożeniowy wózek do pokonywania schodów.
- Węższy profil ułatwiający pokonywanie drzwi.
- Regulowana wysokość uchwytu.
- Wąż prowadzący przedni dostępny jako wyposażenie opcjonalne.
- Trwały, odporny na korozję i uszkodzenia, dwuczęściowy bęben.

Zestaw narzędzi ⁽¹⁾

Nr kat.	Model Nr	Opis
41937	—	Para rękawic
92495	T-406	Końcówka z nożem włócznieowym
92500	T-407	Końcówka spiralna stożkowa do wyciągania
92510	T-411	Końcówka z dwoma nożami 50 mm
92520	T-413	Końcówka z dwoma nożami 75 mm
—	T-414B	Końcówka z dwoma nożami 100 mm (tylko ostrza)
—	T-416B	Końcówka z dwoma nożami 150 mm (tylko ostrza) ⁽²⁾
92505	T-408	Końcówka z nożem piłokształtnym
92485	T-403	Końcówka z nożem do syfonów 75 mm
92560	T-468	Końcówka pilotowa 20 mm
92555	T-458	Elastyczna końcówka pilotowa 16 mm
46030	E-454	Klucz trzpieniowy sześciokątny
—	—	4 elementy dystansowe do regulacji autoposuwu
59360	A-3	Skrzynka narzędziowa

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
60042	A-7534D	Zespół bębna z wyprowadzeniem sprężyny	15,00
61107	A-7558D	Zespół bębna z wyprowadzeniem sprężyny	17,00
60047	A-75DR	Tylko bęben	3,50
60032	A-75PF	Zespół autoposuwu	—
31487	A-6584	Złącze naprawcze 16 mm	0,43
92805	A-6582	Łącznik wewnętrzny 16 mm	0,28
92810	A-6583	Łącznik zewnętrzny 16 mm	0,57
31492	A-6842	Złącze naprawcze 20 mm	0,56
92880	B-6840	Łącznik wewnętrzny 20 mm	0,28
92885	B-6841	Łącznik zewnętrzny 20 mm	0,57
41937	A-1, A-2	Para rękawic	0,20
59360	A-3	Skrzynka narzędziowa	2,30
49032	—	Wąż prowadzący przedni	3,00



Jakiej sprężyny użyć:

W przypadku instalacji o średnicy 75 - 150 mm używać sprężyn 16 mm IC o długości do 76 m (strona 152)

W przypadku instalacji o średnicy 100 - 250 mm używać sprężyn 20 mm IC o długości do 76 m (strona 153)

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik 230 V	Wyposażenie standardowe					Masa kg
				Standardowe wyprowadzenie sprężyny 16 mm	Standardowe wyprowadzenie sprężyny 20 mm	Zestaw narzędzi	Sprężyna C-24 IC 16 mm x 30,5 m	Sprężyna C-100 IC 20 mm x 30,5 m	
61522	K-7500 SE	—	•	•		•			53,0
61542	K-7500 SE	—	•		•	•			53,0
61512	K-7500 SE C-24	75 - 150	•	•		•	•		106,0
61517	K-7500 SE C-100	100 - 250	•		•	•		•	123,0



⁽¹⁾ W przypadku zestawów narzędzi roboczych 16 mm używa się końcówkę pilotową T-468, końcówkę pilotową T-458 używa się z zestawami narzędzi roboczych 20 mm.

⁽²⁾ Tylko z wersją 20 mm.

K-I500 Maszyna ze sprężynami w odcinkach

Do instalacji o średnicach do 250 mm (10”), o długości do 88 m

Najbardziej efektywna maszyna ze sprężynami w odcinkach w tej serii produkcyjnej, idealna do wycinania korzeni i usuwania dużych zatorów.

Typowe zastosowania: przewody ściekowa i kanalizacyjne.

Właściwości modelu K-I500 SP

- Jest dostępna z indukcyjnym silnikiem 230 V i 115 V, 50 Hz, o mocy 1500 W i zmiennym kierunku obrotów.
- Skierowana do góry rama jest wyposażona w duże, półpneumatyczne koła z łożyskami kulkowymi oraz półkę na kosz do transportu sprężyn.

Właściwości modelu K-I500 G

- Silnik benzynowy o mocy 6 KM.
- 4-biegowa skrzynia biegów: 333 / 425 / 500 obr/min do przodu, 250 obr/min wstecz.
- Niskoprofilowy wózek z pół-pneumatycznymi kołami z łożyskami kulkowymi, oraz hamulcem wózka.

Zestaw akcesoriów

Nr kat.	Model Nr	Opis
59205	A-1	Rękawica operatora
59225	A-12	Klucz rozdzielający
59395	A34-12	Wąż prowadzący
69250	A-2864	Klucz trzpieniowy sześciokątny

Zestaw narzędzi i sprężyn

Nr kat.	Model Nr	Opis
62280	C-11	Sprężyna 32 mm x 4,6 m (7 szt.) - 32 m
59470	A-8	Kosz do transportu sprężyn (2 szt.)
59360	A-3	Skrzynka narzędziowa
62840	T-1	Końcówka spiralna prosta
63105	T-3	Końcówka spiralna stożkowa
63195	T-6	Końcówka spiralna do wyciągania
63205	T-8	Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu
61970	T-13	Końcówka z nożem piłokształtnym
98035	T-50-1	Końcówka z nożami ząbkowanymi

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
59470	A-8	Kosz do transportu sprężyn (na 4 szt., sprężyny 32 mm)	2,5
59475	A-9	Kosz do transportu sprężyn (na 10 szt., sprężyny 32 mm)	1,5
59225	A-12	Klucz rozdzielający	—
59440	A-4	Uchwyt pomocniczy sprężyny	—
59240	A-17	Rura prowadząca sprężynę w studzience	—
59320	—	Zestaw szczęk zamiennych - 32 mm	0,3



Jakiej sprężyny użyć:

W przypadku instalacji o średnicy 50 - 110 mm używać sprężyn 22 mm o długościach do 53 m ⁽¹⁾ (strona 153)

W przypadku instalacji o średnicy 75 - 250 mm używać sprężyn 32 mm o długościach do 88 m (strona 153)

⁽¹⁾ stosując sprężyny 22 mm należy używać zestawu szczęk A368X (Nr kat. 59325)

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik			Wyposażenie standardowe		Masa kg
			230 V	115 V	Benzynowy	Zestaw akcesoriów	Zestaw sprężyn i narzędzi	
45312	K-I500	—	•			•		65,5
45317	K-I500 SE	50 - 250	•			•	•	120,5
45302	K-I500	—		•		•		65,5
45307	K-I500 SE	50 - 250		•		•	•	120,5
44587	K-I500 G	—			•	•		86,4

K-1500 SP z wyposażeniem standardowym



Rura prowadząca sprężynę we właściwe A-17.

RIDGID

K-1000 Maszyna prętowa

Do instalacji o średnicach do 600 mm (24"), o długości do 150 m

Bardzo efektywna maszyna prętowa do czyszczenia prostych głównych przewodów kanalizacyjnych. Typowe zastosowania: przewody ściekowe i duże przewody kanalizacyjne. Idealna dla służb miejskich, kompleksów przemysłowych, centrów handlowych.

Właściwości

- Dostępna z silnikiem benzynowym o mocy 6 KM.
- 4-biegowa skrzynia biegów: 80 / 150 / 200 obr/min do przodu, 150 obr/min wstecz.
- Sprzęgło natychmiastowego działania z automatycznym sterowaniem przepustnicą.
- Regulowany ogranicznik momentu obrotowego minimalizuje możliwość załamania prętów i wystąpienia nadmiernych obciążeń w układzie przeniesienia napędu.
- Szeroki, wygodny wózek jezdny, pół-pneumatyczne opony 10".

Zestaw prętów i narzędzi

Nr kat.	Mod. Nr	Opis
—	—	20 prętów 1,5 m x 8 mm (A-2475)
62045	T-300	Końcówka z nożem włócznieowym
62115	T-317	Końcówka spiralna
62140	T-326	Końcówka zbierająca

Zestaw SE

Nr kat.	Mod. Nr	Opis
60700	A-2704	Adapter do narzędzi
61400	A-3567	Wybijak
62815	R-0	Ręczna dźwignia do obracania prętów
84690	A-4558	Przyrząd do kontroli momentu obrotowego
59225	A-12	Klucz rozdzielający
59205	A-1	Rękawica na lewą dłoń
59295	A-2	Rękawica na prawą dłoń

Pręty

Nr kat.	Mod. Nr	Opis	Masa kg
60355	A-2474	Pręt składany o pełnym przekroju 0,9 m, zaopatrzony w złączkę wewnętrzną R-1 i złączkę zewnętrzną R-2	0,6
60360	A-2475	Pręt składany o pełnym przekroju 1,5 m, zaopatrzony w złączkę wewnętrzną R-1 i złączkę zewnętrzną R-2	0,8
60365	A-2476	Pręt składany o pełnym przekroju 3,0 m, zaopatrzony w złączkę wewnętrzną R-1 i złączkę zewnętrzną R-2	1,4

Wypożyczenie pomocnicze

Nr kat.	Mod. Nr	Opis	Masa kg
59835	K-10	Pełny zestaw szybkozłączek Złączki prętów: Po jednej R-1 i R-2	0,2
59560	R-1	Wewnętrzna złączka pręta	0,1
59555	R-2	Zewnętrzna złączka pręta	0,1
61875	R-7	Wewnętrzna złączka narzędzia, łączy adapter narzędzia z narzędziem	0,2
61885	R-8	Zewnętrzna złączka narzędzia, łączy narzędzie z adapterem narzędzia	0,2
60700	A-2704	Adapter do narzędzi, zawiera złączki R-2 i R-7	1,0
62170	B-3542	Obsada pręta	1,5
62815	R-O	Ręczna dźwignia do obracania prętów, wykorzystywana do chwilowego ręcznego obracania prętów	1,5
59205	A-1	Rękawica na lewą dłoń	0,2
59295	A-2	Rękawica na prawą dłoń	0,2
59360	A-3	Skrzynka narzędziowa	2,3
59225	A-12	Klucz rozdzielający połączenia	0,1



Narzędzia

Nr kat.	Mod. Nr	Opis
62045	T-300	Końcówka z nożem włócznieowym
62050	T-301	Końcówka z korkociągiem z pręta okrągłego, 30 mm
62055	T-302	Końcówka z korkociągiem z pręta okrągłego, 50 mm
62060	T-303	Końcówka z korkociągiem z pręta okrągłego, 65 mm
62065	T-304	Końcówka z korkociągiem z pręta okrągłego, 75 mm
62070	T-305	Końcówka z korkociągiem z pręta okrągłego, 90 mm
62075	T-306	Końcówka z podwójnym korkociągiem, 75 mm
62080	T-307	Końcówka z podwójnym korkociągiem, 100 mm
62085	T-308	Końcówka z podwójnym korkociągiem, 125 mm
62090	T-309	Końcówka z korkociągiem z pręta o przekroju kwadratowym, 75 mm
62095	T-310	Końcówka z korkociągiem z pręta o przekroju kwadratowym, 100 mm
62100	T-311	Końcówka z korkociągiem z pręta o przekroju kwadratowym, 125 mm
62105	T-312	Końcówka z korkociągiem z pręta o przekroju kwadratowym, 150 mm
62370	T-313	Końcówka z korkociągiem z pręta o przekroju kwadratowym, 200 mm
62375	T-314	Końcówka z korkociągiem z pręta o przekroju kwadratowym, 250 mm
62380	T-315	Końcówka z korkociągiem z pręta o przekroju kwadratowym, 280 mm
62110	T-316	Końcówka spiralna, 75 mm
62115	T-317	Końcówka spiralna, 100 mm
62120	T-318	Końcówka spiralna, 125 mm
62125	T-319	Końcówka spiralna, 150 mm
62385	T-320	Końcówka spiralna, 200 mm
62390	T-321	Końcówka spiralna, 250 mm
62140	T-326	Końcówka zbierająca

Więcej zestawów narzędzi zamieszczono w tabeli na stronie 155

Nr kat.	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik benzynowy	Wypożyczenie standardowe		Masa kg
				Zestaw akcesoriów	Zestaw prętów	
59175	K-1000 SE	—	•	•	•	75,0
84295	K-1000 SE + pręty	150 - 600	•	•	•	95,0



Sprężyny i końcówki robocze RIDGID®

Sprężyny i końcówki robocze RIDGID® przeznaczone do codziennego użytku, zapewniające maksimum możliwości. Szeroki asortyment sprężyn i końcówek roboczych, umożliwi dobranie sprężyny / końcówki do każdego typu instalacji, która ma być oczyszczona.

Podane średnice rur odnoszą się do typowych zastosowań. Stan przewodu oraz liczba kolanek mogą mieć wpływ na zakres zastosowań.

Informacje o końcówkach roboczych zamieszczono na stronach 154 - 157

Sprężyny 6 mm (1/4"): do instalacji o średnicach do 40 mm (1 1/2")

Przeznaczone do przepychaczy ręcznych do czyszczenia odpływów zlewów, umywalk, pisuarów itp.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Końcówka sprężyny	K-spin	Power Spin	K-25	K-39	K-40	K-3800 ⁽¹⁾
	50647	S-1	4,5	do 40 mm (1 1/2")	1,0	Końcówka spiralna gruszkowa	•	•	•	•		
	50652	S-2	7,6	do 40 mm (1 1/2")	1,6	Końcówka spiralna gruszkowa	•	•	•	•		(•)
	50657	S-3	10,7	do 40 mm (1 1/2")	2,2	Końcówka spiralna gruszkowa	•	•	•	•		(•)
	17693	—	7,6	do 40 mm (1 1/2")	1,6	Końcówka spiralna gruszkowa	•	•				
	14013	—	7,6	do 40 mm (1 1/2")	1,6	Końcówka spiralna gruszkowa		•				

Sprężyny 8 mm (5/16"): do instalacji o średnicach do 50 mm (2")

Przeznaczone do K-25, K-39, K-40, K-3800 do czyszczenia odpływów zlewów, umywalk, wanien, kratki ściekowych, itp.

Sprężyny bez rdzenia wewnętrznego zapewniają elastyczność potrzebną przy czyszczeniu kolanek (nawet 90°).

Głowica przegubowa wprowadza sprężynę do przewodów biegnących w dół.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Końcówka sprężyny	K-spin	Power Spin	K-25	K-39	K-40 ⁽²⁾	K-3800 ⁽¹⁾
	62225	C-1	7,6	20 - 50 mm (1 1/4 - 2")	1,6	Końcówka spiralna gruszkowa			•	•	(•)	•
	89400	C-21	15,2	20 - 50 mm (1 1/4 - 2")	3,2	Końcówka spiralna gruszkowa				•	(•)	•
	62235	C-2	7,6	20 - 50 mm (1 1/4 - 2")	1,6	Końcówka z głowicą przegubową			•	•	(•)	•
	89405	C-22	15,2	20 - 50 mm (1 1/4 - 2")	3,2	Końcówka z głowicą przegubową				•	(•)	•

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym (IC) zapewniają optymalną elastyczność oraz efektywność czyszczenia na dłuższych odcinkach.

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym, w porównaniu do sprężyn bez rdzenia, są bardziej odporne na załamania.

Sprężyny z ogranicznikiem posuwu (SB) są zaopatrzone we wskaźnik końca (nieco grubsza końcowa część sprężyny).

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Końcówka sprężyny	K-spin	Power Spin	K-25	K-39	K-40	K-3800 ⁽¹⁾
	56782	C-1 IC	7,6	30 - 50 mm (1 1/4 - 2")	1,8	Końcówka spiralna gruszkowa			•	•	•	•
	56792	C-13 IC	10,7	30 - 50 mm (1 1/4 - 2")	2,5	Końcówka spiralna gruszkowa				•	•	•
	95847	C-13 IC SB	10,7	30 - 50 mm (1 1/4 - 2")	2,5	Końcówka spiralna gruszkowa				•	•	
	56787	C-2 IC	7,6	30 - 50 mm (1 1/4 - 2")	1,8	Końcówka z głowicą przegubową			•	•	•	•
	56797	C-23 IC	10,7	30 - 50 mm (1 1/4 - 2")	2,5	Końcówka z głowicą przegubową				•	•	•

Sprężyny 10 mm (3/8"): do instalacji o średnicach do 75 mm (2 1/2")

Sprężyny bez rdzenia wewnętrznego zapewniają optymalną elastyczność potrzebną przy czyszczeniu kolanek (nawet 90°) oraz syfonów.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Końcówka sprężyny	K-spin	Power Spin	K-25	K-39	K-40 ⁽²⁾	K-3800
	62250	C-5	10,7	30 - 75 mm (1 1/4 - 2 1/2")	3,8	Końcówka spiralna gruszkowa				•	(•)	
	62245	C-4	7,6	30 - 75 mm (1 1/4 - 2 1/2")	2,0	Złączka T2 (16 mm)				•	(•)	
	62260	C-6	10,7	30 - 75 mm (1 1/4 - 2 1/2")	3,8	Złączka T2 (16 mm)				•	(•)	

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym (IC) zapewniają optymalną elastyczność oraz efektywność czyszczenia na dłuższych odcinkach.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Końcówka sprężyny	K-spin	Power Spin	K-25	K-39	K-40	K-3800
	96037	C-6 IC	10,7	30 - 75 mm (1 1/4 - 2 1/2")	4,0	Złączka T2 (16 mm)				•	•	

Zestawy sprężyn.

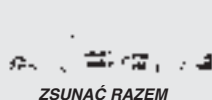
	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zestaw	K-39	K-40 ⁽²⁾	K-3800
	76817	Zestaw C-6	10,7	30 - 75 mm (1 1/4 - 2 1/2")	—	Zestaw: sprężyna C-6 w bębnie + drążek reakcyjny + zestaw końcówek T-250	•	(•)	
	98072	Zestaw C-6 IC	10,7	30 - 75 mm (1 1/4 - 2 1/2")	—	Zestaw: sprężyna C-6 w bębnie + drążek reakcyjny + zestaw końcówek T-250	•	•	

⁽¹⁾ Tylko w połączeniu z bębniem A-381 (55007).

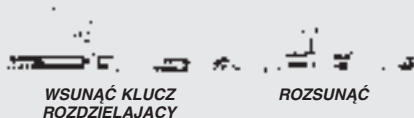
⁽²⁾ W przypadku K-40 zalecamy stosowanie sprężyn "IC".

SZYBKA, PROSTA METODA ŁĄCZENIA SPRĘŻYN I KOŃCÓWEK

ŁĄCZENIE



ROZŁĄCZANIE



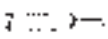
Sprężyny do maszyn bębnowych

Informacje o końcówkach roboczych zamieszczono na stronach 154 - 157

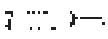
Sprężyny 10 mm ($3/8''$): do instalacji o średnicach do 110 mm (4'')

Do K-400 i K-3800, do czyszczenia rur odpływów z łazienek, zlewów, umywalek itp.

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym: optymalna elastyczność, większa efektywność czyszczenia na dłuższych odcinkach, wyższa odporność na załamania.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-400	K-3800
	37842	C-31 IC	15	40 - 75 mm (1 1/2" - 2 1/2'')	8,2	Złączka T2 (16 mm)	•	•
	37847	C-32 IC	23	40 - 75 mm (1 1/2" - 2 1/2'')	11,8	Złączka T2 (16 mm)	•	•
	37852	C-33 IC	30	40 - 75 mm (1 1/2" - 2 1/2'')	15,6	Złączka T2 (16 mm)	•	•
	51752	T-122	—	40 - 75 mm (1 1/2" - 2 1/2'')	0,5	Złączka naprawcza do sprężyn 10 mm IC w bębnach		

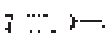
Sprężyny ze zwijającym rdzeniem wewnętrznym (IW) - bardzo ciasno nawijane (ciaśniej niż sprężyny IC), dla zapewnienia odporności na załamania oraz zwiększenia efektywności czyszczenia.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-400	K-3800
	87577	C-31 IW	15	50 - 110 mm (2 - 4'')	8,2	Złączka T2 (16 mm)	•	•
	87582	C-32 IW	23	50 - 110 mm (2 - 4'')	11,8	Złączka T2 (16 mm)	•	•
	87587	C-33 IW	30	50 - 110 mm (2 - 4'')	15,4	Złączka T2 (16 mm)	•	•

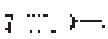
Sprężyny 12 mm (1/2''): do instalacji o średnicach do 110 mm (4'')

Do K-400 i K-3800, do czyszczenia rur odpływów z łazienek, zlewów, umywalek itp.

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym: optymalna elastyczność, większa efektywność czyszczenia na dłuższych odcinkach, wyższa odporność na załamania.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-400	K-3800
	37857	C-44 IC	15	50 - 110 mm (2 - 4'')	12,2	Złączka T1 (22 mm)	•	•
	37862	C-45 IC	23	50 - 110 mm (2 - 4'')	17,7	Złączka T1 (22 mm)	•	•
	55467	C-46 IC	30	50 - 110 mm (2 - 4'')	21,2	Złączka T1 (22 mm)	•	•
	59917	T-121	—	110 mm (4'')	0,5	Złączka naprawcza do sprężyn 12 mm IC w bębnach		

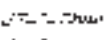
Sprężyny ze zwijającym rdzeniem wewnętrznym (IW) - bardzo ciasno nawijane dla zapewnienia odporności na załamania oraz zwiększenia efektywności czyszczenia.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-400	K-3800
	87592	C-44 IW	15	50 - 110 mm (2 - 4'')	12,2	Złączka T2 (16 mm)	•	•
	87597	C-45 IW	23	50 - 110 mm (2 - 4'')	17,7	Złączka T2 (16 mm)	•	•

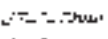
Sprężyny 16 mm (5/8''): do instalacji o średnicach do 150 mm (6'')

Do maszyn K-750, K-7500, do czyszczenia odpływów, wywietrzników itp.

Sprężyny bez rdzenia wewnętrznego (HC) zapewniają optymalną elastyczność potrzebną przy czyszczeniu kolanek (nawet 90°) oraz syfonów.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-750	K-7500
	32737	C-27 HC	22,9	75 - 150 mm (3 - 6'')	24,0	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	58192	C-24 HC	30,5	75 - 150 mm (3 - 6'')	31,0	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym (IC) zapewniają optymalną elastyczność oraz większą efektywność czyszczenia na dłuższych odcinkach.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-750	K-7500
	92460	C-25 IC	7,6	75 - 150 mm (3 - 6'')	10,9	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	92465	C-26 IC	15,2	75 - 150 mm (3 - 6'')	19,5	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	92470	C-27 IC	22,9	75 - 150 mm (3 - 6'')	28,6	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	43647	C-24 IC	30,5	75 - 150 mm (3 - 6'')	38,1	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•

Obrócić kolek o pół obrotu w dowolną stronę, aby szybko przyłączyć sprężynę lub narzędzie:

Szczelina na ostrze wkrętaka Położenie zablokowania Położenie odblokowania Szczelina na ostrze wkrętaka



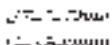
ZABLOKOWANE

ODBLOKOWANE

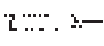
Sprężyny 20 mm ($3/4''$): do instalacji o średnicach do 250 mm (10'')

Do usuwania trudnych zatorów, na przykład korzenie, w głównych przewodach rurowych.

Sprężyny bez rdzenia wewnętrznego (HC) zapewniają optymalną elastyczność potrzebną przy czyszczeniu kolanek (nawet 90°) oraz syfonów.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-750 ⁽¹⁾	K-7500
	47427	C-75 HC	23,0	100 - 250 mm (4 - 10'')	34,0	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	47432	C-100 HC	30,5	100 - 250 mm (4 - 10'')	45,5	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym (IC) zapewniają optymalną elastyczność oraz efektywność czyszczenia na dłuższych odcinkach.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-750 ⁽¹⁾	K-7500
	92475	C-28 IC	7,6	100 - 250 mm (4 - 10'')	13,6	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	92480	C-29 IC	15,2	100 - 250 mm (4 - 10'')	27,2	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	41212	C-75 IC	22,9	100 - 250 mm (4 - 10'')	42,5	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•
	41697	C-100 IC	30,5	100 - 250 mm (4 - 10'')	55,3	Złączka narzędziowa T4 (16 mm) 	•	•

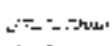
(1) do 200 mm (8'')

Sprężyny w odcinkach

Sprężyny 16 mm ($5/8''$): do instalacji o średnicach do 110 mm (4'')

Do przepychaczy modele: K-50, K-60.

Sprężyny bez rdzenia wewnętrznego. Maksymalna elastyczność potrzebna przy czyszczeniu kolanek (nawet 90°) i syfonów.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-50	K-60	K-1500
	62265	C-7 (TW)	2,3	50 - 75 mm (2 - 3'')	1,8	Złączka T2 (16 mm)	•	•	•
	62270	C-8	2,3	50 - 110 mm (2 - 4'')	1,4	Złączka T2 (16 mm)	•	•	•
	51317	C-9	3,1	50 - 110 mm (2 - 4'')	2,1	Złączka T2 (16 mm)	•	•	•

Sprężyny z rdzeniem wewnętrznym (IC) zapewniają optymalną elastyczność oraz efektywność czyszczenia na dłuższych odcinkach.

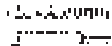
	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-50	K-60	K-1500
	25046	C-8 IC	2,3	50 - 110 mm (2 - 4'')	1,5	Złączka T2 (16 mm)	•	•	

Zestaw sprężyn.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zestaw	K-50	K-60
	59365	A-30	13,7	50 - 110 mm (2 - 4'')	9,1	6 odcinków sprężyny C-8, 16 mm x 2,3 m + T-201, T-202, T-205, T-211, A-13, A-10, A-14, A-8, rękawica A-1	•	
	59370	A-30TW	13,7	50 - 110 mm (2 - 4'')	13,6	Zestaw sprężyn ciasno nawijanych $5/8''$ C-8 zastąpiona przez sprężynę C-7	•	•

Sprężyny 22 mm ($7/8''$): do instalacji o średnicach do 150 mm (6'')

Do przepychaczy modele: K-60, K-1500.

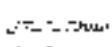
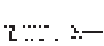
	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	K-50	K-60	K-1500 ⁽²⁾
	62275	C-10	4,6	75 - 150 mm (3 - 6'')	4,3	Złączka T1 (22 mm)		•	•
	25036	C-10 IC	4,6	75 - 150 mm (3 - 6'')	4,5	Złączka T1 (22 mm)		•	•

Zestaw sprężyn.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zestaw	K-50	K-60	K-1500 ⁽²⁾
	61630	A-62	23,0	75 - 150 mm (3 - 6'')	19,5	5 odcinków, sprężyn C-10 w koszu A-8		•	•

Sprężyny 32 mm (1 $1/4''$): do instalacji o średnicach do 250 mm (10'')

Do przepychaczy model K-1500.

	Nr kat.	Model	Długość m	Zakres średnic rur	Masa kg	Zakończenie sprężyny	Uwagi	K-1500
	62280	C-11	4,6	75 - 200 mm (3 - 8'')	7,3	Złączka T (32 mm)	przechodzi przez syfony 110 mm (4'')	•
	62285	C-12	4,6	100 - 250 mm (4 - 10'')	8,6	Złączka T (32 mm)	przechodzi przez syfony 110 mm (4'')	•
	62295	C-14	4,6	75 - 250 mm (3 - 10'')	6,8	Złączka T (32 mm)	przechodzi przez syfony 110 mm (4'')	•
	62300	C-15	4,6	75 - 150 mm (3 - 6'')	5,5	Złączka T (32 mm)	przechodzi przez syfony 110 mm (4'')	•
	24226	C-11 IC	4,6	75 - 200 mm (3 - 8'')	8,0	Złączka T (32 mm)	przechodzi przez syfony 110 mm (4'')	•

TW: Sprężyna ciasno nawijana (Tight Wind) C-7 bez rdzenia wewnętrznego, zapewnia optymalną sztywność; nie zalecana do usuwania korzeni.

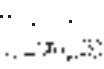
OW: Sprężyna luźno nawijana (Open Wind) C-8 bardziej elastyczna niż C-7. Sprężyna Open Wind działa jak końcówka spiralna dokładnie usuwając zatory w przewodach rurowych o małej średnicy.

HD: Sprężyna luźno nawijana do pracy przy dużym obciążeniu (Heavy-Duty Open Wind) C-9 idealna do czyszczenia długich odcinków.

(2) W połączeniu ze sprężyną A368X (59325).

Końcówki robocze do sprężyn z szybkozłączką T2 (16 mm)

Do sprężyn: C-4, C-6, C-7, C-8, C-9, C-31, C-32, C-33, C-44 IW i C-45 IW.

	Nr kat.	Model	Rozmiar końcówki	Opis	Wymienne ostrza
	62990	T-201	125 mm (5") długość	Końcówka spiralna prosta	—
	62995	T-202	29 mm (1 1/8")	Końcówka spiralna gruszkowa, średn. zewn.	—
	63000	T-203	22 mm (7/8")	Końcówka spiralna gruszkowa, średn. zewn.	—
	55457	T-225	—	Końcówka spiralna wyciągająca	—
	63065	T-217	100 mm (4") długość	Końcówka spiralna przegubowa	—
	54837	T-204	25 mm (1")	Końcówka z nożem "C"	54832
	63005	T-205	35 mm (1 3/8")	Końcówka z nożem "C"	97835
	63010	T-206	75 mm (3") długość	Końcówka spiralna stożkowa	—
	63015	T-207	32 mm (1 1/4")	Końcówka z nożem spiralnym	97840
	63020	T-208	40 mm (1 1/2")	Końcówka z nożem spiralnym	97895
	63025	T-209	50 mm (2")	Końcówka z nożem spiralnym	97900
	63030	T-210	25 mm (1")	Końcówka z nożem łopatkowym	97905
	63035	T-211	35 mm (1 3/8")	Końcówka z nożem łopatkowym	97825
	63040	T-212	45 mm (1 3/4")	Końcówka z nożem łopatkowym	97850
	63045	T-213	25 mm (1")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	97795
	63050	T-214	35 mm (1 3/8")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	97910
	63055	T-215	45 mm (1 3/4")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	97915
	63060	T-216	50 mm (2")	Końcówka łańcuchowa	98000
	63280	T-218	75 mm (3")	Końcówka - szczotka	—
	63070	T-219	65 mm (2 1/2")	Końcówka - szczotka	—
	63080	T-220	50 mm (2")	Końcówka - szczotka	—
	63220	T-221	40 mm (1 1/2")	Końcówka - szczotka	—
	52812	T-230	50 mm (2")	Końcówka z nożem "C" do dużych obciążeń	92815
	52817	T-231	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem "C" do dużych obciążeń	92820
	52822	T-232	75 mm (3")	Końcówka z nożem "C" do dużych obciążeń	92835
	48482	T-250	—	Zestaw narzędziowy zawiera: T-203 końcówka spiralna gruszkowa, T-205 końcówka z nożem "C", T-210 końcówka z nożem do usuwania tłuszczu, T-217 końcówka spiralna przegubowa, A-13 klucz rozdzielający	—
	49002	T-260	—	Zestaw narzędziowy zawiera: T-202 końcówka spiralna gruszkowa, T-205 końcówka z nożem "C", T-211 końcówka z nożem łopatkowym, A-13 klucz rozdzielający	—

Końcówki robocze do sprężyn z szybkozłączką T1 (22 mm)

Do sprężyn: C-10, C-44 IC, C-45 IC i C-46 IC.

	Nr kat.	Model	Rozmiar końcówki	Opis	C-10	Inne	Wymienne ostrza
	62850	T-101	—	Końcówka spiralna prosta	•*	•**	—
	62855	T-102	—	Końcówka spiralna stożkowa	•	•	—
	27642	T-125	—	Końcówka spiralna do wyciągania	•	•	—
	62860	T-103	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem piłokształtnym	•	•	98070
	62865	T-104	65 mm (2 1/2")	"Końcówka z nożem "H"	•	•	97800
	62870	T-105	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu	•	•	97920
	62875	T-106	87 mm (3 1/2")	Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu	•	•	97925
	62880	T-107	45 mm (1 3/4")	Końcówka z nożem łopatkowym	•	•	92850
	62915	T-109	44 mm (1 3/4")	Końcówka z nożem spiralnym piłokształtnym	•	•	97930
	62920	T-110	57 mm (2 1/4")	Końcówka z nożem spiralnym piłokształtnym	•	•	97935
	62925	T-111	76 mm (3")	Końcówka z nożem spiralnym piłokształtnym	•	•	92890
	62930	T-112	45 mm (1 3/4")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	•	•	97915
	62935	T-113	75 mm (3")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	•	•	97940
	62940	T-114	—	Końcówka łańcuchowa	•	•	97985
	54842	T-141	40 mm (1 1/2")	Końcówka nożowa		•	54847
	54852	T-142	65 mm (2 1/2")	Końcówka nożowa		•	97800
	98050	T-150	76 - 102 mm (3" - 4")	Końcówka z nożami ząbkowanymi	•	•	97930
	98055	T-150-1	76 mm (3")	Końcówka z trzema ostrzami ząbkowanymi	•	•	97935
	98060	T-150-2	102 mm (4")	Końcówka z trzema ostrzami ząbkowanymi	•	•	92890
	54992	T-270	—	Zestaw narzędziowy zawiera: T-102 końcówka spiralna stożkowa, T-142 końcówka nożowa, T-107 końcówka z nożem łopatkowym, A-12 klucz rozdzielający	•	•	—
	61625	A-61	—	Zestaw narzędziowy zawiera: T-101 końcówka spiralna prosta, T-102 końcówka spiralna stożkowa, T-125 końcówka spiralna do wyciągania, T-150-1 końcówka z nożami ząbkowanymi, A-3 skrzynka narzędziowa, A-12 klucz rozdzielający	•		—

Końcówki robocze do sprężyn z szybkozłączką T (32 mm)

Do sprężyn: C-11, C-12, C-14, C-15.

	Nr kat.	Model	Rozmiar końcówki	Opis	K-1000*	Wymienne ostrza
	62840	T-1	—	Końcówka spiralna prosta		—
	61800	T-2	—	Końcówka spiralna prosta do dużych obciążeń	•	—
	63105	T-3	—	Końcówka spiralna stożkowa		—
	61790	T-4	—	Końcówka spiralna stożkowa do dużych obciążeń	•	—
	63190	T-5	—	Końcówka spiralna prosta do wyciągania		—
	63195	T-6	—	Końcówka spiralna stożkowa do wyciągania		—
	63200	T-7	—	Końcówka spiralna haczykowa	•	—
	63205	T-8	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu		97920
	63210	T-9	87 mm (3 1/2")	Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu		97925
	62845	T-10	115 mm (4 1/2")	Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu		97865
	59480	T-11	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem "H"		97800
	59485	T-12	87 mm (3 1/2")	Końcówka z nożem "H"		97945
	61970	T-13	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem piłokształtnym		98070
	61975	T-14	87 mm (3 1/2")	Końcówka z nożem piłokształtnym		98075
	61770	T-15A	100 - 150 mm (4" - 6")	Końcówka z rozchylanymi nożami		62970
	61825	T-15B	150 - 200 mm (6" - 8")	Końcówka z rozchylanymi nożami		62980
	61960	T-16	100 mm (4")	Końcówka z nożem spiralnym	•	97855
	61850	T-17	150 mm (6")	Końcówka z nożem spiralnym	•	97955
	61855	T-18	200 mm (8")	Końcówka z nożem spiralnym	•	97960
	59625	T-21	87 mm (3 1/2")	Końcówka z nożem spiralnym piłokształtnym		97965
	63075	T-22	75 mm (3")	Końcówka z nożem spiralnym piłokształtnym		97970
	63085	T-23	100 mm (4")	Końcówka z nożem spiralnym piłokształtnym	•	97850
	59765	T-24	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	•	97940
	59770	T-25	87 mm (3 1/2")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	•	97975
	59775	T-26	115 mm (4 1/2")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	•	97805
	59780	T-26A	138 mm (5 1/2")	Końcówka z nożem z 4 ostrzami	•	97980
	98030	T-50	75 - 100 - 125 mm (3" - 4" - 5")	Końcówka z nożem z trzema ostrzami		zobacz poniżej
	98035	T-50-1	75 mm (3")	Końcówka z nożami ząbkowanymi		98005
	98040	T-50-2	100 mm (4")	Końcówka z nożami ząbkowanymi		98010
	98045	T-50-3	150 mm (6")	Końcówka z nożami ząbkowanymi		98015
	63110	T-31	75 - 100 mm (3" - 4")	Końcówka łańcuchowa		97985
	63115	T-32	150 mm (6")	Końcówka łańcuchowa		97990
	63120	T-33	200 mm (8")	Końcówka łańcuchowa		97995
	63145	T-38	40 mm (1 1/2")	Końcówka - szczotka		—
	63150	T-39	50 mm (2")	Końcówka - szczotka		—
	63155	T-40	65 mm (2 1/2")	Końcówka - szczotka		—
	63160	T-41	75 mm (3")	Końcówka - szczotka		—
	63165	T-42	87 mm (3 1/2")	Końcówka - szczotka		—
	63170	T-43	100 mm (4")	Końcówka - szczotka		—
	63175	T-44	115 mm (4 1/2")	Końcówka - szczotka		—
	63240	T-45	125 mm (5")	Końcówka - szczotka		—
	63180	T-46	138 mm (5 1/2")	Końcówka - szczotka		—
	63185	T-47	150 mm (6")	Końcówka - szczotka		—

* Narzędzia, które mogą być stosowane także z maszyną K-1000.

Końcówki robocze do sprężyn ze złączką gwintowaną T4 (16 mm)

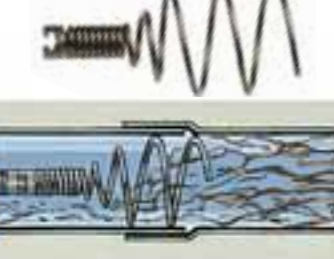
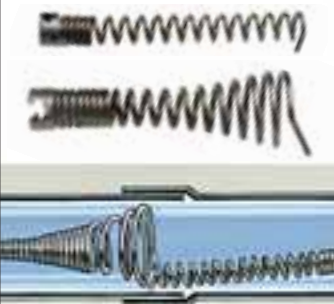
Do sprężyn: C-24, C-25, C-26, C-27, C-75, C-100.

	Nr kat.	Model	Rozmiar końcówki	Opis	Wymienne ostrze(a)	Wymienna obsada
	92485	T-403	75 mm (3")	Końcówka z nożem do syfonów	92835	92900
	92490	T-404	87 mm (3 1/2")	Końcówka z nożem do syfonów	92840	92900
	92495	T-406	—	Końcówka z nożem włócznieowym	92850	92915
	92500	T-407	—	Końcówka spiralna do wyciągania	—	—
	92505	T-408	—	Końcówka z nożem pilokształtnym	92890	92915
	51762	T-409	—	Końcówka spiralna gruszkowa do dużych obciążeń	—	—
	92510	T-411	50 mm (2")	Końcówka z nożem z podwójnym ostrzem	92815	92905
	92515	T-412	65 mm (2 1/2")	Końcówka z nożem z podwójnym ostrzem	92820	92905
	92520	T-413	75 mm (3")	Końcówka z nożem z podwójnym ostrzem	92825	92910
	92525	T-414	100 mm (4")	Końcówka z nożem z podwójnym ostrzem	92830	92910
	92530	T-416	150 mm (6")	Końcówka z nożem z podwójnym ostrzem	92855	92910
	92535	T-432	50 mm (2")	Końcówka z nożem z 3 ostrzami	92860	92895
	92540	T-433	75 mm (3")	Końcówka z nożem z 3 ostrzami	92865	92895
	92545	T-434	100 mm (4")	Końcówka z nożem z 3 ostrzami	92870	92895
	92550	T-436	150 mm (6")	Końcówka z nożem z 3 ostrzami	92875	92895

Złączki naprawcze

Dla sprężyn C-8, C-10, C-11, C-12, C-13, C-14, C-15, C-24, C-31, C-32, C-33, C-44, C-45.

	Nr kat.	Model	Opis
	61085	—	Zestaw zewnętrznych i wewnętrznych elementów złącznych dla sprężyn 16 mm w odcinkach (np. C-8)
	59340	A-2747	Zewnętrzna złączka naprawcza dla sprężyn 16 mm w odcinkach (np. C-8)
	59455	A-593	Wewnętrzna złączka naprawcza dla sprężyn 16 mm w odcinkach (np. C-8)
	61635	A-624	Zewnętrzna złączka naprawcza dla sprężyn 22 mm w odcinkach (np. C-10), nie dla C-12, C-13, C-14
	61620	A-607	Wewnętrzna złączka naprawcza dla sprężyn 22 mm w odcinkach (np. C-10), nie dla C-12, C-13, C-14
	60690	A-2701	Zewnętrzna złączka naprawcza dla sprężyn 32 mm w odcinkach (np. C-11)
	61810	B-1312	Wewnętrzna złączka naprawcza dla sprężyn 32 mm w odcinkach (np. C-11)
	60695	—	Zewnętrzna złączka naprawcza, do pracy przy dużym obciążeniu, dla sprężyn 22 mm w odcinkach C-12, C-13, C-14
	61815	—	Wewnętrzna złączka naprawcza, do pracy przy dużym obciążeniu, dla sprężyn 22 mm w odcinkach C-12, C-13, C-14
	91037	—	Złączka naprawcza dla sprężyn 10 mm o integralnym nawinięciu (IW), w bębnoch
	91042	—	Złączka naprawcza dla sprężyn 12 mm o integralnym nawinięciu (IW), w bębnoch
	91047	—	Złączka naprawcza dla sprężyn 16 mm o integralnym nawinięciu (IW), w bębnoch
	51752	—	Złączka naprawcza dla sprężyn 10 mm z rdzeniem wewnętrznym (IC), w bębnoch
	59917	—	Złączka naprawcza dla sprężyn 12 mm z rdzeniem wewnętrznym (IC), w bębnoch
	31487	A-7570	Łącznik naprawczy 16 mm
	92805	A-6582	Złączka zewnętrzna 16 mm
	92810	A-6583	Złączka wewnętrzna 16 mm
	31492	A-7571	Łącznik naprawczy 20 mm
	92880	B-6840	Złączka zewnętrzna 20 mm
	92885	B-6841	Złączka wewnętrzna 20 mm

Końcówka spiralna przegubowa Do czyszczenia armatury montowanej symetrycznie np. w zlewach, gdzie sprężynę należy wprowadzić do rozgałęzienia skierowanego w dół. 	Końcówka spiralna prosta Używana do badania i przebijania zatorów lub wydobywania próbek w celu dobrania właściwego narzędzia. 	Końcówka spiralna stożkowa Stosowana jako drugie narzędzie wprowadzane do przewodu. Rozbija resztki zatoru pozostawione przez końcówkę spiralną prostą. 	Końcówka spiralna haczykowa Do dużych i zwartych zatorów z korzeni, gdzie wymagane jest zaczepienie i rozerwanie. 
Końcówka spiralna do wyciągania Do poszukiwania sprężyny urwanej lub zagubionej w przewodzie rurowym. 	Końcówka z nożem łopatkowym Używana po zastosowaniu końcówek spiralnych oraz do czyszczenia odpływów podłogowych. 	Końcówka z nożem piłokształtnym z 4 ostrzami Do zatorów spowodowanych przez stwardniały, pokryty szkliwem materiał, np. osady chemiczne. 	Końcówka z nożem do usuwania tłuszczu Do przewodów rurowych, które uległy silnemu zatłuszczeniu wskutek stosowania detergentów i wymagają przeczyszczenia. 
Końcówka z nożem spiralnym piłokształtnym Do usuwania wszelkich zatorów, korzeni, szmat, patyków, itd. 	Końcówka z nożem piłokształtnym Do czyszczenia przewodów rurowych silnie zablokowanych przez korzenie. Unikalna konstrukcja umożliwia wyjęcie końcówki z uszkodzonej rury bez zablokowania. 	Końcówka z nożem spiralnym Do czyszczenia głównych przewodów kanalizacyjnych zablokowanych przez korzenie, szczątki liści, patyki, trociny, szmaty, worki. 	Końcówka z nożami ząbkowanymi Do czyszczenia rur z zanieczyszczeń przylegających do ścian. 
Końcówka z nożem "C" do usuwania tłuszczu Do czyszczenia zatorów w przewodach rurowych prowadzących z pojemników na śmieć lub w rurach ściekowych. 	Końcówka z wykończającymi nożami rozchylanymi Do ostatecznego usuwania zanieczyszczeń przylegających do ścianek, włóknistych korzeni. 	Końcówka łańcuchowa Do czyszczenia kamienia kotłowego w instalacjach i rurkach kotłowych, gdzie konieczne jest bardziej efektywne działanie. 	Końcówka - szczotka Do końcowego czyszczenia rur kotłowych i wymienników ciepła. 

Elektryczne przepychacze ciśnieniowe

Wodne przepychacze ciśnieniowe RIDGID® przeznaczone do czyszczenia odpływów.

Elastyczny, lekki wąż ciśnieniowy przedostaje się przez zatory z osadów kanalizacyjnych, mydła i tłuszczu. Podczas wyciągania węża instalacja jest ciśnieniowo przemywana, co powoduje wypłukanie osadów oraz przywrócenie kanałowi drożności.

KJ-1590 II Elektryczny przepychacz ciśnieniowy

Do rur o średnicach do 150 mm (6")

Natężenie przepływu: 15 l/min

Maks. ciśnienie: 90 barów

Ciśnienie robocze: 80 barów

Działanie pulsacyjne

W przypadku trudnych do pokonania ostrych zagięć rury, należy włączyć funkcję działania pulsacyjnego. Powoduje ona wibracje węża ułatwiające przepchnięcie go dalej.

Właściwości

- Silnik o dużej mocy 2,2 kW z zabezpieczeniem przeciążeniowym.
- Pompa z trzema tłokami, oraz działaniem pulsacyjnym.
- Wygodny sposób transportu i przechowywania węża.
- Dwa typy przyłącza zasilającego ze złączką wewnętrzną węża typu ogrodowego.
- Filtr wlotowy, zawór zwrotny i zawór zasilający.
- Stalowy bęben do pracy przy dużym obciążeniu z nawiniętym węzem ciśnieniowym o średnicy 1/4" i długości 20 m (przyłączy 1/4").

Przenośna

- Wózek umożliwia łatwy transport urządzenia z węzem do miejsca pracy.

Uniwersalna

- Opcjonalny zestaw lancy ciśnieniowej umożliwia czyszczenie sprężyn, końcówek roboczych i innego silnie zabrudzonego oprzyrządowania.

Wyposażenie pomocnicze

Nr kat.	Model Nr	Opis	Masa kg
87696	—	Ciśnieniowy zestaw myjący	2,6
87706	—	Ciśnieniowy zestaw myjący z zasysaniem roztworu mydlanego	2,8
87716	—	Wąż przedłużający 1/8", 15 m*	1,6
87726	—	Wąż przedłużający 1/8", 25 m*	2,6
87736	—	Wąż przedłużający 1/4", 15 m*	1,5
87746	—	Odcinek węża 1/4" o długości 20 m	3,2
87756	—	Odcinek węża 1/4" o długości 45 m	7,0

* Węże te przyłącza się na koniec standardowego węża dostarczanego wraz urządzeniem KJ-1590 II.

Dysze (patrz strona 160)

Zestaw standardowy KJ-1590	
58436	Dysza kanałowa 1/4"
58446	Dysza penetrująca 1/4"

Jakiego węża użyć:

W przypadku instalacji 30 - 75 mm używać węża 1/8"

W przypadku instalacji 50 - 150 mm używać węża 1/4"

Nr katalogowy	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Silnik 230 V	Wyposażenie standardowe		Masa kg
				Zestaw standardowy	Wąż 20 m x 1/4"	
3551 I	KJ-1590 II	50 - 150	•	•	•	52,0

RIDGID®

Dysza kanałowa



Przepychacze ciśnieniowe z silnikiem benzynowym

KJ-2200 Przepychacz ciśnieniowy z silnikiem benzynowym

Do rur o średnicach do 150 mm (6")

Natężenie przepływu: 9 l/min. Maks. ciśnienie: 150 barów

- Silnik o mocy 5,5 KM; 4-suwowy.
- Odporna na korozję głowica pompy z kutego mosiądzu.
- Stalowy bęben do pracy przy dużym obciążeniu z nawiniętym węzłem ciśnieniowym o średnicy 1/4" i długości 33 m (KJ-2200-C) (przyłącze 1/4").
- Zacisk do łatwego zdejmowania maszyny z wózka.
- Działanie pulsacyjne do pokonywania kolanek (nawet 90°).

Zestaw standardowy KJ-2200	
49272	Wąż 23 m x 1/8" (przyłącze 1/8")
48157	Zawór nożny
64787	Dysza kanałowa 1/4"
64772	Dysza kanałowa 1/8"
64792	Dysza penetrująca 1/4"
64777	Dysza penetrująca 1/8"
64782	Dysza z głowicą przegubową 1/8"

Wypożyczenie pomocnicze
Patrz strona 160

Jakiego węża użyć:

Do czyszczenia rur 30 - 75 mm

używać węża 1/8", strona 160

Do czyszczenia rur 50 - 150 mm

używać węża 1/4", strona 160



Nr katalogowy	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Benzynowy silnik	Wypożyczenie standardowe			Masa kg
				Zestaw standardowy	Wózek H-30	Wąż 30 m x 1/4"*	
63882	KJ-2200 C	30 - 150	•	•	•	•	66,0
63877	KJ-2200	30 - 150	•	•			28,5

KJ-3000 Przepychacz ciśnieniowy z silnikiem benzynowym

Do rur o średnicach do 200 mm (8")

Natężenie przepływu: 15 l/min. Maks. ciśnienie: 205 barów

KJ-3000 jest najwygodniejszym i najbardziej efektywnym, z urządzeń ciśnieniowych do prac ciężkich, dostępnych na rynku.

Maszyna umieszczona na zwrotnym, dwukołowym wózku o unikalnej konstrukcji, łatwo mieści się w drzwiach o standardowych rozmiarach i może być wykorzystywana w ciasnych pomieszczeniach.

- Idealny do czyszczenia dużych instalacji przemysłowych oraz w obiektach użyteczności publicznej.
- Trwały silnik o mocy 13 KM; 4-suwowy.
- Odporna na korozję głowica pompy z kutego mosiądzu.
- Działanie pulsacyjne do pokonywania kolanek i syfonów.
- Stalowy bęben do pracy przy dużym obciążeniu z nawiniętym węzłem o średnicy 3/8" i długości 61 m.
- Bęben z węzłem, dla ułatwienia transportu, można zdjąć z wózka.
- NOWOŚĆ: Obecnie zestaw zawiera nóż do korzeni (patrz strona 160).

Zestaw standardowy KJ-3000	
—	Bębna z węzłem 61 m x 3/8" (przyłącze 1/4")
48157	Zawór nożny
64832	Wąż do mycia 15 m x 3/8" (przyłącze 1/4")
64817	Dysza z kanałową 1/4"
64822	Dysza penetrująca 1/4"
16713	Głowica Root Ranger
64797	Lanca do mycia pod ciśnieniem
47542	Przyrząd do czyszczenia dysz

Wypożyczenie pomocnicze
Patrz strona 160

Jakiego węża użyć:

Do czyszczenia rur 50 - 200 mm

używać węża 3/8", strona 160



Nr katalogowy	Model Nr	Zakres średnic rur mm	Benzynowy silnik	Wypożyczenie standardowe		Masa kg
				Zestaw standardowy	Rozrusznik elektryczny*	
64882	KJ-3000	50 - 200	•	•		97,5
64892	KJ-3000 E	50 - 200	•	•	•	102,1

* Akumulator nie jest dołączany

Sterowanie włączaniem / wyłączaniem za pomocą pedału zapewnia całkowitą kontrolę nad wykonywanymi czynnościami.

Obie ręce operatora są wolne i może on wprowadzić wąż ciśnieniowy do otworu instalacji i manewrować nim w celu pokonania kolanek i syfonów.

RIDGID

Wyposażenie pomocnicze do czyszczenia ciśnieniowego

	Przyłącze	KJ-1590*	KJ-2200	KJ-3000
Wąż 1/8" x 15 m	1/8"	47602	47602	47602
Wąż 1/8" x 23 m	1/8"	49272	49272	49272
Wąż do mycia pod ciśnieniem 1/4" x 10 m	1/4"	51572	51572	—
Wąż 1/4" x 15 m	1/4"	47607	47607	—
Wąż 1/4" x 33 m	1/4"	51587	51587	—
Wąż 1/4" x 45 m	1/4"	49487	49487	—
Wąż 1/4" x 60 m	1/4"	51597	51597	—
Wąż do mycia pod ciśnieniem 3/8" x 15 m	1/4"	—	—	64832
Wąż 3/8" x 30 m	1/4"	—	—	64837
Wąż 3/8" x 45 m	1/4"	—	—	64842
Wąż 3/8" x 60 m	1/4"	—	—	64847
Wąż 3/8" x 90 m	1/4"	—	—	64857
Końcówka pilotowa węża 1/8"	1/4"	50002	50002	—
Końcówka pilotowa węża 1/4"	1/4"	50007	50007	—
Wózek H-30 z węzłem 33 m 1/4"	1/4"	62877	62877	—
Wózek H-38 z węzłem 61 m 3/8"	1/4"	—	—	64902
Jet Vac	1/4"	—	67187	67187

	KJ-1590**	KJ-2200	KJ-3000
Zestaw do czyszczenia ciśnieniowego (łącznie z węzłem)	62887*	64077	—
Myjka ciśnieniowa (tylko lanca)	64702*	64767	64797
Zawór nożny	48157	48157	48157
Wąż z szybkozłączkami (połączenie bębna z zaworem nożnym)	66732	66732	66732
Zestaw zimowy	48367	48367	48367
Przyrząd do czyszczenia dysz	47542	47542	47542

Jet Vac służy do usuwania cieczy i drobnych zanieczyszczeń z zalanych piwnic, basenów, placów budów, ...



* Z wyposażeniem pomocniczym dla KJ-1590 II można zapoznać się na stronie 158.

** Zarówno dla KJ-1590, jak i dla KJ-1590 II.

Dysze



Dysza kanałowa

- Dysza ogólnego przeznaczenia, która dobrze sprawdza się w większości zastosowań. Trzy strumienie do tyłu, dla zapewnienia odrzutu ciśnieniowego długich odcinków.



Dysza do pracy przy dużym obciążeniu

- Dysza ogólnego przeznaczenia, która dobrze sprawdza się w większości zastosowań. Trzy strumienie do tyłu dla zapewnienia odrzutu ciśnieniowego długich odcinków.



Dysza penetrująca

- Dysza penetrująca z dodatkowym strumieniem skierowanym do przodu, który rozsadza zatory z lodu lub szlamu. Trzy strumienie skierowane do tyłu zapewniają odrzut.



Dysza obrotowa / Turbo

- Dysza obraca się, zwiększając efektywność czyszczenia ścianek kanałów.



Głowica Root Ranger 3000

- Do stosowania w przypadku zatorów z tłuszczu, szlamu, mułu i korzeni.
- Idealna do cięcia korzeni. Skierowany do tyłu dysza turbo wytwarza silny, skoncentrowany strumień wody, który tnie korzenie przy ścianie rury.
- Konstrukcja tylnej części głowicy zapewnia dokładne usuwanie osadów i zanieczyszczeń ze ścianki rury.
- Ostro zakończona przednia część głowicy pozwala na przebijanie strumieniem wody zatorów, umożliwiając skierowanej do tyłu dyszy turbo dokładne czyszczenie rury.
- Smarowanie wodne. Do konserwacji nie potrzeba smaru ani oleju.
- Pozostawia gładkie wykończenie czyszczonej powierzchni. Rura pozostaje dłużej czysta, co zapewnia zmniejszenie częstotliwości czyszczenia.
- Przeznaczona do instalacji 100 - 200 mm.



Dysza z głowicą przegubową

- Umożliwia wężowi maszyny ciśnieniowej pokonywanie kolanek i syfonów. Trzy strumienie skierowane do tyłu zapewniają odrzut.

Dysze

	KJ-1590**	KJ-2200	KJ-3000
Dysza kanałowa 1/8"	64802	64772	64802
Dysza penetrująca 1/8"	64807	64777	64807
Dysza z głowicą przegubową 1/8"	64812	64782	64812
Dysza do pracy przy dużym obciążeniu 1/8"	58426	—	—
Dysza kanałowa 1/4"	58436	64787	64817
Dysza penetrująca 1/4"	58446	64792	64822
Dysza obrotowa 1/8"	—	82842	—
Dysza obrotowa 1/8"	—	—	82847
Dysza obrotowa 1/4"	58416	—	—
Dysza obrotowa 1/4"	—	82852	—
Dysza obrotowa 1/4"	—	—	82857
Głowica Root Ranger	—	—	16713

** Zarówno dla KJ-1590, jak i dla KJ-1590 II.



Systemy przechowywania



RIDGID® KNAACK®

Profesjonalne systemy przechowywania

KNAACK Manufacturing Company, konstruktor numer jeden profesjonalnego wyposażenia do przechowywania w USA, produkuje gamę wielofunkcyjnych, stalowych pojemników do przechowywania przeznaczonych do pracy przy dużych obciążeniach dla branży budowlanej i przemysłu.

Asortyment ten obejmuje cztery główne produkty:

- Skrzynie **JOBMASTER®**;
- Skrzynie **STORAGEMASTER®**;
- Szafy **JOBMASTER®**;
- Stoły warsztatowe na kółkach.

RIDGID® KNAACK® jest światowym liderem oferującym rozwiązania z zakresu przechowywania narzędzi i materiałów na budowach i w przemyśle.

Właściwości

1. Dostępne w różnych rozmiarach i możliwe do stosowania w różnych warunkach i lokalizacjach.
2. Produkowane ze stali wysokiej jakości o grubości 2,65 mm ze wzmocnieniami o grubości 1,5 mm w najważniejszych miejscach.
3. Przetłoczenia oraz konstrukcja obudowy zwiększają wytrzymałość.
4. Dla zapewnienia maksymalnej wytrzymałości wszystkie połączenia są wykonywane spoiną ciągłą, bez szlifowania.
5. Dopracowana konstrukcja nakładki i urządzenia ryglującego zabezpiecza przed sforsowaniem i przedostawaniem się wody do wnętrza.
6. Wpuszczane uchwyty podnoszą wytrzymałość i zapewniają wygodny, bezpieczny chwyt.
7. Zawiasy taśmowe na całej długości są dziurkowane i spawane w celu uniemożliwienia usunięcia.
8. Podstawki o wysokości 92 mm dla wózków widłowych są konstrukcji skrzynkowej i posiadają wywinięcia na obu końcach zapobiegające zgnieceniu. Wstępnie nawiercone otwory dla kółek samonastawnych.
9. Opatentowany system zamknięcia "Watchman® IV" zawiera wytrzymałe blokady ryglowe i wykorzystuje jedną kłódkę.
10. Elementy zwiększające bezpieczeństwo i higienę pracy to podwójnie składane pokrywy, podpórki ze sprężynami gazowymi, blokowane rozpórki, podstawki dla wózków widłowych i wpuszczane uchwyty.



Model 4830

**Mocne
Innowacyjne
Bezpieczne**



Skrzynie JOBMASTER®

Zastosowania:

- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia budowlanego na miejscu budowy.
- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia na skrzyni samochodu osobowo-ciężarowego lub ciężarowego.
- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia w pojemnikach i wózkach biurowych, itp.

Właściwości

- System zamknięcia Watchman® IV.
- Podstawki o wysokości 92 mm dla wózków widłowych przygotowane do zamontowania kółek samonastawnych.
- Wzmocniona pogłębiana pokrywa.



Model 4830



Model 32



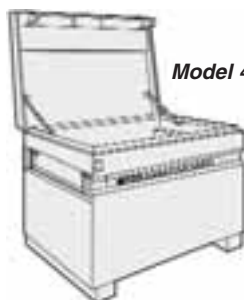
Model 36



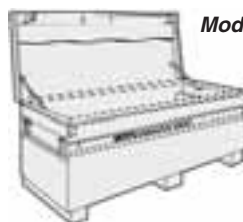
Model 42



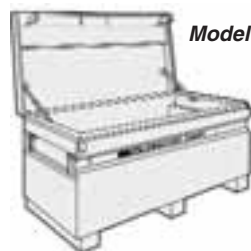
Model 4824



Model 4830



Model 2472



Model 60

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm					Pojemność m³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C	D	E			
28001	32	Skrzynia JOBMASTER®	815	485	422	889	480	0,14	38	I
28011	36	Skrzynia JOBMASTER®	915	485	498	965	560	0,20	44	I
28021	42	Skrzynia JOBMASTER®	1070	485	549	1016	610	0,25	52	I
28031	4824	Skrzynia JOBMASTER®	1220	610	676	1267	735	0,45	72	I
28041	4830	Skrzynia JOBMASTER®	1220	765	829	1572	890	0,71	88	I
28051	2472	Skrzynia JOBMASTER®	1830	610	676	1267	735	0,69	98	I
28061	60	Skrzynia JOBMASTER®	1525	610	676	1267	735	0,57	86	I



A Długość

B Szerokość

C Wysokość

D Wysokość z otwartą pokrywą

E Wysokość z zamkniętą pokrywą

(Wszystkie wysokości obejmują wysokość podstawki dla wózków widłowych, 92 mm)

Skrzynie STORAGEMASTER®

Zastosowania:

- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia budowlanego na miejscu budowy.
- Zastosowania przemysłowe: wykorzystanie w zakładach przemysłowych do pewnego, bezpiecznego przechowywania materiałów w pomieszczeniach produkcyjnych.
- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia w pojemnikach i wózkach biurowych, itp.

Właściwości

- Szerokie panele boczne dla zapewnienia wytrzymałości.
- Zabezpieczone sprężyny gazowe, wspomaganie otwierania pokrywy.
- Duże półki na przechowywane przedmioty.
- Podstawki o wysokości 92 mm dla wózków widłowych przygotowane do zamontowania kółek samonastawnych.



Model 91
(Model 90 z dodatkową rampą)



Model 69



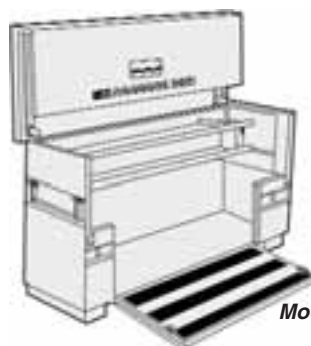
Model 79



Model 89



Model 90



Model 91

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm				Pojemność m³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C	D			
28111	69	Skrzynia STORAGEMASTER®	1524	762	956	1692	1,00	128	1
28121	79	Skrzynia STORAGEMASTER®	1219	762	1260	1997	1,08	130	1
28131	89	Skrzynia STORAGEMASTER®	1524	762	1260	1997	1,35	153	1
28141	90	Skrzynia STORAGEMASTER®	1829	762	1260	1997	1,63	172	1
28151	91	Skrzynia STORAGEMASTER®	1829	762	1260	1997	1,63	186	1



Szafy JOBMASTER®

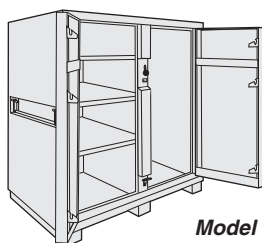
Zastosowania:

- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia budowlanego na miejscu budowy.
- Zastosowania przemysłowe: wykorzystanie w zakładach przemysłowych do pewnego, bezpiecznego przechowywania materiałów i narzędzi w pomieszczeniach produkcyjnych.
- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia w pojemnikach i wózkach biurowych, itp.

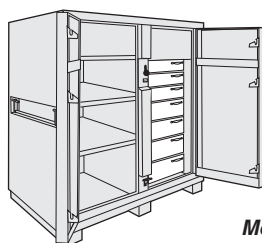


Model 112

Szafy z półkami na połowie szerokości

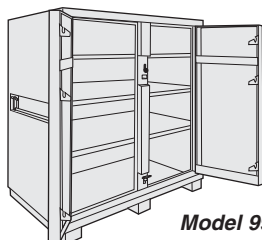


Model 111



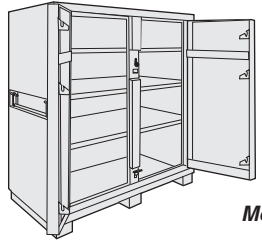
Model 112

Szafy z półkami na całej szerokości

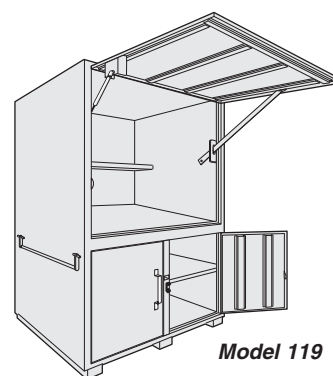


Model 99

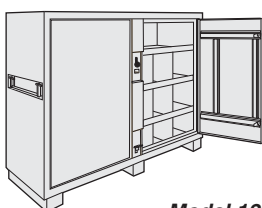
Drzwi z przodu i z tyłu.



Model 109

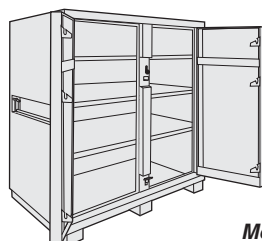


Model 119



Model 129

Drzwi o płaskiej konstrukcji. 18 oddzielnych pojemników.



Model 139



Model 100

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm			Pojemność m³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C			
28161	100	Szafa na kółkach JOBMASTER®	1524	762	1743	1,72	213	I
28171	109	Szafa JOBMASTER®	1524	610	1540	1,34	179	I
28181	111	Szafa JOBMASTER®	1524	610	1540	1,34	175	I
28191	112	Szafa JOBMASTER®	1524	762	1540	1,55	209	I
28201	119	Stanowisko terenowe JOBMASTER®	1524	1067	2099	3,26	264	I
28211	129	Szafa JOBMASTER®	1829	610	1311	1,36	205	I
28221	139	Szafa JOBMASTER®	1524	762	1540	1,68	202	I
28231	99	Szafa JOBMASTER®	1524	762	1540	1,68	235	I

A Długość
B Szerokość
C Wysokość



Stoły warsztatowe na kółkach

Zastosowania:

- Przedsiębiorcy wszystkich branż, którzy poszukują rozwiązań bezpiecznego przechowywania w ruchomym zespole zapewniającym duże możliwości organizacji przestrzeni.
- Przechowywanie narzędzi i wyposażenia w przemyśle samochodowym, wojskowości i pomieszczeniach konserwacyjnych.

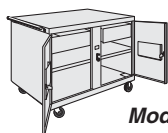


Model 49

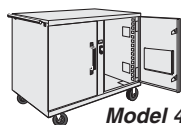


Model 62

Zaprojektuj sam swoją przestrzeń magazynową.
Zapoznaj się ze stroną z informacjami o wyposażeniu
pomocniczym dla stołów warsztatowych na kółkach.

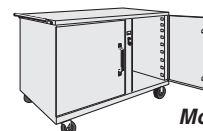


Model 40



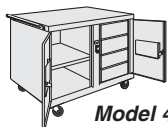
Model 47*

tak samo jak w modelach 45, 49



Model 57*

tak samo jak w modelach 58, 59



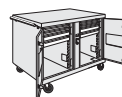
Model 44



Model 45



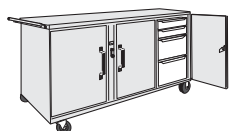
Model 49



Model 58



Model 59



Model 62

Model 63
(wersja czerwona)

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm				Pojemność m ³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C	D			
28251	40	Stół warsztatowy JOBMASTER® na kółkach	1035	635	851	953	363	95	I
28261	44	Stół warsztatowy JOBMASTER® na kółkach	1035	635	851	953	363	109	I
28271	45	Stół warsztatowy STORAGEMASTER® na kółkach	1175	635	772	953	454	134	I
28281	47*	Stół warsztatowy STORAGEMASTER® na kółkach	1175	635	772	953	510	104	I
28301	49	Stół warsztatowy STORAGEMASTER® na kółkach	1175	635	772	953	454	160	I
28351	57*	Stół warsztatowy STORAGEMASTER® HD na kółkach	1378	660	794	949	1293	197	I
28361	58	Stół warsztatowy STORAGEMASTER® HD na kółkach	1378	660	794	949	1202	268	I
28371	59	Stół warsztatowy STORAGEMASTER® HD na kółkach	1378	660	794	949	1202	291	I
28381	62	Stół warsztatowy WAR WAGON® na kółkach	1575	813	660	864	1542	271	I
28391	63	Skrzynia STORAGEMASTER® dla mechanika	1175	635	851	953	454	160	I

* Modele podstawowe bez układu szuflad.



Model 63

A Długość
B Szerokość
C Wysokość
D Wysokość łącznie z kółkami samonastawnymi

Tradycyjne skrzynie magazynowe

- Lekka skrzynia magazynowa.
- Instalacja zamknięcia z szyfrem jednorazowym.
- Wbudowana taca na narzędzia.

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm				Pojemność m³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C	D			
2844I	2060	Tradycyjna skrzynia	1524	610	676	1343	0,57	82,0	I
2845I	3068	Tradycyjna skrzynia (z nachyloną górną powierzchnią)	1524	762	965	1510	0,88	102,0	I



Model 2060

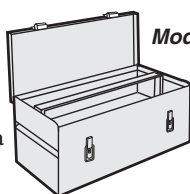


Model 3068

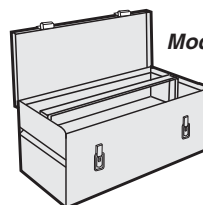
Podręczna skrzynka narzędziowa*

- Wytrzymała konstrukcja stalowa; grubość ścianki 1,21 mm.
- Gumowe stopki w narożnikach zabezpieczają przed zsuwaniem i odrapaniem.
- Do każdej skrzynki jest dołączona wyjmowana stalowa taca na narzędzia.
- Dostępne są skrzynki w 3 rozmiarach.

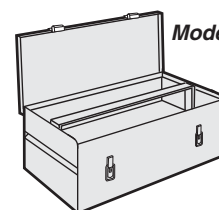
Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm			Pojemność m³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C			
2840I	741	Podręczna skrzynka narzędziowa	510	205	205	0,02	7,5	I
2841I	742	Podręczna skrzynka narzędziowa	560	230	230	0,03	9,9	I
2842I	743	Podręczna skrzynka narzędziowa	660	280	245	0,04	12,0	I



Model 741



Model 742

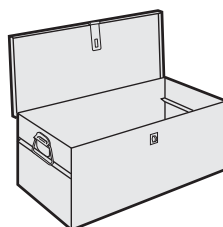


Model 743

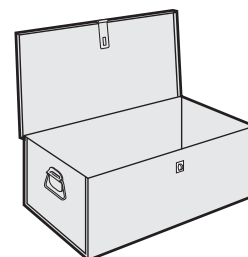
Podręczna skrzynka narzędziowa*

- Wytrzymała konstrukcja stalowa; grubość ścianki 1,52 mm.
- Mocne uchwyty z obu stron.
- Trwałe wykończenie emalią piecową.
- Konstrukcja zgrzewana punktowo.
- Zamknięcie z wrzeciądzem i skoblem.

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm			Pojemność m³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C			
2808I	28	Podręczna skrzynka narzędziowa	711	305	305	0,06	14,0	I
2809I	30	Podręczna skrzynka narzędziowa spawacza	762	406	305	0,09	17,0	I



Model 28

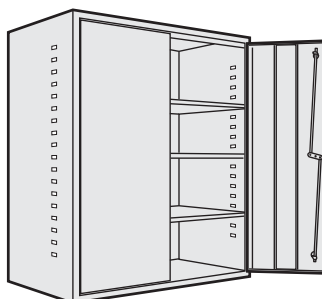


Model 30

Szafka naścienna

- Idealna do zamykania pojedynczych części, narzędzi i zaopatrzenia.
- Otwory w tylnej ścianie zapewniają łatwe zamocowanie.
- Półki z możliwością zmiany ustawienia.

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Wymiary mm			Pojemność m³	Masa kg	Stand. opak.
			A	B	C			
2824I	33	Szafka naścienna	915	815	410	0,30	36,0	I



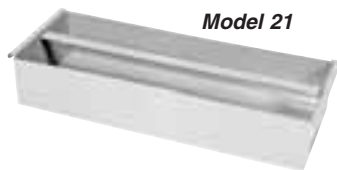
Model 33

* Podręczne skrzynki narzędziowe są dostarczane bez klódek.

Wyposażenie pomocnicze do skrzyń



Tace na narzędzia



Model 21

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Długość x Szerokość x Wysokość mm	Pasuje do modelu	Masa kg	Stand. opak.
74706	21	Taca na narzędzia	550 x 205 x 105	60, 4824, 2472	4,0	I
74716	31	Taca na narzędzia	705 x 205 x 105	4830	5,0	I
74726	41	Taca na narzędzia	425 x 205 x 105	42, 36, 32	3,0	I
74736	51	Taca na narzędzia	705 x 280 x 80	28	5,0	I

Drzwiczki półek



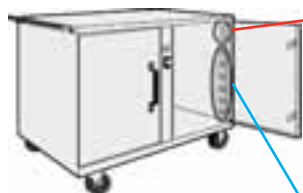
Model 479

Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Długość x Szerokość x Wysokość mm	Pasuje do modelu	Masa kg	Stand. opak.
74756	479	Pomocnicze drzwiczki półki	—	79	9,0	I
74766	489	Pomocnicze drzwiczki półki	—	89	12,0	I
74776	491	Pomocnicze drzwiczki półki	—	90, 91	14,0	I

Wyposażenie pomocnicze do stołów warsztatowych na kółkach



Układy szuflad: Część górna



Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Długość x Szerokość x Wysokość mm	Pasuje do modelu	Masa kg	Stand. opak.
88712	471-3	Szuflada	560 x 410 x 25	47, 55, 57	6,0	I
88717	472-3	Szuflada	560 x 410 x 65	47, 55, 57	7,0	I
88722	474-3	Szuflada	560 x 410 x 115	47, 55, 57	8,0	I

88712	88712	88722
88712	88717	
88712		

Część dolna

74746	476-3	Szuflada	560 x 410 x 155	47	9,0	I
88727	477-3	Shelf	555 x 445 x 25	47	5,0	I
88737	483-3	Szuflada (do dużych obciążeń)	560 x 390 x 65	55, 57	15,0	I
88742	486-3	Szuflada (do dużych obciążeń)	560 x 390 x 155	55, 57	18,0	I
88747	490-3	Szuflada (do dużych obciążeń)	560 x 390 x 245	55, 57	21,0	I

88747	88737	88737	88737	88737	88737	88742
	88742	88737	88737	88737	88737	
		88742	88737	88737	88737	88742
88747	88747	88742	88747	88742	88737	88742

Szufladę 88712 można zastąpić półką 88727.

Kółka samonas- tawne



Nr katalogowy	Model Nr	Silnik	Pasuje do modelu	Masa kg	Stand. opak.
74786	404	4" bez hamulców	32, 36, 42, 60, 2060, 2472, 3068, 4824, 4830	5,0	I
88752	405	4" z hamulcem	32, 36, 42, 60, 2060, 2472, 3068, 4824, 4830	5,0	I
74796	505	5" bez hamulca	32, 36, 42, 60, 69, 79, 89, 90, 91, 2060, 2472, 3068, 4824, 4830	6,0	I
74806	516	6" z hamulcem (poliuretan)	32, 36, 42, 60, 2060, 2472, 3068, 4824, 4830	7,0	I
88757	600	6" z hamulcem (do dużych obciążeń)	Wszystkie modele	11,0	I
74816	606	6" bez hamulca	Wszystkie modele	7,0	I
74826	607	6" z hamulcem	Wszystkie modele	7,0	I

Skorowidz zastosowań

A

Akcesoria do wiertel diamentowych	121
Akcesoria do wiertel rdzeniowych	117
Aluminiowe kątowe klucze do rur	9
Aluminiowe klucze do rur	9
Aluminiowe proste klucze do rur	9
Aluminiowe skośne klucze do rur	9
Aluminiowy klucz RapidGrip	9
Analizator gazów spalinowych	108-109

B

Bębny	128-129
Bruzdownica	122
Brzeszczoty - piły o ruchu posuwisto-zwrotnym	85-86

D

Detektor gazów	107
Diamentowe wiertła rdzeniowe	118-120

G

Giętarki - elektryczne	77
Giętarki - hydrauliczne	78-79
Giętarki - ręczne	76
Giętarki dźwigniowe	76
Głowice gwinciariskie do gwinciarek mechanicznych	40-41
Głowice gwinciariskie do ręcznych gwintownic do rur	24
Głowice gwinciariskie do rur - do gwinciarek mechanicznych	40-41
Głowice gwinciariskie do rur - do ręcznych Gwintownic	24
Gwinciarki - 2"	29-33
Gwinciarki - 3"	34
Gwinciarki - 4"	35
Gwintownica z napędem mechanicznym	26-28
Gwintownice do rur	22-23
Gwintownice z wycofywanymi nożami	48
Gyro	103-104

I

Imadła	17
Imadła do spawania	15
Imadła jarzmowe	15
Imadła łańcuchowe	14-15
Imadła na trójnogach	14
Imadła Peddinghaus	17
Imadła Pioneer	20

K

Kamery inspekcyjne	124-129
Klucz-motek	8
Klucz do umywalk	13

Klucz samozaciskowy	12
Klucz specjalny	8
Klucz typu Rapidgrip	9
Klucz wewnętrzny	13
Klucze	8
Klucze do rur	8
Klucze do rur kątowe	8
Klucze do rur proste	8
Klucze do rur skośne	8
Klucze łańcuchowe	10
Klucze łańcuchowe do rur	12
Klucze nastawne	13
Klucze sześciokątne	11
Klucze taśmowe	10
Klucze typu "szczupak"	11
Kowadła	20
Kółka tnące	73

L

Lokalizatory linii	132-134
Lokalizowanie mediów	124-138
Lutownice	97

M

Maszyna do czyszczenia odprowadzeń	139-150
Mechaniczne obcinaki do rur	67
MicroRay	106
Monitory	130
Multiplus	19

N

Nadajniki	135
Nadajniki liniowe	135
Nadajniki pływające	135
Nakładki na szczęki	20
Narzędzia do czyszczenia odprowadzeń	154-157
Narzędzia do rozszerzania końcówek rur	100
Noże do gwintowania rur - do gwinciarek mechanicznych	42
Noże do gwintowania rur - do gwintownic ręcznych	25
Noże do prętów	43-44
Noże do ręcznych gwintownic do rur	25
Noże do urządzeń mechanicznych	42
Noże specjalne	45-46
Nożyce	72

O

Obcinak do rur z tworzywa sztucznego	70
Obcinaki do przewodów rurowych	68-69
Obcinaki do rur	64-65
Obcinaki do rur kanalizacyjnych	66
Odkurzacze	122
Olej do gwintowania	39
Olejarki	39

P

Pilarki do cięcia na sucho	88
Pilarki o ruchu postępowo-zwrotnym	85-86
Pilarki z tarczą ścierną	87
Piła do metalu - brzeszczoty	84
Piła do metalu - oprawki	84
Piły mechaniczne - do cięcia na sucho	88
Piły mechaniczne - o ruchu posuwisto-zwrotnym	85-86
Podnośnik Peddi-Lift	18
Podnośniki	18
Podnośniki automatyczne	18
Podnośniki mechaniczne	18
Podstawy obrotowe	18
Pompy do testowania instalacji	94
Pompy do usuwania kamienia kotłowego	96
Poziomnice	101-103
Poziomnice alkoholowe	101-102
Poziomnice laserowe	103-104
Przechowywanie - skrzynie	163-165
Przechowywanie - stoły warsztatowe na kółkach	166
Przechowywanie - szafy	165
Przechowywanie - wyposażenie pomocnicze	168
Przecinak do kabli	72
Przecinaki do prętów	71
Przecinaki przegubowe do prętów	72
Przegubowe obcinaki do rur	65

R

RapidGrip	9
Ręczne gwintownice do rur	22-23
Rowkarki rolkowe mechaniczne	49-54
Roztłaczaki	99
Rozwiertaki do rur	65

S

SeeSnake micro	110
Sprężyny do czyszczenia odprowadzeń	151-153
Sprężyny i narzędzia do czyszczenia odpływów	151-157
Stanowisko robocze Pioneer	14
Stojaki do gwinciarek	36
Stojaki do rur	37-38
Stoły warsztatowe	16
Systemy kamer inspekcyjnych	124-132
Systemy SeeSnake	124-131
Szczęki	62
Szczypce do maszyn ciśnieniowych wodnych	158-159
Szczypce nastawne	12
Szczypce nastawne do pomp wodnych	12

Ś

Śruby zaciskowe	18
-----------------------	----

Skorowidz zastosowań (ciąg dalszy)

T

Tarcze - ścierne.....	87
Tarcze pił - z nakładkami z węglików spiekanych.....	88
Tarcze ścierne.....	87
Termometr na podczerwień.....	106

U

Uchwyty do złączek.....	47
Urządzenia do wycinania otworów.....	89-90
Urządzenie do obcinania rur ze stali nierdzewnej.....	71

W

Wiertła diamentowe do wiercenia ręcznego.....	112
Wiertła koronowe.....	91
Wiertła rdzeniowe.....	112
Wiertła rdzeniowe.....	118-120
Wiertnice rdzeniowe.....	113-116
Wiertnice rdzeniowe z diamentowymi wiertłami.....	113-120
Wyciągacze.....	74
Wyciągacze do śrub.....	74
Wypożyczenie do lokalizacji.....	133-138
Wypożyczenie pomocnicze do czyszczenia ciśnieniowego.....	160
Wzorniki.....	80-81

Z

Zacisk sygnałowy.....	138
Zaciskarki mechaniczne.....	56-61
Zamrażarki do rur.....	95-96
Zespolony dźwigniowy klucz do rur.....	13
Zestawy pił walcowych.....	92

Skorowidz numerów modeli

I

I-A.....	64
I0.....	69
I1R.....	22
I2R.....	23
I5.....	69
I00A.....	36
I01.....	68
I01-ML.....	68
I03.....	68
I04.....	68
I18.....	68
I18.....	68
I22.....	71
I27.....	70
I41.....	48
I50A.....	36
I50L.....	68
I51(P).....	69
I52(P).....	69
I53(P).....	69
I54(P).....	69
I56(P).....	69
I100.....	16
I205.....	84
I218.....	84
I224.....	84
I232.....	84
I233.....	34
I248.....	92
I249.....	92
I250.....	92
I300.....	16
I390M.....	71
I400.....	16
I435N.....	70
I442N.....	70
I450.....	94
I460-E.....	94
I491.....	70
I492.....	70
I493.....	70

2

2-A.....	64
20.....	69
200A.....	36
202.....	65
205.....	68
212.....	84
223.....	70
226.....	66
227.....	70
228.....	66
246.....	66
246L.....	66
246S.....	66
248.....	66
250.....	36
258.....	67
258XL.....	67

3

3-S.....	64
30.....	69
300AC.....	30
300C.....	30
300 Compact.....	29
310.....	76
312.....	76
314.....	76
315.....	76
316.....	76
318.....	76
325.....	102
326.....	77
327N.....	103
329.....	102
345.....	100
370.....	76
375.....	100
377.....	100
380.....	101
382.....	101
383.....	101
384.....	101
385.....	103
386.....	102
387.....	102
395.....	102
380I.....	78
3802.....	78
381I.....	79
381IS.....	79
3812.....	79
3812S.....	79
3813.....	79
3814.....	79

4

4-S.....	64
40-A.....	14
42-A.....	64
44-S.....	64
403.....	76
404.....	76
405.....	76
406.....	76
408.....	76
418.....	39
424-CI.....	65
424-S.....	65
425.....	14
454-W.....	100
455.....	100
456.....	76
458.....	100
460.....	14
466-CI.....	65
466-D.....	65
466-HWS.....	65
466-S.....	65
468-CI.....	65

strona

strona

strona

strona

Skorowidz numerów modeli (ciąg dalszy)

468-HWS	65
468-S	65
472-CI226	65
472-HWS	65
472-S	65

5

506	76
508	76
530	85
531	40
532	40
535 Automatyczna	33
535 Ręczna	32
540	122
541	41
542	41
550	86
555	40
560	14
580	87
590L	88

6

6-S	64
600	26
690	27

7

700	28
711	41
713	41
714	41
725	41
728	41
758	48
768	48

8

811A	40
815A	40
819	47
840	48
842	40
844	48
856	40

9

911	41
913	41
914	41
915	50
916	51
918	52

918-I	53
920	54
928	41

C

CG-100	107
CJ-99	37

D

DP-13	96
DP-24	96

F

FG-100	108
--------------	-----

G

Gyro II	104
Gyro Light	103

H

HC-2(W)	112
HC-300	89
HC-450	90

I

IR-100	106
--------------	-----

J

Junior	17
--------------	----

K

K-3	140
K-6	140
K-25	140
K-39	141
K-40	142
K-50	145
K-60	146
K-400	143
K-750	147
K-1000	150
K-1500	149
K-3800	144
K-7500	148
KJ-1590 II	158
KJ-2200	159
KJ-3000	159
Kwik-Spin	140

M

Matador	17
Mini SeeSnake	128
Multiplus	19

N

Navitrack II	134
Navitrack Nadajnik	135
Navitrack Scout	133

P

PB-28	77
PC-1250	70
PC-1375	70
Power Spin	140

R

RB-3V	113
RB-208/3	115
RB-214/3	116
RC-1625	70
RJ-98	37
RJ-99	37
RJ-624	38
Rozwiertaki	70
RP 100-B	60
RP 330-B	58
RP 330-C	59

S

SeekTech Nadajnik	138
SeeSnake Compact	127
SeeSnake Flatpack	126
SeeSnake micro	110
SF-2200	95
SF-2500	96
SR-20	136
SR-60	137
ST-33Q	138
ST-305	138
ST-510	138
Superior	17

V

V-1225	122
V-1250	122
VJ-98	37
VJ-99	37
VJB-I	37

Z

Zestaw do lutowania	97
---------------------------	----

strona

strona

strona

strona

strona

Skorowidz numerów katalogowych

10026.....	73	10734.....	18	13088.....	22	15841.....	16	19221.....	11
10031.....	30	10803.....	17	13093.....	22	16051.....	99	19231.....	11
10041.....	30	10804.....	17	13181.....	31	16202.....	72	19241.....	11
10051.....	99	10805.....	17	13191.....	31	16207.....	72	19243.....	133
10061.....	99	10806.....	17	13571.....	26	16241.....	28	19251.....	11
10071.....	99	10807.....	17	13621.....	26	16251.....	28	19258.....	135
10081.....	99	10808.....	17	13631.....	26	16276.....	92	19261.....	11
10091.....	99	10809.....	17	13661.....	26	16286.....	92	19263.....	135
10101.....	99	10814.....	17	13671.....	79	16296.....	92	19268.....	135
10111.....	99	10815.....	17	13673.....	134	16341.....	86	19271.....	11
10121.....	99	10816.....	17	13681.....	79	16351.....	86	19273.....	135
10131.....	99	10834.....	20	13691.....	79	16361.....	16	19281.....	11
10141.....	99	10835.....	20	13701.....	78	16401.....	79	19291.....	11
10151.....	99	10836.....	20	13711.....	78	16411.....	79	19301.....	11
10161.....	99	10837.....	20	13721.....	78	16473.....	12	19366.....	48
10171.....	99	10843.....	54	13731.....	78	16503.....	13	19611.....	39
10191.....	99	10844.....	20	13741.....	78	16508.....	13	19793.....	135
10201.....	99	10845.....	20	13751.....	78	16513.....	13	20101.....	70
10211.....	99	10846.....	20	13761.....	79	16601.....	16	20191.....	70
10213.....	18	10847.....	20	13771.....	79	16671.....	92	20215.....	34
10214.....	18	10848.....	54	13781.....	79	16681.....	39	20220.....	34
10215.....	18	10853.....	54	13788.....	27	16703.....	14	20238.....	84
10217.....	18	10874.....	20	13793.....	26	16711.....	86	20248.....	133
10218.....	18	10875.....	20	13798.....	22	16713.....	159	20271.....	71
10221.....	99	10876.....	20	13963.....	131	16728.....	135	20321.....	85
10223.....	18	10884.....	20	13993.....	129	16971.....	99	20391.....	29
10224.....	18	10885.....	20	14013.....	151	17411.....	99	20503.....	135
10225.....	18	10886.....	20	14031.....	82	17553.....	131	20923.....	24
10231.....	99	10971.....	32	14033.....	131	17558.....	131	20928.....	24
10241.....	99	10981.....	32	14061.....	82	17563.....	131	20943.....	24
10251.....	99	11052.....	20	14123.....	126	17693.....	151	20948.....	24
10261.....	99	11053.....	20	14133.....	126	17871.....	67	20973.....	137
10271.....	99	11054.....	20	14151.....	26	17881.....	67	21218.....	23
10281.....	99	11091.....	39	14165.....	20	18251.....	39	21806.....	80
10291.....	99	11441.....	39	14169.....	20	18363.....	72	21816.....	80
10301.....	99	11531.....	39	14171.....	26	18368.....	72	21826.....	80
10311.....	99	11931.....	39	14190.....	20	18371.....	12	21836.....	80
10313.....	18	11971.....	145	14213.....	72	18373.....	72	21846.....	80
10314.....	18	11981.....	145	14218.....	72	18378.....	72	21856.....	80
10315.....	18	11991.....	145	14223.....	72	18381.....	12	21866.....	80
10321.....	99	12001.....	145	14228.....	72	18383.....	72	21876.....	80
10323.....	18	12022.....	20	14233.....	72	18388.....	72	21886.....	80
10324.....	18	12202.....	20	14238.....	72	18391.....	12	21893.....	136
10325.....	18	12203.....	20	14871.....	79	18401.....	12	21896.....	82
10331.....	18	12248.....	131	14881.....	79	18658.....	141	21938.....	68
10335.....	18	12441.....	32	14921.....	79	18668.....	141	21948.....	137
10337.....	18	12451.....	32	14931.....	79	18681.....	12	21953.....	137
10341.....	99	12553.....	24	14941.....	79	18691.....	12	21966.....	82
10343.....	71	12558.....	24	14991.....	66	18701.....	12	21976.....	82
10348.....	9	12651.....	28	15001.....	79	18741.....	77	21986.....	82
10351.....	99	12693.....	9	15003.....	135	18751.....	77	21996.....	82
10358.....	9	12698.....	9	15071.....	99	18811.....	94	22006.....	82
10361.....	99	12821.....	70	15181.....	99	18931.....	87	22016.....	82
10371.....	99	12831.....	70	15261.....	25	18951.....	42	22026.....	82
10411.....	99	12841.....	70	15271.....	25	18961.....	42	22036.....	82
10491.....	40	12881.....	31	15281.....	25	18971.....	42	22046.....	82
10491.....	40	12891.....	31	15291.....	25	18981.....	42	22066.....	70
10531.....	66	13028.....	24	15301.....	25	19011.....	87	22076.....	70
10616.....	18	13033.....	24	15311.....	25	19021.....	94	22086.....	70
10617.....	18	13038.....	24	15318.....	19	19031.....	94	22116.....	80
10725.....	18	13043.....	24	15321.....	76	19041.....	94	22126.....	80
10726.....	18	13048.....	24	15323.....	131	19061.....	77	22136.....	80
10727.....	18	13053.....	24	15323.....	131	19131.....	52	22146.....	80
10728.....	18	13058.....	24	15371.....	76	19161.....	11	22156.....	80
10729.....	18	13063.....	24	15381.....	76	19171.....	11	22166.....	81
10730.....	18	13068.....	24	15561.....	91	19181.....	11	22173.....	136
10731.....	18	13073.....	22	15681.....	39	19191.....	11	22176.....	80
10732.....	18	13078.....	22	15733.....	140	19201.....	11	22186.....	80
10733.....	18	13083.....	22	15828.....	131	19211.....	11	22196.....	81

strona	strona	strona	strona	strona
22206.....80	24016.....24	26926.....82	28191.....165	31080.....8
22216.....80	24026.....24	27028.....143	28193.....59	31085.....8
22226.....81	24036.....24	27033.....143	28201.....165	31090.....9
22236.....81	24046.....24	27048.....143	28208.....58	31095.....9
22246.....81	24056.....24	27471.....117	28211.....165	31100.....9
22256.....81	24226.....153	27491.....97	28218.....58	31105.....9
22266.....81	24453.....131	27501.....97	28221.....165	31110.....9
22276.....80	24473.....131	27531.....97	28231.....165	31115.....9
22286.....80	24623.....131	27541.....97	28241.....167	31120.....9
22296.....80	24708.....62	27561.....101	28251.....166	31125.....9
22306.....80	24713.....62	27571.....101	28261.....166	31130.....9
22316.....80	24718.....62	27581.....101	28271.....166	31170.....13
22326.....80	24723.....62	27591.....101	28281.....166	31175.....13
22336.....80	24728.....62	27601.....101	28286.....80	31180.....13
22346.....81	24733.....62	27611.....102	28301.....166	31275.....11
22356.....81	24738.....62	27621.....101	28351.....166	31280.....11
22366.....81	24748.....60	27631.....101	28361.....166	31305.....11
22376.....81	24913.....62	27641.....101	28371.....166	31310.....10
22386.....81	25026.....24	27642.....146	28381.....166	31315.....10
22388.....134	25036.....153	27651.....101	28391.....166	31320.....10
22396.....81	25046.....153	27661.....101	28401.....167	31325.....10
22398.....102	25588.....70	27671.....101	28411.....167	31330.....10
22406.....81	25643.....110	27681.....102	28421.....167	31335.....10
22416.....81	25928.....62	27691.....102	28441.....167	31340.....10
22426.....81	25933.....60	27696.....82	28448.....58	31345.....10
22436.....81	25993.....108	27711.....103	28451.....167	31350.....10
22446.....81	26003.....109	27731.....104	28756.....80	31355.....10
22456.....81	26013.....109	27761.....104	28766.....81	31360.....10
22466.....81	26018.....109	27771.....104	28776.....82	31365.....10
22476.....81	26023.....109	27801.....140	28786.....82	31370.....10
22486.....81	26028.....109	27816.....80	28796.....82	31375.....13
22496.....81	26107.....35	27826.....80	28806.....82	31380.....13
22506.....81	26112.....35	27836.....80	28816.....82	31385.....13
22516.....81	26132.....41	27841.....95	28836.....82	31390.....13
22526.....81	26137.....41	27846.....82	28846.....82	31395.....8
22536.....81	26142.....41	27851.....117	28856.....82	31400.....8
22583.....60	26147.....41	27858.....70	28866.....82	31405.....13
22588.....62	26148.....107	27861.....117	28876.....82	31420.....10
22598.....62	26152.....41	27911.....79	28886.....82	31425.....10
22608.....62	26157.....41	27931.....12	28896.....82	31430.....10
22613.....62	26162.....41	27963.....58	29116.....82	31435.....10
22618.....62	26167.....41	28001.....163	29126.....82	31440.....10
22826.....82	26187.....46	28011.....163	29408.....121	31442.....35
22863.....62	26192.....42	28021.....163	29418.....121	31445.....10
22878.....62	26252.....46	28031.....163	29536.....76	31450.....10
22883.....62	26381.....112	28041.....163	29546.....76	31455.....10
22903.....62	26563.....137	28051.....163	29556.....76	31460.....10
22908.....62	26641.....88	28061.....163	29566.....76	31465.....10
22913.....62	26651.....88	28081.....167	29586.....76	31470.....10
22918.....62	26658.....110	28091.....167	29593.....76	31475.....10
22923.....62	26663.....110	28098.....143	29616.....76	31480.....10
22928.....62	26668.....110	28103.....143	29626.....82	31485.....10
22933.....62	26673.....109	28108.....58	29736.....76	31487.....147
22938.....60	26678.....109	28111.....164	29746.....76	31490.....10
22943.....60	26683.....109	28113.....58	29756.....76	31492.....147
22948.....60	26693.....109	28118.....58	29766.....76	31495.....10
23282.....40	26698.....109	28121.....164	29826.....76	31500.....10
23297.....40	26703.....109	28123.....58	29886.....76	31502.....100
23332.....100	26708.....109	28128.....58	30406.....76	31505.....10
23337.....100	26713.....108	28131.....164	31000.....8	31510.....10
23342.....100	26718.....108	28133.....58	31005.....8	31515.....10
23483.....70	26721.....112	28138.....58	31010.....8	31520.....10
23493.....70	26723.....108	28141.....164	31015.....8	31525.....10
23513.....141	26728.....108	28143.....58	31020.....8	31530.....10
23578.....106	26731.....112	28151.....164	31025.....8	31535.....10
23598.....70	26733.....108	28158.....59	31030.....8	31555.....10
23673.....130	26741.....112	28161.....165	31035.....8	31560.....10
23908.....141	26751.....112	28163.....59	31040.....8	31565.....10
23913.....141	26773.....143	28168.....59	31045.....8	31570.....10
23946.....46	26803.....70	28171.....165	31050.....8	31575.....10
23956.....46	26821.....70	28173.....59	31055.....8	31580.....10
23966.....46	26891.....71	28178.....59	31060.....8	31585.....10
23976.....46	26896.....82	28181.....165	31065.....8	31590.....10
23986.....42	26906.....82	28183.....59	31070.....8	31595.....10
23996.....42	26916.....82	28188.....59	31075.....8	31597.....100

strona	strona	strona	strona	strona
31600.....10	32930.....69	34497.....26	35861.....77	37405.....24
31602.....100	32935.....69	34501.....113	35867.....47	37410.....24
31605.....10	32940.....69	34511.....113	35881.....103	37415.....24
31607.....100	32950.....69	34521.....113	36092.....76	37435.....24
31610.....10	32975.....68	34575.....66	36097.....76	37440.....24
31612.....100	32985.....68	34581.....113	36102.....76	37445.....24
31615.....10	33036.....86	34601.....113	36112.....76	37450.....24
31617.....100	33055.....68	34611.....113	36117.....76	37455.....24
31620.....10	33057.....42	34621.....113	36122.....76	37460.....24
31625.....10	33070.....68	34695.....73	36127.....76	37465.....24
31630.....10	33072.....46	34945.....65	36132.....76	37470.....24
31632.....69	33077.....46	34950.....65	36475.....23	37475.....24
31635.....10	33100.....73	34955.....65	36505.....23	37480.....24
31637.....69	33105.....73	34960.....65	36510.....23	37485.....24
31640.....10	33110.....73	34965.....70	36592.....69	37490.....24
31642.....69	33115.....73	34975.....65	36597.....69	37495.....24
31645.....10	33120.....73	35020.....65	36620.....48	37500.....24
31647.....69	33125.....73	35066.....80	36875.....24	37505.....24
31650.....10	33130.....73	35076.....80	36880.....24	37510.....24
31652.....69	33135.....73	35086.....80	36885.....24	37515.....24
31655.....10	33145.....73	35090.....65	36890.....24	37520.....24
31657.....69	33150.....73	35091.....116	36895.....24	37525.....24
31660.....10	33155.....73	35096.....80	36900.....24	37530.....24
31662.....69	33160.....73	35101.....116	36935.....24	37535.....24
31665.....10	33165.....73	35106.....80	36940.....24	37540.....24
31667.....69	33170.....73	35111.....116	36942.....76	37545.....24
31670.....10	33175.....71	35131.....131	36945.....24	37550.....24
31675.....10	33175.....73	35135.....65	36947.....76	37555.....24
31680.....10	33180.....73	35141.....131	36950.....24	37560.....24
31685.....10	33185.....73	35155.....70	36952.....76	37565.....24
31690.....10	33190.....73	35171.....131	36955.....24	37570.....24
31695.....10	33195.....73	35231.....70	36957.....76	37575.....24
31700.....10	33200.....73	35251.....146	36960.....24	37580.....24
31705.....10	33205.....73	35261.....146	36962.....76	37585.....24
31710.....10	33210.....73	35331.....62	36965.....24	37590.....24
31715.....10	33220.....73	35341.....62	36967.....76	37595.....24
31720.....10	33225.....73	35381.....62	36970.....24	37777.....22
31725.....10	33411.....115	35511.....158	36972.....76	37810.....25
31730.....10	33421.....115	35535.....74	36975.....24	37815.....25
31735.....10	33431.....115	35540.....74	36980.....24	37820.....25
31740.....10	33437.....85	35545.....74	36985.....24	37825.....25
31745.....10	33471.....33	35550.....74	36990.....24	37830.....25
31750.....10	33481.....33	35555.....74	36995.....24	37835.....25
31755.....10	33491.....33	35560.....74	37000.....24	37840.....25
31760.....10	33501.....33	35565.....74	37005.....24	37842.....152
31765.....10	33511.....33	35570.....74	37010.....24	37845.....25
31770.....10	33531.....37	35575.....74	37015.....24	37847.....144
31775.....10	33541.....71	35580.....74	37020.....24	37850.....25
31780.....10	33551.....71	35585.....74	37025.....24	37852.....152
31785.....10	33551.....73	35590.....74	37030.....24	37855.....25
31790.....10	33571.....104	35720.....74	37035.....24	37857.....152
31822.....42	33621.....85	35725.....74	37040.....24	37860.....25
31827.....42	33642.....42	35730.....74	37045.....24	37862.....144
31832.....42	33670.....66	35735.....74	37050.....24	37865.....25
31832.....46	33891.....122	35740.....74	37055.....24	37870.....25
32286.....86	33901.....122	35745.....74	37095.....24	37875.....25
32296.....86	33921.....77	35750.....74	37100.....24	37880.....25
32737.....152	34051.....96	35755.....74	37105.....24	37885.....25
32775.....10	34071.....77	35760.....74	37110.....24	37890.....25
32810.....64	34077.....45	35765.....74	37115.....24	37895.....25
32820.....64	34082.....45	35766.....86	37120.....24	37945.....25
32825.....64	34087.....45	35770.....74	37125.....24	37950.....25
32830.....64	34092.....45	35775.....74	37165.....24	37955.....25
32840.....64	34097.....45	35776.....86	37170.....24	37960.....25
32845.....64	34102.....45	35780.....74	37175.....24	37965.....25
32850.....64	34107.....45	35785.....74	37180.....24	37970.....25
32870.....64	34112.....45	35786.....86	37185.....24	37975.....25
32880.....64	34117.....45	35790.....74	37190.....24	37980.....25
32895.....65	34122.....45	35795.....74	37195.....24	37985.....25
32900.....66	34127.....45	35796.....86	37375.....24	38045.....25
32905.....66	34142.....98	35800.....74	37380.....24	38050.....25
32910.....69	34221.....62	35805.....74	37385.....24	38055.....25
32915.....69	34360.....71	35810.....74	37390.....24	38060.....25
32920.....69	34461.....60	35821.....19	37395.....24	38065.....25
32925.....69	34471.....60	35846.....51	37400.....24	38070.....25

strona	strona	strona	strona	strona
38075.....25	42266.....118	44992.....46	48070.....43	48630.....44
38080.....25	42276.....118	44997.....46	48075.....43	48635.....44
38085.....25	42286.....118	45002.....46	48080.....43	48640.....44
38100.....25	42296.....118	45007.....51	48085.....43	48645.....44
38105.....25	42306.....118	45297.....86	48090.....43	48650.....44
38110.....25	42316.....118	45302.....149	48095.....43	48655.....44
38120.....47	42336.....118	45307.....149	48100.....43	48660.....44
38125.....47	42346.....118	45312.....149	48105.....43	48665.....44
38130.....47	42356.....119	45312.....149	48110.....43	48670.....44
38140.....47	42365.....31	45317.....149	48115.....43	48675.....44
38555.....23	42366.....119	45322.....40	48120.....43	48680.....44
38625.....23	42370.....31	45347.....51	48125.....43	48690.....44
38677.....25	42376.....119	45352.....51	48130.....43	48695.....44
38682.....25	42380.....31	45612.....147	48145.....43	48700.....44
38687.....25	42385.....31	46015.....147	48157.....159	48705.....44
38692.....25	42386.....119	46030.....148	48215.....43	48710.....44
38697.....25	42396.....119	46105.....71	48220.....43	48715.....44
38702.....25	42405.....48	46832.....28	48225.....43	48720.....44
38707.....25	42406.....119	47057.....9	48230.....43	48725.....44
38712.....25	42415.....48	47082.....85	48235.....43	48730.....44
38717.....25	42416.....119	47087.....85	48240.....43	48735.....44
39187.....27	42426.....119	47222.....52	48245.....43	48740.....44
39380.....48	42436.....119	47427.....153	48250.....43	48745.....44
39515.....38	42456.....119	47432.....153	48255.....43	48750.....44
39587.....42	42466.....119	47522.....70	48260.....43	48755.....44
39775.....48	42476.....119	47527.....70	48265.....43	48760.....44
39957.....69	42486.....119	47542.....159	48270.....43	48765.....44
40080.....15	42496.....119	47597.....159	48275.....43	48770.....44
40085.....15	42505.....38	47602.....160	48280.....43	48775.....44
40090.....15	42506.....119	47607.....160	48285.....43	48780.....44
40100.....15	42510.....38	47735.....42	48290.....43	48785.....44
40110.....15	42516.....119	47740.....42	48292.....52	48790.....44
40125.....15	42526.....119	47745.....42	48295.....43	48795.....44
40130.....14	42536.....119	47750.....42	48297.....52	48800.....44
40165.....14	42546.....119	47755.....42	48300.....43	48805.....44
40185.....15	42575.....31	47760.....42	48305.....43	48810.....44
40190.....15	42600.....28	47765.....42	48307.....51	48815.....44
40195.....15	42605.....28	47770.....42	48310.....43	48820.....44
40200.....15	42610.....28	47775.....42	48315.....43	48825.....44
40205.....15	42615.....28	47780.....42	48320.....43	48830.....44
40210.....15	42620.....28	47785.....42	48325.....43	48835.....44
40215.....15	42625.....28	47790.....42	48330.....43	48840.....44
40220.....15	42716.....121	47795.....42	48335.....43	48845.....44
40225.....15	42726.....121	47800.....42	48340.....43	48850.....44
40230.....15	42766.....121	47805.....42	48345.....43	48855.....44
40235.....15	42806.....121	47810.....42	48350.....43	48860.....44
40617.....68	42826.....77	47815.....42	48355.....43	48865.....44
41162.....100	42916.....119	47820.....42	48360.....43	48870.....44
41212.....147	42936.....121	47830.....42	48367.....160	48875.....44
41285.....100	42946.....121	47845.....42	48375.....43	48880.....44
41295.....100	42950.....28	47850.....42	48382.....52	48885.....44
41300.....100	42956.....87	47855.....42	48387.....52	48890.....44
41326.....70	43292.....27	47860.....42	48392.....52	48895.....44
41615.....39	43397.....46	47880.....42	48397.....52	48900.....44
41620.....31	43637.....147	47895.....42	48402.....52	48905.....44
41697.....153	43642.....147	47900.....42	48405.....52	48910.....44
41732.....27	43647.....152	47905.....42	48407.....52	48915.....44
41737.....27	43666.....94	47910.....42	48412.....52	48920.....44
41937.....143	43676.....94	47985.....43	48417.....52	48925.....44
41967.....27	43686.....77	47990.....43	48460.....44	48930.....44
41976.....77	43696.....77	47995.....43	48465.....44	48935.....44
41982.....147	43706.....77	48000.....43	48475.....44	48940.....44
41986.....77	43716.....77	48005.....43	48480.....44	48945.....44
41996.....77	43726.....77	48010.....43	48482.....141	48950.....44
42006.....77	43736.....77	48015.....43	48485.....44	48955.....44
42016.....77	44117.....147	48020.....43	48495.....44	48960.....44
42026.....77	44122.....147	48025.....43	48505.....44	48965.....44
42036.....77	44147.....147	48030.....43	48515.....44	48970.....44
42046.....77	44152.....147	48035.....43	48525.....44	48975.....44
42056.....77	44157.....147	48040.....43	48530.....44	48980.....44
42086.....77	44162.....147	48045.....43	48605.....44	48985.....44
42096.....77	44185.....73	48050.....43	48610.....44	48990.....44
42126.....70	44190.....73	48055.....43	48615.....44	48995.....44
42246.....118	44587.....149	48060.....43	48620.....44	49000.....44
42256.....118	44852.....76	48065.....43	48625.....44	49005.....44

strona	strona	strona	strona	strona
49555.....44	50495.....44	52096.....118	52925.....91	57276.....96
49560.....44	50500.....44	52106.....118	52930.....91	57296.....118
49585.....44	50505.....44	52116.....118	52935.....91	57336.....121
49600.....44	50510.....44	52122.....76	52936.....119	57492.....46
49610.....44	50515.....44	52126.....118	52940.....91	57502.....46
49707.....25	50520.....44	52142.....76	52945.....91	57507.....46
49712.....25	50522.....84	52192.....45	52950.....91	57592.....90
49717.....25	50525.....44	52202.....45	52955.....91	57597.....90
49722.....25	50530.....44	52217.....45	52960.....91	57866.....121
49727.....25	50532.....84	52366.....121	52965.....91	57876.....121
49732.....25	50540.....44	52536.....118	52970.....91	57886.....121
49795.....44	50545.....44	52566.....121	52975.....91	57916.....121
49805.....44	50550.....44	52606.....121	52980.....91	57936.....121
49815.....44	50560.....44	52616.....121	52985.....91	58077.....36
49820.....44	50565.....44	52626.....121	52990.....91	58192.....152
49825.....44	50570.....44	52636.....120	52995.....91	58222.....67
49830.....44	50575.....44	52646.....120	53000.....91	58227.....67
49835.....44	50580.....44	52656.....120	53065.....92	58306.....119
49840.....44	50585.....44	52666.....120	53066.....117	58316.....119
49845.....44	50590.....44	52676.....120	53070.....92	58326.....119
49850.....44	50595.....44	52686.....120	53075.....92	58406.....71
49855.....44	50647.....151	52696.....120	53080.....92	58416.....160
49860.....44	50652.....151	52706.....120	53085.....92	58426.....160
49870.....44	50657.....151	52726.....120	53090.....92	58436.....158
49875.....44	50692.....29	52736.....120	54115.....72	58436.....160
49885.....44	50697.....29	52755.....91	54120.....72	58446.....158
49890.....44	50767.....67	52756.....120	54125.....72	58446.....160
49895.....44	50812.....67	52760.....91	54130.....72	58466.....88
49900.....44	50960.....45	52765.....91	54217.....46	58476.....88
49905.....44	50965.....45	52766.....120	54317.....52	58682.....52
49915.....44	50985.....45	52770.....91	54397.....67	58747.....99
49925.....44	51005.....47	52775.....91	54437.....41	58890.....140
49930.....44	51020.....47	52776.....120	54452.....42	58895.....140
49932.....24	51040.....47	52780.....91	54832.....154	58920.....145
49937.....24	51045.....47	52785.....91	54837.....154	58980.....145
49940.....44	51050.....47	52786.....121	54842.....154	58985.....145
49942.....24	51055.....47	52790.....91	54847.....154	59000.....145
49945.....44	51060.....47	52795.....91	54852.....144	59016.....112
49947.....24	51065.....47	52796.....120	54852.....154	59175.....150
49950.....44	51070.....47	52800.....91	54992.....144	59202.....69
49952.....24	51075.....47	52805.....91	55002.....144	59205.....142
49962.....24	51206.....99	52806.....120	55007.....144	59210.....145
49967.....24	51317.....153	52810.....91	55012.....144	59225.....143
50002.....160	51377.....42	52812.....154	55017.....144	59230.....141
50007.....160	51432.....52	52815.....91	55212.....34	59235.....145
50012.....42	51432.....53	52816.....120	55447.....41	59240.....149
50040.....44	51447.....117	52817.....154	55457.....154	59245.....145
50045.....44	51572.....160	52820.....91	55467.....152	59250.....145
50050.....44	51587.....160	52822.....154	56337.....25	59255.....145
50055.....44	51597.....160	52825.....91	56342.....25	59260.....145
50060.....44	51636.....119	52826.....120	56347.....25	59270.....145
50065.....44	51646.....119	52830.....91	56352.....25	59295.....142
50070.....44	51656.....119	52835.....91	56357.....25	59320.....149
50072.....94	51666.....119	52836.....120	56362.....25	59340.....156
50075.....44	51676.....119	52840.....91	56367.....25	59360.....146
50080.....44	51686.....119	52845.....91	56607.....52	59360.....147
50085.....44	51706.....119	52850.....91	56657.....37	59365.....145
50090.....44	51716.....119	52855.....91	56662.....37	59370.....153
50095.....44	51752.....152	52860.....91	56667.....37	59395.....149
50100.....44	51752.....156	52865.....91	56672.....37	59425.....146
50105.....44	51762.....156	52870.....91	56682.....37	59440.....149
50107.....46	51857.....24	52875.....91	56782.....141	59445.....146
50110.....44	51862.....24	52876.....119	56782.....151	59450.....145
50115.....44	51867.....24	52880.....91	56787.....151	59455.....156
50120.....44	51872.....24	52885.....91	56792.....151	59470.....146
50125.....44	51877.....24	52886.....119	56797.....151	59475.....149
50130.....44	51882.....24	52890.....91	56847.....84	59480.....155
50135.....44	51912.....76	52895.....91	56852.....84	59485.....155
50140.....44	51917.....76	52896.....119	56857.....84	59502.....92
50145.....44	51987.....27	52900.....91	57082.....42	59512.....67
50257.....100	51992.....27	52905.....91	57087.....42	59555.....150
50272.....52	51997.....27	52910.....91	57092.....52	59560.....150
50480.....44	52066.....118	52915.....91	57116.....71	59625.....155
50485.....44	52076.....118	52916.....119	57126.....71	59765.....155
50490.....44	52086.....118	52920.....91	57236.....121	59770.....155

strona	strona	strona	strona	strona
59775.....155	62245.....151	63105.....155	65700.....24	66430.....25
59780.....155	62250.....151	63110.....155	65705.....24	66435.....25
59787.....140	62260.....141	63115.....155	65710.....24	66440.....25
59797.....140	62265.....153	63120.....155	65715.....24	66445.....25
59835.....150	62270.....145	63145.....155	65720.....24	66450.....25
59917.....152	62275.....146	63150.....155	65725.....24	66466.....113
59992.....52	62280.....149	63155.....155	65730.....24	66467.....146
60002.....67	62285.....153	63160.....155	65765.....24	66472.....146
60007.....37	62295.....153	63165.....155	65770.....24	66477.....146
60032.....148	62300.....153	63170.....155	65775.....24	66482.....146
60042.....148	62347.....12	63175.....155	65780.....24	66625.....47
60047.....148	62352.....12	63180.....155	65785.....24	66630.....32
60077.....30	62362.....12	63185.....155	65790.....24	66655.....42
60082.....30	62370.....150	63186.....120	65795.....24	66660.....42
60087.....144	62375.....150	63190.....155	65800.....24	66732.....160
60355.....150	62380.....150	63195.....149	65805.....24	66737.....68
60360.....150	62385.....150	63200.....155	65810.....24	66742.....68
60360.....150	62390.....150	63205.....149	65815.....24	66747.....69
60365.....150	62437.....46	63210.....155	65902.....53	66750.....42
60382.....51	62797.....66	63220.....154	65942.....95	66755.....42
60690.....156	62815.....150	63240.....155	65942.....96	66772.....73
60695.....156	62815.....150	63280.....154	65950.....24	66795.....42
60700.....150	62840.....149	63297.....73	65955.....24	66800.....42
60796.....117	62845.....155	63877.....159	65960.....24	66805.....42
61085.....156	62850.....146	63882.....159	65965.....24	66810.....42
61107.....148	62855.....144	64077.....160	65970.....24	66845.....42
61122.....48	62860.....154	64316.....119	65975.....24	66850.....42
61400.....150	62865.....154	64497.....131	65976.....96	66880.....42
61482.....144	62870.....154	64502.....131	65980.....24	66896.....70
61487.....144	62875.....154	64627.....131	65985.....24	66905.....42
61502.....144	62876.....120	64702.....160	65990.....24	66906.....70
61512.....148	62877.....160	64767.....160	66040.....24	66910.....42
61517.....148	62880.....144	64772.....159	66045.....24	66915.....42
61522.....148	62886.....120	64777.....159	66050.....24	66916.....70
61542.....148	62887.....160	64782.....159	66055.....24	66920.....42
61615.....146	62896.....120	64787.....159	66060.....24	66926.....70
61620.....156	62906.....120	64792.....159	66065.....24	66936.....121
61625.....146	62915.....154	64797.....159	66110.....25	66955.....42
61630.....146	62916.....120	64802.....160	66115.....25	66986.....96
61635.....156	62920.....154	64807.....160	66120.....25	66996.....121
61726.....117	62925.....154	64812.....160	66125.....25	67187.....160
61770.....155	62926.....120	64817.....159	66130.....25	67192.....53
61790.....155	62930.....154	64822.....159	66135.....25	67307.....131
61800.....155	62935.....154	64832.....159	66140.....25	67312.....126
61810.....156	62936.....120	64837.....160	66145.....25	67370.....43
61815.....156	62940.....154	64842.....160	66150.....25	67380.....43
61825.....155	62946.....120	64847.....160	66190.....25	67390.....43
61850.....155	62956.....120	64857.....160	66195.....25	67410.....43
61855.....155	62966.....120	64882.....159	66200.....25	67425.....43
61875.....150	62970.....155	64892.....159	66205.....25	67430.....43
61885.....150	62976.....120	64902.....160	66210.....25	67435.....43
61960.....155	62980.....155	64962.....70	66215.....25	67440.....43
61970.....149	62990.....145	64967.....70	66220.....25	67445.....43
61975.....155	62995.....143	64977.....53	66225.....25	67450.....43
62045.....150	62996.....120	65255.....23	66230.....25	67615.....43
62050.....150	63000.....141	65285.....23	66280.....25	67620.....43
62055.....150	63005.....141	65320.....23	66285.....25	67625.....43
62060.....150	63006.....120	65380.....48	66290.....25	67630.....43
62065.....150	63010.....154	65550.....24	66295.....25	67635.....43
62070.....150	63015.....154	65555.....24	66300.....25	67640.....43
62075.....150	63020.....154	65560.....24	66305.....25	67645.....43
62080.....150	63025.....154	65565.....24	66310.....25	67650.....43
62085.....150	63030.....141	65570.....24	66315.....25	67655.....43
62090.....150	63035.....143	65575.....24	66320.....25	67660.....43
62095.....150	63040.....154	65580.....24	66325.....25	67665.....43
62100.....150	63045.....154	65620.....24	66330.....25	67670.....43
62105.....150	63050.....154	65625.....24	66335.....25	67675.....43
62110.....150	63055.....154	65630.....24	66340.....25	67685.....43
62115.....150	63060.....154	65635.....24	66345.....25	67880.....43
62120.....150	63065.....141	65640.....24	66350.....25	67885.....43
62125.....150	63070.....154	65680.....24	66405.....25	67900.....43
62140.....150	63075.....155	65685.....24	66410.....25	67910.....43
62170.....150	63080.....154	65687.....146	66415.....25	67915.....43
62225.....151	63085.....155	65690.....24	66420.....25	67920.....43
62235.....151	63105.....149	65695.....24	66425.....25	67925.....43

strona	strona	strona	strona	strona
67935.....43	73286.....98	75826.....95	83126.....62	86917.....13
67945.....43	73296.....97	75836.....95	83136.....62	86922.....13
68160.....47	73442.....26	75846.....117	83140.....73	86927.....13
68162.....141	74036.....102	75856.....117	83145.....65	86932.....13
68165.....47	74046.....102	76295.....25	83146.....62	87577.....152
68170.....47	74056.....102	76305.....25	83150.....65	87582.....143
68175.....47	74066.....102	76315.....25	83156.....62	87582.....152
68180.....47	74076.....101	76365.....44	83165.....65	87587.....152
68185.....47	74096.....95	76396.....122	83166.....62	87592.....152
68190.....47	74106.....95	76406.....122	83170.....65	87597.....143
68195.....47	74116.....95	76486.....122	83206.....85	87597.....152
68200.....47	74126.....101	76496.....122	83216.....85	87956.....62
68346.....116	74136.....101	76787.....89	83226.....85	88232.....50
68416.....121	74146.....101	76797.....44	83235.....73	88260.....73
68426.....121	74156.....101	76817.....141	83236.....85	88387.....140
68516.....121	74166.....101	78116.....85	83246.....85	88392.....126
68526.....112	74206.....104	78186.....85	83350.....72	88392.....127
68526.....117	74216.....104	79166.....77	83380.....38	88712.....168
68616.....70	74226.....85	79176.....77	83386.....117	88717.....168
68626.....70	74227.....65	79186.....77	83407.....126	88722.....168
68815.....31	74526.....116	79196.....77	83460.....24	88727.....168
68827.....96	74685.....65	79206.....77	83465.....24	88737.....168
68832.....96	74700.....65	79216.....77	83470.....24	88742.....168
68862.....96	74706.....168	79226.....77	83475.....24	88747.....168
68917.....141	74710.....65	79236.....77	83480.....24	88752.....168
68917.....142	74716.....168	79246.....77	83485.....24	88757.....168
68956.....112	74720.....73	79256.....77	83540.....31	88916.....113
69250.....149	74726.....168	79256.....77	83556.....19	88916.....117
69482.....141	74730.....73	79266.....77	83566.....19	88926.....117
69487.....141	74735.....73	79276.....77	83576.....19	88946.....117
69492.....141	74736.....168	79286.....77	83606.....19	88956.....117
69497.....141	74746.....168	80475.....12	83607.....128	89086.....77
69502.....141	74756.....168	80480.....85	83616.....121	89096.....77
69667.....51	74766.....168	80485.....85	83617.....128	89106.....77
69692.....51	74776.....168	80500.....85	83636.....19	89400.....151
69707.....51	74786.....168	80505.....85	83637.....131	89405.....151
69982.....66	74796.....168	80510.....85	83646.....19	89410.....141
70286.....120	74806.....168	80515.....85	83657.....131	89435.....8
70296.....120	74816.....168	80520.....85	84112.....126	89440.....8
70306.....120	74826.....168	81316.....77	84186.....113	89445.....8
70640.....47	74946.....95	81490.....92	84196.....113	90072.....143
70645.....47	75005.....24	81495.....92	84206.....117	90107.....9
70680.....25	75010.....24	81500.....92	84276.....62	90117.....9
70685.....25	75015.....24	81505.....92	84295.....150	90122.....9
70690.....25	75020.....24	81716.....77	84325.....145	90127.....9
70695.....25	75526.....117	81726.....77	84427.....89	90995.....65
70700.....25	75536.....115	81736.....77	84576.....121	91037.....156
70705.....25	75546.....115	81746.....77	84606.....117	91042.....156
70710.....25	75557.....73	81756.....77	84690.....150	91047.....156
70715.....25	75562.....73	81766.....77	84736.....116	91157.....143
70740.....42	75566.....112	81776.....77	84746.....116	92192.....143
70745.....42	75567.....73	81786.....77	85830.....25	92197.....143
70750.....42	75572.....73	81796.....77	85835.....25	92437.....50
70755.....42	75576.....112	81806.....77	85850.....45	92442.....50
70760.....42	75586.....117	81816.....77	85865.....44	92447.....50
70815.....44	75596.....117	81826.....77	85870.....44	92452.....50
70825.....44	75606.....117	81836.....77	85875.....44	92457.....36
71717.....142	75616.....117	81846.....77	86127.....68	92460.....152
71742.....142	75626.....117	81856.....77	86246.....135	92462.....36
71847.....141	75636.....117	81866.....77	86536.....62	92465.....152
71926.....86	75646.....117	81876.....77	86546.....62	92467.....36
71936.....86	75656.....117	81886.....77	86556.....62	92470.....147
71946.....86	75666.....117	81896.....77	86566.....62	92475.....153
71976.....88	75676.....117	81906.....77	86576.....62	92480.....153
72037.....14	75686.....117	81916.....77	86586.....62	92485.....147
72342.....39	75696.....117	82842.....160	86596.....62	92485.....148
72422.....96	75706.....117	82847.....160	86616.....62	92490.....156
73142.....131	75716.....117	82852.....160	86626.....62	92495.....147
73162.....65	75726.....117	82857.....160	86636.....62	92500.....147
73177.....130	75736.....117	83037.....100	86646.....62	92505.....148
73236.....98	75746.....117	83080.....65	86656.....62	92510.....147
73246.....98	75756.....122	83085.....65	86666.....62	92515.....156
73256.....98	75766.....122	83096.....62	86902.....13	92520.....147
73266.....98	75796.....117	83106.....62	86907.....13	92525.....147
73276.....98	75816.....95	83116.....62	86912.....13	92530.....156

strona

strona

92535.....	156
92540.....	156
92545.....	156
92550.....	156
92555.....	147
92560.....	147
92607.....	143
92660.....	12
92665.....	12
92670.....	12
92675.....	12
92680.....	12
92685.....	12
92690.....	24
92695.....	24
92700.....	24
92705.....	24
92710.....	24
92715.....	24
92805.....	147
92810.....	147
92815.....	154
92820.....	154
92825.....	156
92830.....	156
92835.....	154
92840.....	156
92850.....	154
92850.....	156
92855.....	156
92860.....	156
92865.....	156
92870.....	156
92875.....	156
92880.....	147
92885.....	147
92890.....	154
92895.....	156
92900.....	156
92905.....	156
92910.....	156
92915.....	156
93252.....	127
93257.....	126
93272.....	126
93277.....	126
93387.....	131
93487.....	89
93497.....	50
93562.....	41
93567.....	127
93577.....	126
93642.....	50
93707.....	71
93712.....	71
93717.....	71
93722.....	71
93727.....	71
93732.....	71
93737.....	71
93742.....	71
93747.....	71
93757.....	50
93927.....	127
94682.....	71
94687.....	71
95507.....	126
95547.....	127
95552.....	126
95562.....	127
95582.....	126
95587.....	126
95592.....	126
95782.....	54
95847.....	142

96037.....	142
96047.....	32
96052.....	32
96057.....	33
96062.....	32
96067.....	33
96072.....	33
96362.....	71
96372.....	38
96397.....	73
96982.....	54
96987.....	54
96992.....	54
96997.....	54
97045.....	40
97050.....	40
97065.....	31
97065.....	40
97070.....	40
97075.....	31
97080.....	40
97212.....	69
97345.....	31
97365.....	31
97375.....	23
97462.....	126
97787.....	68
97795.....	154
97800.....	154
97805.....	155
97825.....	154
97832.....	131
97835.....	154
97840.....	154
97850.....	154
97852.....	131
97855.....	155
97865.....	155
97895.....	154
97900.....	154
97905.....	154
97910.....	154
97915.....	154
97920.....	154
97925.....	154
97930.....	154
97935.....	154
97940.....	154
97945.....	155
97955.....	155
97960.....	155
97965.....	155
97970.....	155
97975.....	155
97980.....	155
97985.....	154
97990.....	155
97995.....	155
98000.....	154
98005.....	155
98010.....	155
98015.....	155
98030.....	155
98035.....	149
98040.....	155
98045.....	155
98050.....	154
98055.....	146
98060.....	154
98070.....	154
98072.....	141
98075.....	155
98116.....	103
98126.....	103

Poziomy hałas

Urządzenie	Poziom ciśnienia akustycznego dB(A)	Poziom mocy akustycznej dB(A)	Drgania (Metoda Hand-Arm) m/s ²
I233.....	80	—	—
I22.....	75	—	—
I224.....	77	—	—
I460E.....	83	93	—
300.....	83	93	—
300 Compact.....	79,5	—	—
3800 Gietarka.....	83	93	—
530-2.....	85	110	9,0
535A & 535M.....	82	92	—
540.....	102	115	4,5
550.....	86	89	16
580, 590L.....	100	113	—
600, 690.....	80	—	<2,5
700.....	85	98	<2,5
918-I.....	79	—	—
DPI3.....	80	—	—
DP24.....	80	—	—
HC-2W.....	90	103	<2,5
RB-3W.....	90	96	<2,5
RB-208/3.....	83	96	—
RB-214-3.....	88	101	—
HC-300.....	93	110	—
HC-450.....	92	104	—
PB-28.....	90,8	102	<2,5
RP 100-B.....	76	—	<2,5
RP 300-B.....	85	98	<2,5
RP 330.....	76	—	<2,5
RP 330-B.....	76	—	<2,5
RP 330-C.....	76	—	<2,5
SF-2200 & SF-2500.....	75	—	—
V-1225, V-1250.....	69	—	—
K-39 AF.....	88	102	<2,5
K-39B.....	80	—	<2,5
K-7500.....	83	93	—
K-3800.....	73	—	—
K-40 AF.....	74	—	—
K-50.....	75	—	—
K-60SP.....	75	—	—
K-400.....	74	—	—
K-750.....	74	—	—
K-1500.....	72	—	—
K-1000.....	89	102	—
K-1500 G.....	90,8	104	—
KJ-2200.....	104	116	—
KJ-3000.....	105	117	—
KJ-1590 II.....	71	—	—

— = nie dotyczy

RIDGID® Gwarancja do końca użytkowania

RENOMA FIRMY RIDGID® to wynik ustawicznego utrzymywania jakości oraz lat zbierania doświadczeń w zakresie wykonawstwa. Rygorystyczne kontrole na wszystkich etapach, począwszy od surowców aż po zapakowany wyrób, zapewniają zaufanie do produktów powszechnie uznawanych za oznakę profesjonalizmu. Dlatego też, firma RIDGID® obejmuje swe wyroby GWARANCJĄ DO KOŃCA UŻYTKOWANIA

Co jest objęte gwarancją

Gwarantuje się, że narzędzia RIDGID® są wolne od wad wykonania i wad materiałów.

Jak długo trwa gwarancja

Niniejsza gwarancja trwa do końca użytkowania narzędzia RIDGID® z wyłączeniem elektrycznych i elektronicznych części składowych, które są objęte gwarancją przez okres jednego roku od daty sprzedaży. Okres gwarancyjny kończy się w momencie, kiedy dany produkt staje się bezużyteczny z innych powodów niż wady wykonawstwa lub wady materiałowe.

Jak uzyskać obsługę serwisową

Aby skorzystać z niniejszej gwarancji, należy dostarczyć kompletny produkt do dowolnego autoryzowanego CENTRUM SERWISOWEGO FIRMY RIDGID®. Klucze do rur i inne narzędzia ręczne należy zwracać w miejscu zakupu.

Co robi firma w celu rozwiązania problemu

Produkty objęte gwarancją zostaną bezpłatnie naprawione lub wymienione, według uznania firmy RIDGE TOOL, oraz zwrócone użytkownikowi.

Co nie jest objęte gwarancją

Gwarancja nie obejmuje usterek spowodowanych przez błędne użycie, niewłaściwe użytkowanie lub normalne zużycie eksploatacyjne. RIDGE TOOL nie będzie ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody uboczne lub pośrednie.

Warunki gwarancji, a przepisy prawa lokalnego

W niektórych krajach nie dopuszcza się wyłączenia lub ograniczenia odpowiedzialności za szkody uboczne lub pośrednie, tak więc powyższe ograniczenie lub wyłączenie może nie dotyczyć konkretnego użytkownika. Zgodnie z warunkami niniejszej gwarancji użytkownik posiada określone prawa, a także może mieć inne uprawnienia, które mogą zmieniać się w zależności od kraju.

Nie udziela się żadnych innych gwarancji umownych

Niniejsza PEŁNA GWARANCJA DO KOŃCA UŻYTKOWANIA jest jedyną i wyłączną gwarancją na produkty firmy RIDGID®. Żaden pracownik, agent, dealer lub inna osoba, nie posiada uprawnień do dokonywania zmian niniejszej gwarancji ani do udzielania innej gwarancji w imieniu RIDGE TOOL COMPANY.



Oznaczenie zgodności CE



Wszystkie urządzenia RIDGID® i RIDGID® Kollmann zostały zbadane i spełniają wymagania następujących dyrektyw Rady Europejskiej.

Machine Directive 98/37/EEC

Dyrektywa niskonapięciowa 2006/95/EEC

Electromagnetic Compatibility Directive 89/336/EEC oraz poprawek do nich.

Firma Ridge Tool Company opracowała techniczne akta konstrukcyjne dla każdego urządzenia, aby wykazać poprzez testy i zastosowanie norm europejskich, że dany produkt spełnia wymagania powyższych dyrektyw. Każde urządzenie nosi znak CE i jest dostarczane wraz z deklaracją zgodności.

Ridge Tool Company posiada udokumentowany System Zarządzania Jakością zgodny z wymaganiami normy ISO 9001 oraz uzyskała certyfikat wydany przez niezależną instytucję dla Ridge Tool Company, Elyria, USA, Urick Foundry, Erie, USA oraz RIDGID® products, Orange, USA.

Jak tego wymaga dyrektywa, poniższe informacje o hałasie i drganiach dotyczą wyszczególnionych urządzeń zgodnie z obowiązującymi normami.

Zobacz na stronie 179.